

CHC SERIE
STIRNRADGETRIEBE



CHC Serie Stirnradgetriebe ist ein Produkt der neuen modularen Generation

Sie sind kombinierbar mit Drehstrommotoren, Gleichstrommotoren, Bremsmotoren, Ex-Motoren, IEC Motor B5 - B14. Diese Art von Produkt findet sich in Bereichen der Textil, Nahrungsmittel, Getränke-, chemische Industrie, Verpackung und so weiter wieder

PRODUKT FEATURES

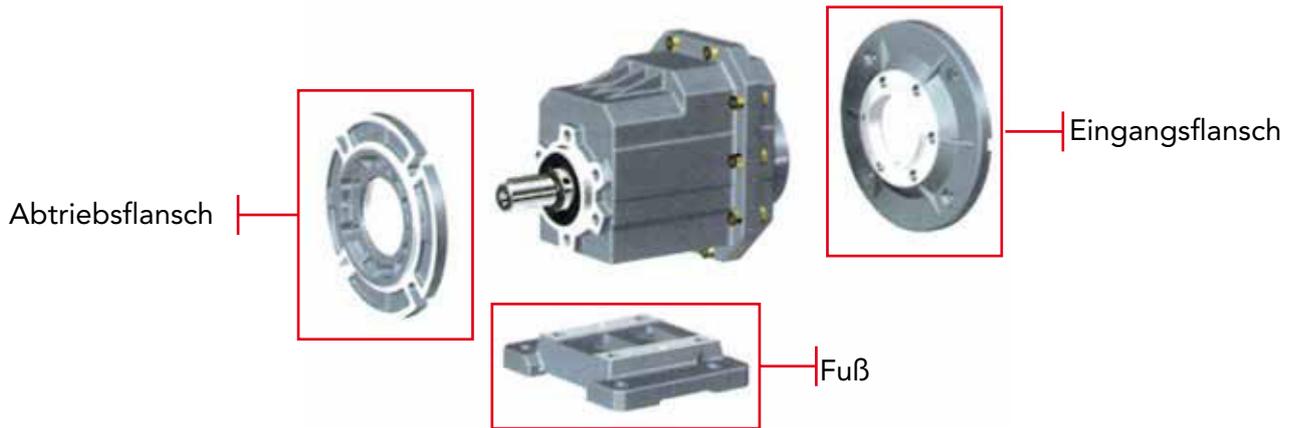
- Modularität
- Hoher Wirkungsgrad
- Hohe Laufruhe
- Universal Montage
- Aluminiumgehäuse, Gewichtsarm
- **Verzahnung in carbonize hard, und geschliffen**
- Wartungsfrei

CHC Stirnradgetriebe werden in 5 Baugrößen hergestellt (+1 auf Anfrage). Leistung: 0.12-4 Kw; Untersetzung: 5 bis 46.

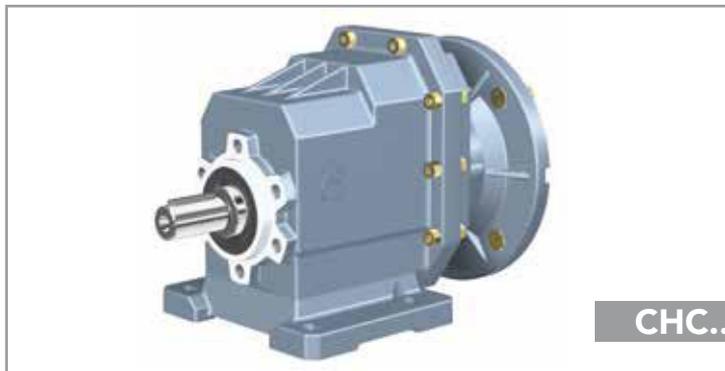
Drehmomente: max 120-500 Nm. Geliefert in (Fuß / Flanschausführung) kombinierbar mit anderen Getriebeausführungen. Einbaulagen und Ausführungen nach Kundenanforderung.



KOMBINATIONEN - MÖGLICHKEITEN



BEZEICHNUNG



BESTELLBEISPIEL
CHC 25PB 28,9 80B5 B3

Type CHC
 Größe 16*-20-25-30-35-40
 Die Größe ergibt den Abtriebswellen-
 durchmesser
 *CHC 16 auf Anfrage

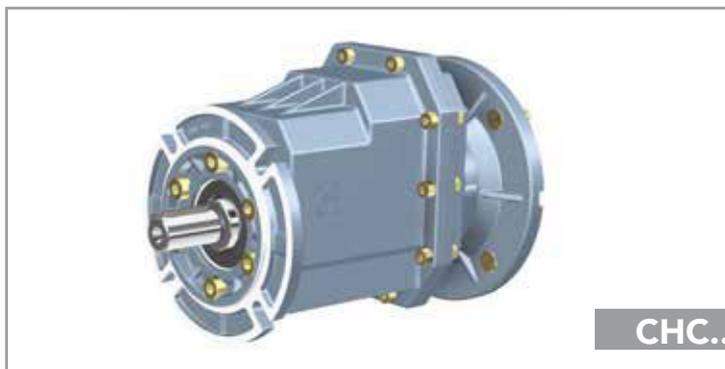
Version P Fuß
 F Flansch
 no Fuß
 no Flansch

Flanschtipe 1 2 3

Fußtipe M / B / C

Untersetzung Siehe Katalog
 IEC Motorflanschgröße
 Version B5-B14

Einbaulage B3-B8-B6-B7
 V5-V6-B5-V1-V3



Wird Motor angefragt
bitte um folgenden Info

Größe es. 71B4
 Leistung es. Kw. 0,37
 Polezahl es. 4
 Spannung es. 230 / 400
 Frequenz es. 50 Hz.
 Flansch es. B5



LEISTUNG P

$$P_1 \cdot \eta = P_2$$

P_1 = Antriebsleistung

P_2 = Abtriebsleistung

η = Getriebewirkungsgrad

ABTRIEBSDREHZAHL n

n_1 = Antriebsdrehzahl

n_2 = Abtriebsdrehzahl

Eine Antriebsdrehzahl ≤ 1400 rpm wird empfohlen um die Arbeitsbedingungen zu optimieren und und die Lebensdauer zu erhöhen.

Höhere Drehzahlen werden im Anschluss an die folgende Tabelle erlaubt..

n. RPM	LEISTUNG
1400	Kw
2000	Kw * 1,35
2800	Kw * 1,8

UNTERSETZUNG i

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

DREHMOMENT M

$$M_2 = \frac{9550 \cdot P_1 \cdot \eta}{n_2} \text{ [Nm]}$$

$$M_2 \geq M_2 \cdot f_s \text{ [Nm]}$$

M_2 = Abtriebsmoment

M_{2n} = Ausgangsnenddrehmoment

P_1 = Antriebsleistung

η = Getriebewirkungsgrad

f_s = Betriebsfaktor

2D - und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com

Menge, Verfügbarkeit und Preise bei ZM Antriebstechnikfragen



RADIAL BELASTUNG F_R

Die Radiallast ist proportional zum angeforderten Drehmoment und umgekehrt proportional zum Übertragungselement Durchmesser nach dieser Formel.

$$F_R = \frac{2000 \cdot T \cdot T.e.f.}{D} \quad [N]$$

- F_R = Radiallast
- T = Nm (Drehmoment)
- T.e.f. = Übertragungselement -Faktor
 - = 1,15 Getriebe
 - = 1,4 Kettenrad
 - = 1,75 V-Riemenscheibe
 - = 2,5 Flachriemenscheibe
- D = Durchmesser der Übertragungselement

