

MECHANISCHE SPINDELHUB-GETRIEBE

Made in Italy



Spindelhubgetriebe

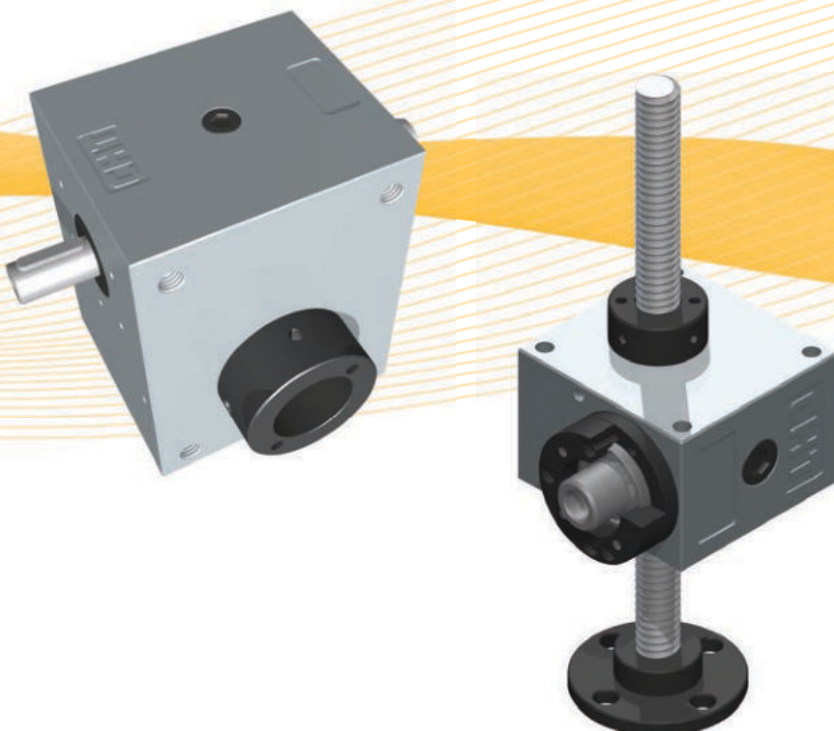
Die neue Baureihe der Spindelhubgetriebe mit der Bezeichnung CHT (Chiaravalli High Tech) integriert und vervollständigt unser Angebot an mechanischen Antriebselementen.

Diese neue Produktlinie besteht aus hochwertigen Materialien hergestellt mit absoluter Präzision im Hause Chiaravalli .

Die Grundelemente, aus denen das Endprodukt "CHS" besteht, werden in Großserien gefertigt, streng kontrolliert und lagermäßig bevorratet.

Eine spezielle, von der Chiaravalli Group SpA entwickelte virtuelle Software ermöglicht es unseren Kunden, zunächst die verschiedenen Elemente des benötigten Spindelhubelements zu betrachten und dann in der zweiten Phase mit absoluter Zuverlässigkeit zu bestellen.

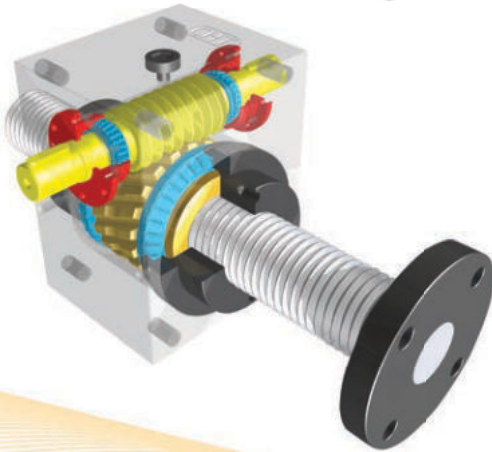
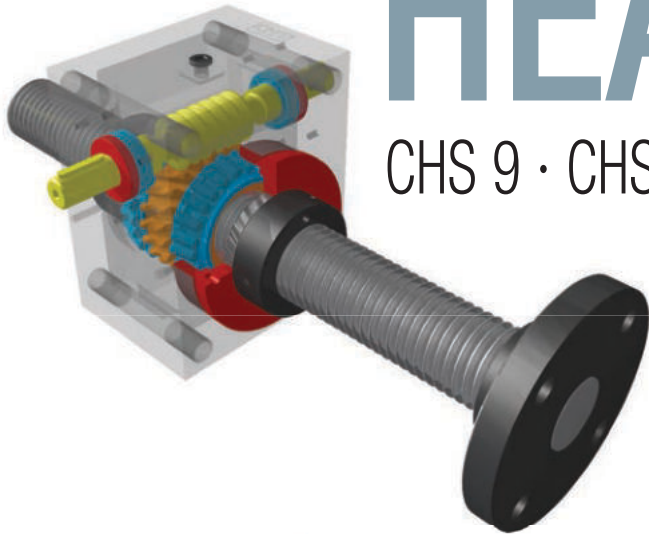
Chiaravalli Group SpA verpflichtet sich, das Produkt in sehr kurzer Zeit, mit hohem Qualitätsstandard zu liefern.



NEUE SERIE

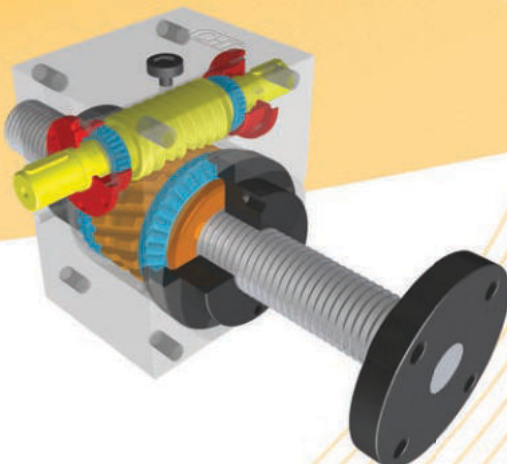
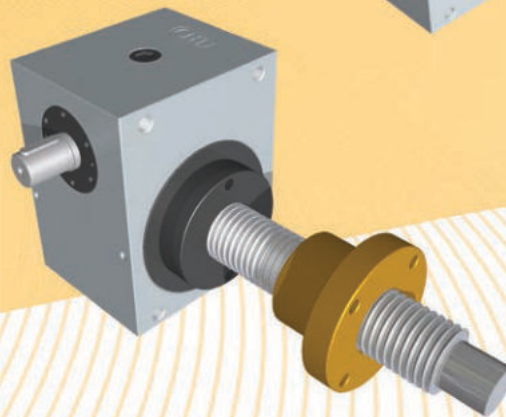
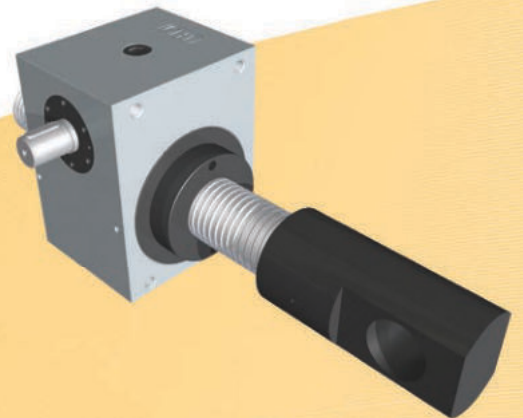
HEAVY LINE

CHS 9 · CHS 10 · CHS 12 · CHS 14 · CHS 16



Mit unserer Erfahrung haben wir die Neue Spindelhubserie "Heavy Line" entwickelt und realisiert. Nur zwei Punkte zur mechanischen und dynamischen Leistungen dieser neuen Serie:

- 1 · monolithische Struktur
2. Montage realisiert mit Kegelrollenlagern



Technische Daten von Seite 52 bis Seite 71



INDEX

Einführung	Seite	6
Bezeichnung der Spindelhubgetriebe Allgemeine	Seite	7
Merkmale	Seite	8
Dynamische Lasten	Seite	8
Statische Last	Seite	9
Radial Last	Seite	10
Manuelle Handhabung / Antrieb durch E-motor	Seite	11
Schmierung	Seite	13
Drucklast	Seite	14

CHS 1

Spindelhubserie	TS	Seite	15
Spindelhubserie	RS		16
Spindelhub Leistung			17

CHS 2

Spindelhubserie	TS	Seite	20
Spindelhubserie	RS		21
Spindelhub Leistung			22

CHS 3

Spindelhubserie	TS	Seite	24
Spindelhubserie	RS		25
Spindelhub Leistung			26

CHS 4

Spindelhubserie	TS	Seite	28
Spindelhubserie	RS		29
Spindelhub Leistung			30

CHS 5

Spindelhubserie	TS	Seite	32
Spindelhubserie	RS		33
Spindelhub Leistung			34

CHS 6

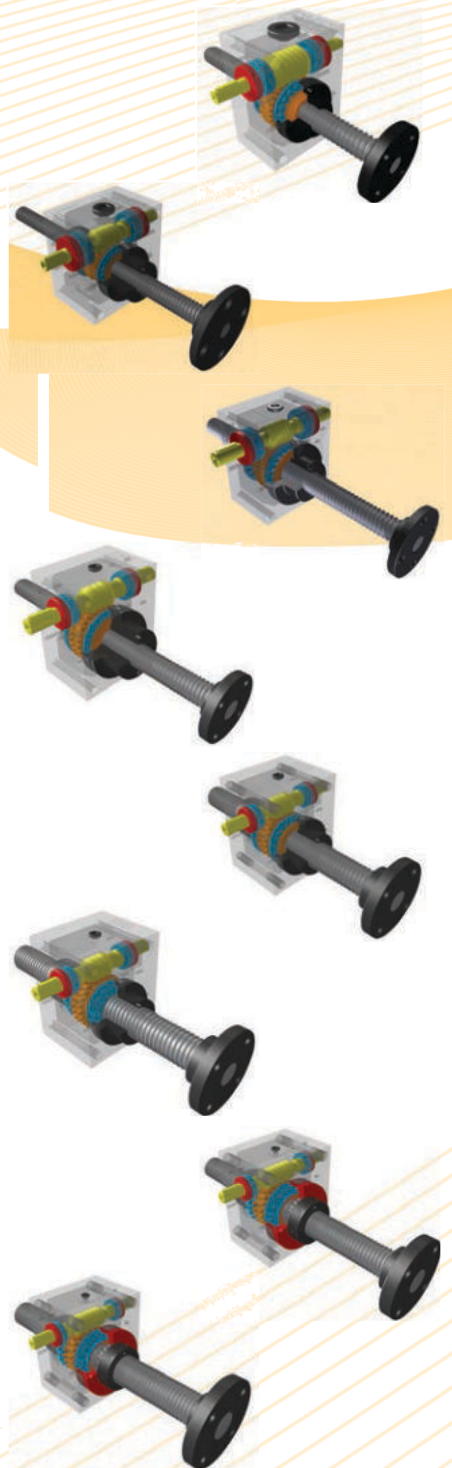
Spindelhubserie	TS	Seite	36
Spindelhubserie	RS		37
Spindelhub Leistung			38

CHS 7

Spindelhubserie	TS	Seite	40
Spindelhubserie	RS		41
Spindelhub Leistung			42

CHS 8

Spindelhubserie	TS	Seite	44
Spindelhubserie	RS		45
Spindelhub Leistung			46





INDEX

CHS 9
HEAVY LINE

Spindelhubserie TS
Spindelhubserie RS
Spindelhub Leistung

NEW ➤

Seite 48
49
50

CHS 10
HEAVY LINE

Spindelhubserie TS
Spindelhubserie RS
Spindelhub Leistung

NEW ➤

Seite 52
53
54

CHS 12
HEAVY LINE

Spindelhubserie TS
Spindelhubserie RS
Spindelhub Leistung

NEW ➤

Seite 56
57
58

CHS 14
HEAVY LINE

Spindelhubserie TS
Spindelhubserie RS
Spindelhub Leistung

NEW ➤

Seite 60
61
62

CHS 16
HEAVY LINE

Spindelhubserie TS
Spindelhubserie RS
Spindelhub Leistung

NEW ➤

Seite 64
65
66

Spindelhubgetriebe mit Kugelumlaufspindel Flansch-Einzelmutter Seite 68
CHS 2 VRS - CHS 3 VRS CHS 3 VRS - CHS 4 VRS CHS 4 VRS - CHS 5 VRS Seite 70
71
72

Spezielle mechanische Spindelhubgetriebe Seite 73

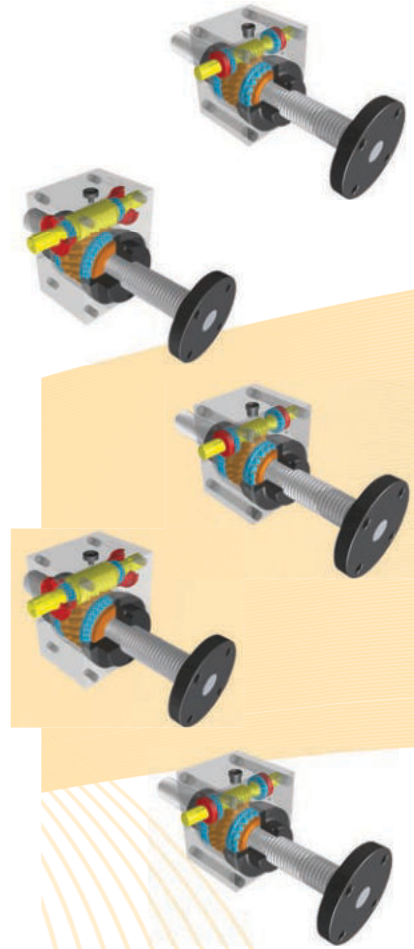
Konfigurationen Seite 74

Optionen
Schutzrohr Seite 79
Ersatzteile Seite 80

Sicherheitsmutter Seite 82

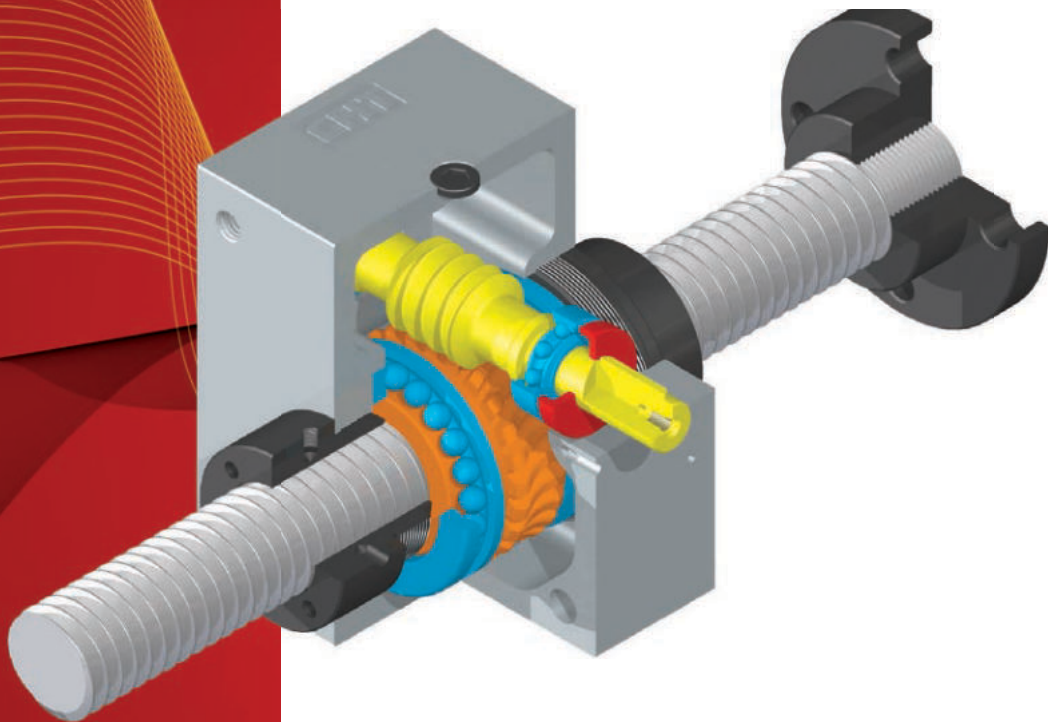
Schutzrohr mit Schwenkauge- PO Seite 83

Montagebeispiele Seite 84





Die neue Serie der mechanischen Spindelhubgetriebe CHIARAVALLI, CHS genannt, ist ein Produkt, dessen Innovation der Modularität zu verdanken ist, die es ermöglicht, ein kundenspezifisches Produkt in angemessenen Zeiten zu liefern. Der Anbau von Elektromotoren, Bremsmotoren oder explosionsgeschützten Motoren ist Dank der IEC B5 und B14 Flansche garantiert. Diese Art von Spindelhubgetriebe wird in vielen Bereichen eingesetzt, in denen es erforderlich ist, hohe Gewichte anzuheben, wie z. B. automatisierte Produktionslinien für Blechmaschinen, Verpackungen, Druckereien, Textilien, Kunststoffe, Lebensmittel, erneuerbare Energien und mehr.



PRODUKTMERKMALE -

Modularität

- Anpassung
- Gusseisengehäuse mit hoher Festigkeit
- gehärtetes und geschliffenes Schneckengetriebe
- Langzeitschmierung

Die Spindelhubgetriebe der CHS-Serie werden in 13 Größen hergestellt, die mit allen im Katalog enthaltenen Zubehörteilen an die Anforderungen der Kunden angepasst werden können.



SPINDELHUB GETRIEBE JACK DESIGNATION

CHS- -C -R - - - -PAM B --, Kw- P- -SP

GRÖÖE

1·2·3·4·5·6·7·8·9·10·12·14·

HEBENDE AUSFÜHRUNG **TS**
DREHENDE AUSFÜHRUNG **RS**

HUB mm

UNTERSETZUNG

CHS 1	i= 5 - 20
CHS 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8	i= 10 - 30
CHS 9 - 10 - 12 - 14 - 16	i= 10 - 30

SPINDELENDE TS - TF - TL - TP

EINGANGSWELLE KONFIGURATION

DX - Rechts SX - Links DE - Beidseitiger Eingang

MOTOR EINGANGSWELLE

M3 - Rechts - M4 - Links
M1 - Rechte Welle DE
M2 - Linke Welle DE

OPTIONEN

PR - PE - AR - AS - FC - PO - AM - CU - RG - CS - FCO - VRS - LO - CF - OX

MOTOR FLANSCHGRÖÖE

56 - 63 - 71 - 80 - 90 - 100 - 112 - 132

MOTOR FLANSCH TYPE (B5 O B14)

MOTORLEISTUNG Kw (WENN MIT MONTIERTEM MOTOR ERFORDERLICH)

MOTORPOLZAHL: 2 - 4 - 6 (WENN MIT MONTIERTEM MOTOR ERFORDERLICH)

MOTOR TYPE: T-3PHASES, F-BREMSMOTOR (WENN MIT MONTIERTEM MOTOR ERFORDERLICH)

SP BESONDERHEITEN - BESCHREIBUNG

SPINDELHUBGETRIEBE EINLEITUNG



ALLGEMEINE MERKMALE

Der Spindelhubantrieb ist einer der Ökonomen und effizientesten Mechanismen zum Heben und Senken von Lasten, für Push-Pull-Anwendungen. Es kann als einzelne Einheit oder in mehreren Kombinationen mit manuellem oder motorisiertem Antrieben verwendet werden. Es ist möglich, zwei oder mehrere Hubelemente durch Wellen, Kupplungen und Winkelgetriebe zu verbinden, so dass alle Vorgänge perfekt synchronisiert sind. CHIARAVALLI Spindelhubgetriebe sind für Nennlasten von 0,5 bis 100 Tonnen verfügbar.

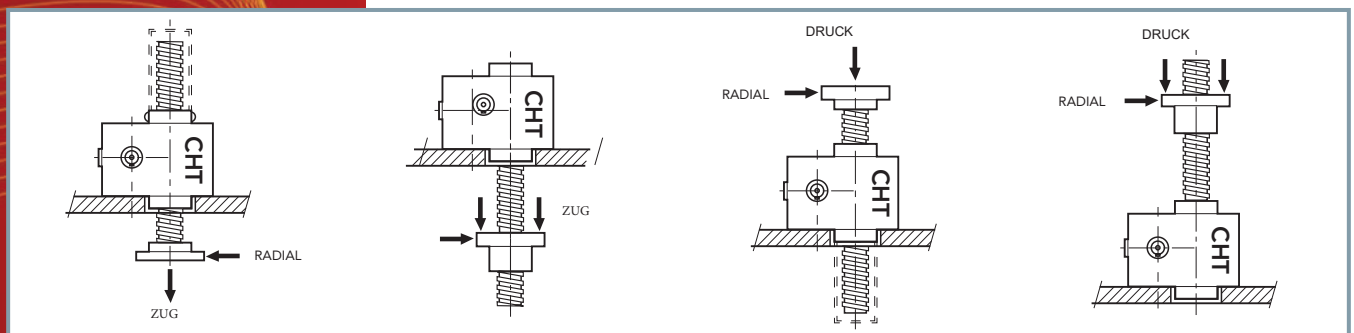
Analyse und Zusammensetzung der Belastung

Für die richtige Auswahl des Spindelhubgetriebes ist es erforderlich, für seine Funktion notwendig, die tatsächliche Last und die Art der Last zu definieren, wie nachstehend genauer beschrieben:

- STATISCHE Lasten
- DYNAMISCHE Lasten

Diese wiederum können sein:

- ZUG Lasten
- DRUCK Lasten
- RADIAL Lasten
- KOMBI Lasten



- DYNAMISCHE LASTEN

ZUGLAST

Die maximale Zuglast, die auf das Spindelhubelement ausgeübt werden kann, wird durch mehrere Faktoren bestimmt: Wärmekapazität, Temperatur, Service, Wirk- oder Radiallasten.

Verwenden Sie Tabellen auf den Seiten 20 - 71 und Seite 18-19

DRUCKLAST

Die maximale Belastung bei der Drucklast wird durch mehrere Faktoren beeinflusst:

Länge der Gewindespindel, Wärmekapazität, Stoß- und Radiallasten, Temperatur und Art der Wartung. Nutzen Sie dazu die Tabellen auf den Seiten 20 - 71. Zusätzlich bewirkt die Belastung gleichzeitig, dass die mit dem Typ oder verknüpfte Euler-Formel erforderlich ist externe Führungen, um die maximale Belastung zu bestimmen.

RADIALLAST

Bei dynamischen Anwendungen sind Radiallasten NICHT ERLAUBT.

KIPPMOMENT

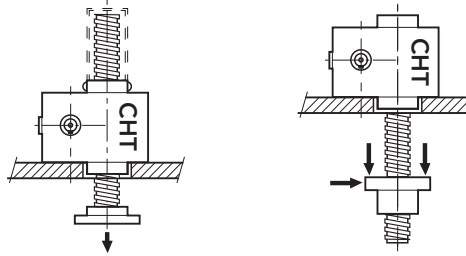
Ebenso wie für Radiallasten sind Kippmomente nicht zulässig. Überarbeiten Sie das Problem, indem Sie geeignete externe Führungen verwenden.



STATISCHE LASTEN

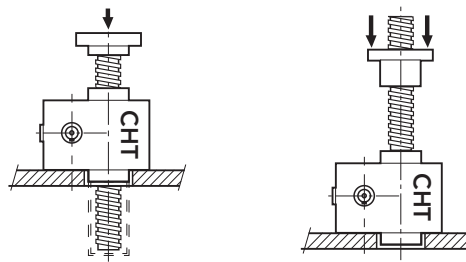
ZUGLAST

Die maximale Belastung, die auf das Spindelhub ausgeübt werden kann, darf die Tabellenwerte auf den Seiten 20 - 71 nicht überschreiten



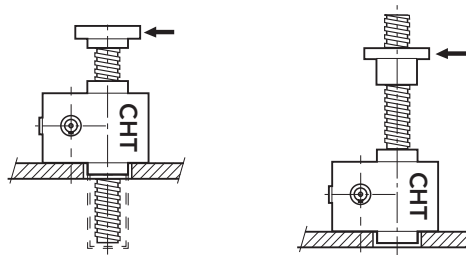
DRUCKLAST

Die maximale Drucklast, die zulässig ist (Tabelle auf Seite 18-19) ist nach der Formel von Euler auszulegen



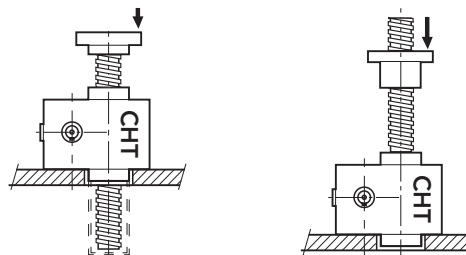
RADIALLAST

Diese Radiallasten verursachen eine seitliche Verschiebung der Welle, was eine gefährliche Ablenkung hervorruft, die die Kapazität des Spindelhubgetriebes verringern würde. Diese müssen daher vermieden werden.



KIPPMOMENTE

Ebenso wie für Radiallasten sind Kippmomente nicht zulässig. Überarbeiten Sie das Problem, indem Sie geeignete externe Führungen verwenden.



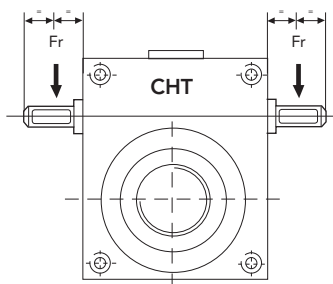


ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

SCHNECKENWELLE (EINGANGSWELLE)

MAXIMALE RADIALLAST (Fr)

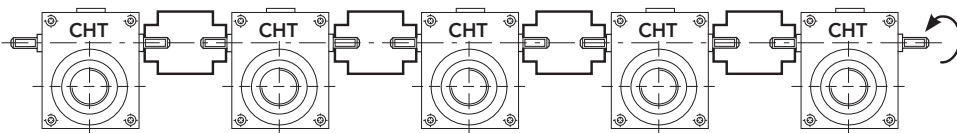
Die maximale Belastung der Eingangswelle des Hubgetriebes darf die in der nachstehenden Tabelle angegebenen Werte, gemessen bei halber Welle, nicht überschreiten.



TYPE	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5	CHS 6	CHS 7	CHS 8	CHS 9	CHS 10	CHS 12	CHS 14	CHS 16
Fr (daN)	10	22	45	60	60	60	90	90	100	250	250	300	300

DREHMOMENTE (daNm) (EINGANGSWELLE))

Bei Anwendungen mit Mehrfachhubgetriebe in Reihe dürfen die in der folgenden Tabelle angegebenen Werte nicht überschritten werden:



TYPE	CHS 1 MT (daNm)	CHS 2 MT (daNm)	CHS 3 MT (daNm)	CHS 4 MT (daNm)	CHS 5 MT (daNm)	CHS 6 MT (daNm)	CHS 7 MT (daNm)	CHS 8 MT (daNm)	CHS 9 MT (daNm)	CHS 10 MT (daNm)	CHS12 MT (daNm)	CHS 14 MT (daNm)	CHS 16 MT (daNm)
Schnelle Geschwind. (1/5)	2,30	5,40	7,00	49,00	49,00	49,00	80,5	80,5	-	-	-	-	-
Normale Geschwind. (1/10-1/20)	2,30	5,40	18,50	15,50	13,00	15,30	60,3	60,2	200	520	520	820	820
Langsame Geschwind. (1/30)	-	4,20	15,50	13,00	15,50	13,00	48,2	48,2	200	440	440	980	980

VIBRATIONEN

CHIARAVALLI-Sindelhubgetriebe mit Trapezspindeln sind absolut IRREVERSIBEL, spezielle Bremssysteme zur Einhaltung der eingestellten Positionen sind nicht erforderlich. Nur wenn sie starken Vibrationen ausgesetzt sind, empfehlen wir, die Eingangswelle abzubremsen (z. B. mit einem selbstbremsenden Elektromotor).



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

HANDHABUNG

Alle CHIARAVALLI Hubgetriebe können manuell bedient werden. Die folgende Tabelle zeigt die maximale Belastung unter der Annahme, dass ein Handrad mit einem Durchmesser von 250 mm an der Eingangsbuchse angebracht ist und 50 N Kraft auf dieses Handrad aufgebracht werden. Höhere Lasten können erreicht werden, indem ein CHIARAVALLI-Getriebe vormontiert wird.

Gewichte heben mit manuellen Operationen

SIZE	CHS 1 daN	CHS 2 daN	CHS 3 daN	CHS 4 daN	CHS 5 daN	CHS 6 daN	CHS 7 daN	CHS 8 daN	CHS 9 daN	CHS 10 daN	CHS 12 daN	CHS 14 daN	CHS 16 daN
Schnelle Geschwind. (1/5)	500	1000	2000	1500	1000	950	900	860	-	-	-	-	-
Normale Geschwind. (1/10-1/20)	500	1000	2500	2900	2000	1800	1600	1500	-	-	-	-	-
Langsame Geschwind. (1/30)	-	1000	2500	5000	4300	3800	3200	3200	-	-	-	-	-

ANTRIEB MIT ELEKTRO MOTOR

Die Möglichkeit zum Anbau von Elektromotoren stellt die CHIARAVALLI-Spindelhubgetriebe-Serie zur Verfügung. Die Tabellen auf den Seiten 20 bis 71 zeigen den Motor beim Anfahren der dynamischen Last, des Untersetzungsverhältnisses und der Hubgeschwindigkeit, bezogen auf 30% ED und 10 Betriebsminuten.

MECHANISCHE EFFIZIENZ

Der mechanische Wirkungsgrad ist in den Tabellen auf den Seiten 20 - 71 angegeben. Bei der Montage von mehreren Hubgetrieben ist der Gesamtwirkungsgrad mit einer Verringerung der Leistung um 5% pro Hubgetriebe zu kalkulieren, zum Beispiel:

- 2 jacks 95%
- 3 jacks 90% etc.. etc..

HEIZUNG

Das CHIARAVALLI-Spindelhubgetriebe ist SELBSTHEMMEND, hat einen relativ geringen mechanischen Wirkungsgrad, so dass eine bestimmte Menge an installierter Leistung in Wärme umgewandelt wird, wodurch das Hubgetriebe bei richtiger Verwendung auf eine maximale Temperatur von 80 ° C gebracht werden kann.

LAST

Aus den Tabellen auf den Seiten 20 - 71 können Sie erkennen, dass die maximale Belastung für jeden Hub nicht überschritten werden darf. Um das Hubgetriebe auszuwählen, müssen auch die unten angegebenen Koeffizienten in Bezug auf Temperatur und Arbeitszyklus angewendet werden. Wenn Sie die tatsächliche Last ändern., überprüfen Sie auch die maximale Knickung auf der Seite 18, die sich entsprechend der Länge der Hubgetriebes ändert.



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

BETRIEBSTEMPERATUR

Die im Katalog angegebenen Daten beziehen sich auf eine Raumtemperatur von 20 ° C. Für unterschiedliche Raumtemperaturen ist der Korrekturfaktor "x" aus der folgenden Tabelle erforderlich. Um das korrekte Hubelement zu ermitteln multiplizieren Sie die Lastkapazität mit dem Faktor "x".

RAUMTEMPERATUR	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°
"X" Faktor	1,25	1	0,8	0,7	0,5	0,3	0,2	0,1

BETRIEB - SERVICEFAKTOR

Die Tabellen auf den Seiten 22 - 36 beziehen sich auf einen Service von 30% (ED10 = Minuten) und bei einer Raumtemperatur von 20 ° C. Für verschiedene Betriebsbedingungen ist es notwendig, den "SF" Service Faktor aus dem Diagramm auszuwählen und multipliziere den mit dem dynamischen Lastfaktor.

% Abweichung von 10 Min.	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%
"SF" Faktor	1	1,1	1,3	1,6	2	2,5	3	5

LEISTUNG UND EINGANGSMOMENT

Siehe die Tabellen von Seite 20 bis Seite 71: Konsultieren Sie unsere technische Abteilung.



SCHMIERUNG

CHIARAVALLI-Spindelhubelemente werden mit einer langlebigen Lithiumseife GRIPPE AGIP GR MU EP2 geschmiert und sind mit Fettschmierstoff für nachfolgende Arbeiten ausgestattet.

SCHMIERINTERVALLE:

normale Arbeitsbedingungen: einmal im Monat

schwere Arbeitsbedingungen: einmal pro Woche

kontinuierliche Arbeitsbedingungen: Schmiersystem vorsehen.

SCHMIERÖL (OPTIONAL)

Auf Anfrage ist eine Ölschmierung möglich.

Hier unten die empfohlenen Ölsorten:

MOBIL	GEAR 630
SHELL	OMALA 220
IP	MELLANA 220

SCHMIERUNG der TRAPEZSPINDEL

Eine korrekte Lebensdauer der CHIARAVALLI-Spindelhubelement hängt auch von der Laufmutter ab, welche eine gute Schmierung erfordert (spätestens nach ungefähr 500 Betriebsstunden erforderlich). Heavy Duty oder spezielle Umweltbedingungen reduzieren den Schmierintervall.