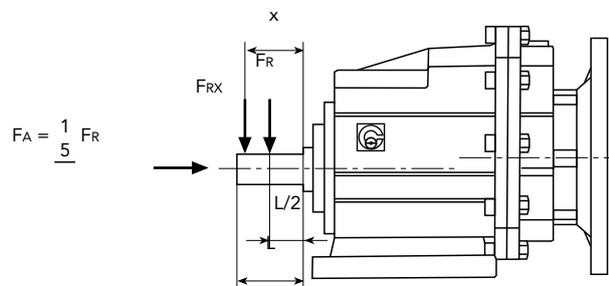
Wirkt die Radiallast nicht auf die Wellenmitte, ist es notwendig, die folgende Formel anzuwenden

$$F_{Rx} \leq \frac{F_R \cdot a}{(b+x)} \quad [N]$$

- F_R = Radiale Last auf Wellenmitte
- a, b, x = siehe Tabelle

	CHC 16-20	CHC 25	CHC 30	CHC 35-40
a	103	116,5	130	147
b	83	91,5	100	112

Radial- und Axiallasten auf Abtriebswelle wirkend F_R, F_A



n_2 [min ⁻¹]	10	40	60	80	100	120	150	180	250	400
CHC 16-20	2300	2300	2180	1980	1840	1630	1400	1320	1080	920
CHC 25	4800	4800	4370	3970	3680	3470	2710	2550	2150	1840
CHC 30	6300	6300	5550	5040	4510	3800	3530	3320	2800	2390
CHC 35-40	7500	7500	6590	5990	5230	4570	4240	3900	3350	2860



SCHMIERUNG

SCHMIERMITTELSORTEN

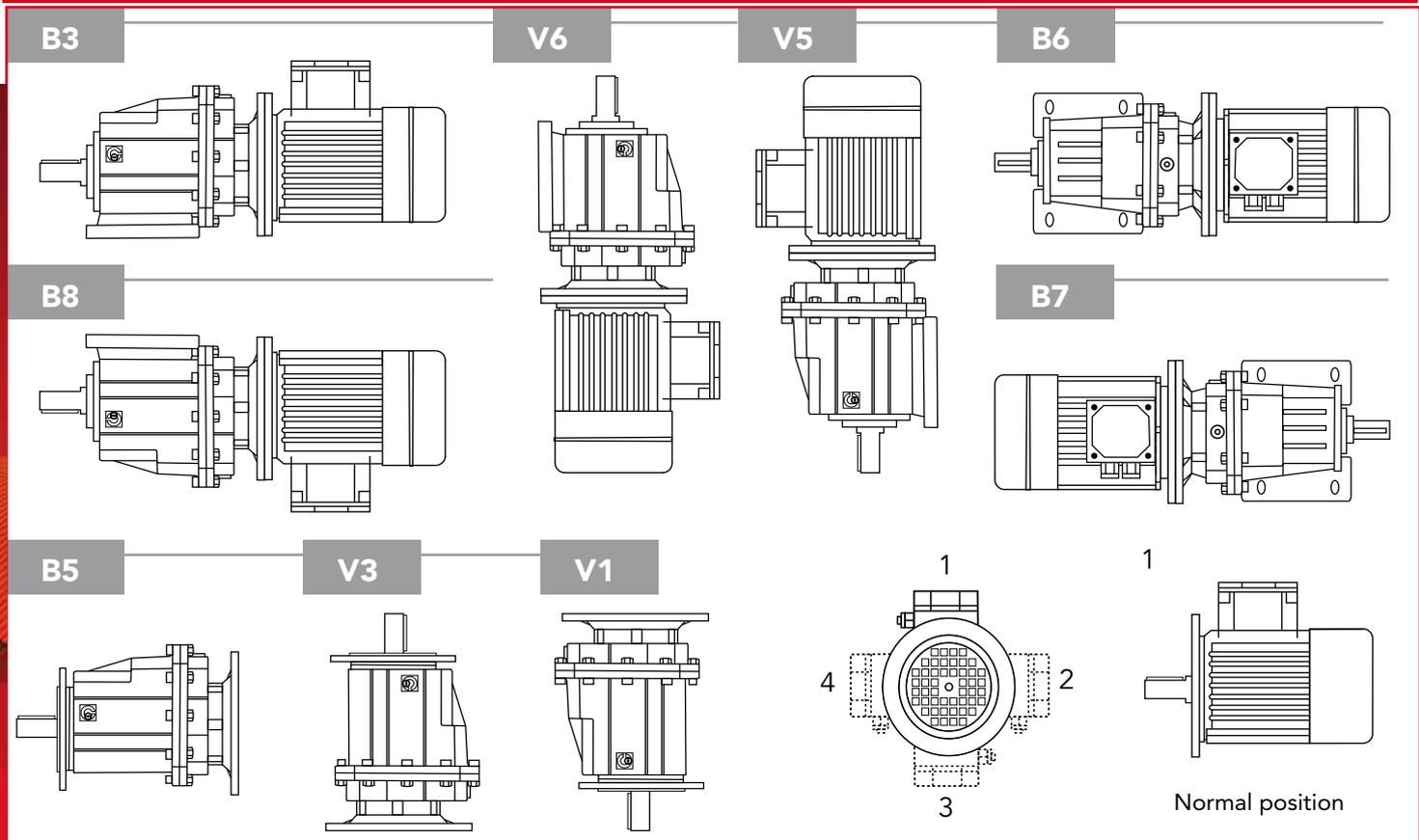
		ISO	SHELL	MOBIL	BP	Schmiermittel
CHC	-10 to +40	VG 220	Shell Omala 220	Mobilgear 630	BP Energol GR-XP 220	Mineralöl
	-20 to +25	VG 150 VG 100	Shell Omala 100	Mobilgear 627	BP Energol GR-XP 100	
	-30 to +10	VG 68-46 VG 32	Shell Tellus T 32	Mobil D.T.E. 13M		
	-40 to -20	VG 22 VG 15	Shell Tellus T 15	Mobil D.T.E. 11M	BP Energol HLP-HM 15	Synthetiköl
	-40 to +40	VG 150	Shell Omala HD 150	Mobil SHC 629		
	-40 to +60	VG 220	Shell Omala HD 220	Mobil SHC 630		
	-25 to +50	VG 320	Shell Tivela S 320			



EINBAULAGEN UND KLEMMKASTENLAGE

10

CHC - SCHMIERUNG - EINBAULAGE UND KLEMMKASTENLAGE



Größe	Füllmenge in Liter	
	STANDARD	V6/V3
CHC 16/20	0,4	0,6
CHC 25	0,5	0,7
CHC 30	0,8	1,1
CHC 35/40	1,2	1,6

The CHC Getriebe werden mit Shell Tivela S 320 geliefert
 Füllmenge für STANDARD Position.
 In Einbaulage V6/V3 ist die Ölfüllmenge anzupassen.



UNTERSETZUNG UND IEC-MOTORADAPTER

CHC 20	(CHC16)*	IEC	
i	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14
45,9	B		
40,1	B		
35,5	B		
28,5	B		
23,6	B		
19,8	B		
17,9	B		
13,8	B		
11,9	B		
9,8	B		
7,7	B		
5,7	B		
4,6	B	B	

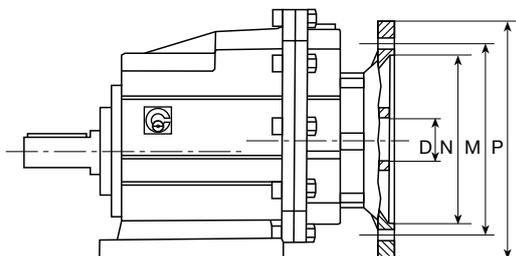
CHC 25	IEC		
i	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
46,5	B		
40,6	B		
35,9	B		
28,9	B		
23,9	B		
20,1		B	
17,1		B	
14,8		B	
12,1		B	
9,9		B	
7,4		B	
5,5		B	

CHC 30	IEC		
i	80B5 80B14	90B5 90B14	100/112B5 100/112B14
58,1	B		
50,0	B		
43,7	B		
38,7	B		
34,6	B		
30,6	B		
25,0	B		
21,7	B	B	
17,3	B	B	
15,0	B	B	
12,3		B	
10,2		B	
7,9		B	
5,5		B	

CHC 35	CHC 40	IEC	
i	80B5 80B14	90B5 90B14	100/112B5 100/112B14
58,1	B		
50,0	B		
43,7	B		
34,6	B	B	
28,3	B	B	
21,7	B	B	
17,3	B	B	
15,1	B	B	
12,3		B	
10,2		B	
7,9		B	
5,5		B	

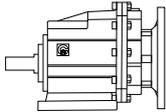
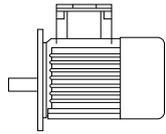
* CHC 16 auf Anfrage
 Untersetzungen sind aufgerundet
 B= Metallreduzierhülse

IEC	63B5	71B5	71B14	80B5	80B14	90B5	90B14	100B5	100B14	112B5	112B14
DE8	11	14		19		24		28		28	
P	140	160	105	200	120	200	140	250	160	250	160
M	115	130	85	165	100	165	115	215	130	215	130
N	95	110	70	130	80	130	95	180	110	180	110

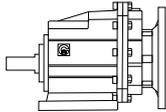
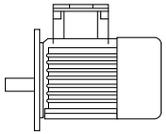




GETRIEBEAUSWAHLTABELLE

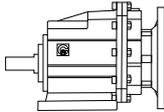
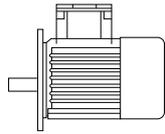
P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	f_s			Seite				
0.12	30.5	36	45.9	3.3	CHC20	63B5	63A4	16			
	34.9	32	40.1	3.8	(CHC16)						
	39.5	28	35.5	4.3							
	49.1	22	28.5	5.4							
	59.4	18.5	23.6	6.5							
	70.6	15.6	19.8	7.7							
	78.4	14.0	17.9	7.1							
	101	10.8	13.8	9.2							
	118	9.4	11.9	12.8							
	143	7.7	9.8	13.0							
	181	6.1	7.7	13.2							
	246	4.5	5.7	13.4							
	0.18	19.6	84	45.9	1.4	CHC20	71B5/B14		71A6	16	
		22.4	74	40.1	1.6	(CHC16)					
25.4		65	35.5	1.8							
31.6		52	28.5	2.3							
30.5		54	45.9	2.2	CHC20	63B5	63B4	16			
34.9		47	40.1	2.5	(CHC16)						
39.5		42	35.5	2.9							
49.1		34	28.5	3.6							
59.4		28	23.6	4.3							
70.6		23	19.8	5.1							
78.4		21	17.9	4.8							
101		16.3	13.8	6.1							
118		14.0	11.9	8.6							
143		11.6	9.8	8.6							
181	9.1	7.7	8.8								
246	6.7	5.7	8.9								
0.25	19.4	85	46.5	2.3	CHC25	71B5/B14	71A6		17		
	22.2	74	40.6	2.7							
	25.1	66	35.9	3.0							
	31.2	53	28.9	3.8							
	30.1	55	46.5	3.7	CHC25	63B5	63B4	17			
	34.5	48	40.6	4.2							
	19.6	117	45.9	1.0	CHC20	71B5/B14	71B6			16	
	22.4	102	40.1	1.2	(CHC16)						
	25.4	90	35.5	1.3							
	31.6	73	28.5	1.7							
	30.5	75	45.9	1.6	CHC20	71B5/B14	71A4				16
	34.9	66	40.1	1.8	(CHC16)						
	39.5	58	35.5	2.1							
	49.1	47	28.5	2.6							
59.4	39	23.6	3.1								
70.6	32	19.8	3.7								

2D - und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com
Menge, Verfügbarkeit und Preise bei ZM Antriebstechnik anfragen

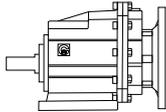
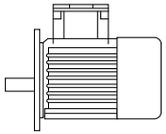
P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	f_s			Seite			
0.25	78.4	29	17.9	3.4	CHC20	71B5/B14	71A4	16		
	101	23	13.8	4.4	(CHC16)					
	118	19.5	11.9	6.2						
	143	16.1	9.8	6.2						
	181	12.6	7.7	6.3						
	246	9.3	5.7	6.4						
	19.4	118	46.5	1.7	CHC25	71B5/B14	71B6	17		
	22.2	103	40.6	1.9						
	25.1	91	35.9	2.2						
	31.2	74	28.9	2.7						
	30.1	76	46.5	2.6	CHC25	71B5/B14	71A4			
	34.5	66	40.6	3.0						
0.37	39.0	59	35.9	3.4						
	48.5	47	28.9	4.2						
	30.5	111	45.9	1.1	CHC20	71B5/B14	71B4	16		
	34.9	97	40.1	1.2	(CHC16)					
	39.5	86	35.5	1.4						
	49.1	69	28.5	1.7						
	59.4	57	23.6	2.1						
	70.6	48	19.8	2.5						
	78.4	43	17.9	2.3						
	101	33	13.8	3.0						
	118	29	11.9	4.2						
	143	24	9.8	4.2						
	181	19	7.7	4.3						
	246	14	5.7	4.4						
	19.4	175	46.5	1.1	CHC25	80B4/B14	80A6		17	
	22.2	153	40.6	1.3						
	25.1	135	35.9	1.5						
	31.2	109	28.9	1.8						
	30.1	113	46.5	1.8	CHC25	71B5/B14	71B4			
	34.5	98	40.6	2.0						
	39	87	35.9	2.3						
	48.5	70	28.9	2.9						
	58.7	58	23.8	3.5						
	81.9	41	17.1	3.9						
	15.5	219	58.1	1.4	CHC30	80B5/B14	80A6	18		
	18.0	189	50.0	1.6						
	21.0	165	43.7	1.8						
	0.55	101	50	13.8	2.0	CHC20	80B5/B14		80A4	16
	118	43	11.9	2.8	(CHC16)					
	143	35	9.8	2.8						
181	28	7.7	2.9							
246	20	5.7	2.9							