Die empfohlenen Schmiermittel für diesen Vorgang sind:

ROTHEN 2000/P SPECIAL - KLUBER STRUCTOVIS CHD

TOTAL CERAN WR2 - BECHEM-RHUS BERUTOX M 21 KN

HUB

2000 mm ist die maximale standardmäßige Hubhöhe.
Längere Spindeln sind auf Anfrage möglich.

GESCHWINDIGKEIT

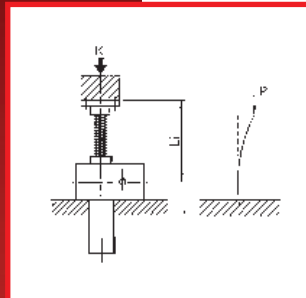
Die maximale Hubgeschwindigkeit, die verwendet werden kann, hängt von mehreren Faktoren ab:

- Art des SPINDELHUBGETRIEBES
- Übersetzungsverhältnis
- THERMISCHE KAPAZITÄT
- DYNAMISCHE LAST
- SERVICE

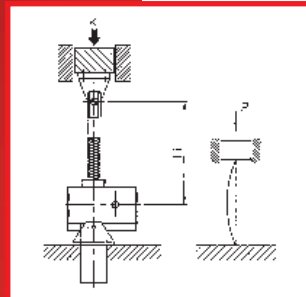
Die Tabellen auf den Seiten 20 - 71 definieren je nach Belastung das erforderliche Drehmoment und Geschwindigkeitsbegrenzung.



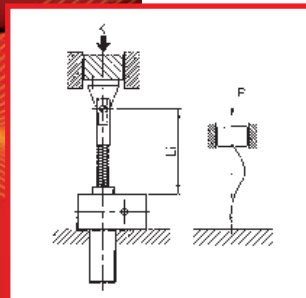
KRITISCHE DRUCKLAST



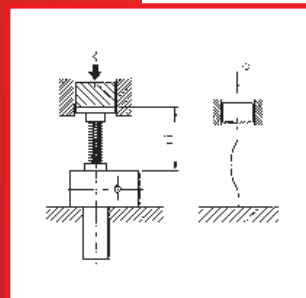
EULER 1



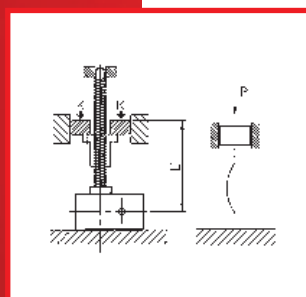
EULER 2



EULER 3



EULER 4



EULER 4

GRÖßE

Länge (mm)			
Euler 1	Euler 2	Euler 3	Euler 4
100	200	285	400
125	250	355	500
150	300	425	600
175	350	495	700
200	400	565	800
225	450	635	900
250	500	710	1000
275	550	780	1100
300	600	850	1200
325	650	920	1300
350	700	990	1400
375	750	1060	1500
400	800	1130	1600
425	850	1200	1700
450	900	1275	1800
475	950	1345	1900
500	1000	1415	2000
525	1050	1485	2100
550	1100	1555	2200
575	1150	1625	2300
600	1200	1700	2400
625	1250	1770	2500
650	1300	1840	2600
675	1350	1910	2700
700	1400	1980	2800
725	1450	2050	2900
750	1500	2120	3000
775	1550	2200	3100
800	1600	2270	3200
825	1650	2340	3300
850	1700	2400	3400
875	1750	2475	3500
900	1800	2546	3600
925	1850	2620	3700
950	1900	2690	3800
975	1950	2760	3900
1000	2000	2830	4000
1050	2100	2970	4200
1100	2200	3110	4400
1150	2300	3110	4600
1200	2400	3400	4800
1250	2500	3540	5000
1300	2600	3680	5200



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

ALLGEMEINE MERKMALE - KRITISCHE DRUCKLAST

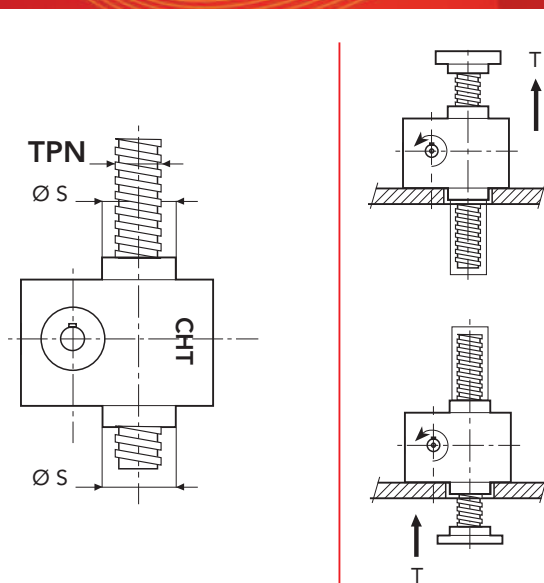
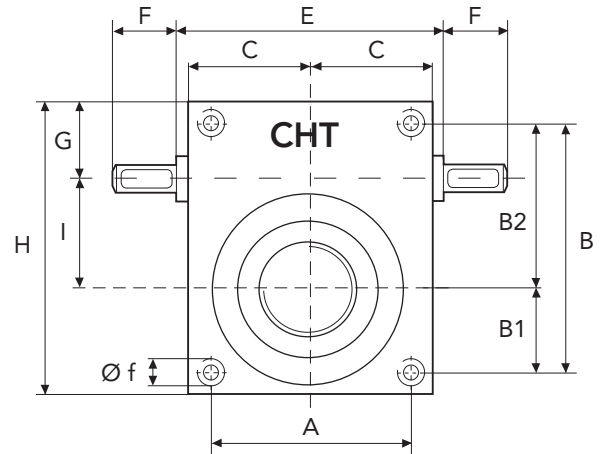
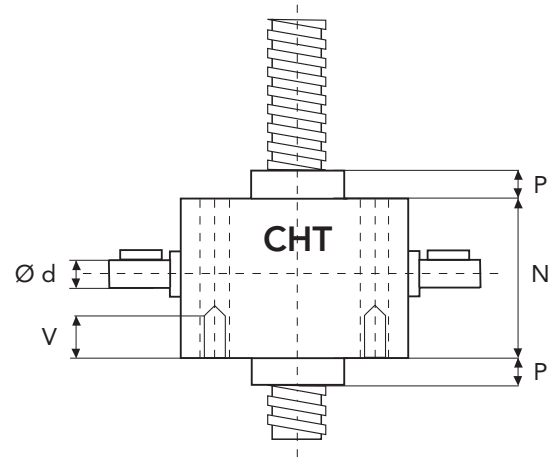
CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5	CHS 6	CHS 7	CHS 8	CHS 9	CHS 10	CHS 12	CHS 14	CHS 16
kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN	kN
5,00	10,00	25,00	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
5,00	10,00	25,00	50,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
5,00	10,00	25,00	50,00	100,00	148,70	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
5,00	10,00	25,00	50,00	100,00	145,87	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
5,00	10,00	25,00	50,00	100,00	143,04	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
4,00	7,10	25,00	50,00	100,00	140,21	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
3,30	5,80	25,00	50,00	100,00	137,38	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
22,75	4,80	22,80	50,00	100,00	134,55	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
2,30	4,00	19,40	50,00	100,00	131,72	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
2,00	3,40	16,50	50,00	100,00	128,88	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
1,70	3,00	14,20	50,00	100,00	126,05	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
1,50	2,60	12,40	45,60	100,00	123,22	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
1,30	2,20	10,90	40,90	100,00	120,39	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
	2,00	9,60	36,20	100,00	117,56	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
	1,80	8,60	32,30	100,00	114,73	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
	1,60	7,80	29,00	100,00	111,90	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
	1,40	7,00	26,10	97,40	109,07	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		6,30	23,80	90,80	101,34	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		5,80	21,60	84,10	97,74	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		5,30	19,80	77,40	79,74	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		4,80	18,10	71,00	61,37	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		4,50	16,80	65,50	47,45	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		4,10	15,50	60,50	35,65	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		3,80	14,40	56,10	25,87	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
		3,60	13,30	52,20	17,68	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			12,50	48,60	10,74	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			11,60	45,50	4,82	200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			10,90	42,60		200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			10,20	40,00		200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			9,60	37,60		200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			9,00	35,40		200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			8,50	33,40		200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			8,00	31,60		200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			7,60	29,90		200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			7,20	28,30		200,00	250,00	300,00	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			6,90	26,90		177,51	250,00	277,50	400,00	600,00	800,00	1.000,00
			6,60	25,60		151,71	250,00	250,70	398,70	600,00	800,00	1.000,00
				23,20		129,35	244,59	230,00	394,00	600,00	800,00	1.000,00
				21,10		109,84	234,32	210,00	387,50	581,20	800,00	1.000,00
				19,30		92,72	199,62	190,00	359,70	539,50	800,00	1.000,00
				17,80		77,61	162,93	177,60	330,00	495,50	800,00	1.000,00
				16,40		64,21	130,56	164,20	304,00	457,00	776,50	1.000,00
				15,10		52,27	101,85	152,00	281,50	422,50	752,70	1.000,00



SPINDELHUB TYPE

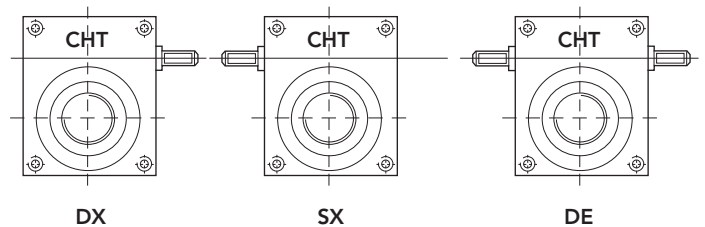
CHS 1

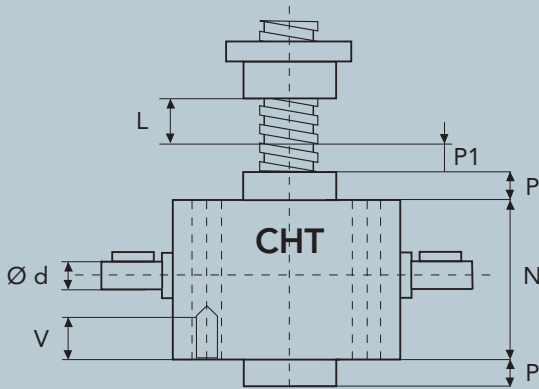
LAST	daN (Kg)	500
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	18 4
UNTERSETZ.	SCHNELLER HUB NORMAL HUB	5:1 20:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	SCHNELLE GESCHW. NORMALE GESCHW.	0,80 0,20
WIRKUNGSGRAD	SCHNELL NORMAL	25,5% 23,8%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		2,4
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		0,16
GEHÄUSEMATERIAL		G25
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		0,06
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	



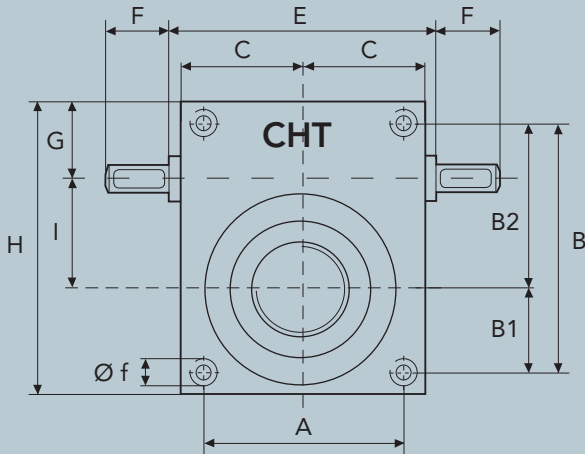
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS1	56	80	28	52	36	78	20	30	96
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS1	30	50	10	15	*	9	8,4	30	18x4

* Gewindebohrungen auf Anfrage

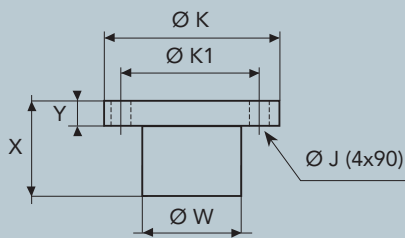




L = CORSA

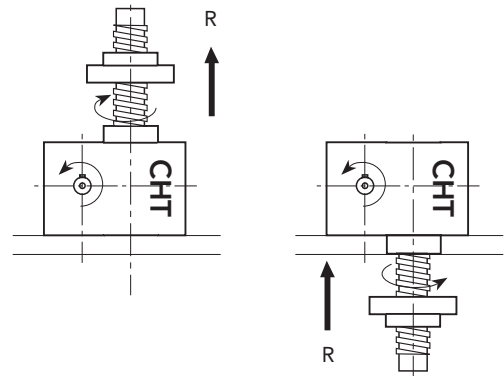
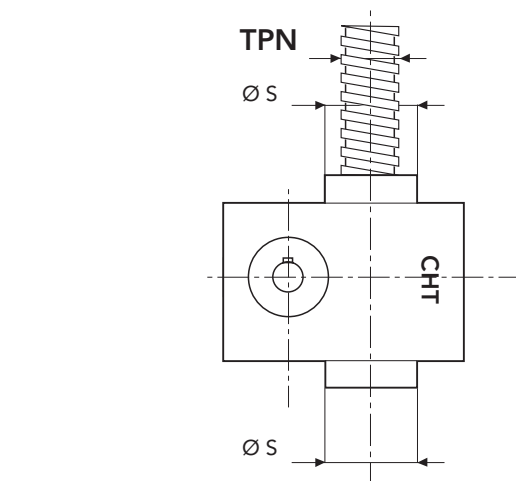


BRONZEMUTTER

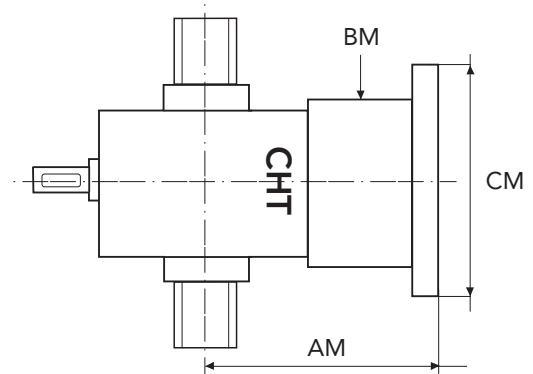


	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS1	45	12	26	54	40	7

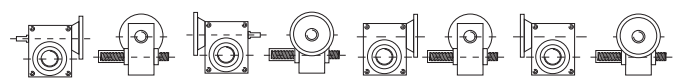
KONFIGURATION



PAM ABMESSUNGEN FÜR GLOCKE & KUPPLUNG



MOTOR	FLANSCHTYPE	CM	AM	BM
GR. 56	B5	120	94	49
	B14	80		
GR. 63	B5	140	94	49
	B14	90		



M1

M2

M3

M4

SERIE CHS 1 RS - 500 daN · TPN 18x4



SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 1

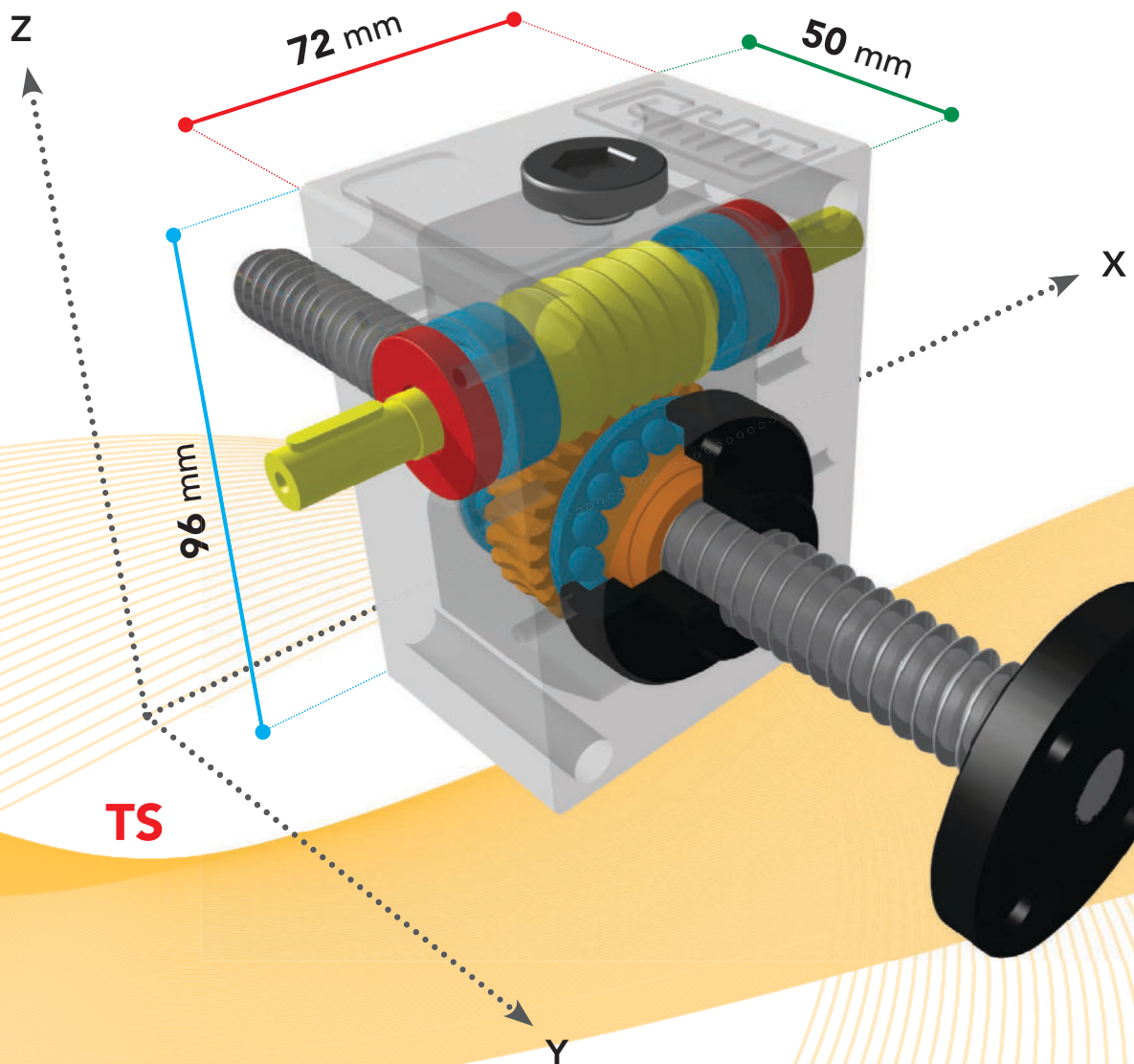
SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 1

LAST daN			500		300		100		50	
Unter- setzung	Hubgeschwind. mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
5	1200	1500	0,39	0,25	0,24	0,15	0,08	0,05	0,07	0,04
	800	1000	0,26	0,25	0,16	0,15	0,07	0,05	0,07	0,04
	600	750	0,20	0,25	0,12	0,15	0,07	0,05	0,07	0,04
	40	50	0,07	0,25	0,07	0,15	0,07	0,05	0,07	0,04

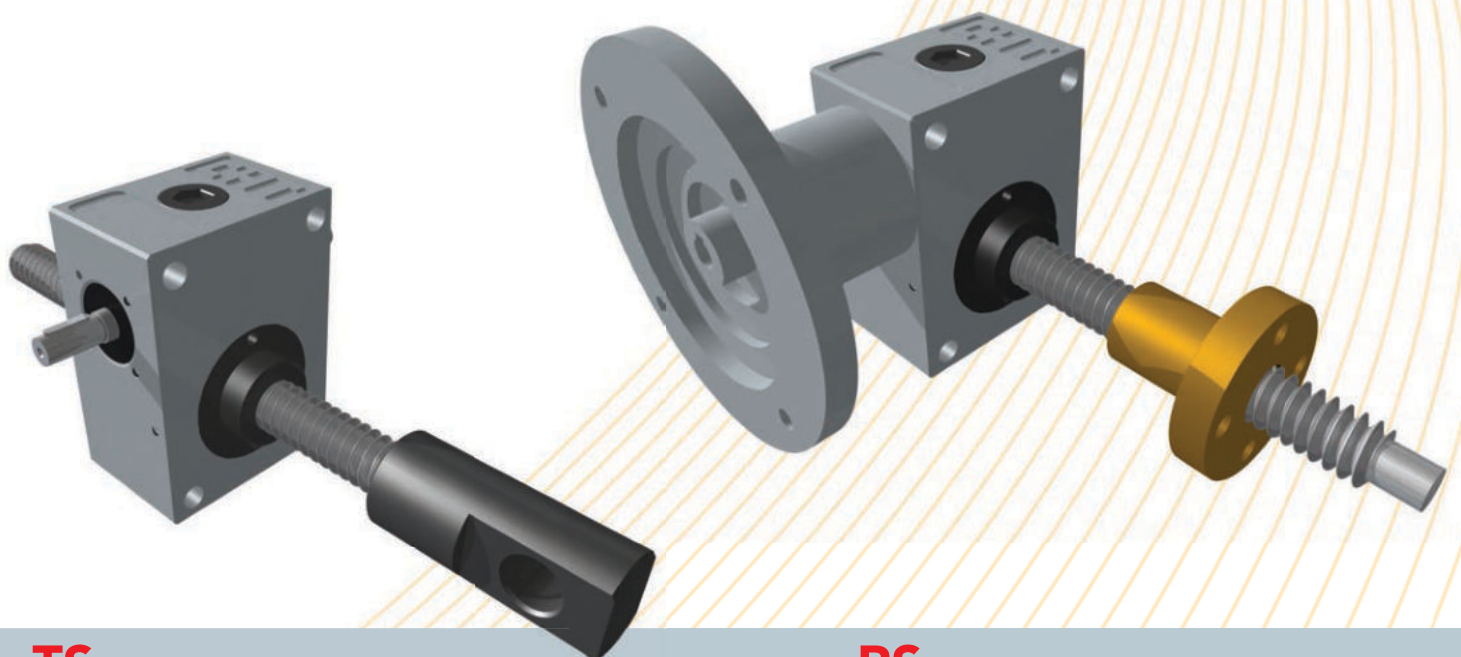
LAST daN			500		300		100		50	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
20	300	1500	0,11	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04
	200	1000	0,07	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04
	150	750	0,07	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04
	10	50	0,07	0,07	0,07	0,04	0,07	0,04	0,07	0,04



CHS 1



TS



TS

RS



SERIE CHS 2 TS

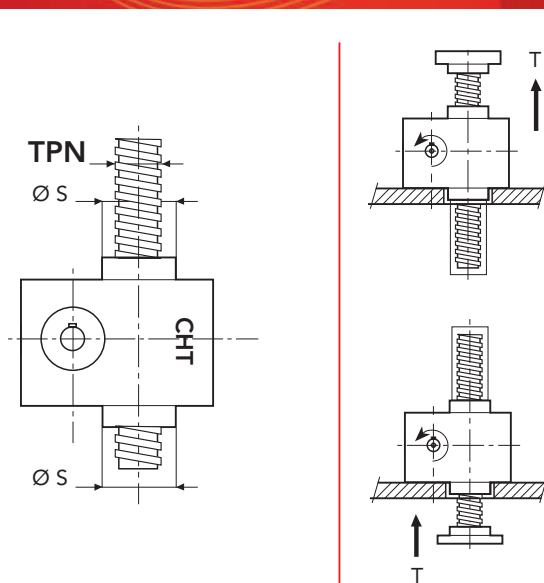
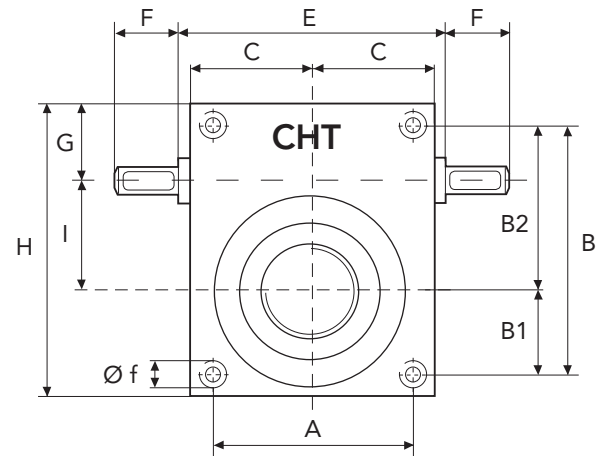
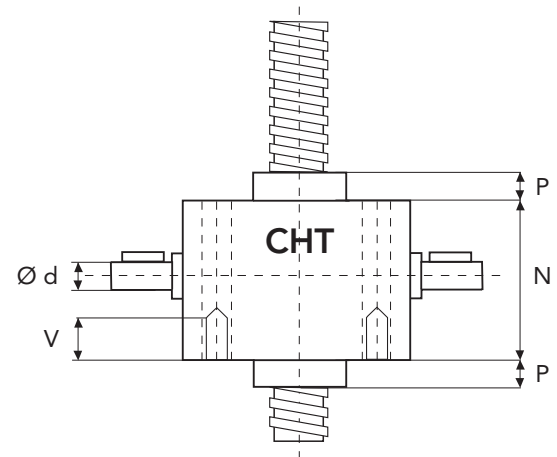
HEBENDE AUSFÜHRUNG

SERIES CHS 2 TS - 1000 daN · TPN 20x4

SPINDELHUB TYPE

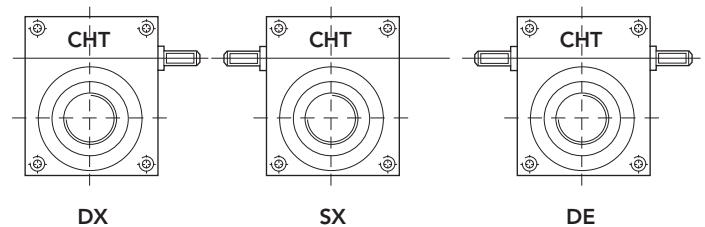
CHS 2

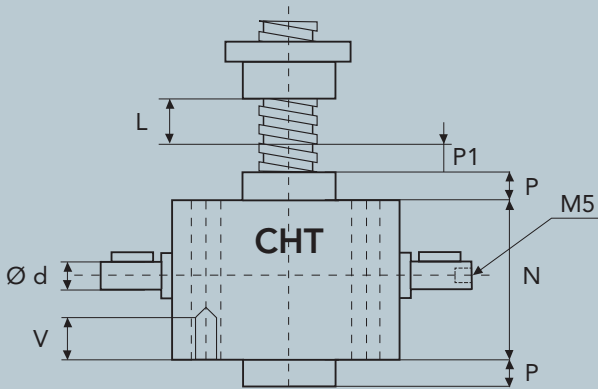
LAST	daN (Kg)	1000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	20 4
UNTERSETZ.	SCHNELLER HUB NORMAL HUB LANGSAMER HUB	5:1 10:1 30:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	SCHNELLE GESCHW. NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	0,80 0,40 0,13
WIRKUNGSGRAD	SCHNELL NORMAL LANGSAM	24,8% 23,1% 21,5%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		4,0
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		0,20
GEHÄUSEMATERIAL		G25
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		0,1
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	



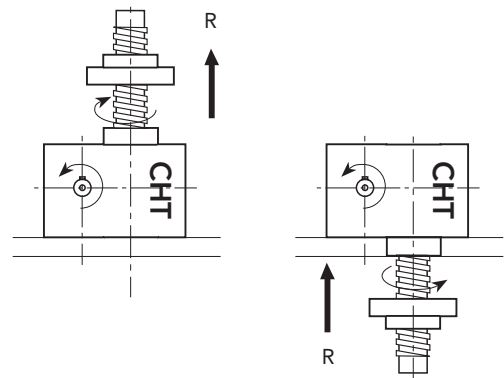
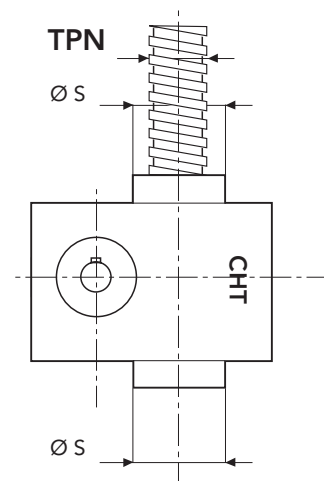
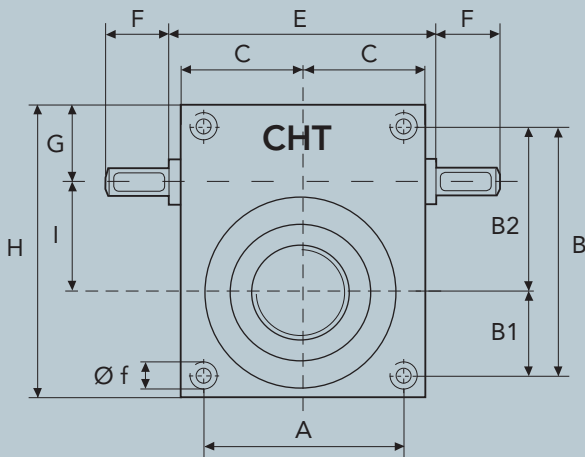
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS2	80	85	30	55	49	-	23,5	33,5	102
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS2	30	70	20	15	*	12	8,4	44	20x4

* Gewindebohrungen auf Anfrage



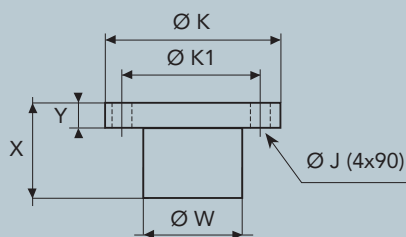


L = CORSA

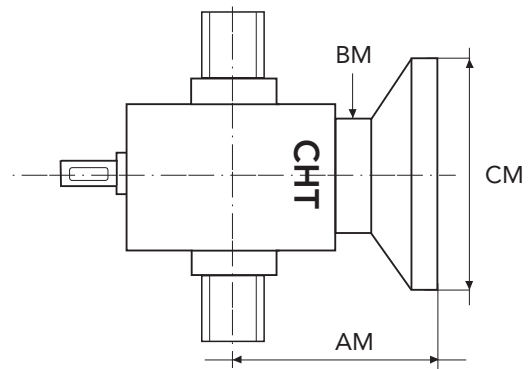


SERIE CHS 2 TS - 1000 daN · TPN 20x4

BRONZEMUTTER



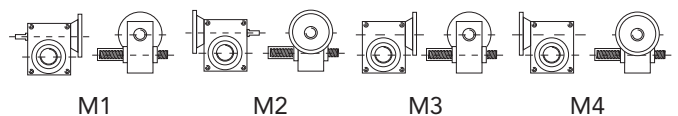
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS2	45	12	32	60	45	7