GETRIEBEAUSWAHLTABELLE

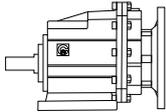
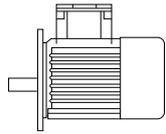
P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	f_s			Seite	
0.55	19.4	260	46.5	0.8	CHC25	80B5/B14	80B6	17
	22.2	227	40.6	0.9				
	25.1	201	35.9	1.0				
	31.2	162	28.9	1.2				
	37.7	134	23.9	1.5				
	30.1	167	46.5	1.2	CHC25	80B5/B14	80A4	17
	34.5	146	40.6	1.4				
	39	129	35.9	1.5				
	48.5	104	28.9	1.9				
	58.7	86	23.9	2.3				
	69.7	72	20.1	2.8				
	81.9	62	17.1	2.6				
	94.5	53	14.8	3.7				
	15.5	325	58.1	0.9	CHC30	80B5/B14	80B6	18
	18.0	280	50.0	1.1				
	21.0	245	43.7	1.2				
	23.0	217	38.7	1.4				
	24.0	209	58.1	1.4	CHC30	80B5/B14	80A4	18
	28.0	180	50.0	1.7				
	32.0	158	43.7	1.9				
0.75	36.0	139	38.7	2.2				
	101	68	13.8	1.5	CHC20	80B5/B14	80B4	16
	118	58	11.9	2.1	(CHC16)			
	143	48	9.8	2.1				
	181	38	7.7	2.1				
	246	28	5.7	2.1				
	302	23	4.6	2.6				
	30.1	228	46.5	0.9	CHC25	80B5/B14	80B4	17
	34.5	199	40.6	1.0				
	39	176	35.9	1.1				
	48.5	142	28.9	1.4				
	58.7	117	23.9	1.7				
	69.7	99	20.1	2.0				
	81.9	84	17.1	1.9				
	94.5	73	14.8	2.7				
	116.2	59	12.1	3.4				
	141	49	9.9	3.3				
	189	36	7.4	3.3				
	257	27	5.5	3.7				
	23.3	296	38.7	1.0	CHC30	90B5/B14	90S6	18
	26.0	264	34.6	1.1				
	29.4	234	30.6	1.3				
	36	191	25.0	1.6				
	24.0	285	58.1	1.1	CHC30	80B5/B14	80B4	18

2D- und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com
Menge, Verfügbarkeit und Preise bei ZM Antriebstechnik anfragen

P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	f_s			Seite		
0.75	28.0	246	50.0	1.2	CHC30	80B5/B14	80B4	18	
	32.0	215	43.7	1.4					
	36.2	190	38.7	1.6					
	40.5	160	34.6	1.8					
	45.8	150	30.6	2.0					
	56.0	123	25.0	2.4					
	64.5	107	21.7	2.6					
	15.5	444	58.1	1.1	CHC35	90B5/B14	90S6		19
18.0	382	50.0	1.3	CHC40					
20.6	334	43.7	1.5						
26.0	264	34.6	1.9						
1.1	24.0	285	58.1	1.8	CHC35	80B5/B14	80B4	19	
	28.0	246	50.0	2.0	CHC40				
	32.0	215	43.7	2.3					
	101	99	13.8	1.0	CHC20	80B5/B14	80C4		16
	118	86	11.9	1.4	(CHC16)				
	143	71	9.8	1.4					
	181	56	7.7	1.4					
	246	41	5.7	1.5					
302	33	4.6	1.8						
48.5	208	28.9	1.0	CHC25	80B5/B14	80C4	17		
58.7	172	23.9	1.2						
1.5	69.7	145	20.1	1.4	CHC25	90B5/B14	90S4	17	
	81.9	123	17.1	1.3					
	94.5	107	14.8	1.9					
	116	87	12.1	2.3					
	141	72	9.9	2.2					
	189	53	7.4	2.3					
	257	39	5.5	2.5					
	32.0	315	43.7	0.9	CHC30	90B5/B14	90S4		18
	36.2	279	38.7	1.1					
	40.4	249	34.6	1.2					
	45.8	220	30.6	1.4					
	56.0	180	25.0	1.7					
64.5	157	21.7	1.8						
81.0	125	17.3	2.2						
24.0	418	58.1	1.2	CHC35	90B5/B14	90S4	19		
28.0	360	50.0	1.4	CHC40					
32.0	315	43.7	1.6						
40.5	249	34.6	2.0						
49.5	204	28.3	2.5						
64.5	157	21.7	3.1						
81.0	125	17.3	3.8						
92.7	108	15.1	4.2						



GETRIEBEAUSWAHLTABELLE

P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	M_{2n} [Nm]	i	f_s				Seite
1.5	69.7	197	20.1	1.0	CHC25	90B5/B14	90L4	17
	81.9	168	17.1	1.0				
	94.5	145	14.8	1.4				
	116	118	12.1	1.7				
	141	98	9.9	1.6				
	189	73	7.4	1.7				
1.5	257	54	5.5	1.9	CHC25	90B5/B14	90L4	17
	40.4	340	34.6	0.9	CHC30	90B5/B14	90L4	18
	45.8	300	30.6	1.0				
	56	245	25.0	1.2				
	64.5	214	21.7	1.3				
	81.0	170	17.3	1.6				
	93.0	148	15.0	1.8				
	113.8	122	12.3	2.1				
	136.0	101	10.3	2.4				
	177	78	7.9	2.3				
	255	54	5.5	2.8				
	26.0	529	34.6	0.9	CHC35	100B5/B14	100L6	19
	31.8	432	28.3	1.2	CHC40			
	41,5	333	21.7	1.4				
	24.0	571	58.1	0.9	CHC35	90B5/B14	90L4	19
28.0	491	50.0	1.0	CHC40				
32.0	430	43.7	1.2					
40.4	340	34.6	1.5					
49.5	278	28.3	1.8					
64.5	214	21.7	2.2					
81.0	170	17.3	2.8					
92.7	148	15.1	3.1					
2.2	81.0	250	17.3	1.1	CHC30	100B5/B14	100LA4	18
	93.0	217	15.0	1.2				
	113.8	178	12.3	1.5				
	136.0	148	10.2	1.6				
	177	114	7.9	1.6				
	255	79	5.5	1.9				
	41.5	488	21.7	1.0	CHC35	112B5/B14	112M6	19
	52.0	388	17.3	1.2	CHC40			
	59.6	338	15.1	1.4				
	40.4	499	34.6	1.0	CHC35	100B5/B14	100LA4	19
	49.5	408	28.3	1.2	CHC40			
	64.5	314	21.7	1.5				
	81.0	250	17.3	1.9				
	92.7	217	15.1	2.1				
	113.8	178	12.3	2.6				
136.0	148	10.2	3.0					

2D - und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com
Menge, Verfügbarkeit und Preise bei ZM Antriebstechnik anfragen



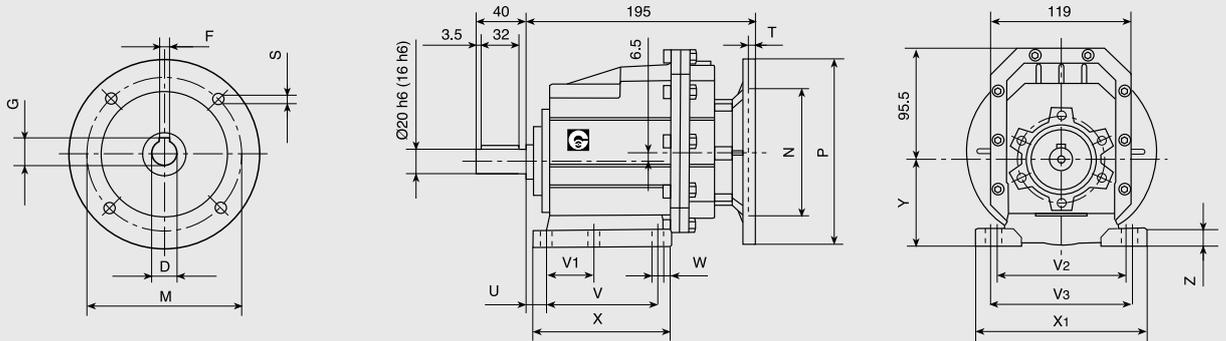
LEISTUNGSPARAMETER $f \cdot s = 1$

M_{2max} [Nm]	n_1 [r/min]	i	P_{1n} [Kw]	n_2 [r/min]	
120	1400	45.9	0.40	30.5	CHC20
120	1400	40.1	0.46	34.9	(CHC16)
120	1400	35.5	0.52	39.5	
120	1400	28.5	0.64	49.1	
120	1400	23.6	0.78	59.4	
120	1400	19.8	0.92	70.6	
90	1400	17.9	0.77	78.4	
90	1400	13.8	1.00	101	
120	1400	11.9	1.54	118	
120	1400	9.8	1.87	143	
80	1400	7.7	1.58	181	
70	1400	5.7	1.88	246	
70	1400	4.6	2.31	302	
200	1400	46.5	0.66	30.1	CHC25
200	1400	40.6	0.75	34.5	
200	1400	35.9	0.85	39.0	
200	1400	28.9	1.06	48.5	
200	1400	23.9	1.28	58.7	
200	1400	20.1	1.52	69.7	
140	1400	17.1	1.25	81.9	
200	1400	14.8	2.06	94.6	
200	1400	12.1	2.53	116	
200	1400	9.9	3.08	141	
120	1400	7.4	2.49	190	
100	1400	5.5	2.80	257	
300	1400	58.1	0.79	24.0	CHC30
300	1400	50.0	0.92	28.0	
300	1400	43.7	1.04	32.0	
300	1400	38.7	1.18	36.1	
300	1400	34.6	1.32	40.5	
300	1400	30.6	1.50	45.8	
300	1400	25.0	1.83	56.0	
280	1400	21.7	1.96	64.5	
280	1400	17.3	2.47	81.0	
260	1400	15.0	2.64	93.0	
260	1400	12.3	3.21	113.8	
240	1400	10.2	3.57	137.0	
180	1400	7.9	3.46	176	
150	1400	5.5	4.17	255	
500	1400	58.1	1.31	24.0	CHC35
500	1400	50.0	1.53	28.0	CHC40
500	1400	43.7	1.75	32.0	
500	1400	34.6	2.21	40.5	
500	1400	28.3	2.70	49.5	
480	1400	21.7	3.37	64.5	
480	1400	17.3	4.23	81.0	
460	1400	15.1	4.66	93.0	
460	1400	12.3	5.68	113.8	
440	1400	10.2	6.54	136.0	
260	1400	7.9	5.01	177	
230	1400	5.5	6.41	255	



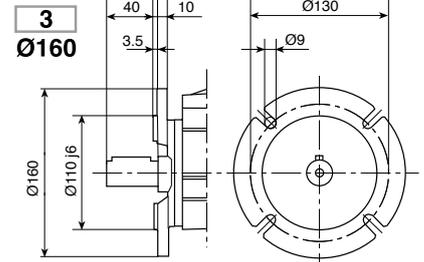
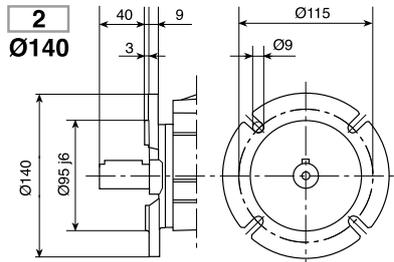
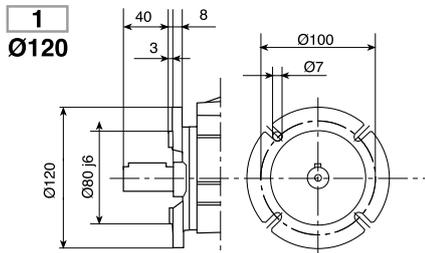
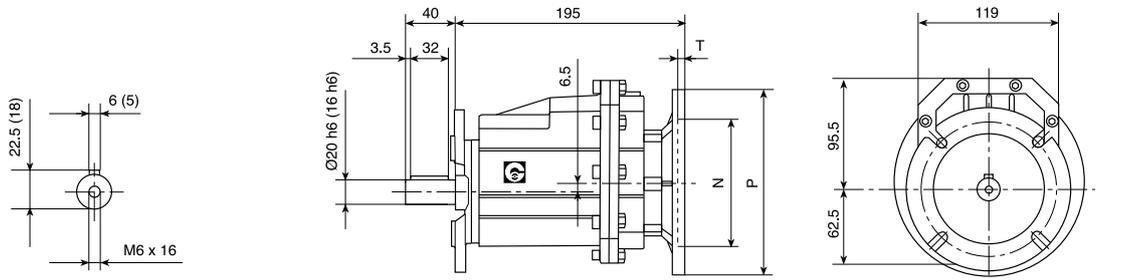
CHC 20 (CHC16) P (IEC)

EINGANG

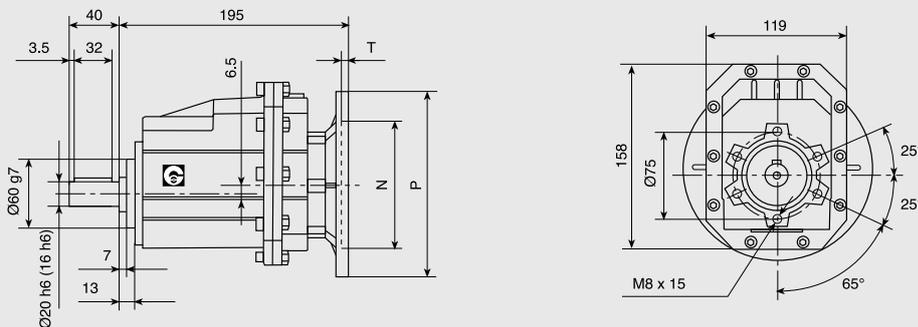


CHC 20 (CHC16) F (IEC)

AUSGANG



CHC 20 (CHC16) (IEC)



(CHC16) auf Anfrage

kg. 4,7

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	5
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	5
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	5
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5

Foot cod.	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B	18	87	50	110	-	9	118	130	85	15
M	18	80	-	110	120	9	118	145	75	15

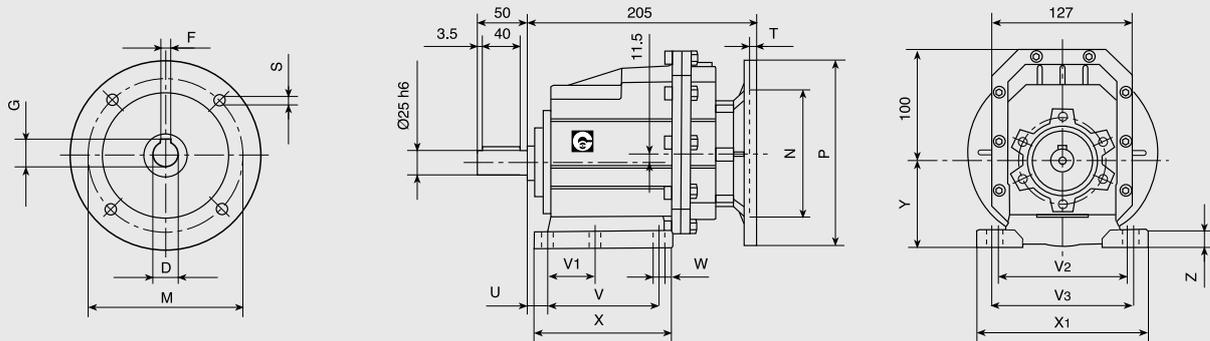
2D - und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com
 Menge, Verfügbarkeit und Preise bei Z.M. Antriebstechnik anfragen