MOTOR	FLANSCHTYPE	CM	AM	BM
GR. 63	B5	140	84	64
	B14	90		
GR. 71	B5	160	84	64
	B14	105		

KONFIGURATION





SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 2

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 2

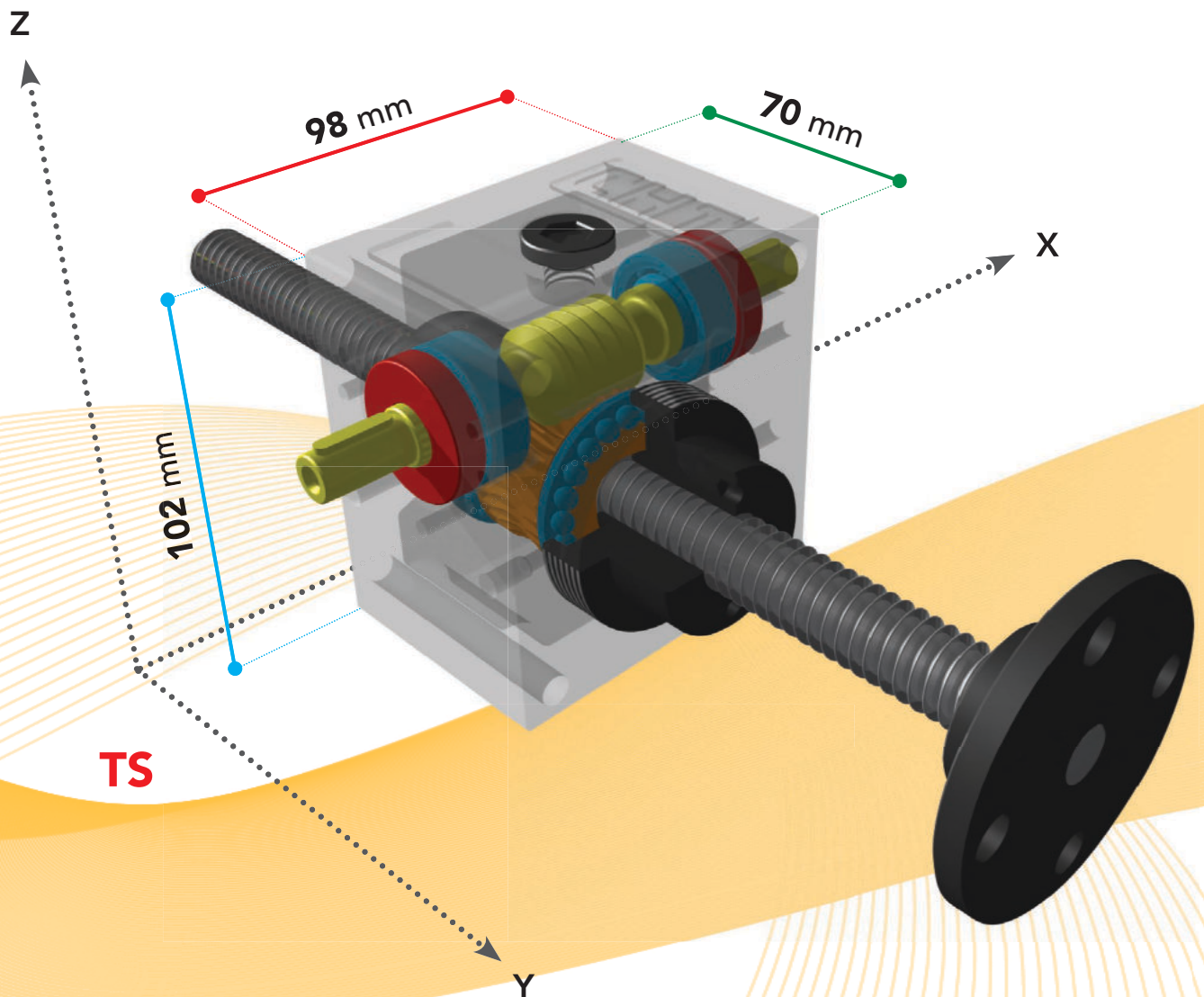
LAST daN			1000		600		100		50	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
5	1200	1500	0,81	0,51	0,49	0,31	0,24	0,15	0,08	0,05
	800	1000	0,54	0,51	0,32	0,31	0,16	0,15	0,07	0,05
	600	750	0,40	0,51	0,24	0,31	0,12	0,15	0,07	0,05
	40	50	0,07	0,51	0,07	0,31	0,07	0,15	0,07	0,05

LAST daN			1000		600		100		50	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
10	600	1500	0,43	0,28	0,26	0,17	0,13	0,08	0,07	0,03
	400	1000	0,29	0,28	0,17	0,17	0,09	0,08	0,07	0,03
	300	750	0,22	0,28	0,13	0,17	0,07	0,08	0,07	0,03
	20	50	0,07	0,28	0,07	0,17	0,07	0,08	0,07	0,03

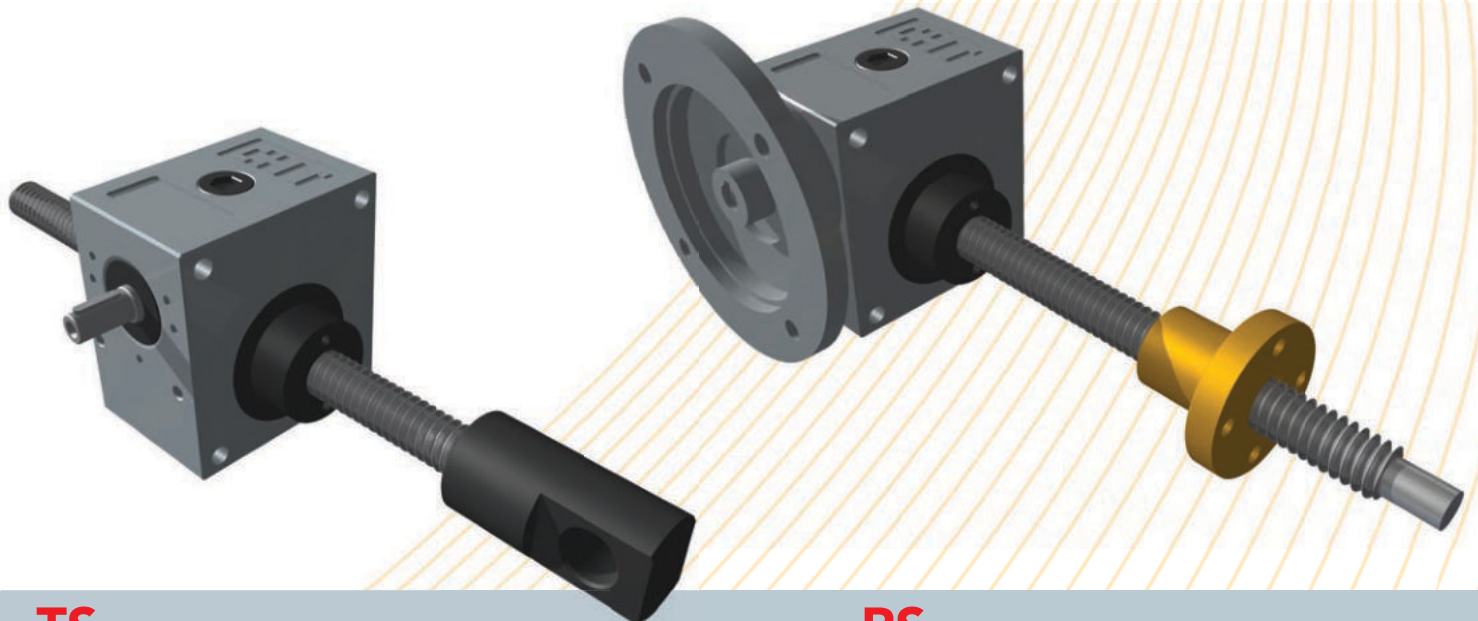
LAST daN			1000		600		100		50	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
30	200	1500	0,16	0,10	0,09	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01
	133	1000	0,10	0,10	0,07	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01
	100	750	0,08	0,10	0,07	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01
	6,7	50	0,07	0,10	0,07	0,06	0,07	0,03	0,07	0,01



CHS 2



TS



TS

RS

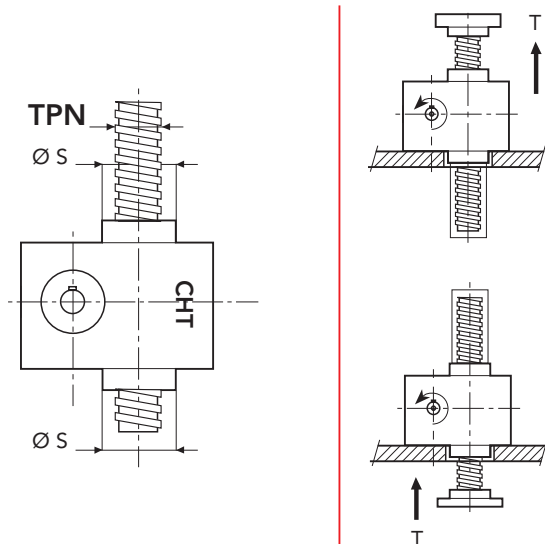
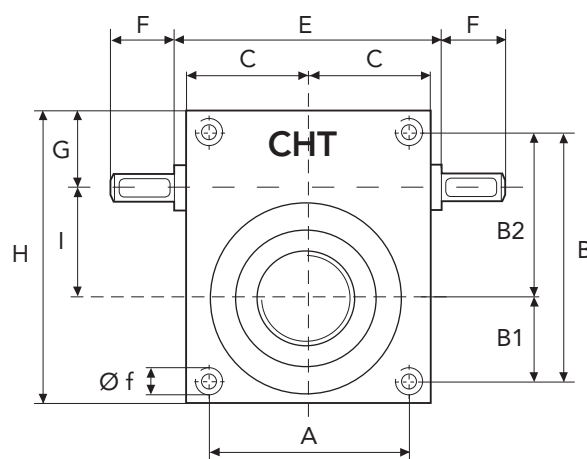
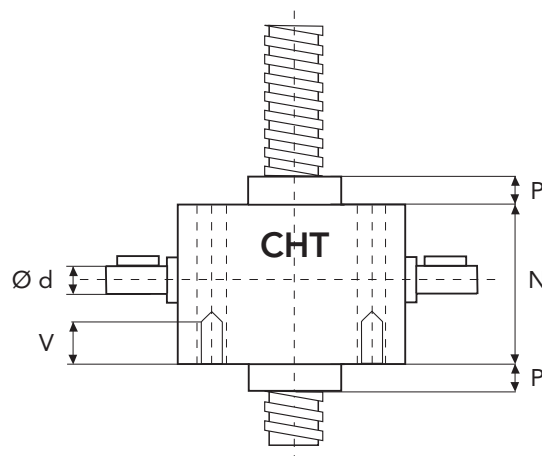


SERIES CHS 3 TS

HEBENDE AUSFÜHRUNG

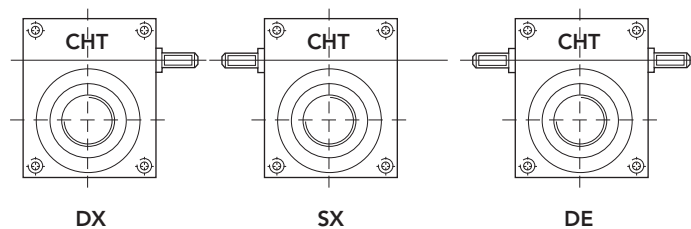
SERIES CHS 3 TS - 2500 daN · TPN 30x6

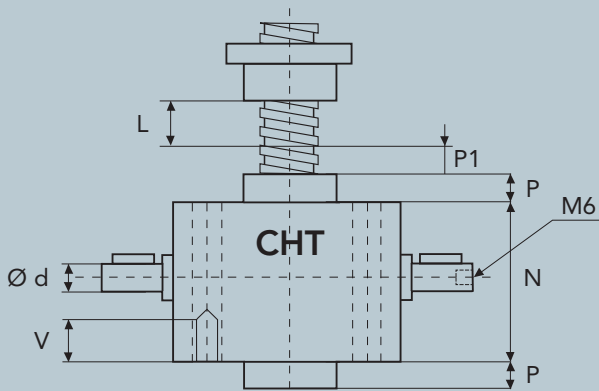
SPINDELHUB MODEL		CHS 3
LAST	daN (Kg)	2500
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	30 6
UNTERSETZ.	SCHNELLER HUB NORMAL HUB LANGSAMER HUB	5:1 10:1 30:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	SCHNELLE GESCHW. NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	1,20 0,60 0,20
WIRKUNGSGRAD	SCHNELL NORMAL LANGSAM	22,5% 21,0% 19,5%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		9,0
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		0,48
GEHÄUSEMATERIAL		G25
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		0,3
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	



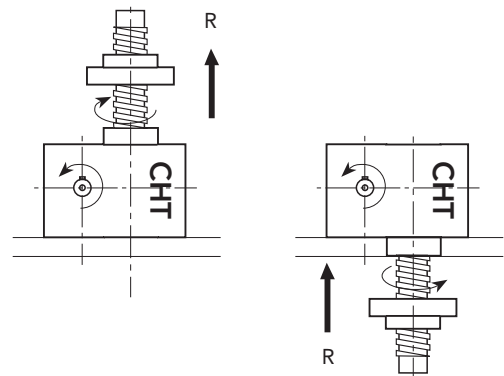
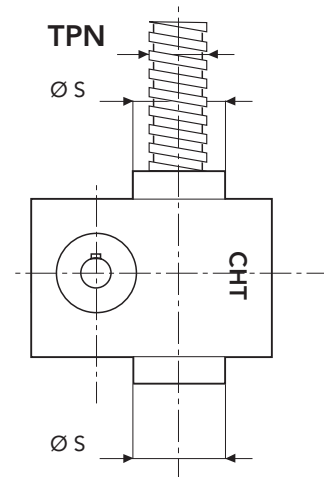
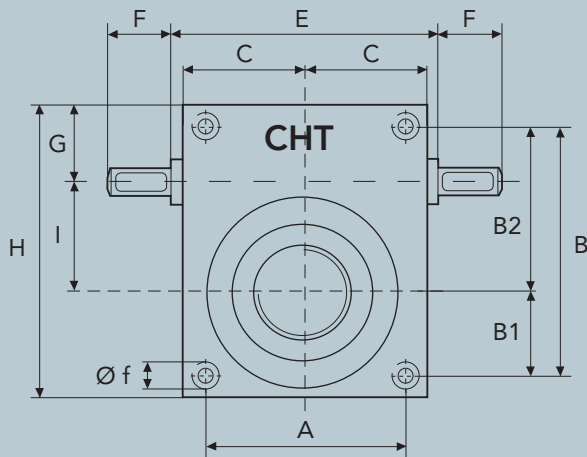
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS3	102	131	48	83	64	-	39	42,5	150
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS3	50	90	25	20	*	20	10,4	60	30x6

* Gewindebohrungen auf Anfrage



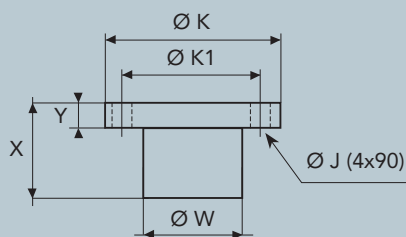


L = CORSA

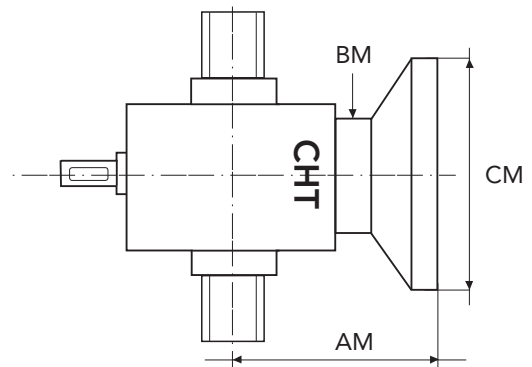


SERIE CHS 3 TS - 2500 daN · TPN 30x6

BRONZEMUTTER



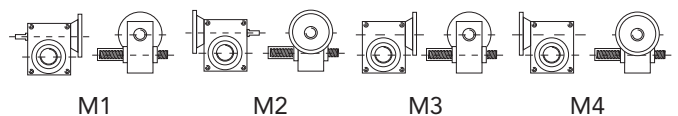
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS3	48	14	46	80	64	7

MOTOR	FLANSCHTYPE	CM	AM	BM
GR. 63	B5	140		
GR. 71	B5	160	112,5	84
GR. 80	B5 B14	200 120		

KONFIGURATION





SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 3

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 3

Konsultieren Sie unsere technische DPT

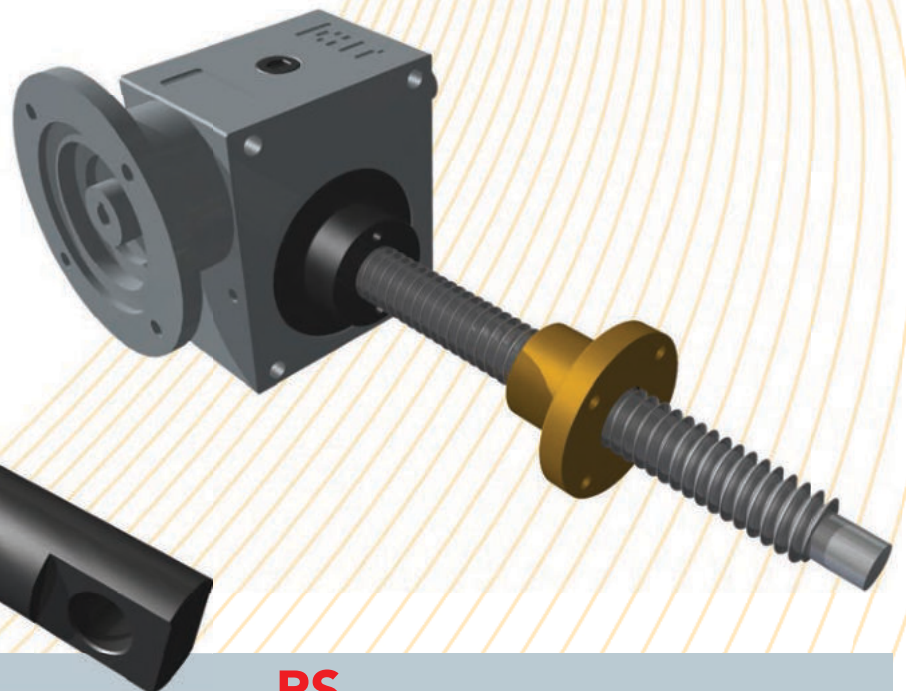
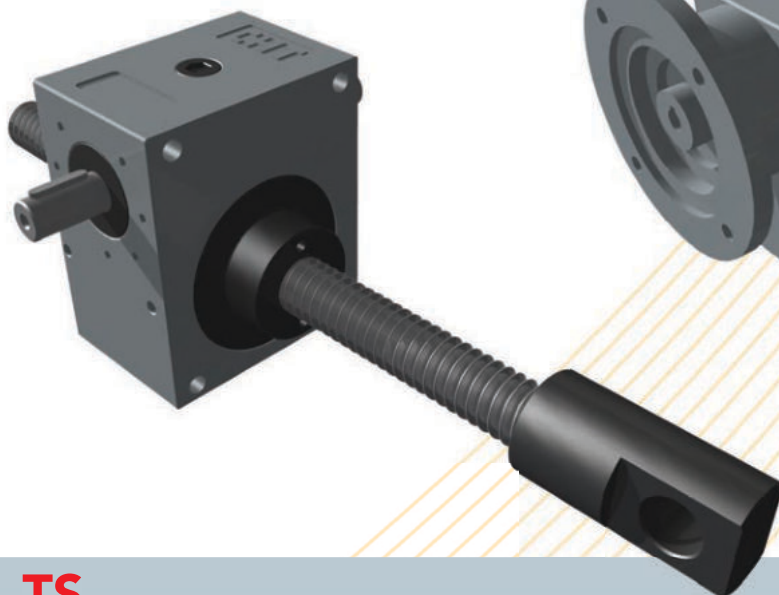
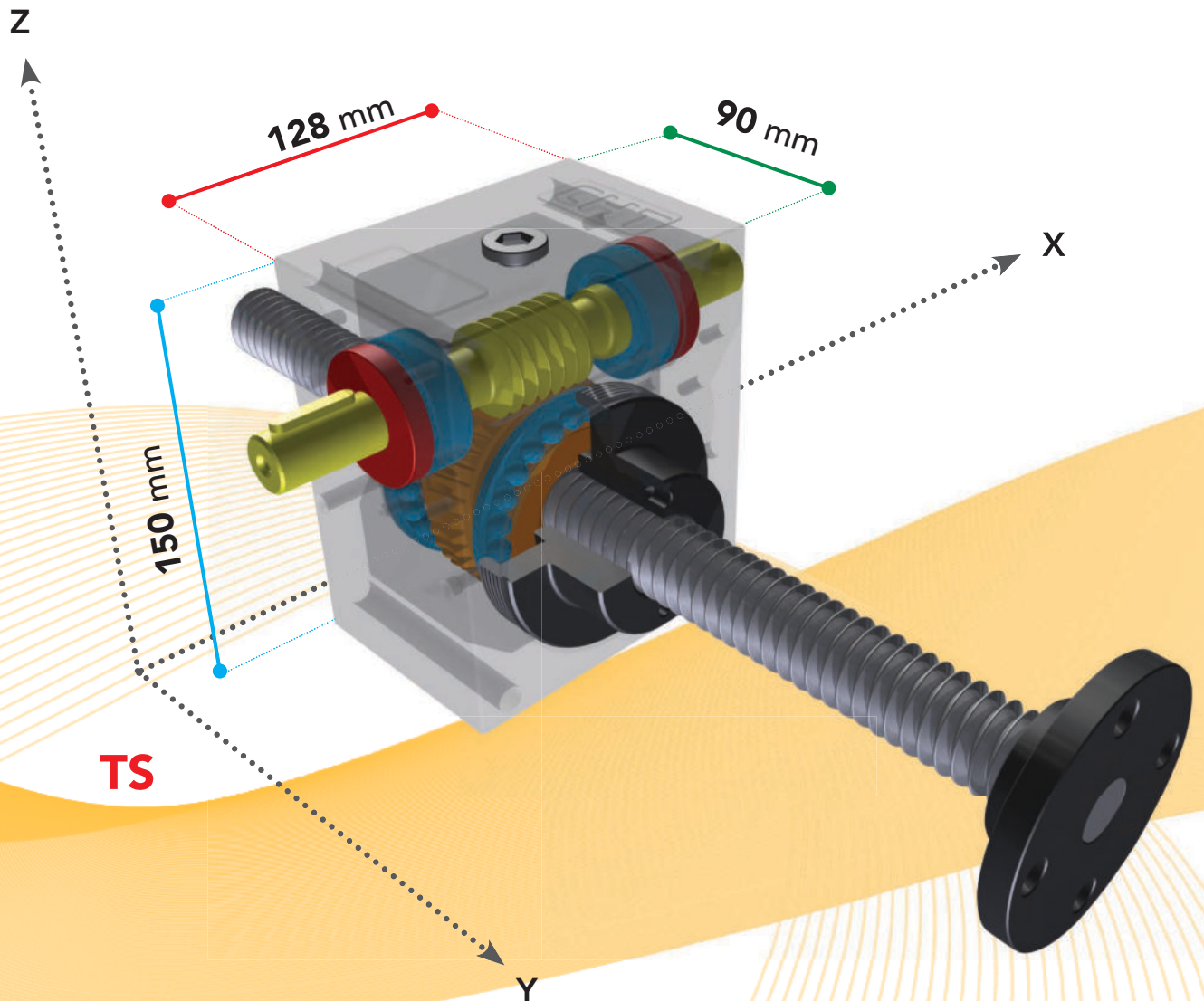
LAST daN			2500		1500		750		250	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
5	1800	1500	3,33	2,12	2,00	1,27	1,00	0,64	0,33	0,21
	1200	1000	2,22	2,12	1,33	1,27	0,67	0,64	0,22	0,21
	900	750	1,67	2,12	1,00	1,27	0,50	0,64	0,17	0,21
	60	50	0,11	2,12	0,07	1,27	0,07	0,64	0,07	0,21

LAST daN			2500		1500		750		250	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
10	900	1500	1,79	1,14	1,07	0,68	0,54	0,34	0,18	0,11
	600	1000	1,19	1,14	0,71	0,68	0,36	0,34	0,12	0,11
	450	750	0,89	1,14	0,54	0,68	0,27	0,34	0,09	0,11
	30	50	0,07	1,14	0,07	0,68	0,07	0,34	0,07	0,11

LAST daN			2500		1500		750		250	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
30	300	1500	0,64	0,41	0,38	0,24	0,19	0,12	0,07	0,04
	200	1000	0,43	0,41	0,26	0,24	0,13	0,12	0,07	0,04
	150	750	0,32	0,41	0,19	0,24	0,10	0,12	0,07	0,04
	10,0	50	0,07	0,41	0,07	0,24	0,07	0,12	0,07	0,04



CHS 3



TS

RS

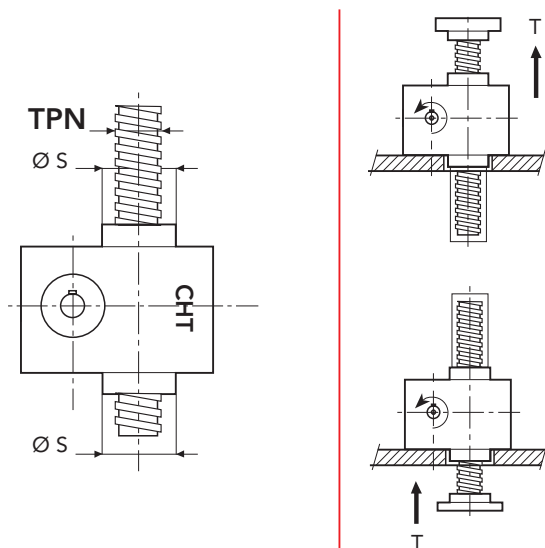
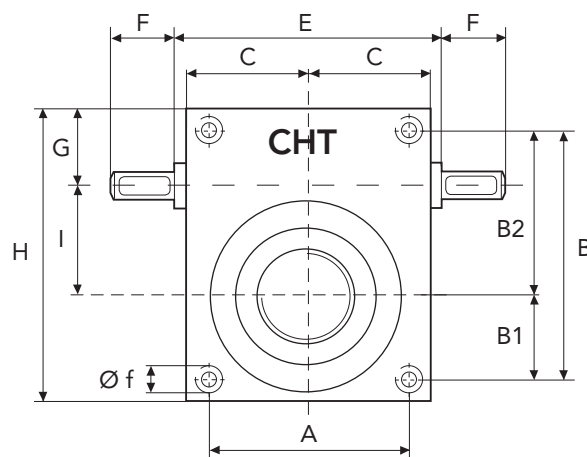
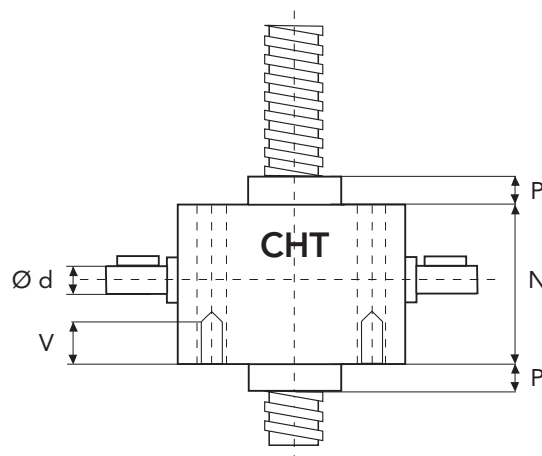


SERIE CHS 4 TS

HEBENDE AUSFÜHRUNG

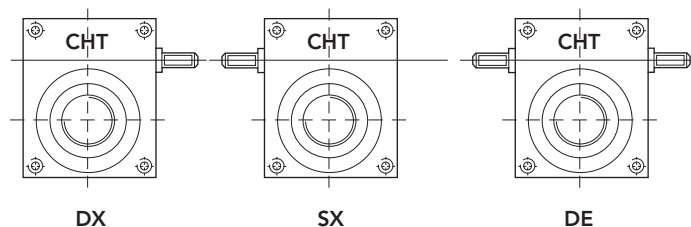
SERIES CHS 4 TS - 5000 daN · TPN 40x7

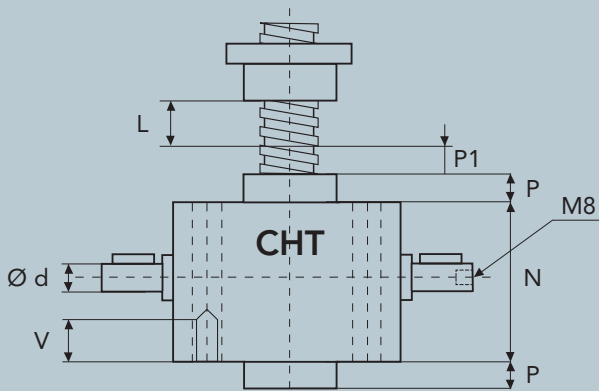
SPINDELHUB MODEL		CHS 4
LAST	daN (Kg)	5000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	40 7
UNTERSETZ.	SCHNELLER HUB NORMAL HUB LANGSAMER HUB	5:1 10:1 30:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	SCHNELLE GESCHW. NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	1,40 0,70 0,23
WIRKUNGSGRAD	SCHNELL NORMAL LANGSAM	21,0% 19,6% 18,2%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		20
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		0,9
GEHÄUSEMATERIAL		G25
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		0,65
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	



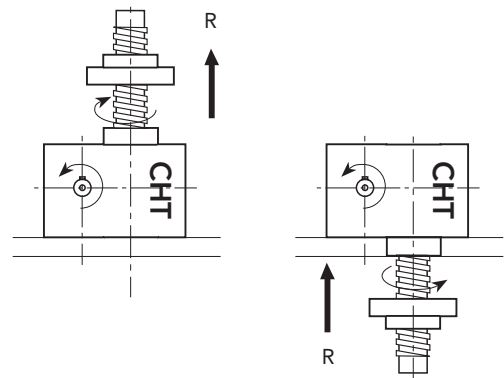
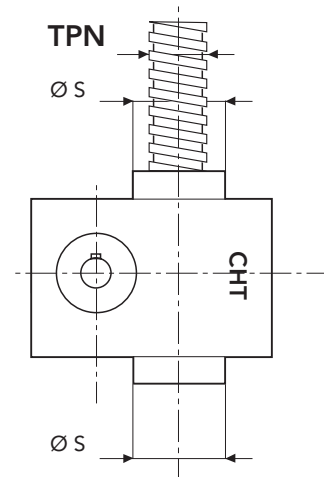
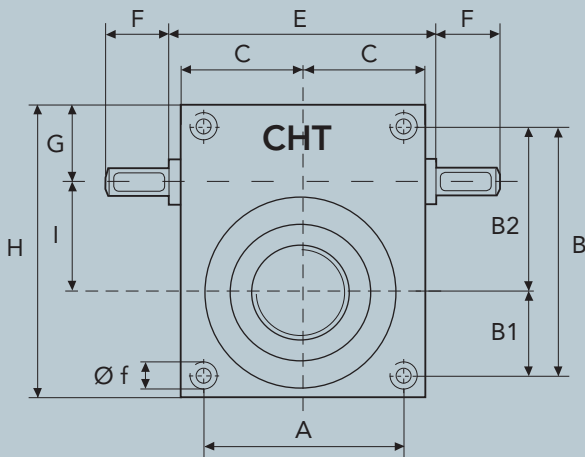
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS4	130	165	60	105	82,5	-	52,5	55	200
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS4	70	120	35	25	*	25	12,5	69	40x7

* Gewindebohrungen auf Anfrage



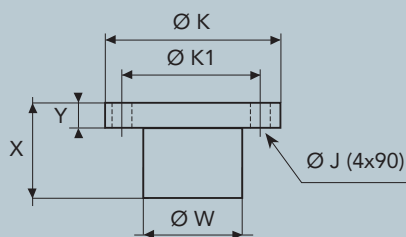


L = CORSA

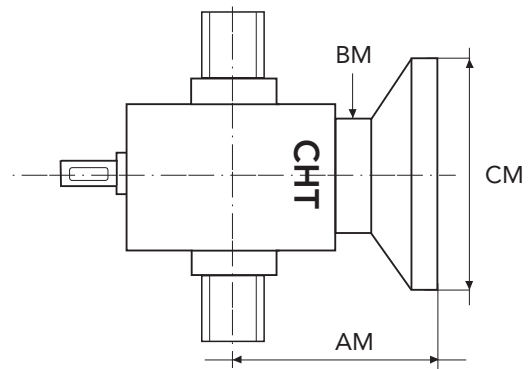


SERIE CHS 4 TS - 5000 daN · TPN 40x7

BRONZEMUTTER



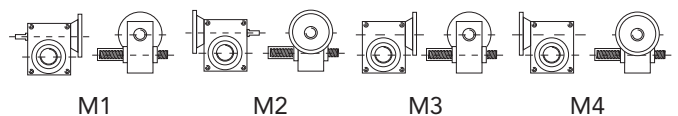
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS4	75	15	60	96	78	9

MOTOR	FLANSCHTYPE	CM	AM	BM
GR. 80	B5	200	140	108
	B14	120		
GR. 90	B5	200	140	108
	B14	140		
GR. 100/112	B5	250	140	108
	B14	160		