MASSBLATT CHC 25

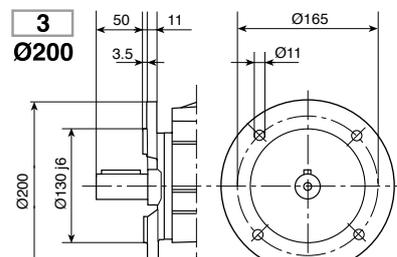
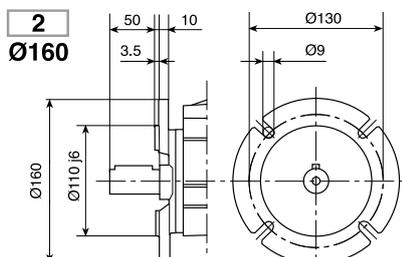
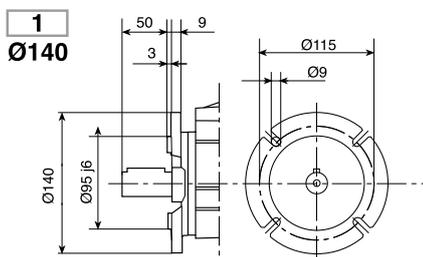
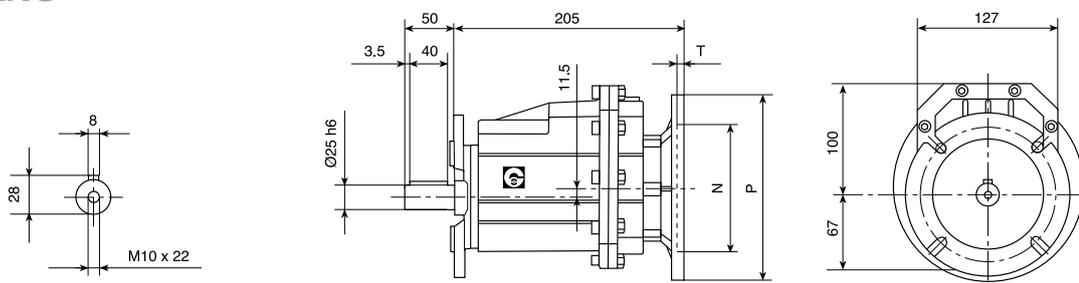
CHC 25 P (IEC)

EINGANG

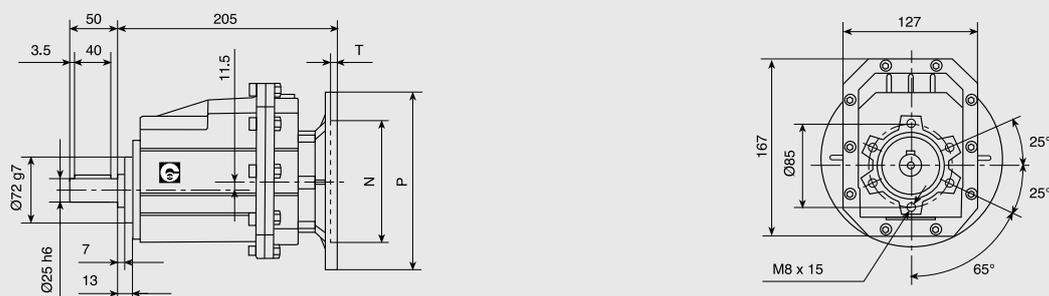


CHC 25 F (IEC)

AUSGANG



CHC 25 (IEC)



kg. 5,8

Foot cod.	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B	18	107,5	60	-	130	11	136	155	100	17
M	25	85	-	110	120	9	112	145	80	15

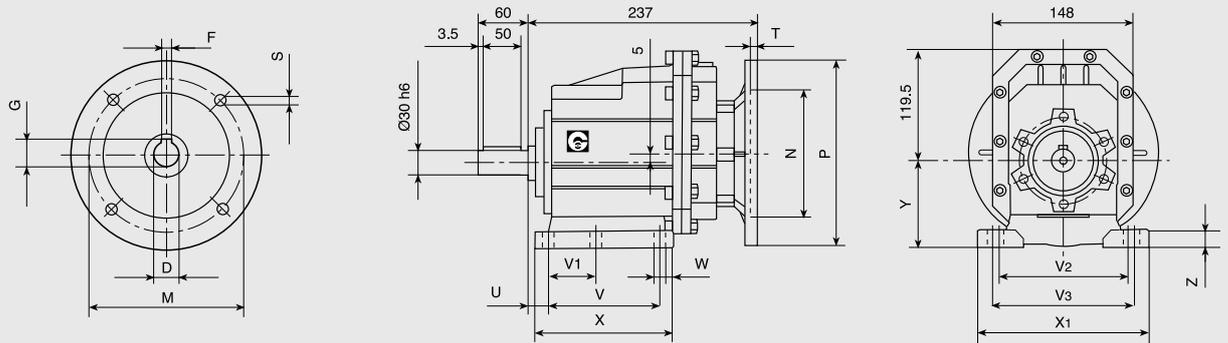
IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	5
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	5
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5

2D- und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com
Menge, Verfügbarkeit und Preise bei ZM Antriebstechnik anfragen



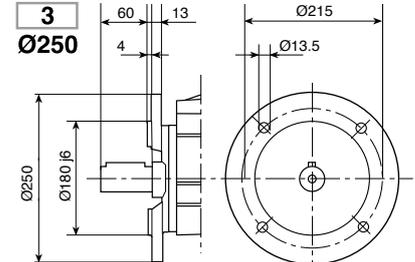
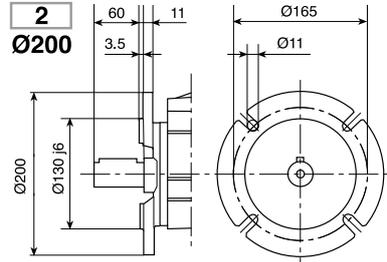
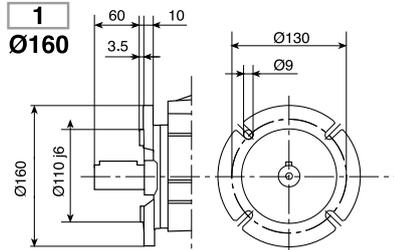
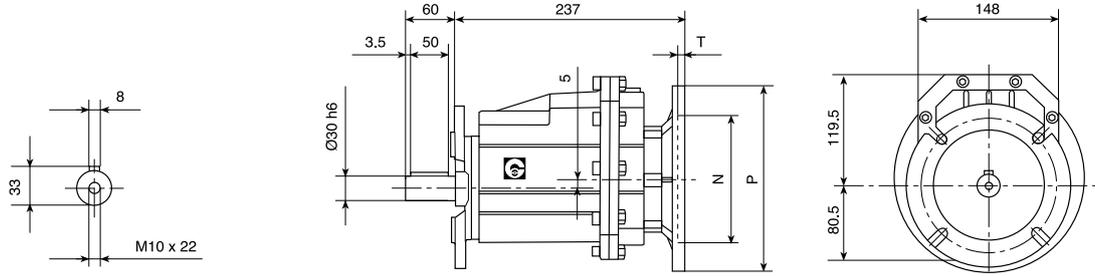
CHC 30 P (IEC)

EINGANG

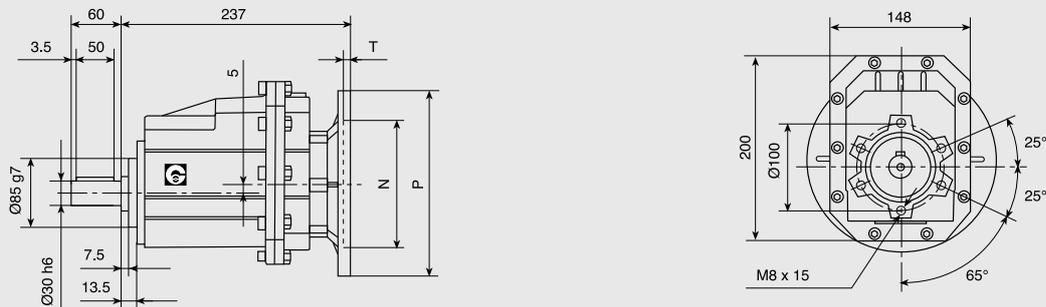


CHC 30 F (IEC)

AUSGANG



CHC 30 (IEC)



kg. 9,2

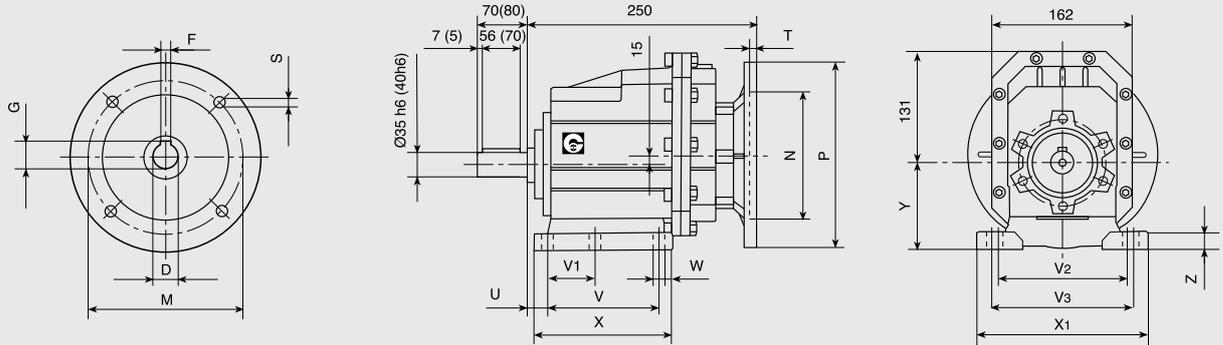
IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5
100/112B5	28	8	31.3	250	215	180	13.5	5
100/112B14	28	8	31.3	160	130	110	9	5

Foot cod.	U	V	V1	V2	V3	W	X	X1	Y	Z
B	18	130	70	-	160	11	156	190	110	20
M	30	100	-	135	150	11	150	190	110	18



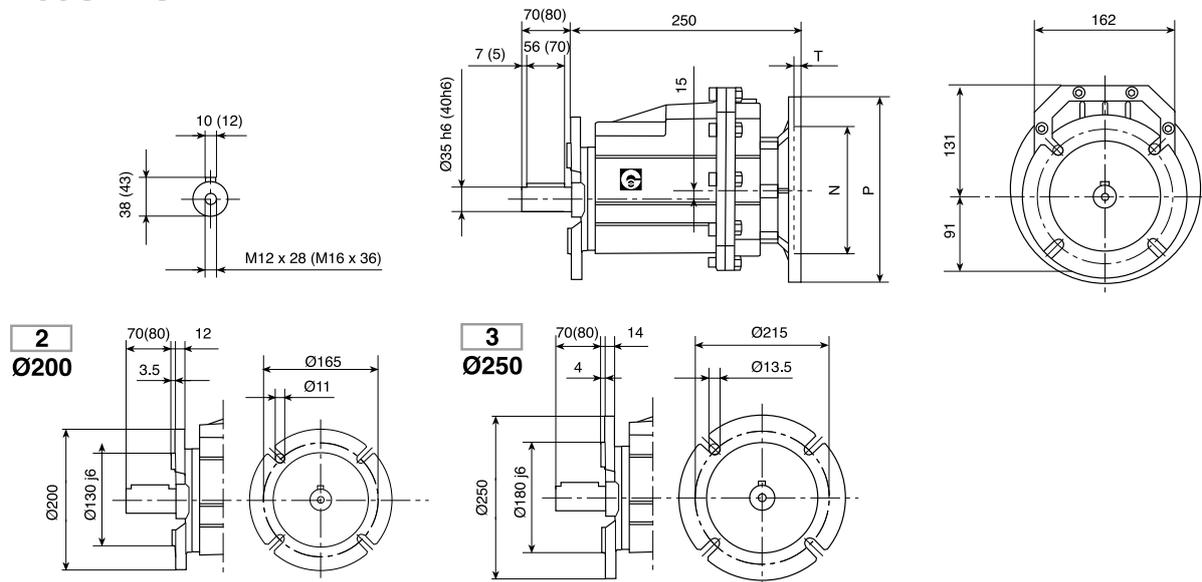
CHC 35 - CHC 40 P (IEC)

EINGANG

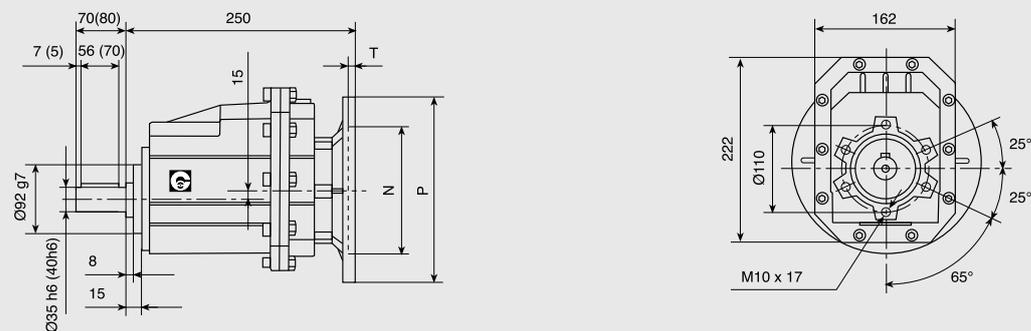


CHC 35 - CHC 40 F (IEC)

AUSGANG



CHC 35 - CHC 40 (IEC)