KONFIGURATION





SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 4

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 4

Konsultieren Sie unsere technische DPT

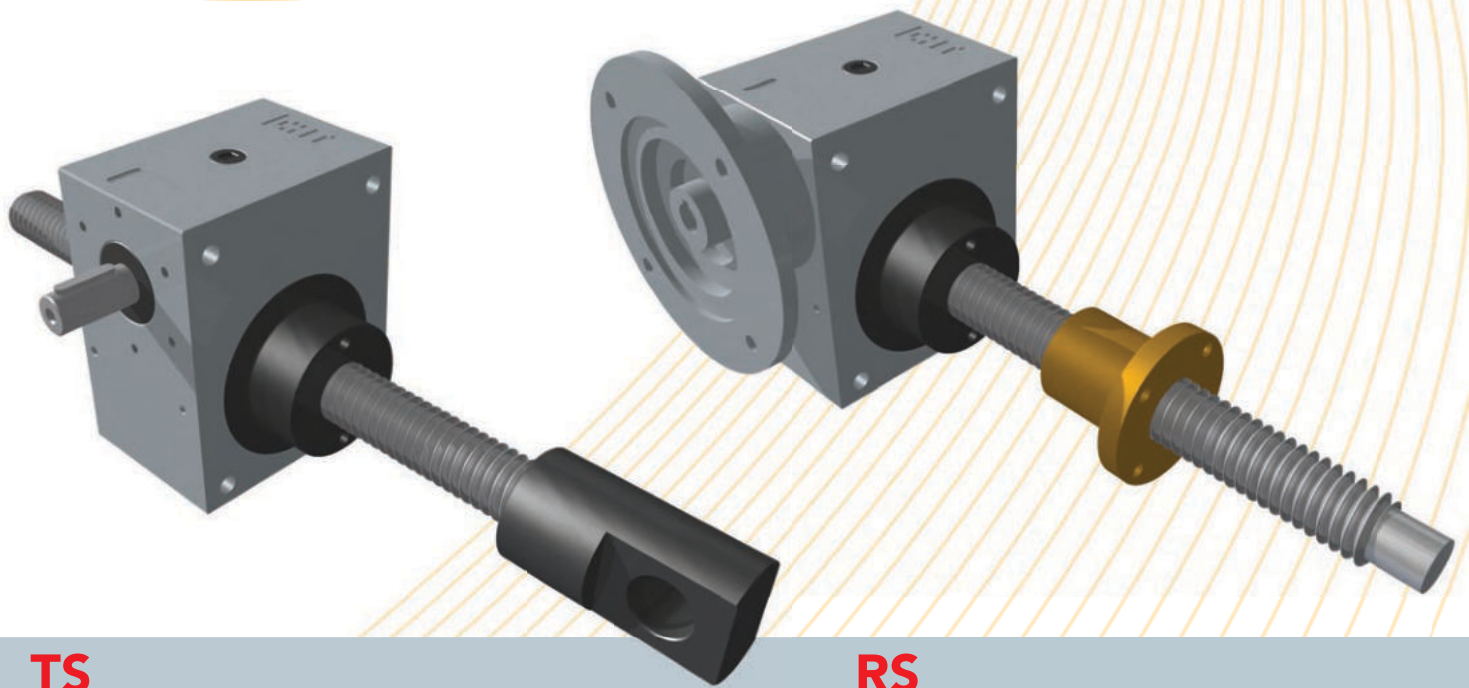
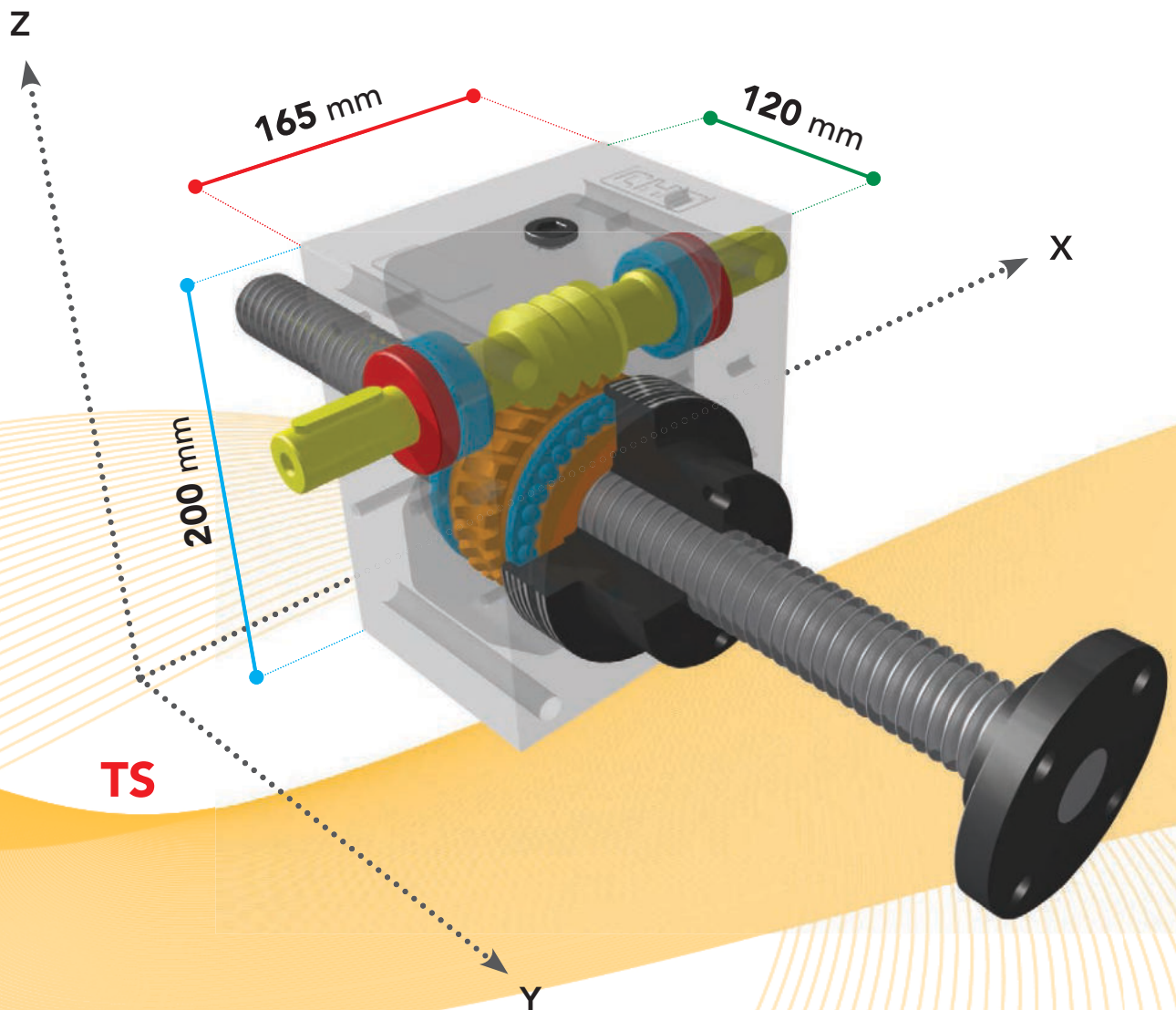
LAST daN			5000		3000		1500		500	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
5	2100	1500	8,34	5,31	5,00	3,18	2,50	1,59	0,83	0,53
	1400	1000	5,56	5,31	3,33	3,18	1,67	1,59	0,56	0,53
	1050	750	4,17	5,31	2,50	3,18	1,25	1,59	0,42	0,53
	70	50	0,28	5,31	0,17	3,18	0,08	1,59	0,07	0,53

LAST daN			5000		3000		1500		500	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
10	1050	1500	4,47	2,84	2,68	1,71	1,34	0,85	0,45	0,28
	700	1000	2,98	2,84	1,79	1,71	0,89	0,85	0,30	0,28
	525	750	2,23	2,84	1,34	1,71	0,67	0,85	0,22	0,28
	35	50	0,15	2,84	0,09	1,71	0,07	0,85	0,07	0,28

LAST daN			5000		3000		1500		500	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
30	350	1500	1,60	1,02	0,96	0,61	0,48	0,31	0,16	0,10
	233,3	1000	1,07	1,02	0,64	0,61	0,32	0,31	0,11	0,10
	175,0	750	0,80	1,02	0,48	0,61	0,24	0,31	0,08	0,10
	11,7	50	0,07	1,02	0,07	0,61	0,07	0,31	0,07	0,10



CHS 4



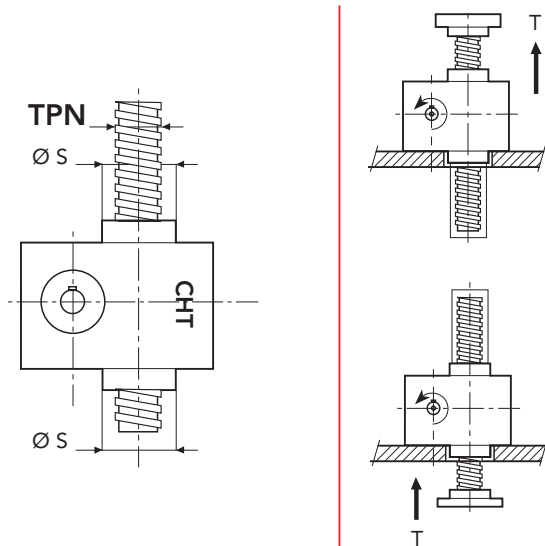
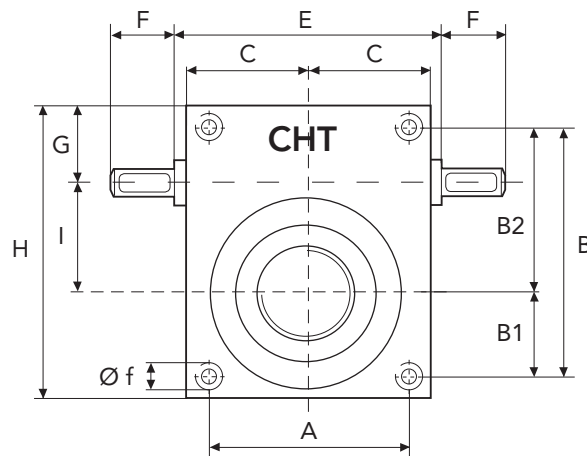
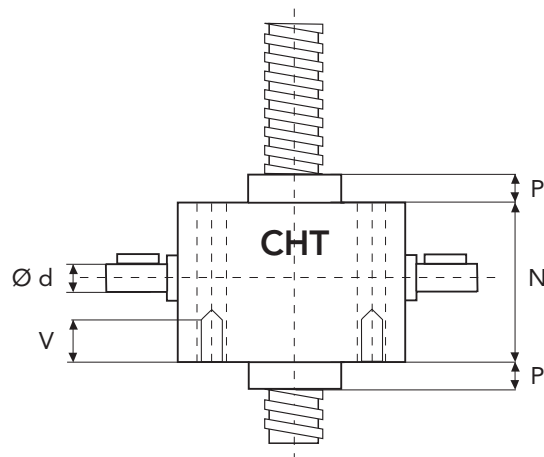


SERIE CHS 5 TS

HEBENDE AUSFÜHRUNG

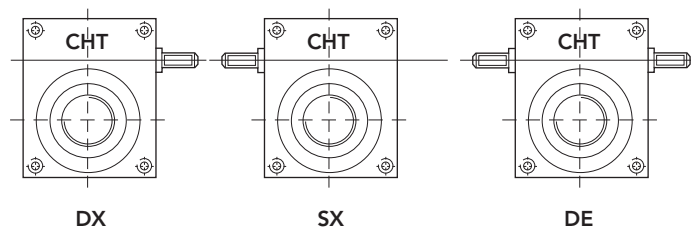
SERIES CHS 5 TS - 10000 daN · TPN 55x9

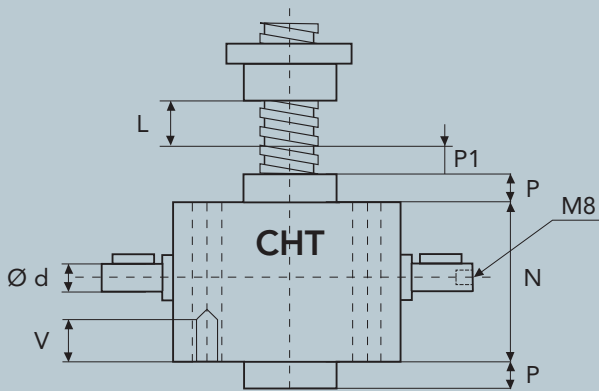
SPINDELHUB TYPE		CHS 5
LOAD	daN (Kg)	10000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	55 9
UNTERSETZ.	SCHNELLER HUB NORMAL HUB LANGSAMER HUB	5:1 10:1 30:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	SCHNELLE GESCHW. NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	1,80 0,90 0,30
WIRKUNGSGRAD	SCHNELL NORMAL LANGSAM	19,5% 18,2% 16,9%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		27
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		1,7
GEHÄUSEMATERIAL		G25
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	



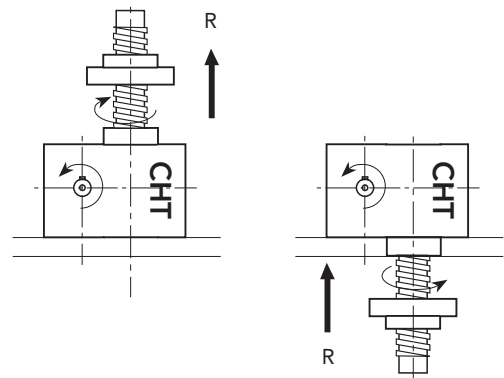
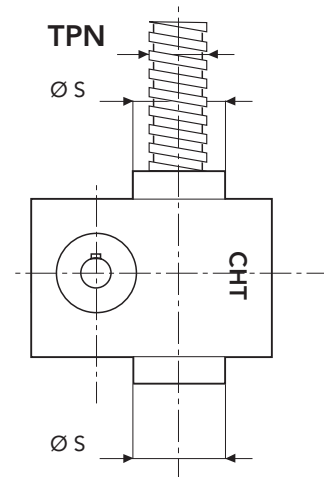
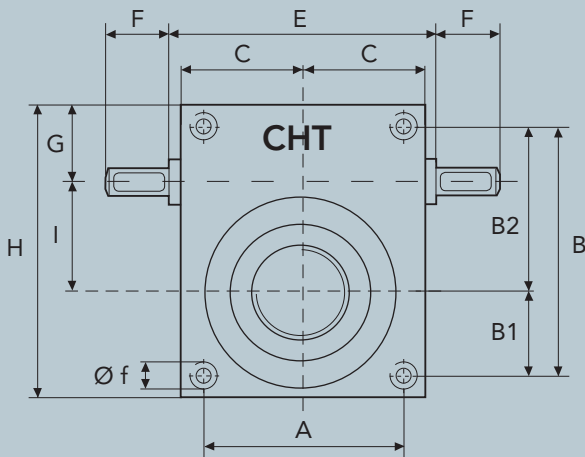
	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS5	134	175	60	115	87,5	-	47,5	68	216
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS5	70	150	40	25	40	25	M20	90	55x9

* Gewindebohrungen auf Anfrage



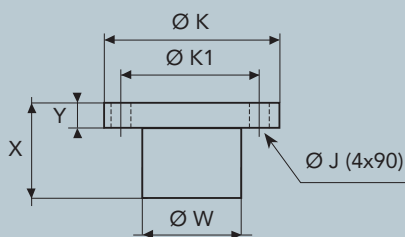


L = CORSA

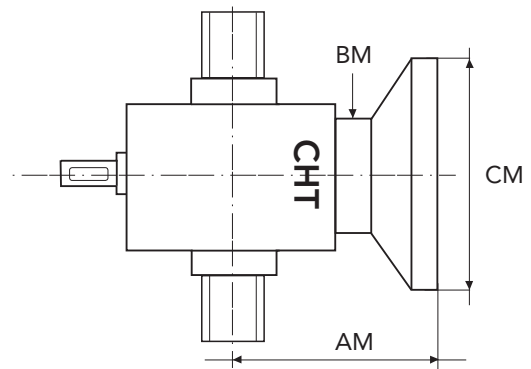


SERIE CHS 5 TS - 10000 daN · TPN 55x9

BRONZEMUTTER



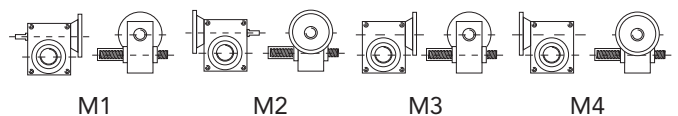
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS5	100	20	76	130	100	13

MOTOR	FLANSCHTYPE	CM	AM	BM
GR. 80	B5	200	145	108
	B14	120		
GR. 90	B5	200	145	108
	B14	140		
GR. 100/112	B5	250	145	108
	B14	160		

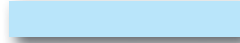
KONFIGURATION





SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 5

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 5



Konsultieren Sie unsere technische DPT

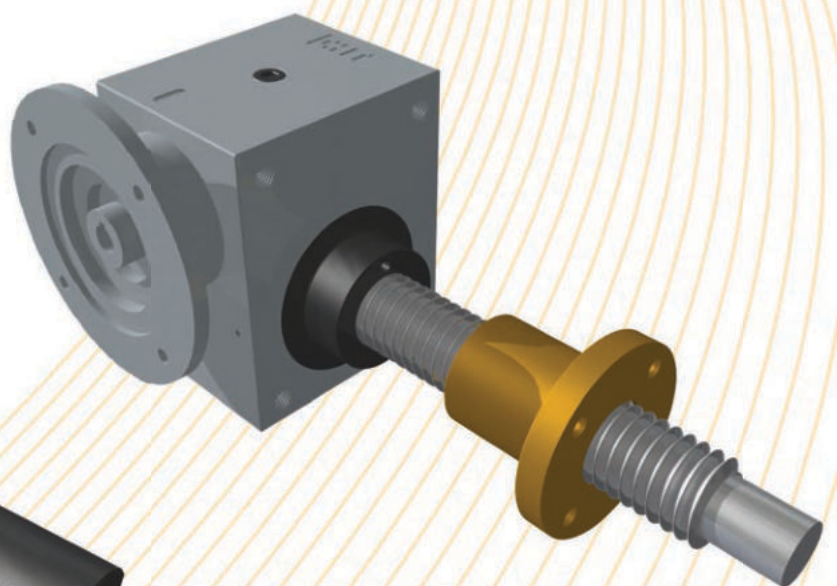
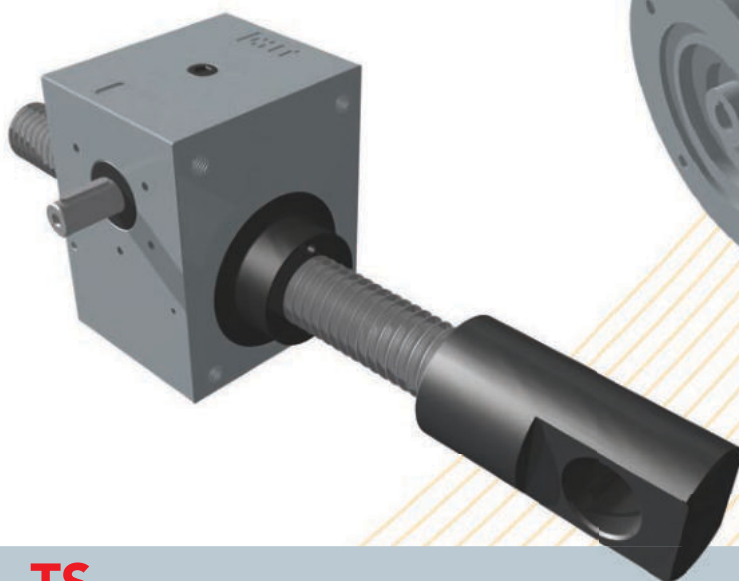
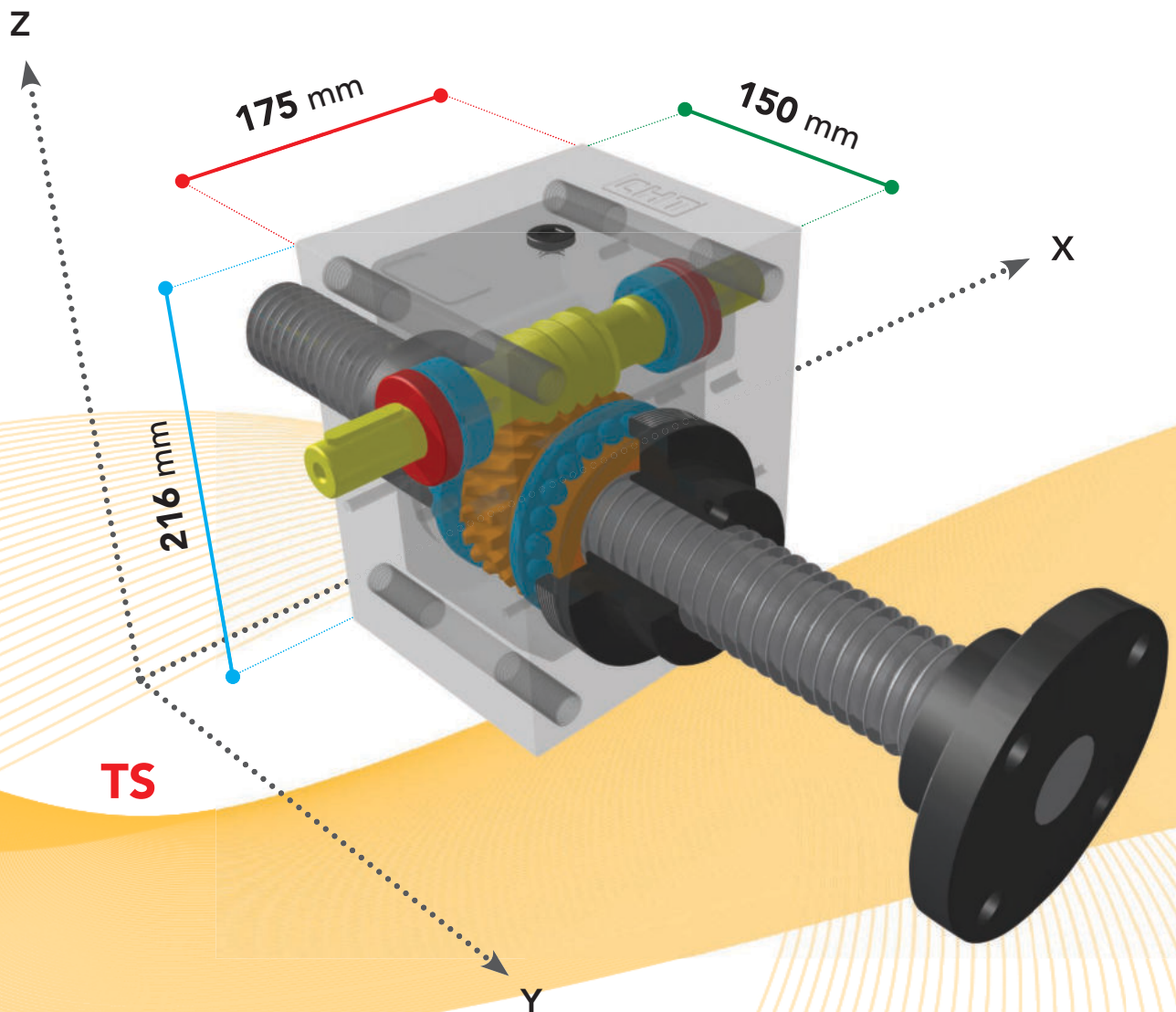
LAST daN			10000		5000		3000		1000	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
5	2700	1500	23,09	14,70	11,54	7,35	6,93	4,41	2,31	1,47
	1800	1000	15,39	14,70	7,70	7,35	4,62	4,41	1,54	1,47
	1350	750	11,54	14,70	5,77	7,35	3,46	4,41	1,15	1,47
	90	50	0,77	14,70	0,38	7,35	0,23	4,41	0,08	1,47

LAST daN			10000		5000		3000		1000	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
10	1350	1500	12,37	7,87	6,18	3,94	3,71	2,36	1,24	0,79
	900	1000	8,25	7,87	4,12	3,94	2,47	2,36	0,82	0,79
	675	750	6,18	7,87	3,09	3,94	1,86	2,36	0,62	0,79
	45	50	0,41	7,87	0,21	3,94	0,12	2,36	0,07	0,79

LAST daN			10000		5000		3000		1000	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
30	450	1500	4,44	2,83	2,22	1,41	1,33	0,85	0,44	0,28
	300	1000	2,96	2,83	1,48	1,41	0,89	0,85	0,30	0,28
	225	750	2,22	2,83	1,11	1,41	0,67	0,85	0,22	0,28
	15	50	0,15	2,83	0,07	1,41	0,07	0,85	0,07	0,28



CHS 5



TS

RS

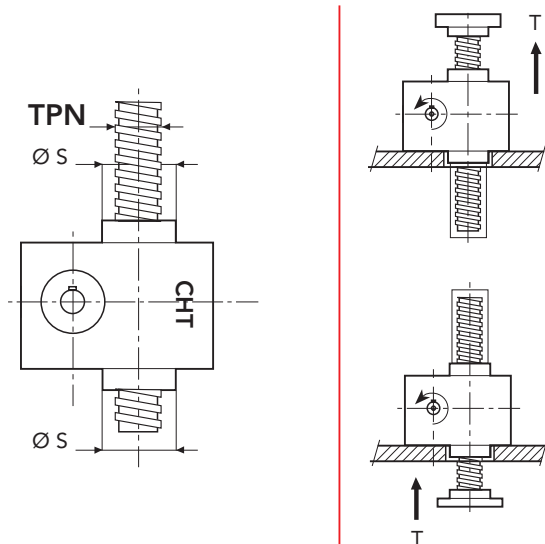
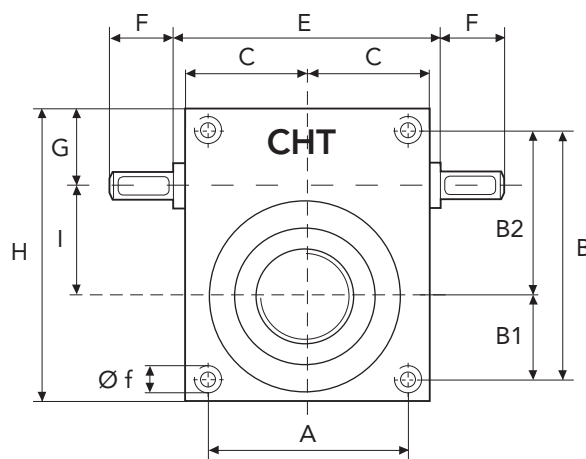
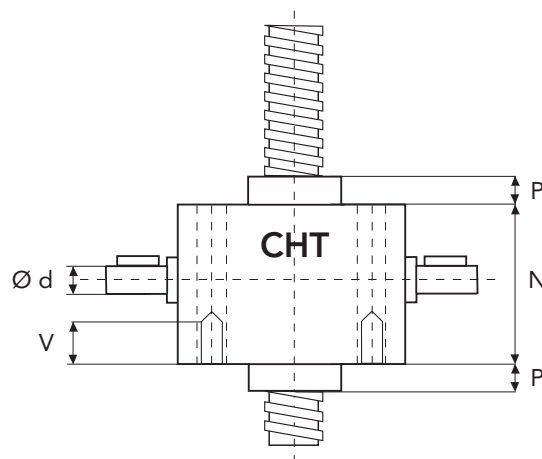


SERIE CHS 6 TS

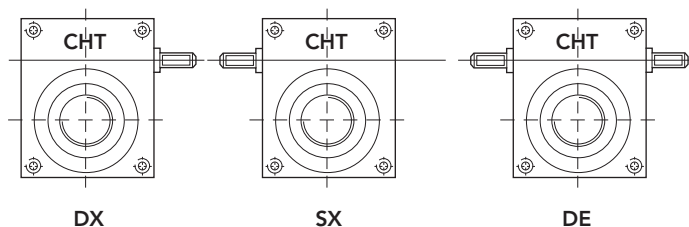
HEBENDE AUSFÜHRUNG

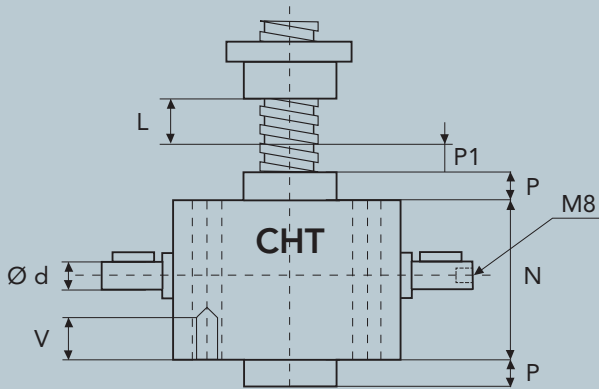
SERIES CHS 6 TS - 15000 daN · TPN 60x9

SPINDELHUB TYPE		CHS 6
LAST	daN (Kg)	15000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	60 9
UNTERSETZ.	SCHNELLER HUB NORMAL HUB LANGSAMER HUB	5:1 10:1 30:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	SCHNELLE GESCHW. NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	1,80 0,90 0,30
WIRKUNGSGRAD	SCHNELL NORMAL LANGSAM	19,3% 18,0% 16,5%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		29
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		2
GEHÄUSEMATERIAL		G25
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		1
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	

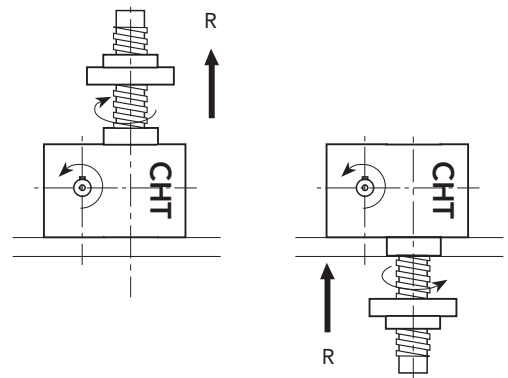
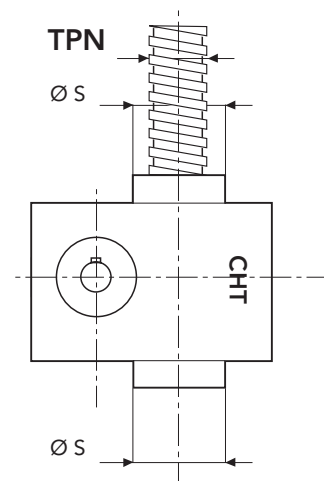
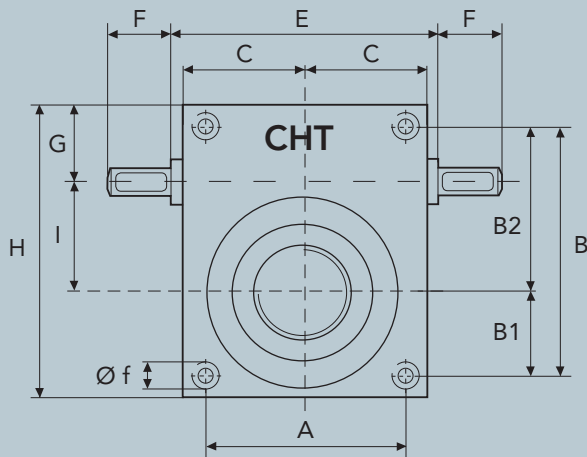


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS6	134	175	60	115	87,5	-	47,5	68	216
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS6	70	150	40	25	40	25	M20	90	60x9



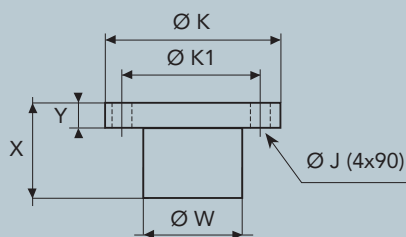


L = CORSA

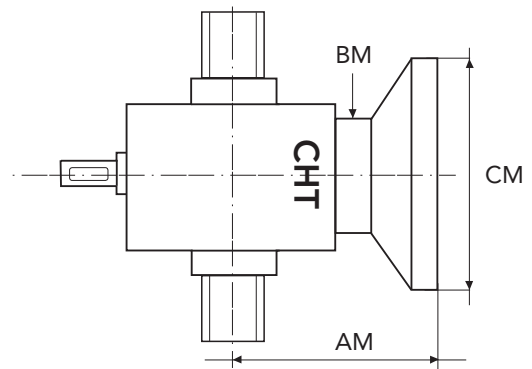


SERIE CHS 6 TS - 15000 daN · TPN 60x9

BRONZEMUTTER



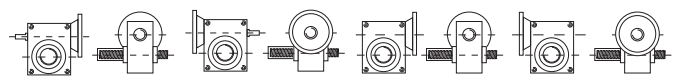
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS6	120	25	80	110	92	10,5

MOTOR	FLANSCHTYPE	CM	AM	BM
GR. 80	B5	200	140	108
	B14	120		
GR. 90	B5	200	140	108
	B14	140		
GR. 100/112	B5	250	140	108
	B14	160		