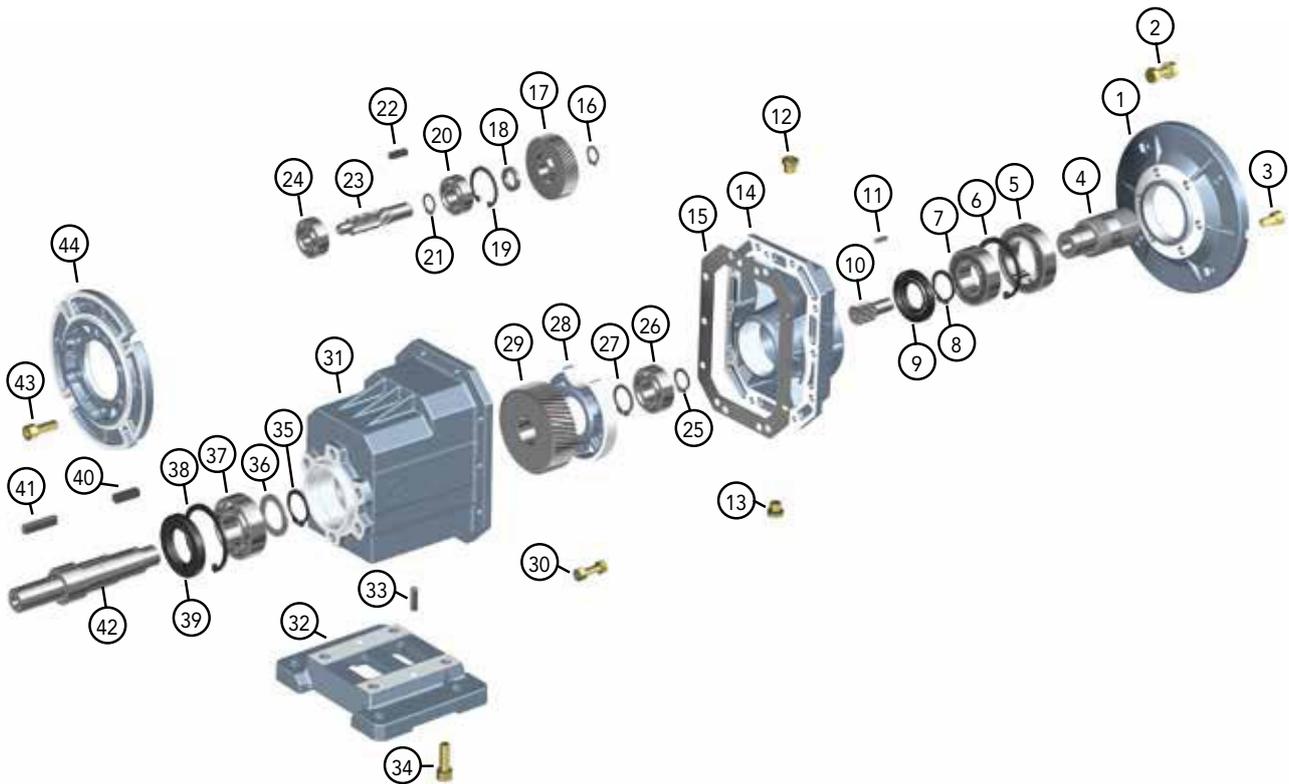
kg. 12.2

Foot cod.	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B	23.5	130	-	170	-	14	168	205	115	20
C	19.5	149.5	-	180	-	14	185	215	130	20
M	35	110	-	170	185	14	150	230	120	20

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5
100/112B5	28	8	31.3	250	215	180	13.5	5
100/112B14	28	8	31.3	160	130	110	9	5

(...) Zwischen Klammern CHC 40 Dimension

2 D - und 3D-Zeichnungen auf der Website : www.chiaravalli.com
Menge, Verfügbarkeit und Preise bei ZM Antriebstechnik anfragen



1	MOTOR Anschlussflansch	23	ZWEITE GETRIEBESTUFE RITZEL
2	NUTMUTTER	24	LAGER
3	INBUSSCHRAUBE	25	SEEGERRING
4	MOTORHOHLWELLE	26	LAGER
5	LAGER	27	SEEGERRING
6	SEEGERRING	28	INTERNAL SUPPORT
7	LAGER	29	ZWEITE GETRIEBESTUFE ZAHNRAD
8	SEEGERRING	30	NUTMUTTER
9	WELLENDICHTRING	31	GETRIEBEGEHÄUSE
10	ERSTE GETRIEBESTUFE RITZEL	32	FUßKIT
11	PASSFEDER	33	PASSSTIFT
12	ÖLSCHRAUBE	34	INBUSSCHRAUBE
13	ÖLSCHRAUBE	35	SEEGERRING
14	MOTOREINGANGSGEHÄUSE	36	SPACER
15	DICHTUNG	37	LAGER
16	SEEGERRING	38	SEEGERRING
17	ERSTE GETRIEBESTUFE ZAHNRAD	39	WELLENDICHTRING
18	SPACER	40	PASSFEDER
19	SEEGERRING	41	PASSFEDER
20	LAGER	42	ABTRIEBSWELLE
21	SEEGERRING	43	INBUSSCHRAUBE
22	PASSFEDER	44	ABTRIEBSFLANSCH



INSTALLATION

- Die Daten auf dem Typenschild müssen dem bestellten Getriebe entsprechen.
- Der Ölstand muss der Menge entsprechen, die für die Montageposition vorgesehen wird. (siehe Katalog).
- Alle anderen Geriebe sind mit Synthetiköl für Dauerschmierung versehen, die für jede Einbaulage ausreichend ist.
- Das Getriebe muss auf einer ebenen Fläche befestigt werden, die ausreichend steif ist, um jegliche Vibrationen zu vermeiden.
- Das Getriebe und die Maschinenwelle müssen perfekt ausgerichtet werden, so dass eine Überlastung oder Blockade der Maschine verhindert wird.
Im anderen Fall muss der Kunde eine Begrenzungseinrichtung installieren.
zb. Gelenkwelle, Überlastkupplung usw.
- Vor Montage von Ritzeln, Gelenke, Riemscheiben usw. müssen alle Teile gereinigt werden, während der Montage müssen Stöße und Schläge vermieden werden, da sie die Lager und andere Bauteile beschädigen könnten.
- im Fall einer Motormontage durch den Kunden, muss er prüfen, ob die Flansch- und Wellentoleranzen zu einer "normalen" Klasse entsprechen; unsere Motoren erfüllen diese Anforderung.
- Überprüfen Sie, ob die Befestigungsschrauben und Zubehör richtig angezogen sind.
- Treffen Sie geeignete Maßnahmen, um gegen aggressive Witterungseinflüssen zu schützen.
- alle drehenden Teile sind zum Schutz des Betreibers abzudecken. ☒☒☒
- Bei Lackieren des Antriebs sind die Dichtungen und die bearbeiteten Flächen abzukleben
- Alle Getriebe sind in RAL 9022 lackiert.

BETRIEB UND INBETRIEBNAHME

- um die beste Leistung zu erhalten, müssen die Getriebe erst nach und nach eingefahren werden, indem die Leistung in den ersten Betriebsstunden langsam erhöht wird, in dieser Phase in der die Temperaturerhöhung als normal betrachtet wird.
- Im Falle eines fehlerhaften Betriebs, Geräusche, Ölverlust, usw. sofort das Getriebe stoppen

und wenn möglich die Ursache entfernen. Alternativ das Getriebe zur Überprüfung zurück senden

INSTANDHALTUNG

- die Stirnradgetriebe sind mit permanentem synthetischem Öl geschmiert und benötigen daher keiner Wartung.

LAGERHALTUNG

- Bei Einlagerung von mehr als 3 Monate, sollten die Wellen und bearbeiteten Oberflächen geschützt mit Antioxidantien geschützt werden und die Dichtungen sollte eingeschmiert werden.

HANDHABUNG

- Bei Montage muss darauf geachtet werden, nicht die Öldichtungen und die bearbeiteten Oberflächen zu beschädigen

ENTSORGUNG DER VERPACKUNG.

- Die Verpackung, in der unsere Getriebe geliefert werden, sind recyclingfähig.