KONFIGURATION



M1

M2

M3

M4



SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 6

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 6

Konsultieren Sie unsere technische DPT

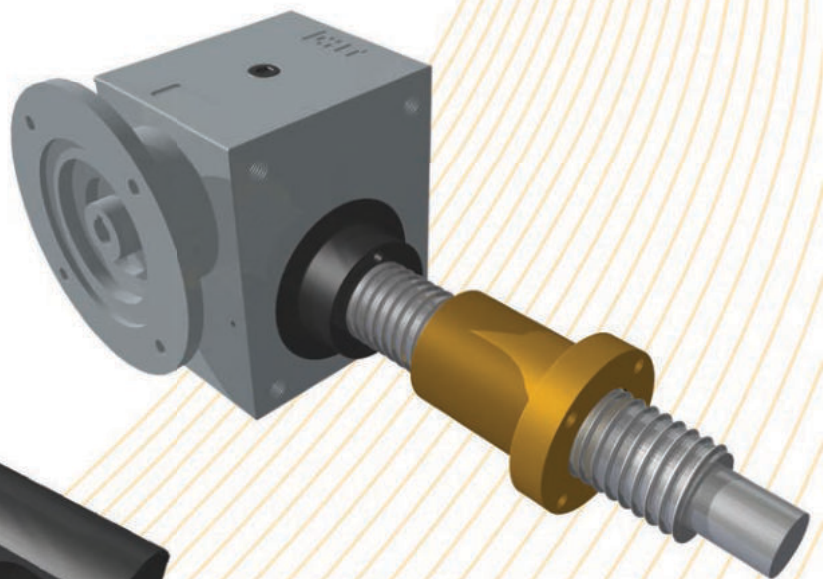
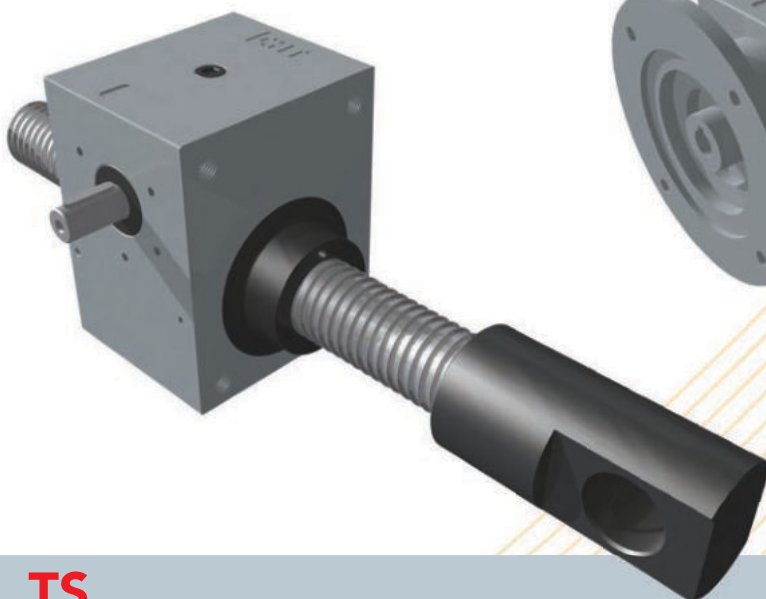
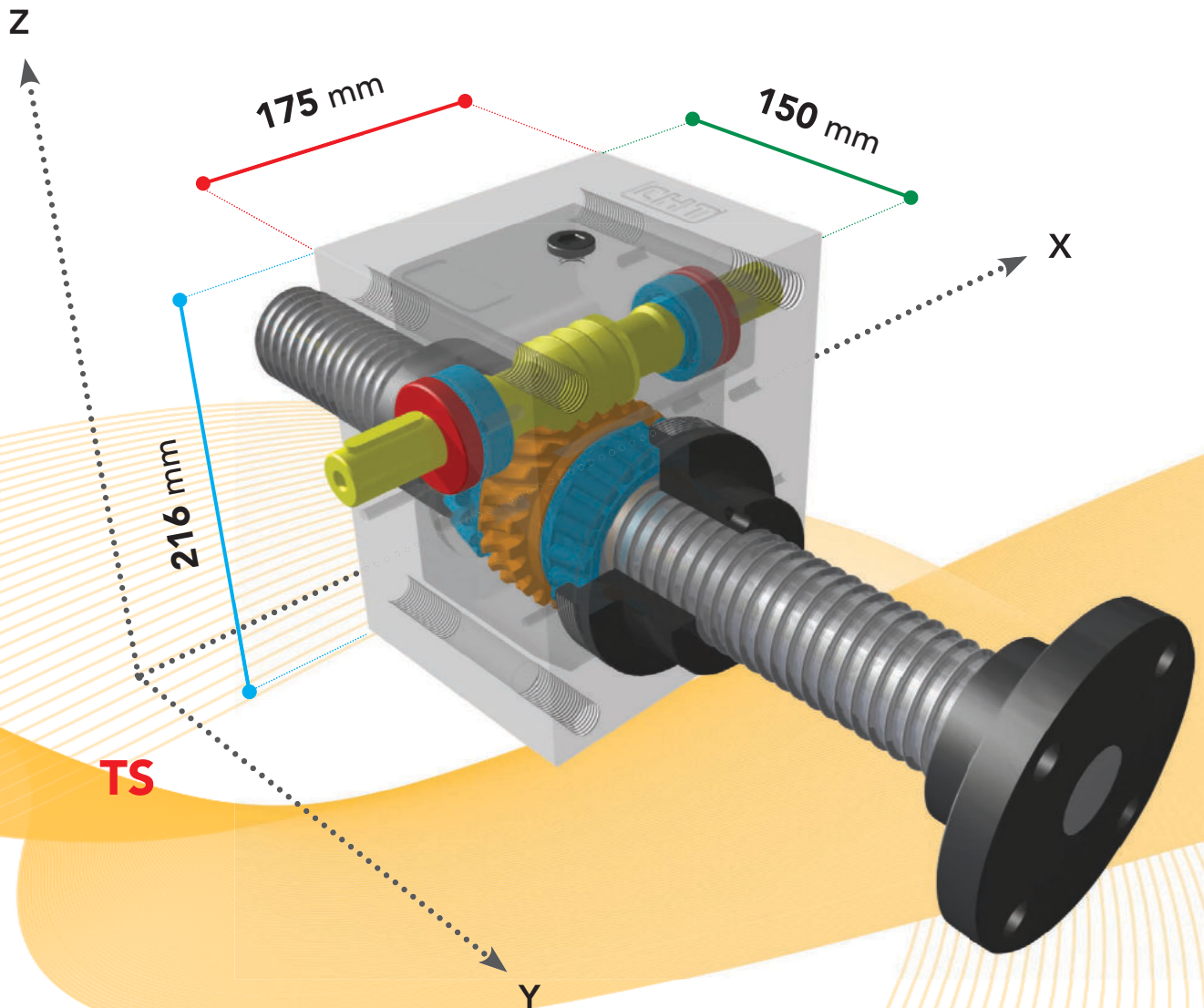
LAST daN			15000		7500		5000		2000	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
5	2700	1500	35,17	22,39	17,59	11,20	11,72	7,46	4,69	2,99
	1800	1000	23,45	22,39	11,72	11,20	7,82	7,46	3,13	2,99
	1350	750	17,59	22,39	8,79	11,20	5,86	7,46	2,34	2,99
	90	50	1,17	22,39	0,59	11,20	0,39	7,46	0,16	2,99

LAST daN			15000		7500		5000		2000	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
10	1350	1500	18,76	11,94	9,38	5,97	6,25	3,98	2,50	1,59
	900	1000	12,51	11,94	6,25	5,97	4,17	3,98	1,67	1,59
	675	750	9,38	11,94	4,69	5,97	3,13	3,98	1,25	1,59
	45	50	0,63	11,94	0,31	5,97	0,21	3,98	0,07	1,59

LAST daN			15000		7500		5000		2000	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
30	450	1500	6,70	4,27	3,35	2,13	2,23	1,42	0,89	0,57
	300	1000	4,47	4,27	2,23	2,13	1,49	1,42	0,60	0,57
	225	750	3,35	4,27	1,67	2,13	1,12	1,42	0,45	0,57
	15	50	0,22	4,27	0,11	2,13	0,07	1,42	0,07	0,57



CHS 6



TS

RS

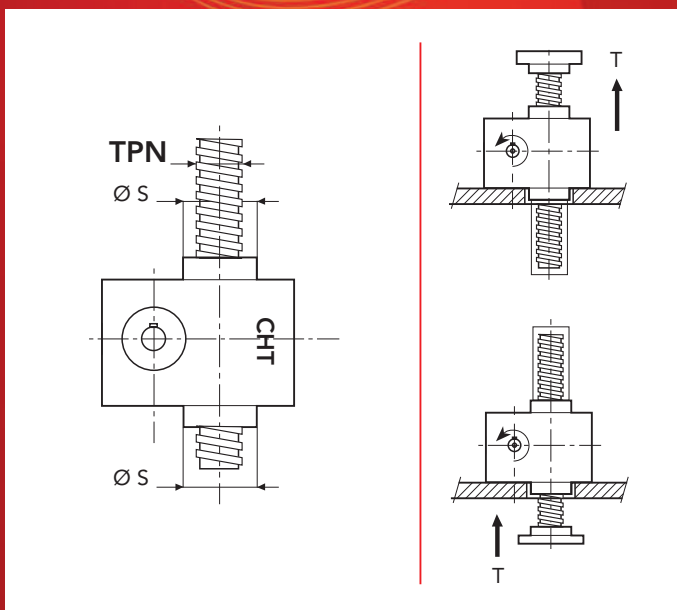
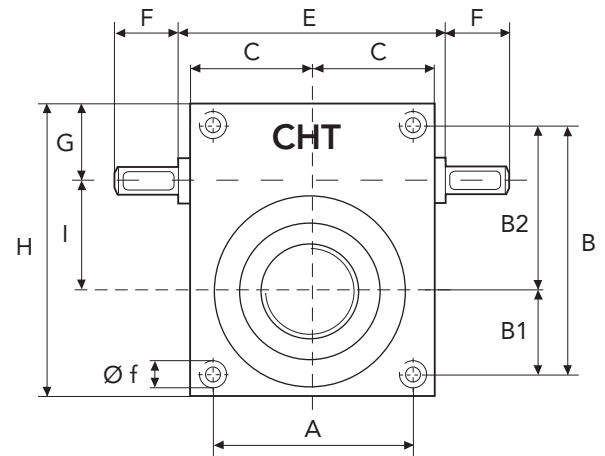
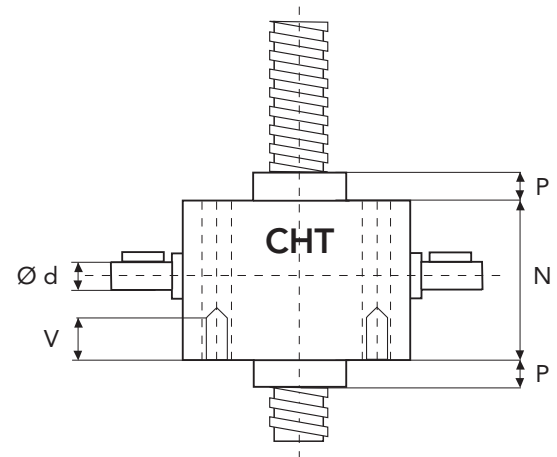


SERIE CHS 7 TS

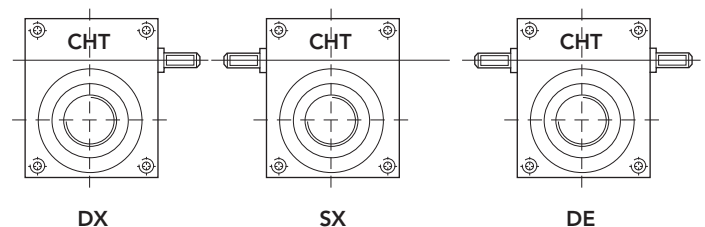
HEBENDE AUSFÜHRUNG

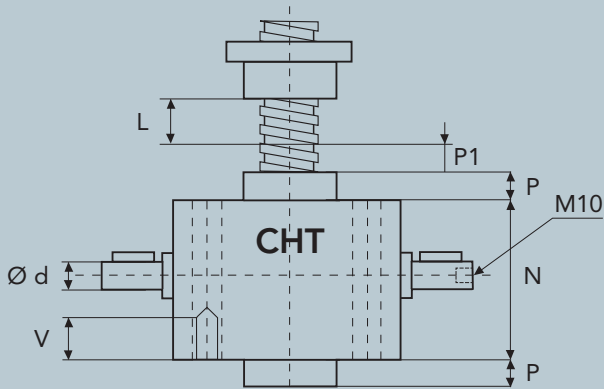
SERIES CHS 7 TS - 20000 daN · TPN 70x10

SPINDELHUB TYPE		CHS 7
LAST	daN (Kg)	20000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	70 10
UNTERSETZ.	SCHNELLER HUB NORMAL HUB LANGSAMER HUB	5:1 10:1 30:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	SCHNELLE GESCHW. NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	2 1 0,33
WIRKUNGSGRAD	SCHNELL NORMAL LANGSAM	18,5% 17,5% 16%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		54
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		2,8
GEHÄUSEMATERIAL		G25
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		1,5
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	

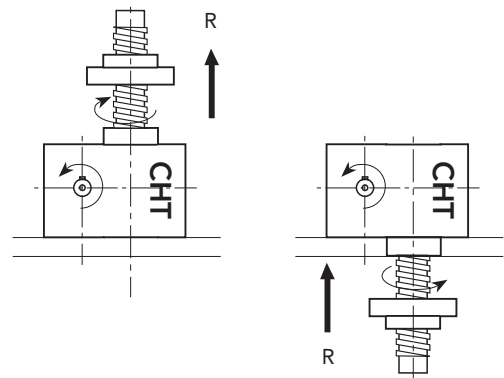
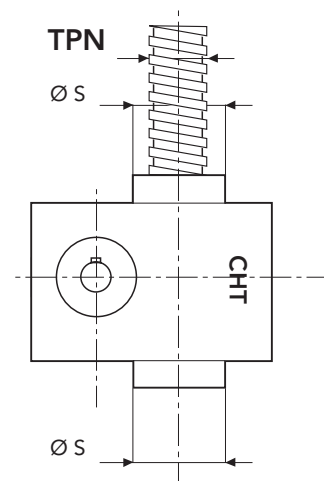
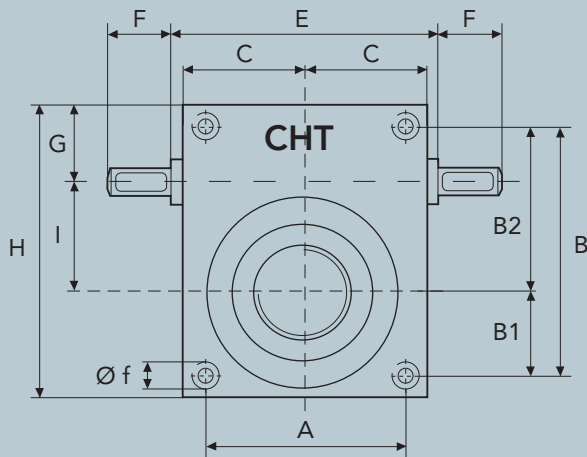


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS7	180	230	90	140	116	-	60	76	282
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS7	90	176	40	30	45	30	M30	120	70x10



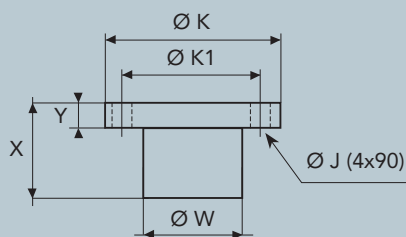


L = CORSA

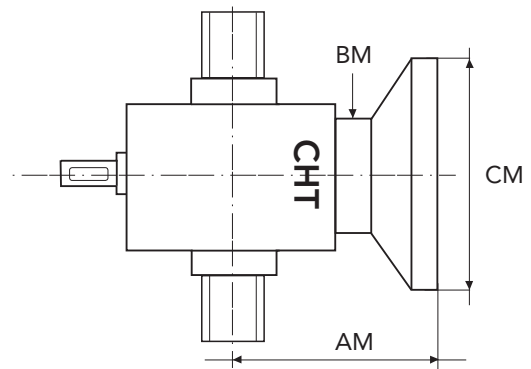


SERIE CHS 7 TS - 20000 daN · TPN 70x10

BRONZEMUTTER



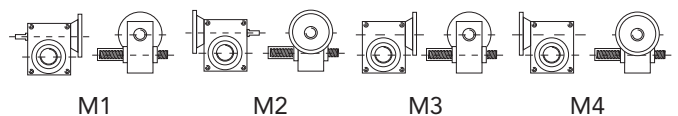
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS7	105	30	100	180	140	18

MOTOR	FLANSCHTYPE	CM	AM	BM
GR. 90	B5	200		
GR. 100/112	B5	250	200	130
	B14	160		
GR. 132	B5	300		
	B14	200		

KONFIGURATION





SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 7

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 7

Konsultieren Sie unsere technische DPT

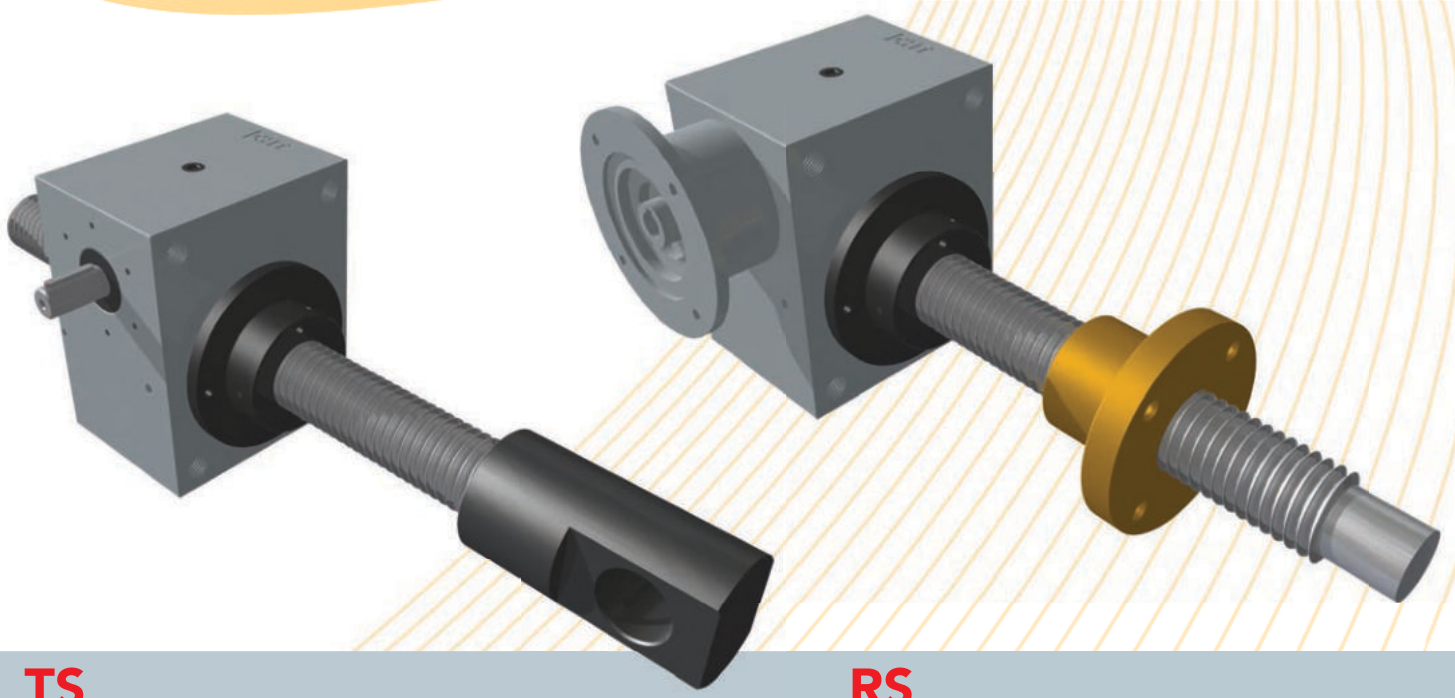
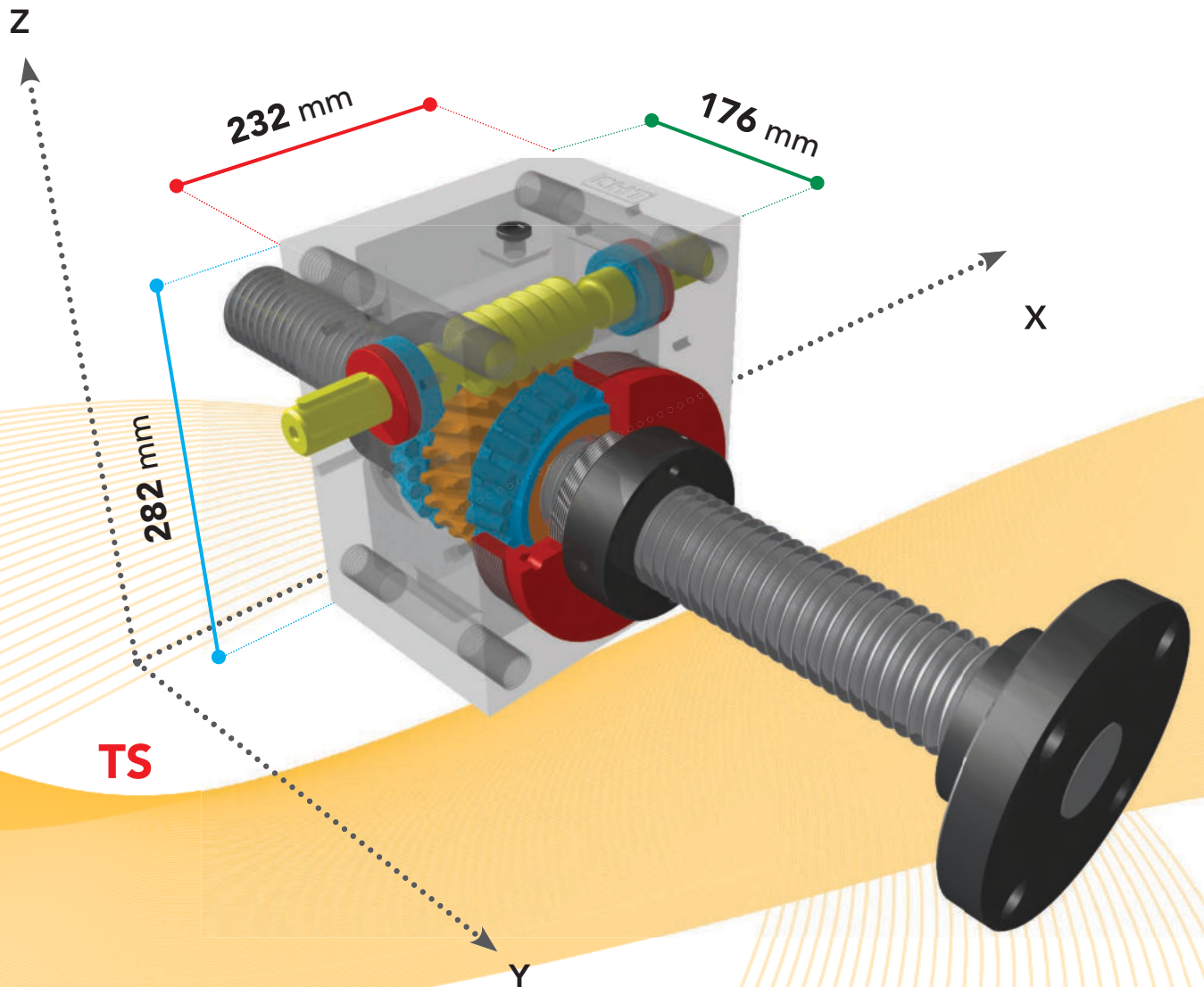
LAST daN			20000		15000		7500		2500	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
5	3000	1500	52,65	33,52	39,49	25,14	19,75	12,57	6,58	4,19
	2000	1000	35,10	33,52	26,33	25,14	13,16	12,57	4,39	4,19
	1500	750	26,33	33,52	19,75	25,14	9,87	12,57	3,29	4,19
	100	50	1,76	33,52	1,32	25,14	0,66	12,57	0,22	4,19

LAST daN			20000		15000		7500		2500	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
10	1500	1500	27,95	17,79	20,96	13,34	10,48	6,67	3,49	2,22
	1000	1000	18,63	17,79	13,97	13,34	6,99	6,67	2,33	2,22
	750	750	13,97	17,79	10,48	13,34	5,24	6,67	1,75	2,22
	50	50	0,93	17,79	0,70	13,34	0,35	6,67	0,07	2,22

LAST daN			20000		15000		7500		2500	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
30	500	1500	9,98	6,36	7,49	4,77	3,74	2,38	1,25	0,79
	333	1000	6,66	6,36	4,99	4,77	2,50	2,38	0,83	0,79
	250	750	4,99	6,36	3,74	4,77	1,87	2,38	0,62	0,79
	17	50	0,33	6,36	0,25	4,77	0,07	2,38	0,07	0,79



CHS 7



TS

RS

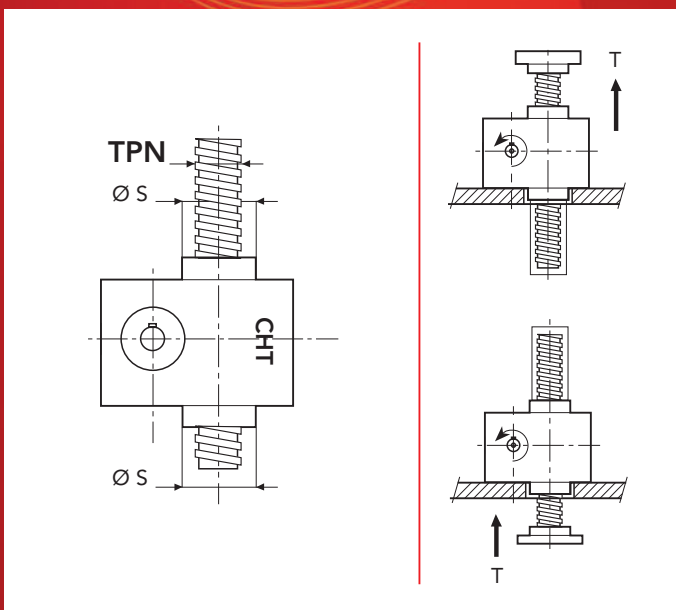
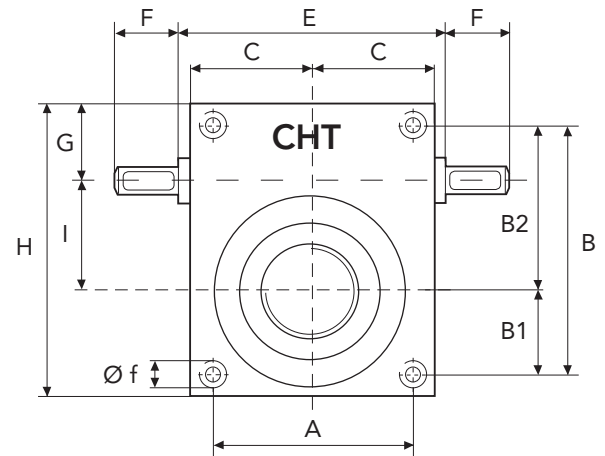
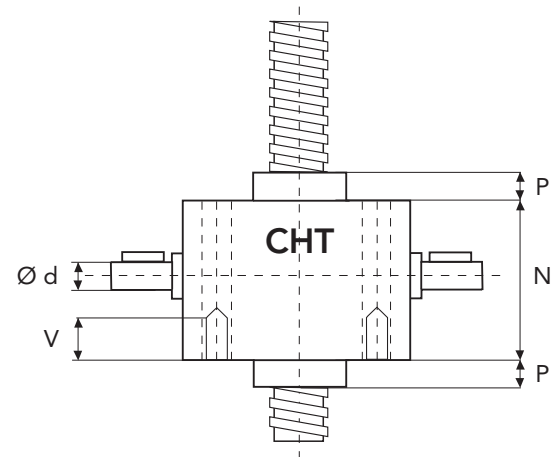


SERIE CHS 8 TS

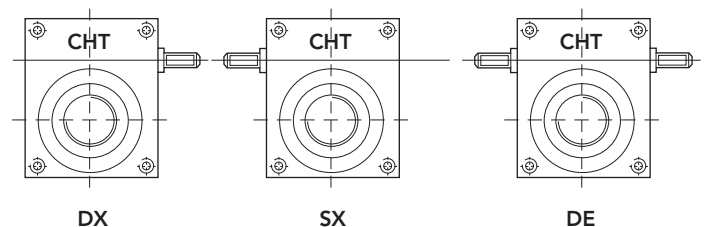
HEBENDE AUSFÜHRUNG

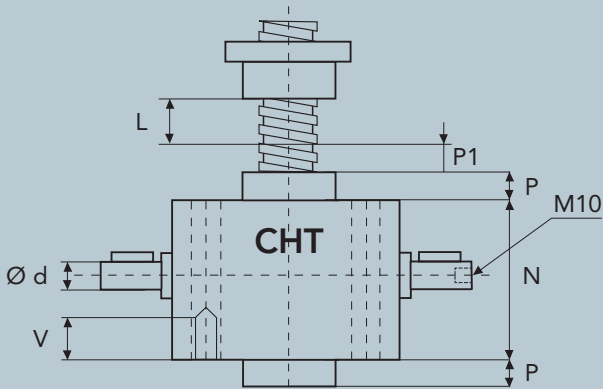
SERIES CHS 8 TS - 25000 daN · TPN 80x10

SPINDELHUB MODEL		CHS 8
LAST	daN (Kg)	25000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	80 10
UNTERSETZ.	SCHNELLER HUB NORMAL HUB LANGSAMER HUB	5:1 10:1 30:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	SCHNELLE GESCHW. NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	2 1 0,33
WIRKUNGSGRAD	SCHNELL NORMAL LANGSAM	18,5% 17,5% 16%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		54
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		3,2
GEHÄUSEMATERIAL		G25
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		1,5
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	

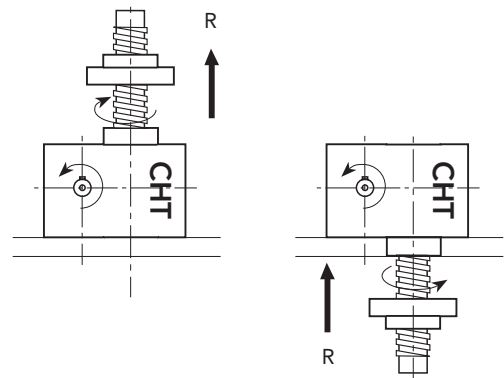
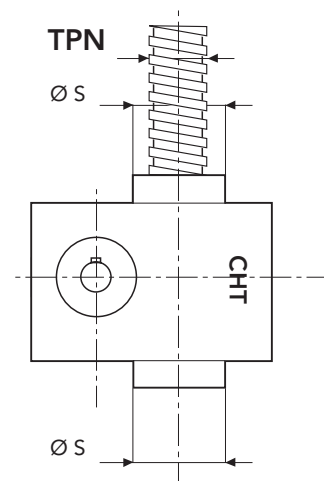
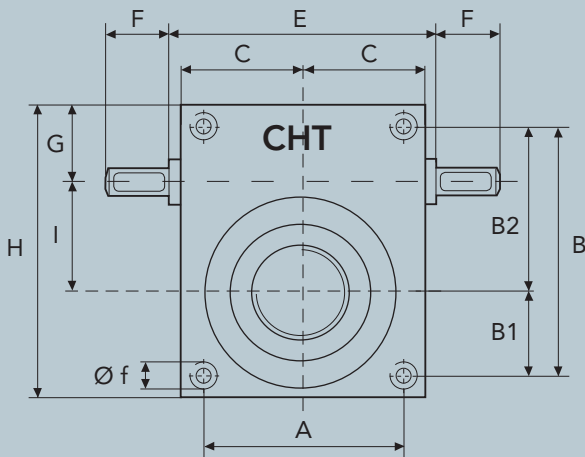


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS8	180	230	90	140	116	-	60	76	282
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS8	90	176	40	30	45	30	M30	120	80x10



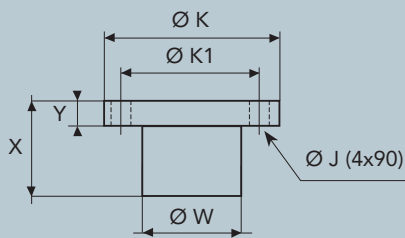


L = CORSA

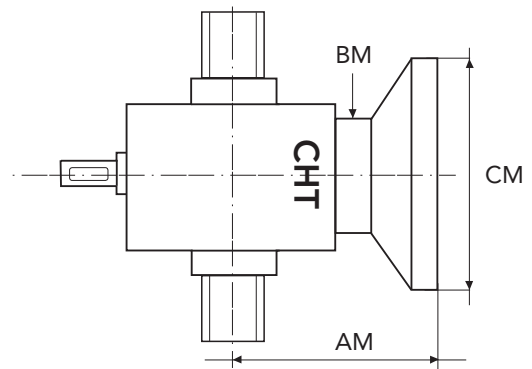


SERIES CHS 8 TS - 25000 daN · TPN 80x10

BRONZEMUTTER



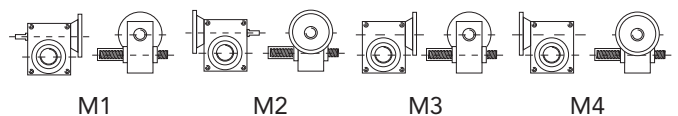
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS8	110	30	110	190	150	18

MOTOR	FLANSCHTYPE	CM	AM	BM
GR. 90	B5	200		
GR. 100/112	B5	250	200	130
	B14	160		
GR. 132	B5	300		
	B14	200		

KONFIGURATION





SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 8

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 8

Konsultieren Sie unsere technische DPT

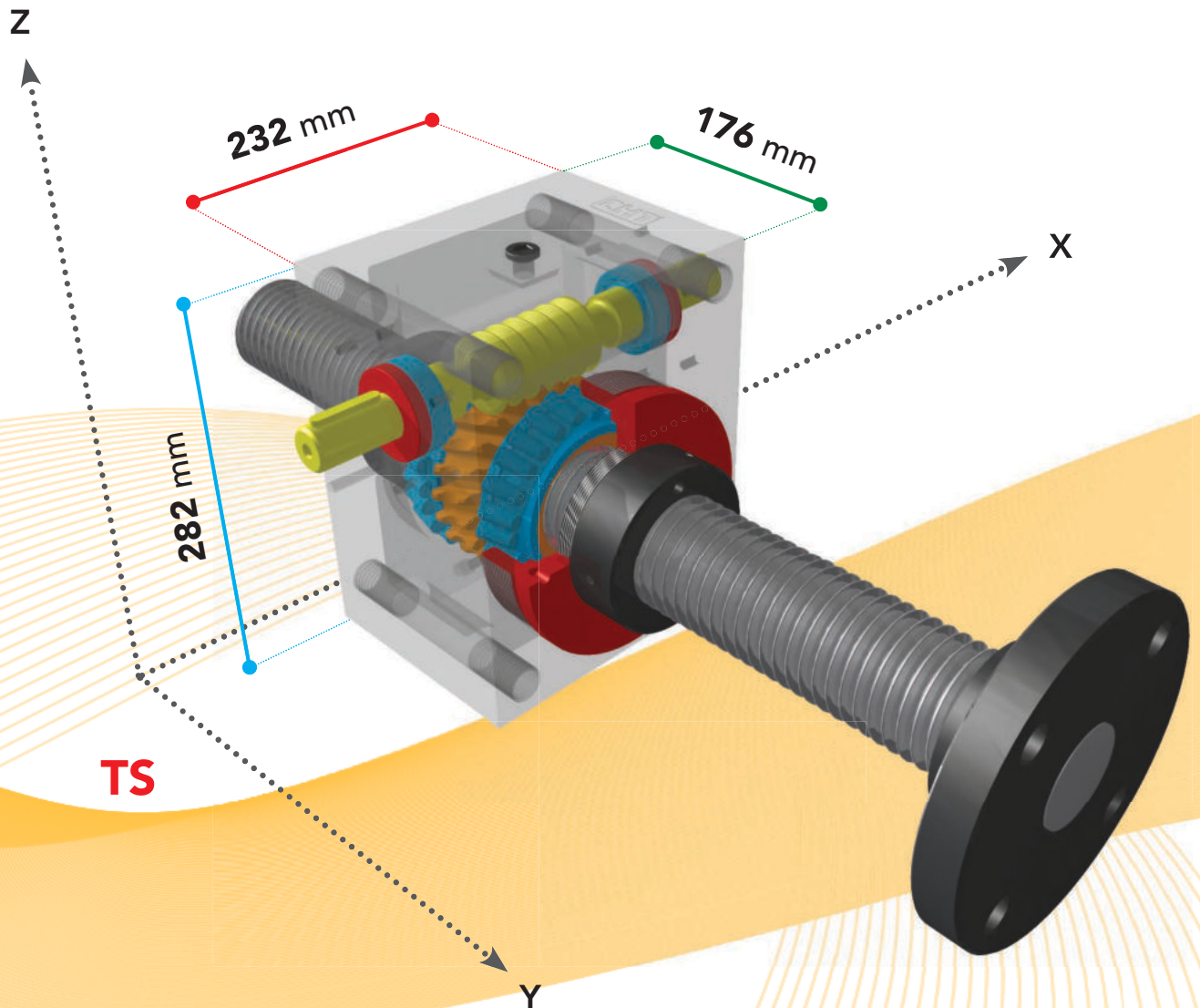
LAST daN			25000		20000		10000		3000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
5	3000	1500	67,60	43,04	54,08	34,43	27,04	17,21	8,11	5,16
	2000	1000	45,06	43,04	36,05	34,43	18,03	17,21	5,41	5,16
	1500	750	33,80	43,04	27,04	34,43	13,52	17,21	4,06	5,16
	100	50	2,25	43,04	1,80	34,43	0,90	17,21	0,27	5,16

LAST daN			25000		20000		10000		3000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
10	1500	1500	35,73	22,75	28,58	18,20	14,29	9,10	4,29	2,73
	1000	1000	23,82	22,75	19,06	18,20	9,53	9,10	2,86	2,73
	750	750	17,86	22,75	14,29	18,20	7,15	9,10	2,14	2,73
	50	50	1,19	22,75	0,95	18,20	0,48	9,10	0,07	2,73

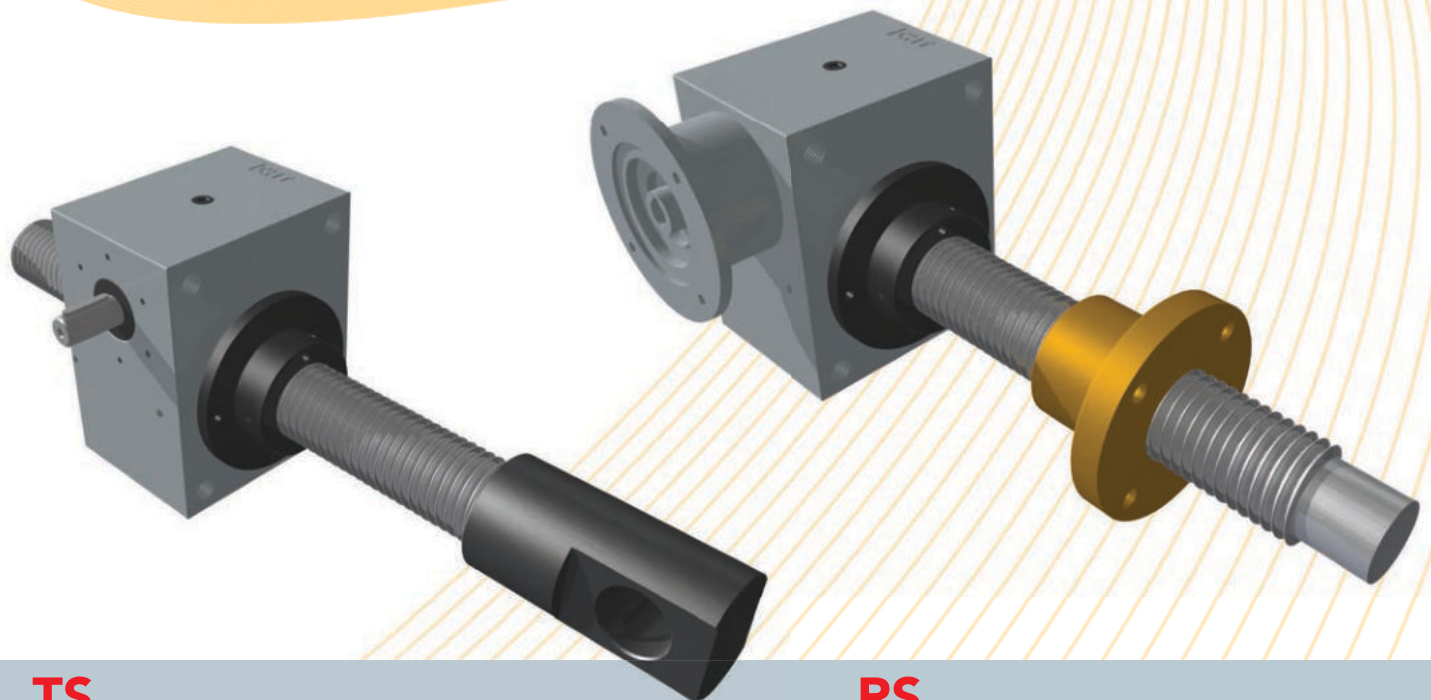
LAST daN			25000		20000		10000		3000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
30	500	1500	12,63	8,04	10,11	6,43	5,05	3,22	1,52	0,97
	333	1000	8,42	8,04	6,74	6,43	3,37	3,22	1,01	0,97
	250	750	6,32	8,04	5,05	6,43	2,53	3,22	0,76	0,97
	17	50	0,42	8,04	0,34	6,43	0,07	3,22	0,07	0,97



CHS 8



TS



TS

RS



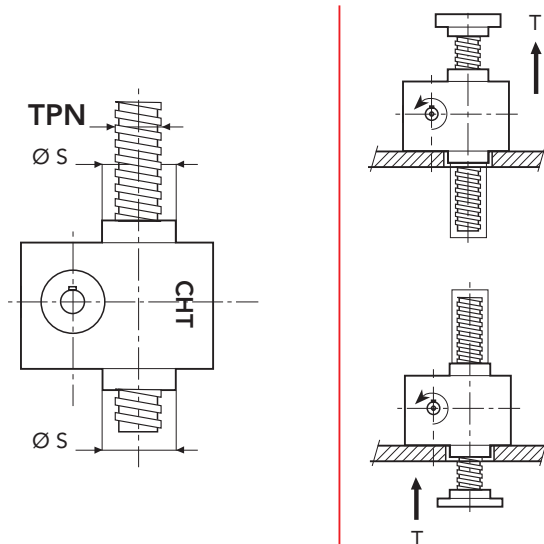
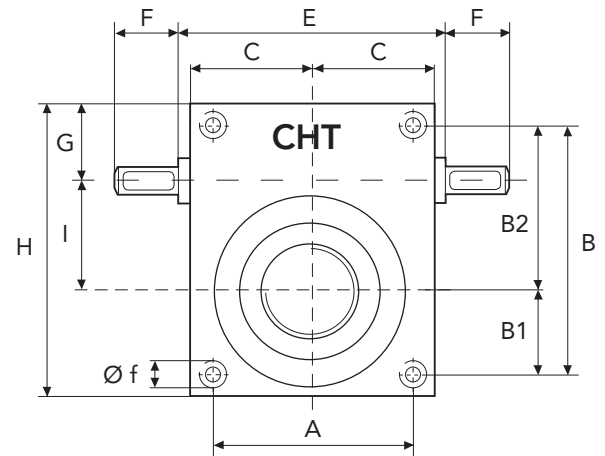
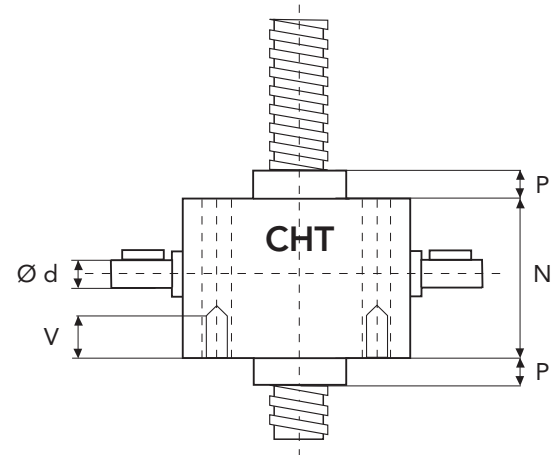
SERIE CHS 9 TS

HEBENDE AUSFÜHRUNG

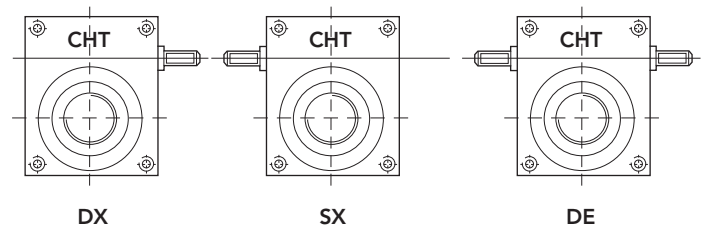
HEAVY LINE

SERIES CHS 9 TS - 30000 daN · TPN 90x10

SPINDELHUB TYPE		CHS 9
LAST	daN (Kg)	30000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	90 10
UNTERSETZ.	NORMAL HUB LANGSAMER HUB	10:1 30:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	1 0,33
WIRKUNGSGRAD	NORMAL LANGSAM	18,0% 12,5%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		110
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		4,6
GEHÄUSEMATERIAL		Fe 510
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		2,3
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	



	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS9	200	270	100	170	125	-	70	85	320
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS9	110	230	50	40	40	40	M30	150	90x10

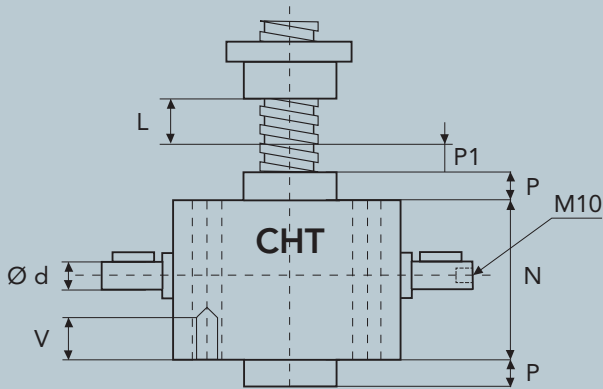




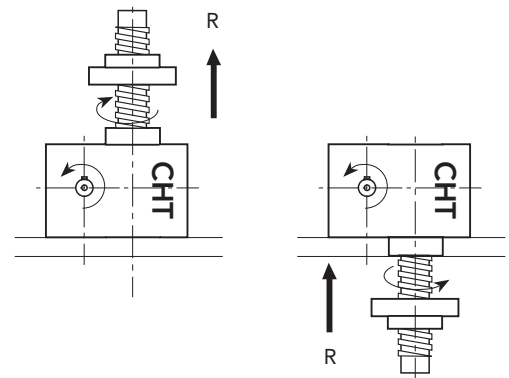
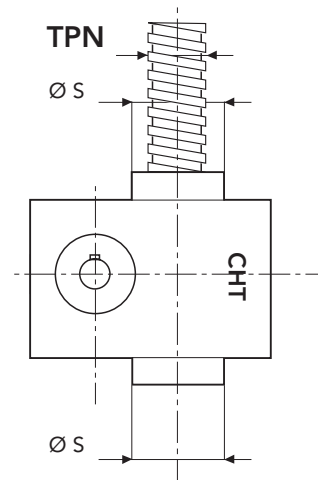
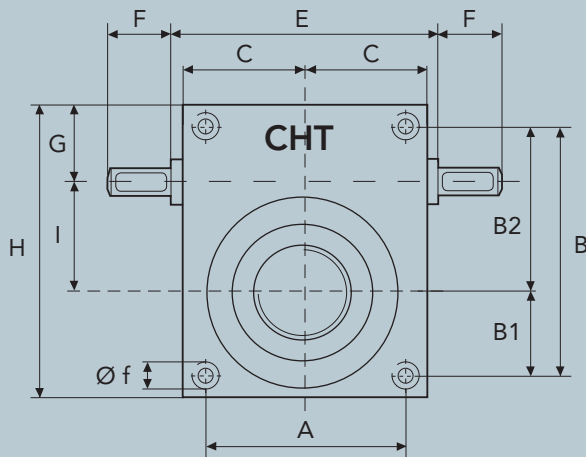
SERIE CHS 9 RS

DREHENDE AUSFÜHRUNG

HEAVY LINE

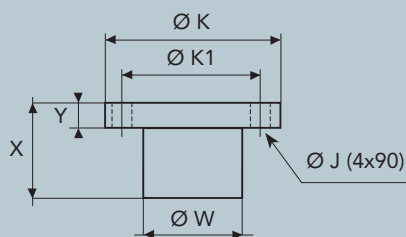


L = CORSA

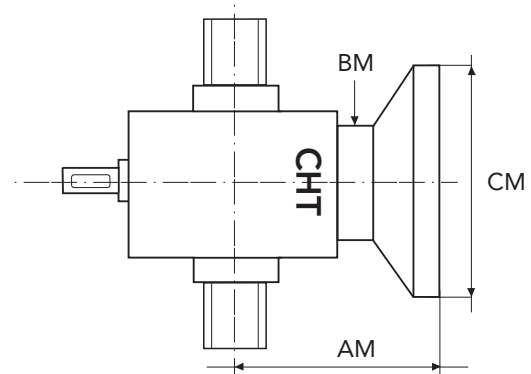


SERIE CHS 9 TS - 30000 daN · TPN 90x10

BRONZEMUTTER



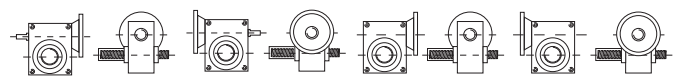
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



ZUR SONDERAUSFÜHRUNG
konsultieren Sie bitte unser
technisches DPT

	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS9	135	45	150	230	190	20

KONFIGURATION



M1

M2

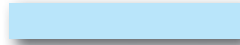
M3

M4



SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 9 HEAVY LINE

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 9



Konsultieren Sie unsere technische DPT

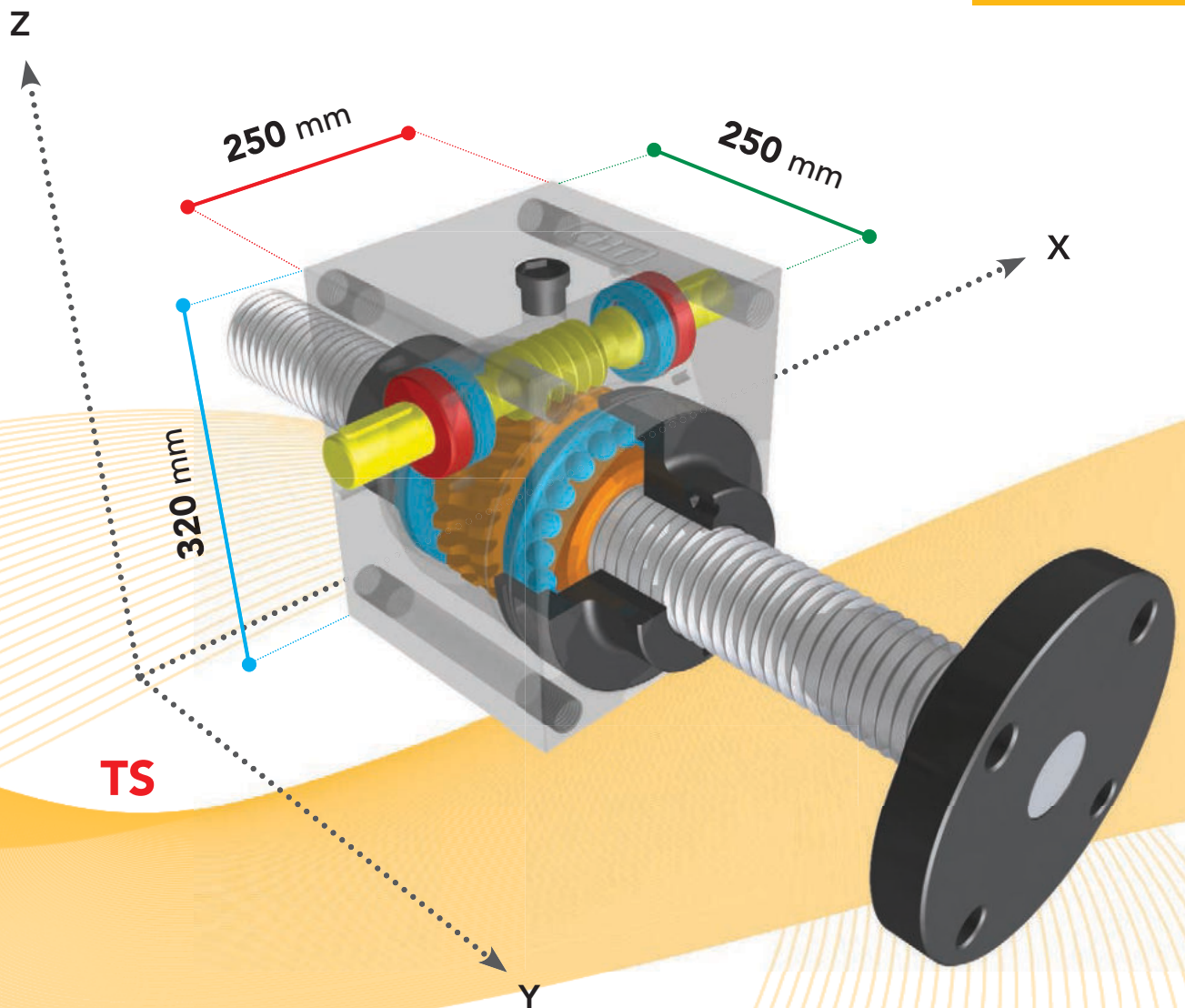
LAST daN			30000		20000		10000		5000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
10	1500	1500	41,68	26,54	27,79	17,69	13,89	8,85	6,95	4,42
	1000	1000	27,79	26,54	18,53	17,69	9,26	8,85	4,63	4,42
	750	750	20,84	26,54	13,89	17,69	6,95	8,85	3,47	4,42
	50	50	1,39	26,54	0,93	17,69	0,46	8,85	0,07	4,42

LAST daN			30000		20000		10000		3000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
30	500	1500	20,01	12,74	13,34	8,49	6,67	4,25	3,33	2,12
	333	1000	13,34	12,74	8,89	8,49	4,45	4,25	2,22	2,12
	250	750	10,00	12,74	6,67	8,49	3,33	4,25	1,67	2,12
	17	50	0,67	12,74	0,44	8,49	0,07	4,25	0,07	2,12

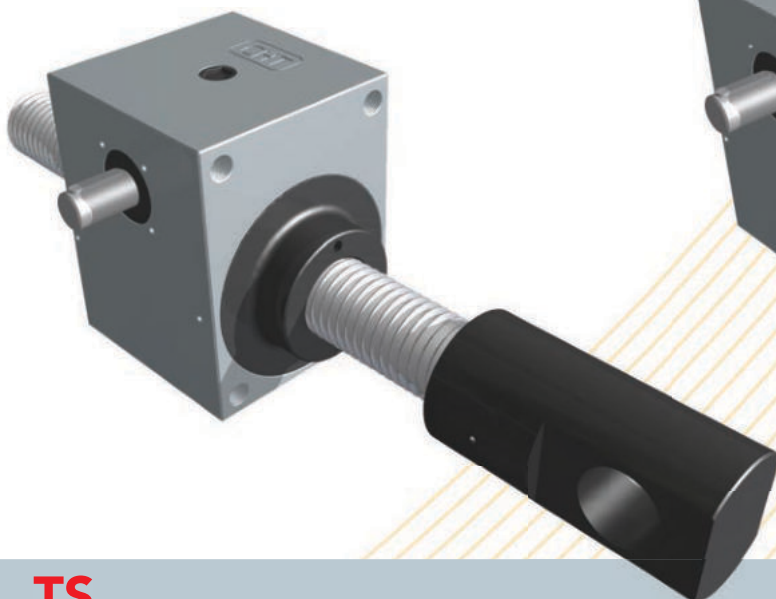


CHS 9

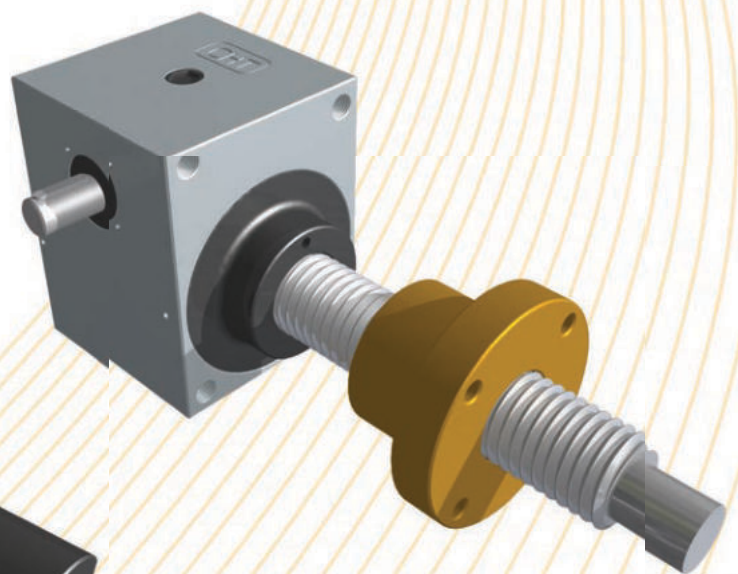
HEAVY LINE



TS



TS



RS



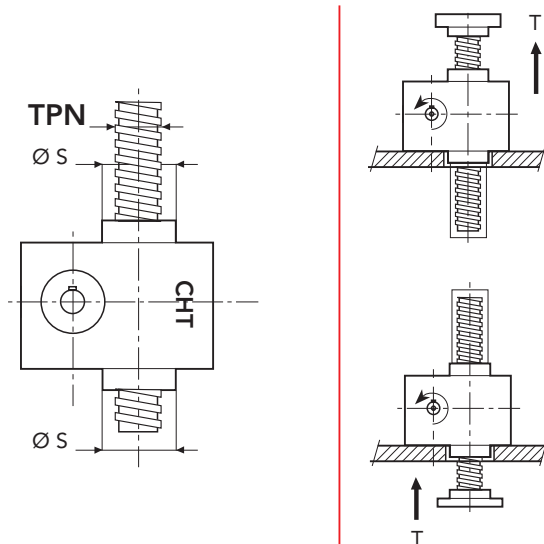
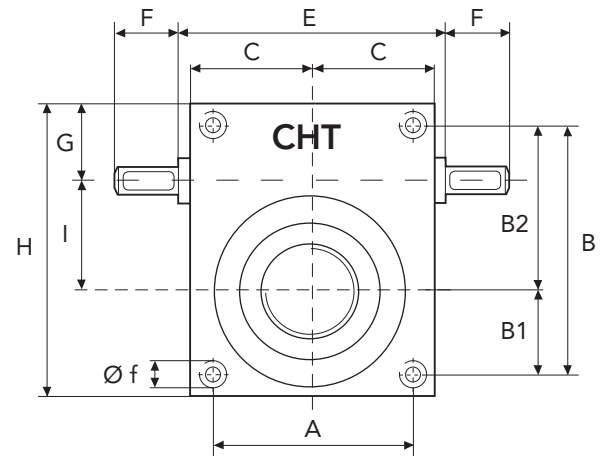
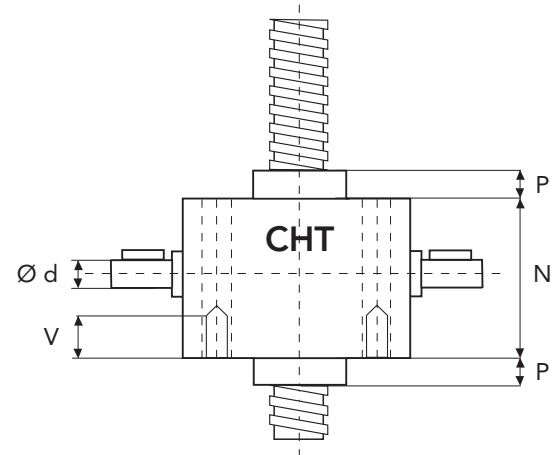
SERIE CHS 10 TS

HEBENDE AUSFÜHRUNG

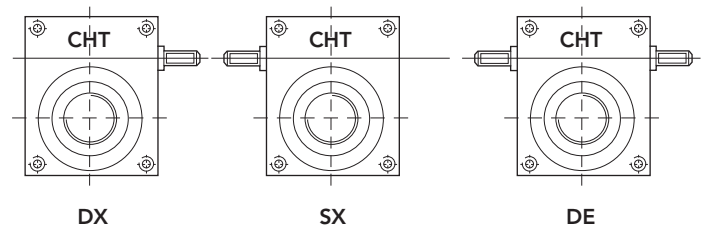
HEAVY LINE

SERIES CHS 10 TS - 40000 daN · TPN 100x12

SPINDELHUB TYPE		CHS 10
LAST	daN (Kg)	40000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	100 12
UNTERSETZ.	NORMAL HUB LANGSAMER HUB	10:1 30:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	1,2 0,4
WIRKUNGSGRAD	NORMAL LANGSAM	18,0% 12,5%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		180
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		5,6
GEHÄUSEMATERIAL		Fe 510
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		4
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	



	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS10	230	355	135	220	160	-	85	105	405
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS10	140	270	50	40	45	55	M30	210	100x12

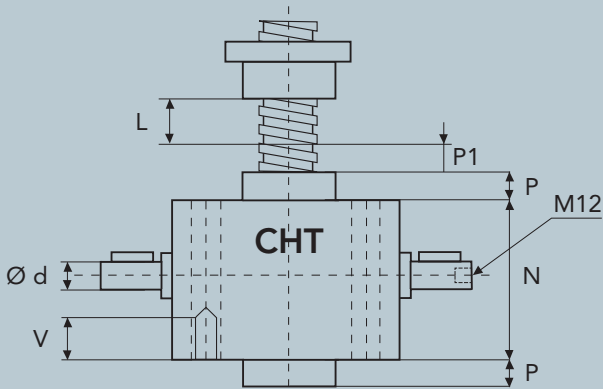




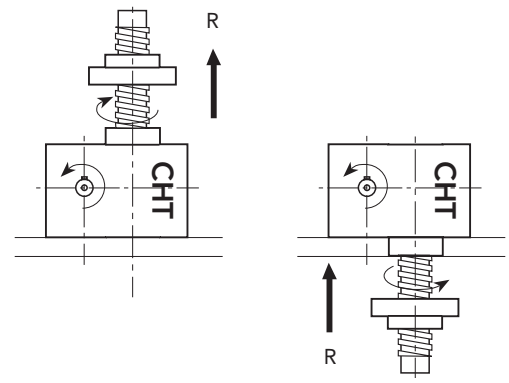
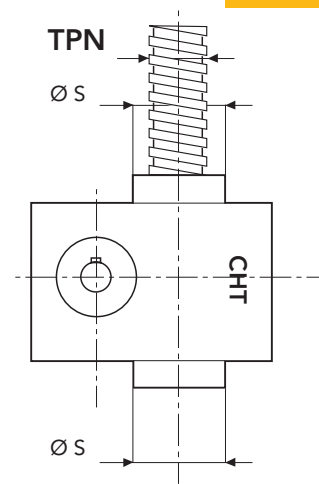
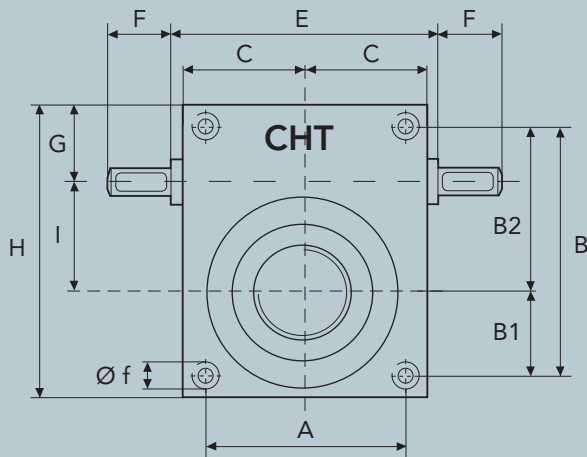
SERIE CHS 10 RS

DREHENDE AUSFÜHRUNG

HEAVY LINE

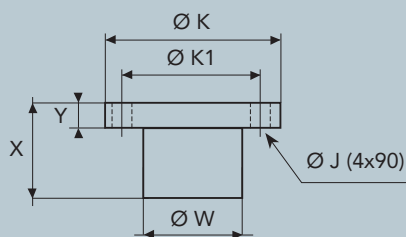


L = CORSA

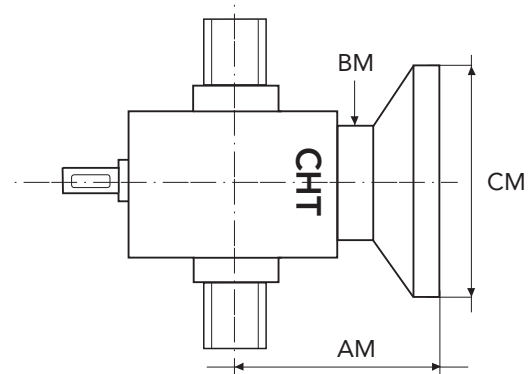


SERIE CHS 10 TS - 40000 daN · TPN 100x12

BRONZEMUTTER



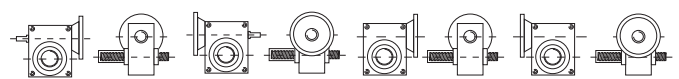
MOTOREN ADAPTERLANSCH



ZUR SONDERAUSFÜHRUNG
konsultieren Sie bitte unser
technisches Büro

	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS10	135	45	150	230	190	20

KONFIGURATION



M1

M2

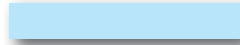
M3

M4



SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 10 HEAVY LINE

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 10



Konsultieren Sie unsere technische DPT

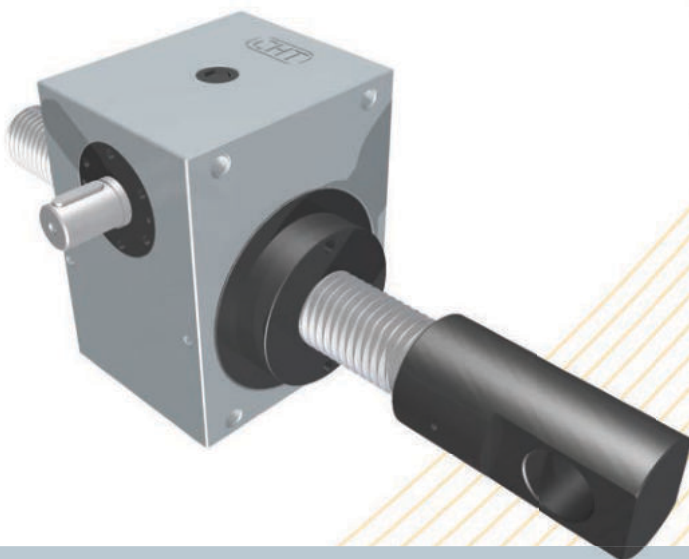
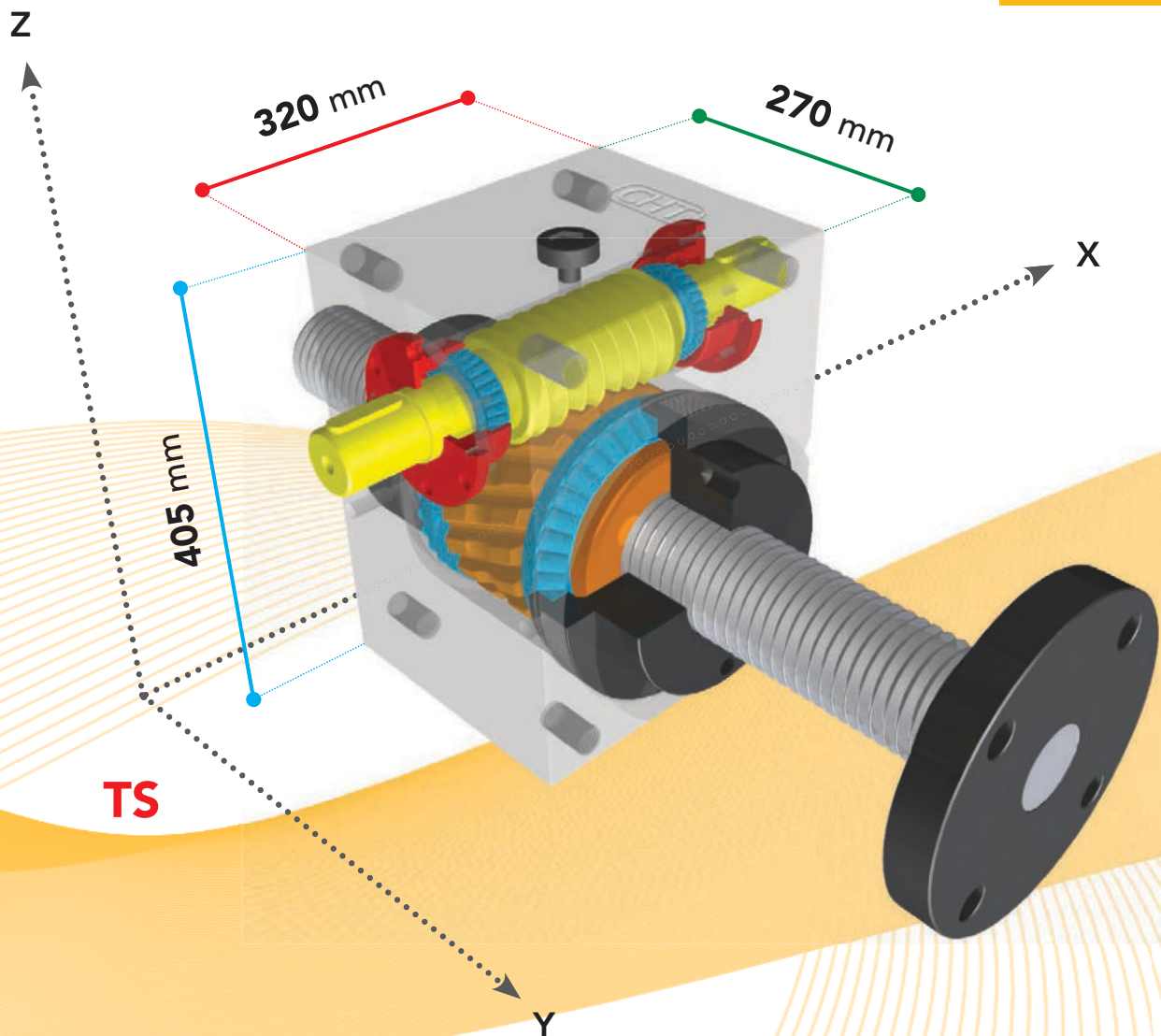
LAST daN			40000		30000		15000		5000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
10	1800	1500	66,70	42,46	50,02	31,85	25,01	15,92	8,34	5,31
	1200	1000	44,46	42,46	33,35	31,85	16,67	15,92	5,56	5,31
	900	750	33,35	42,46	25,01	31,85	12,51	15,92	4,17	5,31
	60	50	2,22	42,46	1,67	31,85	0,83	15,92	1,07	5,31

LAST daN			40000		30000		15000		5000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
30	600	1500	32,01	20,38	24,01	15,29	12,01	7,64	4,00	2,55
	400	1000	21,34	20,38	16,01	15,29	8,00	7,64	2,67	2,55
	300	750	16,01	20,38	12,01	15,29	6,00	7,64	2,00	2,55
	20	50	1,07	20,38	0,80	15,29	1,07	7,64	1,07	2,55

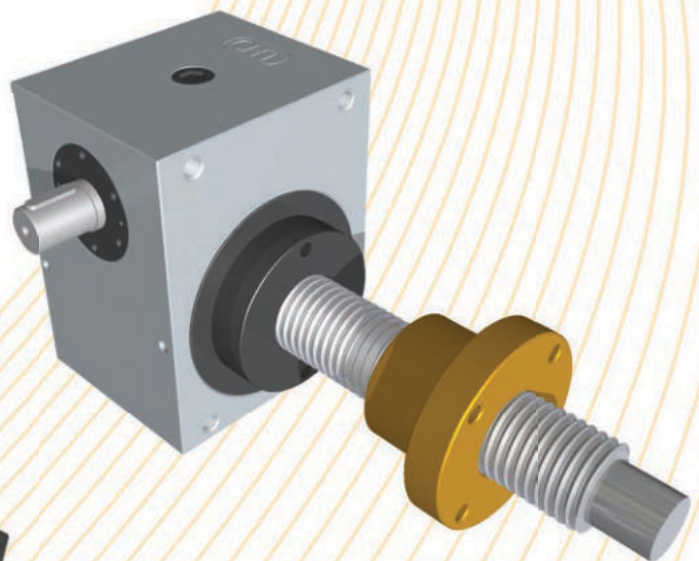


CHS 10

HEAVY LINE



TS



RS



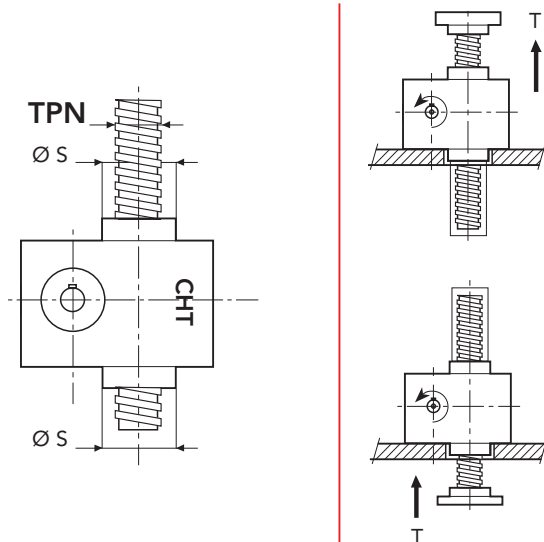
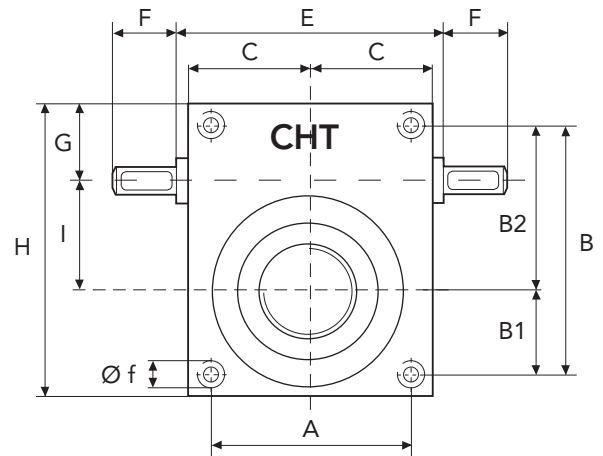
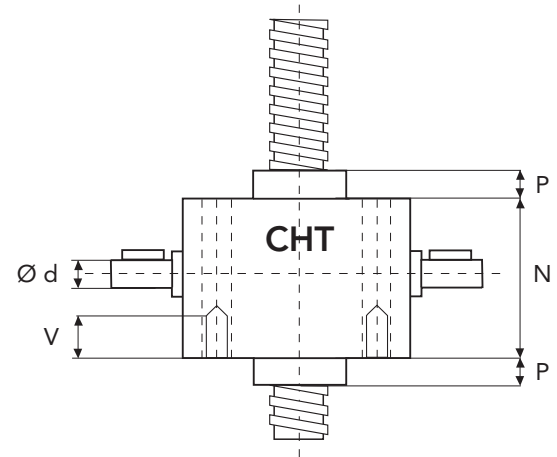
SERIE CHS 12 TS

HEBENDE AUSFÜHRUNG

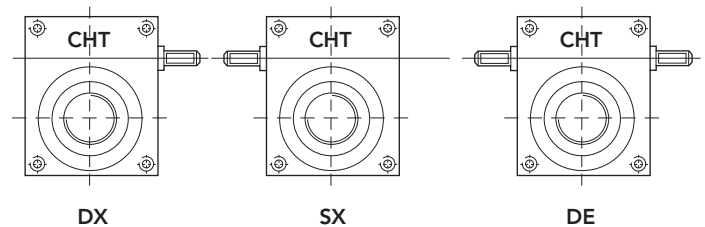
HEAVY LINE

SERIES CHS 12 TS - 60000 daN · TPN 120x14

SPINDELHUB MODEL		CHS 12
LAST	daN (Kg)	60000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	120 14
UNTERSETZ.	NORMAL HUB LANGSAMER HUB	10:1 30:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	1,4 0,47
WIRKUNGSGRAD	NORMAL LANGSAM	17,0% 11,5%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		180
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		8,1
GEHÄUSEMATERIAL		Fe 510
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		4
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	



	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS12	230	355	135	220	160	-	85	105	405
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS12	140	270	50	40	45	55	M30	210	120x14

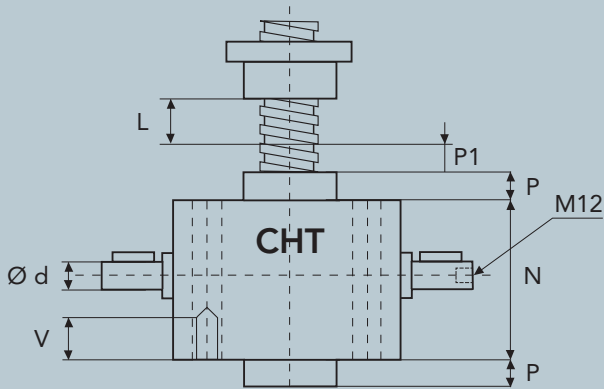




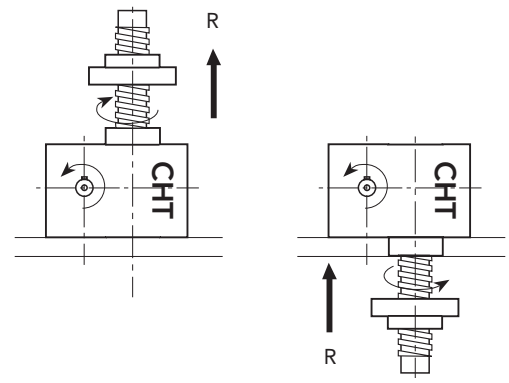
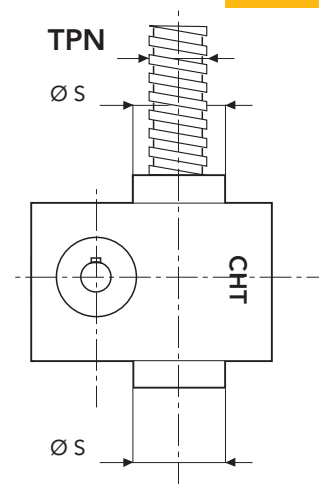
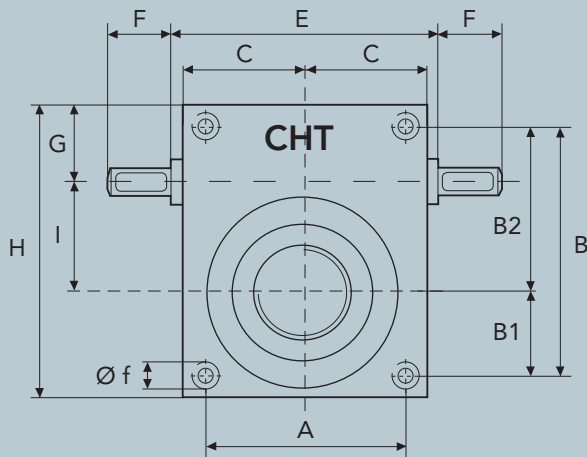
SERIE CHS 12 RS

DREHENDE AUSFÜHRUNG

HEAVY LINE

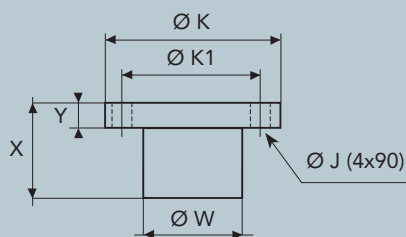


L = CORSA

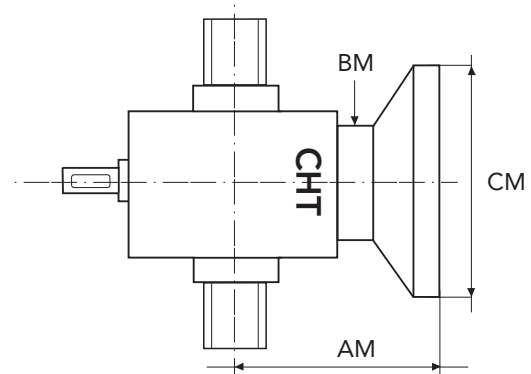


SERIE CHS 12 TS - 60000 daN · TPN 120x14

BRONZEMUTTER



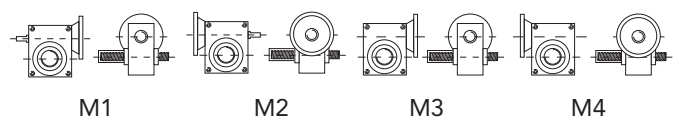
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



ZUR SONDERAUSFÜHRUNG
konsultieren Sie bitte unser
technisches Büro

	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS12	160	55	180	280	235	25

KONFIGURATION





SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 12 HEAVY LINE

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 12



Konsultieren Sie unsere technische DPT

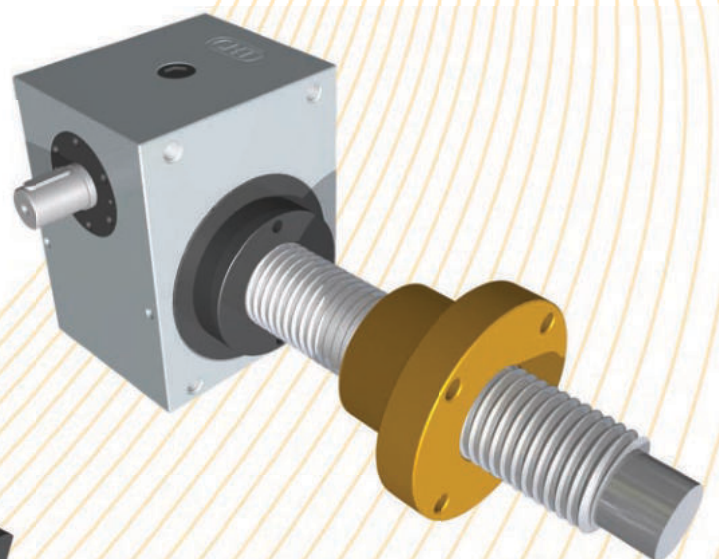
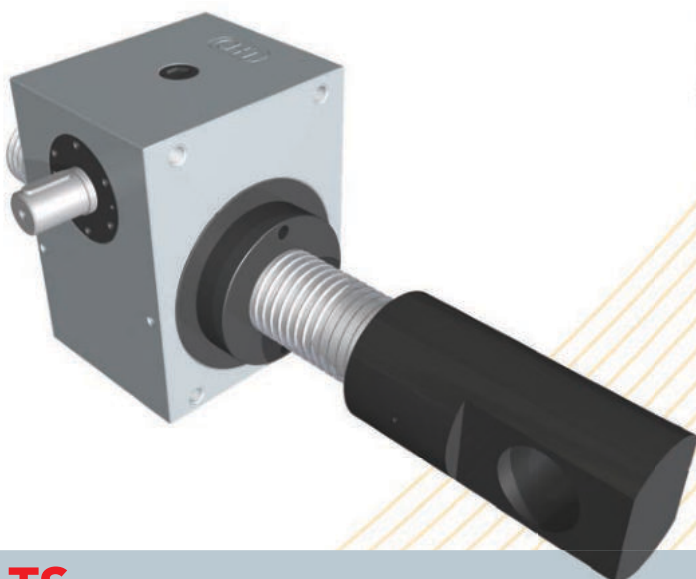
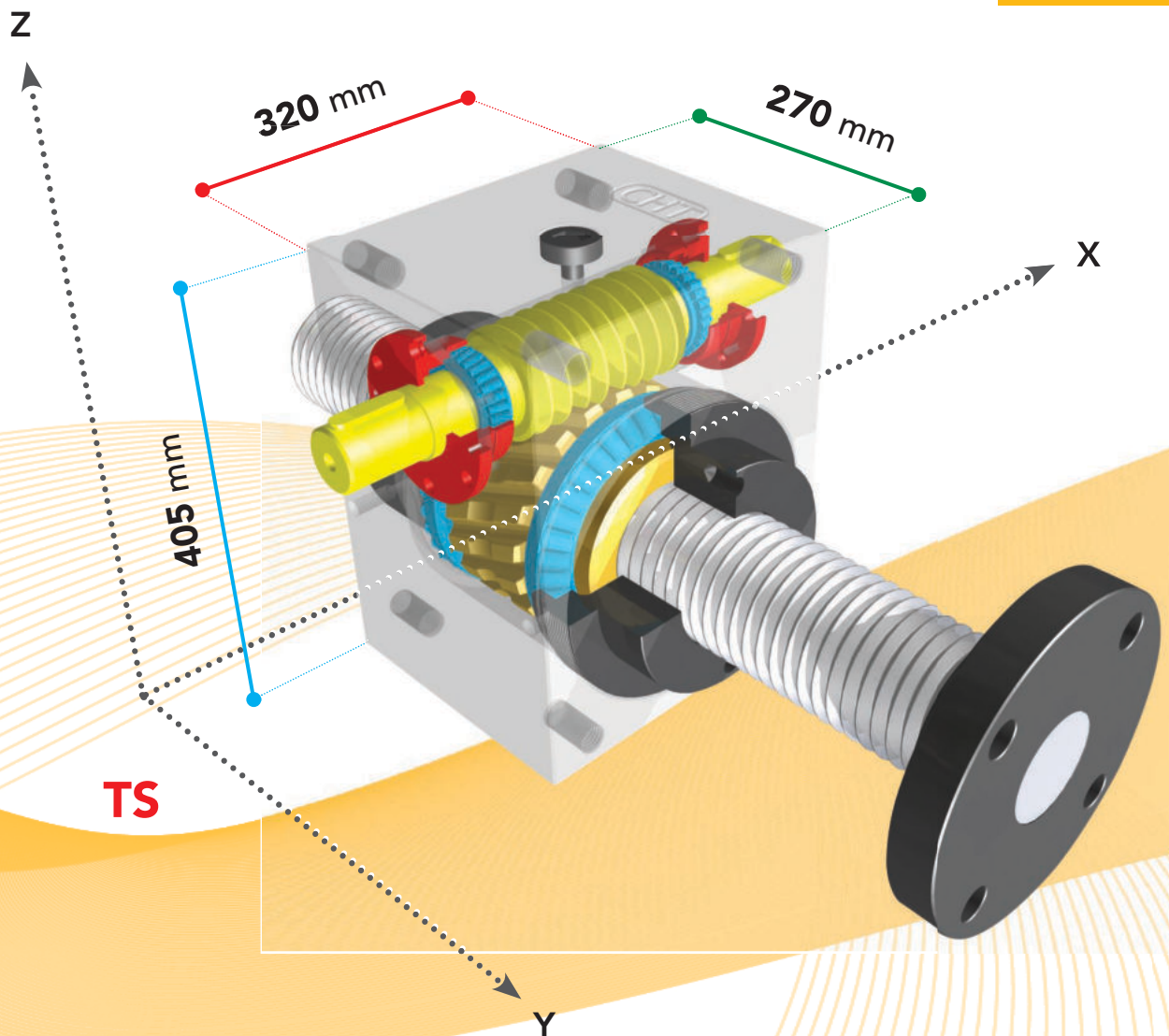
LAST daN			60000		40000		20000		10000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
10	2100	1500	123,58	76,68	82,39	52,45	41,19	26,23	20,60	13,11
	1400	1000	82,39	76,68	54,93	52,45	27,46	26,23	13,73	13,11
	1050	750	61,79	76,68	41,19	52,45	20,60	26,23	10,30	13,11
	70	50	4,12	76,68	2,75	52,45	1,37	26,23	1,07	13,11

LAST daN			60000		40000		20000		10000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
30	700	1500	60,90	38,77	40,60	25,85	20,30	12,92	10,15	6,46
	467	1000	40,60	38,77	27,06	25,85	13,53	12,92	6,77	6,46
	350	750	30,45	38,77	20,30	25,85	10,15	12,92	5,07	6,46
	23	50	2,03	38,77	1,35	25,85	1,07	12,92	1,07	6,46



CHS 12

HEAVY LINE



TS

RS



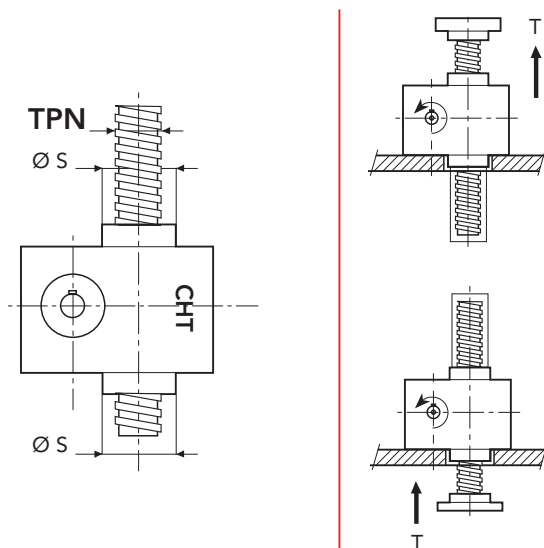
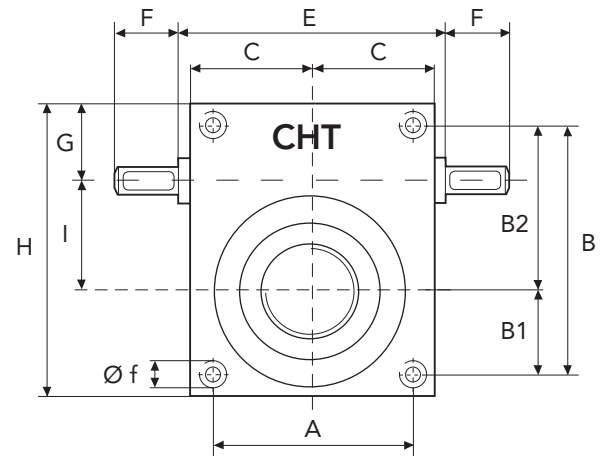
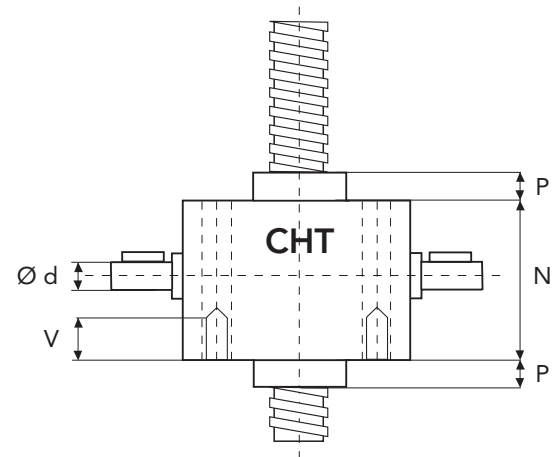
SERIE CHS 14 TS

HEBENDE AUSFÜHRUNG

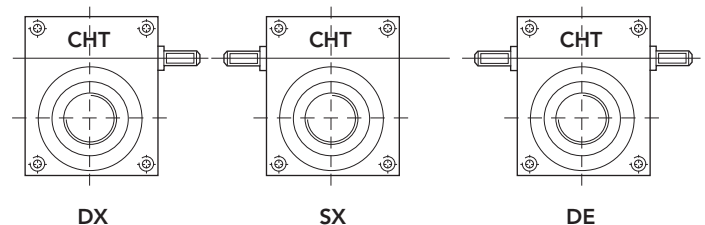
HEAVY LINE

SERIES CHS 14 TS - 80000 daN · TPN 140x14

SPINDELHUB MODEL		CHS 14
LAST	daN (Kg)	80000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	140 14
UNTERSETZ.	NORMAL HUB LANGSAMER HUB	12:1 36:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	1,16 0,38
WIRKUNGSGRAD	NORMAL LANGSAM	16,0% 10,0%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		550
SPINDELGEWICHT TPN X 100 mm (Kg)		
GEHÄUSEMATERIAL		Fe 510
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		14
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	



	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS14	360	510	190	320	250	-	140	160	590
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS14	200	370	60	50	110	70	M56	300	140x14

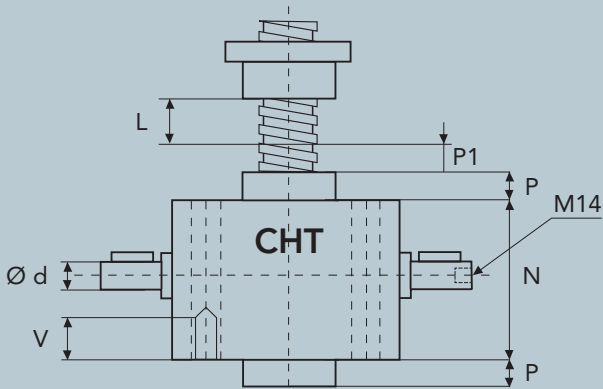




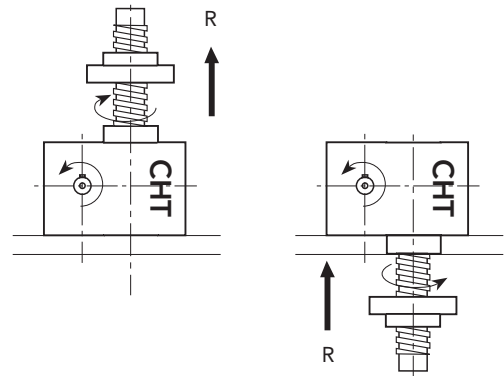
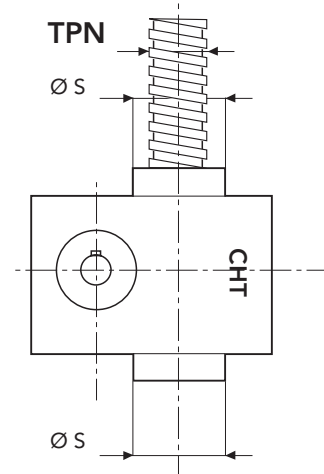
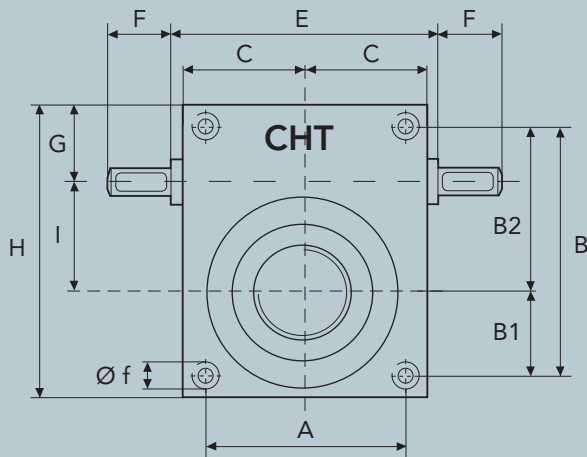
SERIE CHS 14 RS

DREHENDE AUSFÜHRUNG

HEAVY LINE

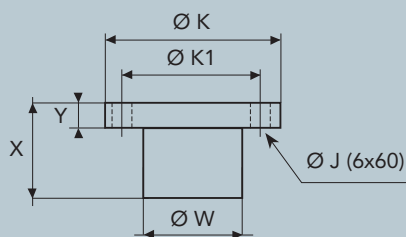


L = CORSA

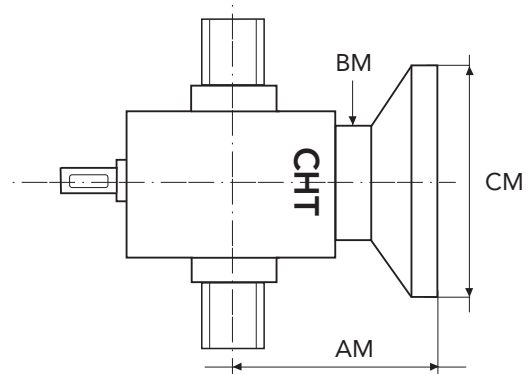


SERIE CHS 14 TS - 80000 daN · TPN 140x14

BRONZEMUTTER



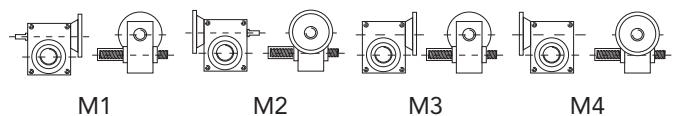
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



ZUR SONDERAUSFÜHRUNG
konsultieren Sie bitte unser
technisches Büro

	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS14	250	80	210	320	270	25

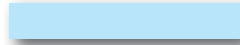
KONFIGURATION





SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 14 HEAVY LINE

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 14



Konsultieren Sie unsere technische DPT

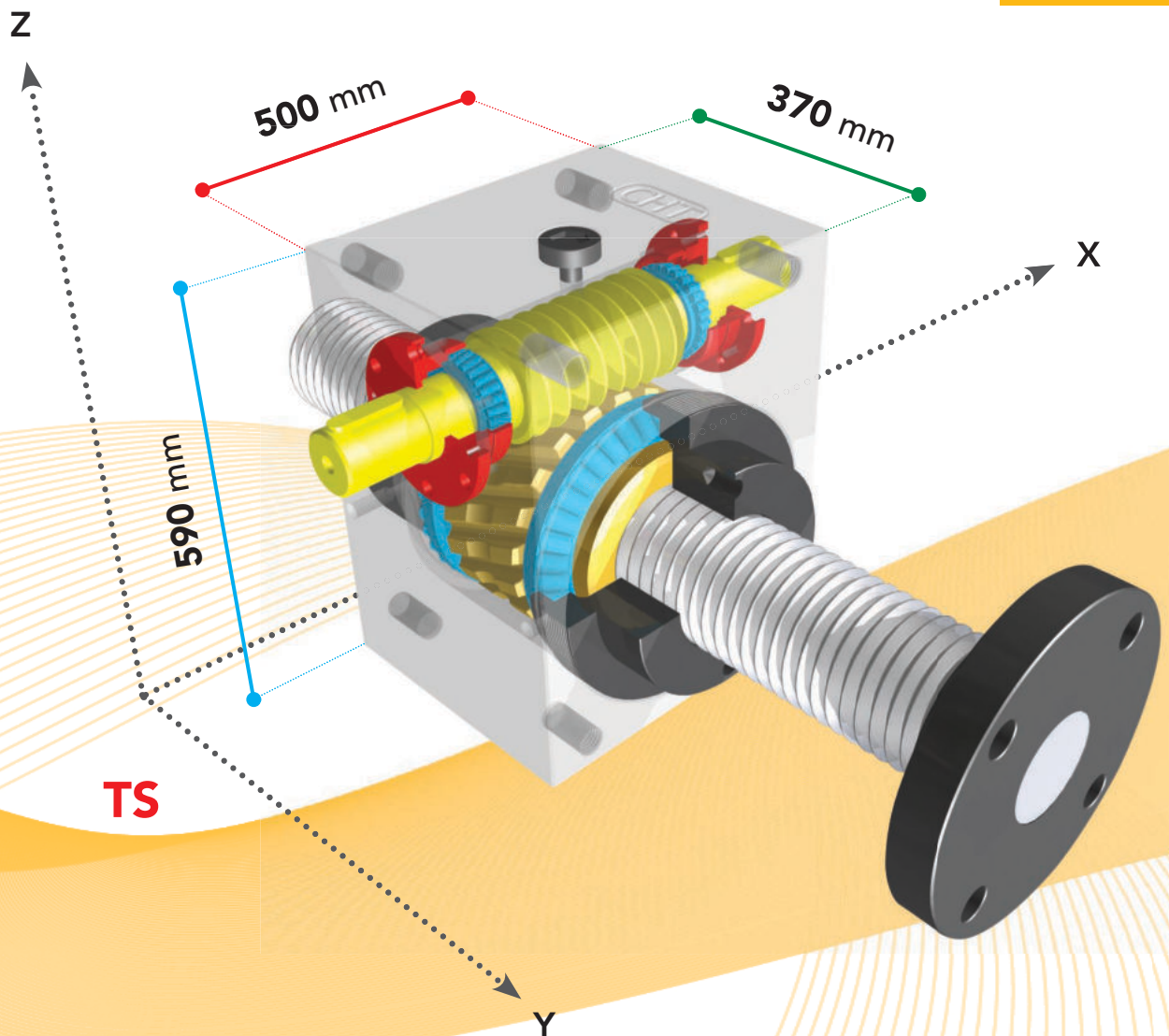
LAST daN			80000		60000		30000		10000	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
12	2100	1500	145,90	92,89	109,42	69,67	54,71	34,83	18,24	11,61
	1400	1000	97,26	92,89	72,95	69,67	36,47	34,83	12,16	11,61
	1050	750	72,95	92,89	54,71	69,67	27,36	34,83	9,12	11,61
	70	50	4,86	92,89	13,65	69,67	1,82	34,83	1,07	11,61

LAST daN			80000		60000		30000		10000	
Unter- setzung	Hubgeschwind	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
	mm		Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
36	1500	1500	77,81	49,54	58,36	37,15	29,18	18,58	9,73	6,19
	1000	1000	51,87	49,54	38,91	37,15	19,45	18,58	6,48	6,19
	750	750	38,91	49,54	29,18	37,15	14,59	18,58	4,86	6,19
	50	50	2,59	49,54	1,95	37,15	1,07	18,58	1,07	6,19

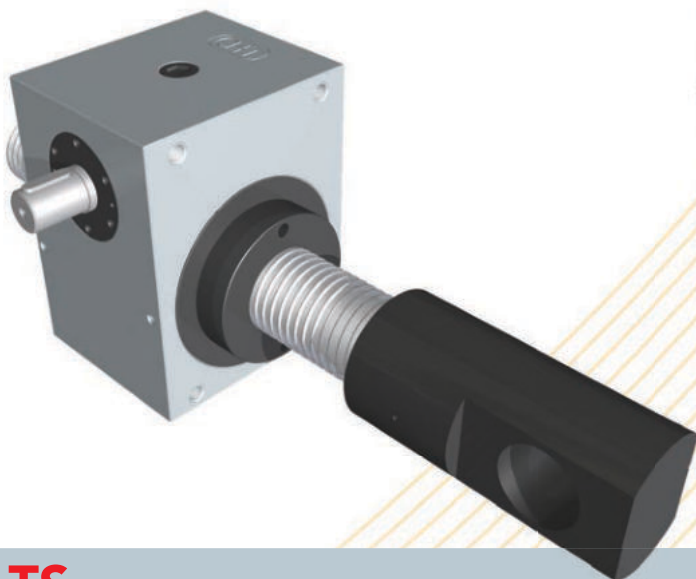


CHS 14

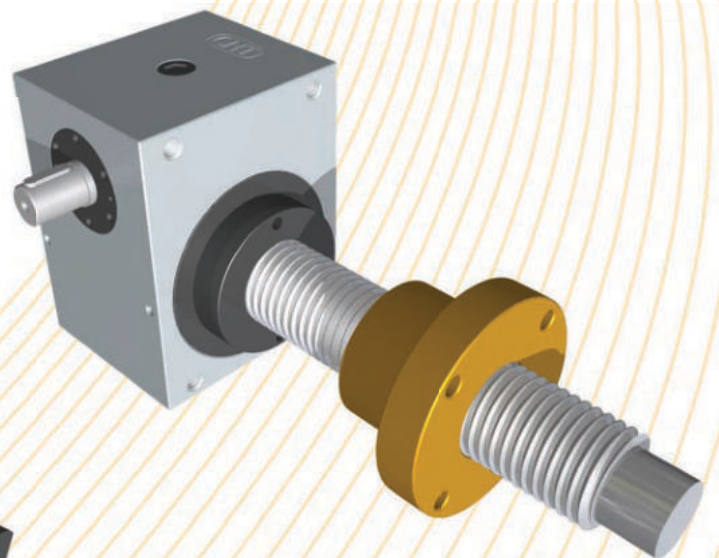
HEAVY LINE



TS



TS



RS



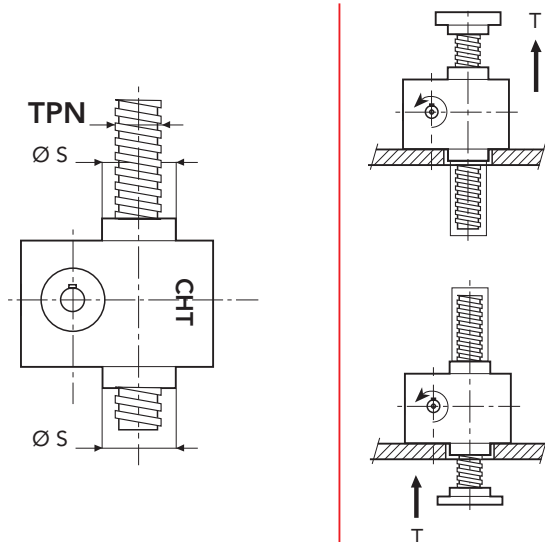
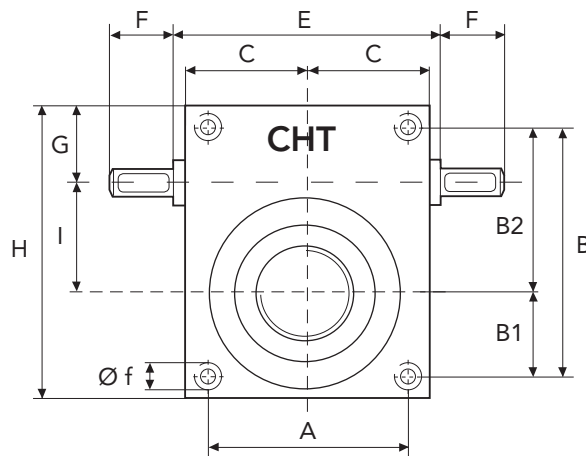
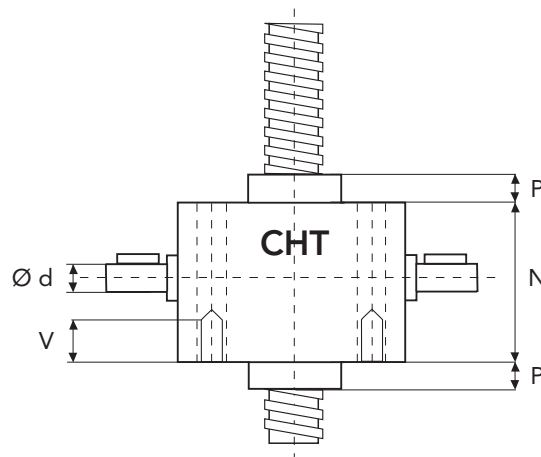
SERIE CHS 16 TS

HEBENDE AUSFÜHRUNG

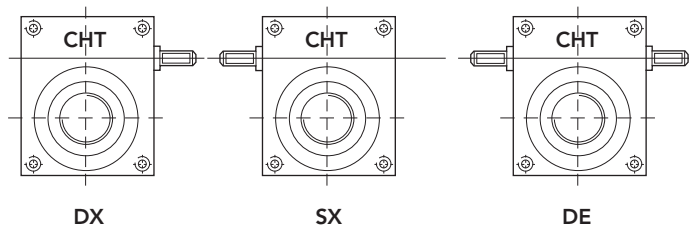
HEAVY LINE

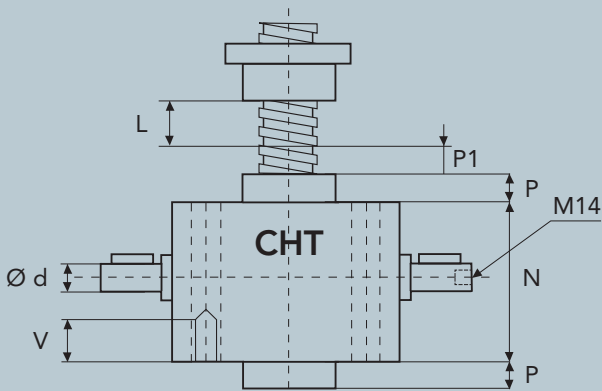
SERIES CHS 16 TS - 100.000 daN · TPN 160x16

SPINDELHUB MODEL		CHS 16
LAST	daN (Kg)	100000
TPN SPINDEL	DURCHMESSER mm STEIGUNG mm	160 16
UNTERSETZ.	NORMAL HUB LANGSAMER HUB	12:1 36:1
SPINDELHUB / UMDREHUNG	NORMALE GESCHW. LANGSAME GESCH.	1,33 0,44
WIRKUNGSGRAD	NORMAL LANGSAM	15,0% 9,0%
SPINDELHUBGEWICHT (Kg)		550
SCREW WEIGHT TPN X 100 mm (Kg)		14
GEHÄUSEMATERIAL		Fe 510
SCHMIERMITTELMENGE (Kg)		14
SCHMIERMITTELSORTE	AGIP GR MU EP2	
BETRIEBSTEMPERATUR	-5° C +80° C	

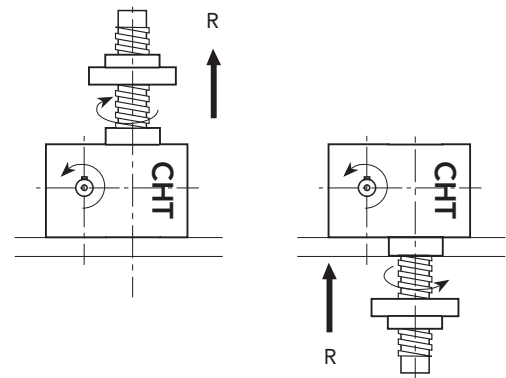
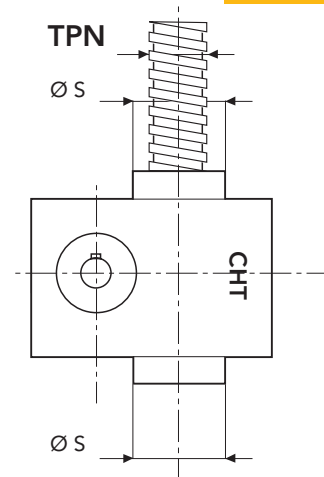
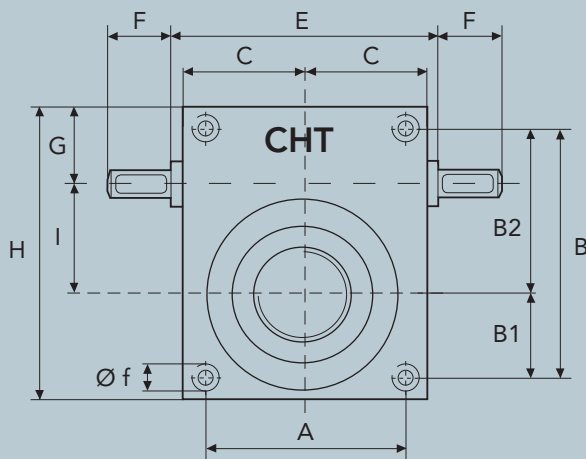


	A	B	B1	B2	C	E	F	G	H
CHS16	360	510	190	320	250	-	140	160	590
	I	N	P	P1	V	Ø d	Ø f	Ø s	TPN
CHS16	200	370	60	50	110	70	M56	300	160x16



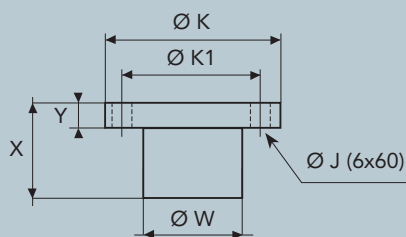


L = CORSA

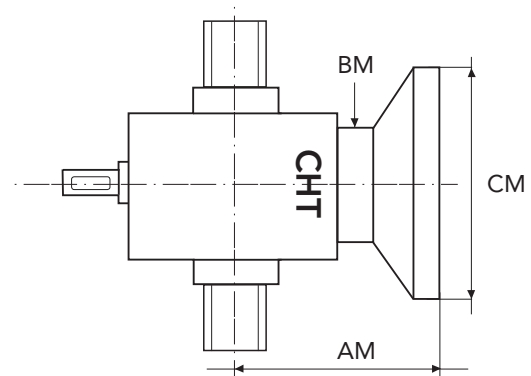


SERIE CHS 16 TS - 100.000 daN · TPN 160x16

BRONZEMUTTER



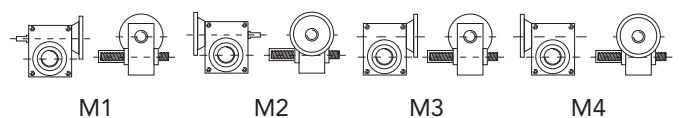
MOTOREN ADAPTERFLANSCH



ZUR SONDERAUSFÜHRUNG
konsultieren Sie bitte unser
technisches Büro

	X	Y	Ø W	Ø K	Ø K1	Ø J
CHS16	250	80	210	320	270	25

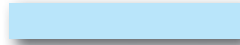
KONFIGURATION





SPINDELHUBGETRIEBE PERFORMANCE CHS 16 HEAVY LINE

SCREW JACK PERFORMANCE SERIES CHS 16



Konsultieren Sie unsere technische DPT

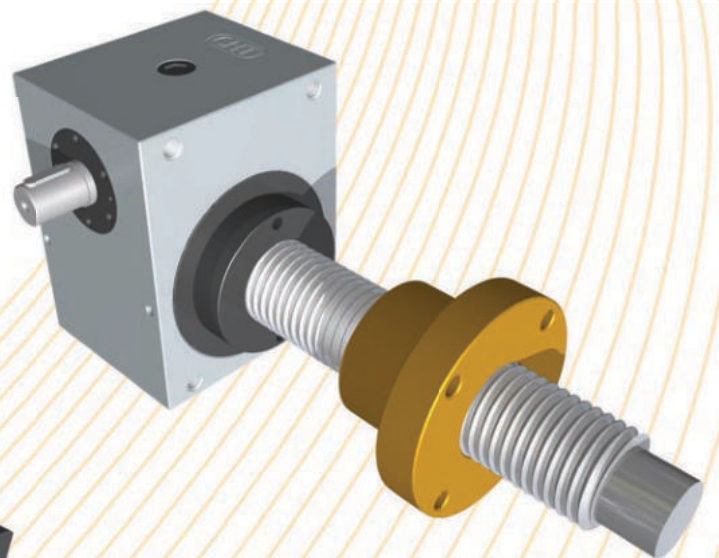
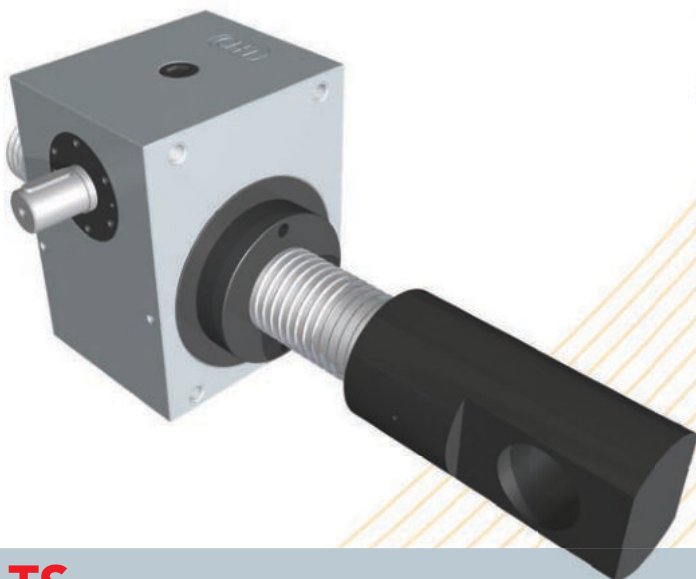
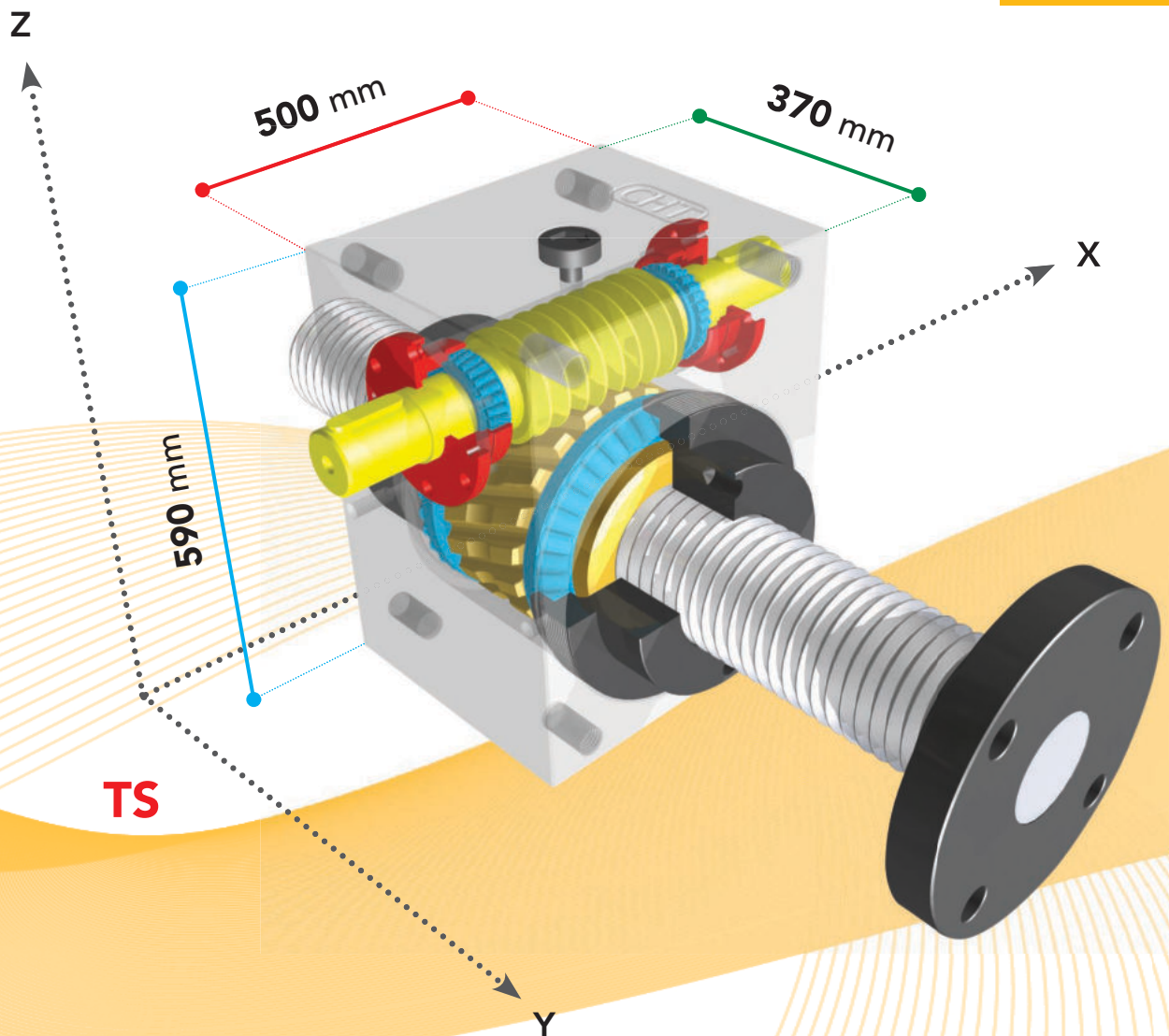
LAST daN			100000		80000		40000		10000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
12	2400	1500	222,32	141,54	177,85	113,23	88,93	56,62	22,23	14,15
	1600	1000	148,21	141,54	118,57	113,23	59,28	56,62	14,82	14,15
	1200	750	111,16	141,54	88,93	113,23	44,46	56,62	11,12	14,15
	80	50	7,41	141,54	5,93	113,23	2,96	56,62	1,07	14,15

LAST daN			100000		80000		40000		10000	
Unter- setzung	Hubgeschwind mm	Eingangsdrehz.	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt	Pn	Mt
			Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm	Kw	daNm
36	800	1500	123,51	78,63	98,81	62,91	49,40	31,45	12,35	7,86
	533	1000	82,34	78,63	65,87	62,91	32,94	31,45	8,23	7,86
	400	750	61,76	78,63	49,40	62,91	24,70	31,45	6,18	7,86
	27	50	4,12	78,63	3,29	62,91	1,07	31,45	1,07	7,86



CHS 16

HEAVY LINE



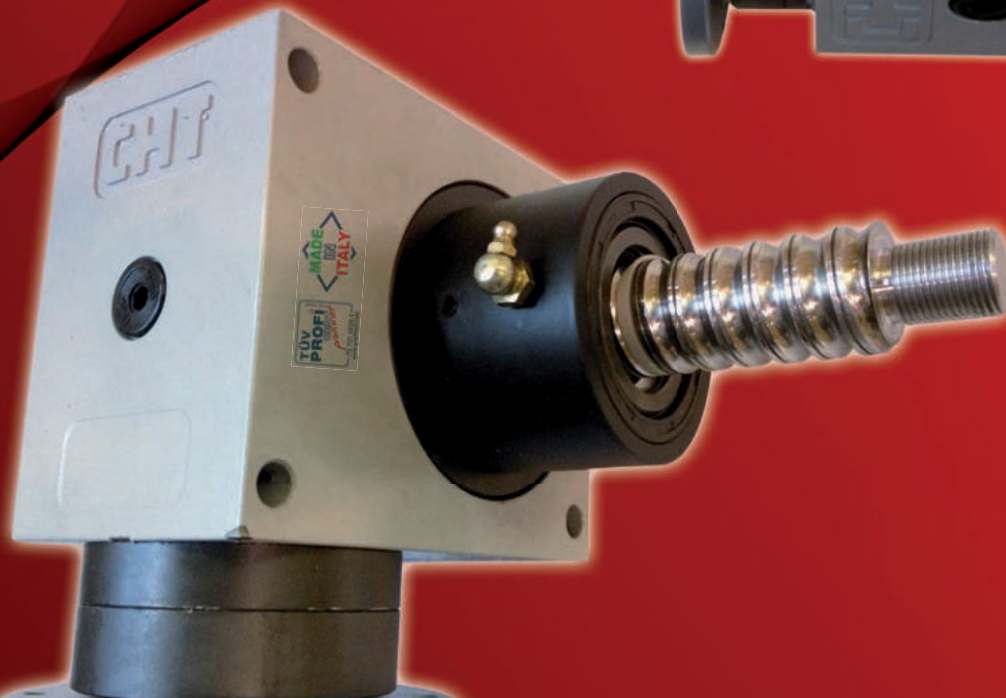
TS

RS



SPINDELHUBGETRIEBE MIT KUGELUMLAUFSPINDEL

FÜR HEBENDE AUSFÜHRUNG MIT INTEGRIERTER LAUFMUTTER





FLANSCHMUTTER TYPE DIN 69051/5 FÜR KUGELUMLAUFSPINDEL

TYPE	d _o	Ph	D _w	N	D	D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	H	C _o	C _a	R _s
CHN1405	14	5	3,175	2	24	36	46	5,5	44	5	10	10	40	5	1	846	730	14
CHN1605	16	5	3,175	3	28	38	48	5,5	50	5	10	10	40	5	1	1191	1160	21
CHN1610		10	3,175	3	28	38	48	5,5	55	5	10	10	40	5	1	1191	1160	21
CHN1616		16	3	2	28	38	48	5,5	49	4	12	15	40	6	1	887	783	16
CHN2005	20	5	3,175	4	36	47	58	6,6	54	5	10	10	44	5	1	1985	1525	33
CHN2505	25	5	3,175	4	40	51	62	6,6	54	5	10	10	48	5	1	2691	1626	40
CHN2506		6	3,969	4	40	51	62	6,6	65	6	10	10	48	5	1	3105	2439	41
CHN2510		10	4,762	4	40	51	62	6,6	85	6	10	10	48	5	1	3346	3242	40
CHN2525		25	3,969	2	45	60	73	6,6	72	6	12	15	62	6	1	2383	1872	25
CHN2525-B		25	3,969	3	40	51	62	6,6	95	/	12	30	48	6	1	2940	2458	33
CHN3205	32	5	3,175	4	50	65	80	9	54	6	12	10	62	6	1	3692	1747	50
CHN3206		6	3,969	4	50	65	80	9	65	6	12	10	62	6	1	4221	2618	51
CHN3210		10	6,35	4	50	65	80	9	93	6	12	16	62	6	1	5876	5254	51
CHN3232		32	3,969	3	50	65	80	9	120	/	13	40	62	6,5	1	4270	2642	41
CHN4005	40	5	3,175	5	63	78	93	9	62	6	14	10	70	7	2	5722	2204	71
CHN4010		10	6,35	5	63	78	93	9	106	7	14	16	70	7	2	9377	6611	75
CHN4040		40	6,35	2	70	85	100	9	100	7	14	16	80	7	2	4875	3437	39
CHN5010	50	10	6,35	5	75	93	110	11	108	7	16	16	85	8	2	12714	7050	92

N Kugelrunde

H Flanschttyp

d_o Nenndurchmesser (mm)

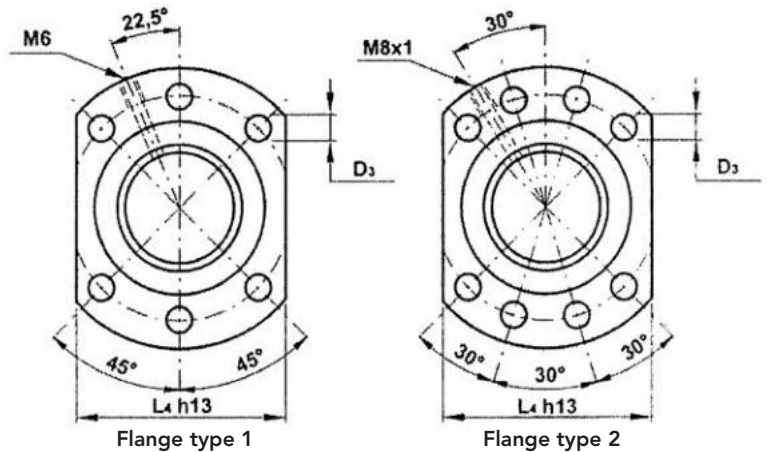
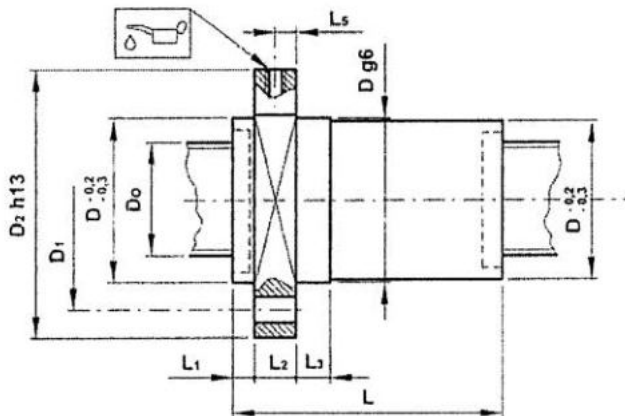
Ph Abstand (mm)

D_w Kugeldurchmesser (mm)

C_o Statische Tragfähigkeit (daN) '

C_a Dynamische Tragfähigkeit (daN)

R_s Kugelsteifigkeit (daN / μm)





CHS 2 VRS

Ø 16 KUGELGEWINDE

CHS 2 VRS

		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 16		Teilung 16		Teilung 16	
Last daN				500		250				300		150	
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
5	1500	1500	0,20	0,12	0,10	0,06			4800	0,38	0,24	0,19	0,12
	1000	1000	0,13	0,12	0,07	0,06			3200	0,25	0,24	0,13	0,12
	750	750	0,10	0,12	0,05	0,06			2400	0,19	0,24	0,09	0,12
	50	50	0,01	0,12	0,00	0,06			160	0,01	0,24	0,01	0,12

		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 16		Teilung 16		Teilung 16	
Last daN				500		250				300		150	
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
10	1500	750	0,11	0,07	0,05	0,03			2400	0,20	0,13	0,10	0,06
	1000	500	0,07	0,07	0,04	0,03			1600	0,13	0,13	0,07	0,06
	750	375	0,05	0,07	0,03	0,03			1200	0,10	0,13	0,05	0,06
	50	25	0,00	0,07	0,00	0,03			80	0,01	0,13	0,07	0,06

		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 16		Teilung 16		Teilung 16	
Last daN				500		250				300		150	
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
30	1500	250	0,04	0,02	0,02	0,01				0,07	0,05	0,04	0,02
	1000	167	0,03	0,02	0,01	0,01		533	0,05	0,05	0,02	0,02	
	750	125	0,02	0,02	0,01	0,01		400	0,04	0,05	0,02	0,02	
	50	8	0,00	0,02	0,00	0,01		27	0,00	0,05	0,00	0,02	



CHS 3 VRS

Ø 32 KUGELGEWINDE

CHS 3 VRS

		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10	
Last daN				1000		500				1500		750	
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
5	1500	1500	0,39	0,25	0,20	0,12			3000	1,18	0,75	0,59	0,37
	1000	1000	0,26	0,25	0,13	0,12			2000	0,78	0,75	0,39	0,37
	750	750	0,20	0,25	0,10	0,12			1500	0,59	0,75	0,29	0,37
	50	50	0,01	0,25	0,01	0,12			100	0,04	0,75	0,02	0,37



CHS 3 VRS

Ø 32 KUGELGEWINDE

CHS 3 VRS

		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10	
Last daN			1000		500			1500		750			
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn	Mt	Pn	Mt	Hubgeschwind. mm	Pn	Mt	Pn	Mt	Kw	daNm
			Kw	daNm	Kw	daNm		Kw	daNm				
10	1500	750	0,11	0,07	0,05	0,03	1500	0,20	0,13	0,10	0,06		
	1000	500	0,07	0,07	0,04	0,03	1000	0,13	0,13	0,07	0,06		
	750	375	0,05	0,07	0,03	0,03	750	0,10	0,13	0,05	0,06		
	50	25	0,00	0,07	0,00	0,03	50	0,01	0,13	0,00	0,06		

		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10	
Last daN			1000		500			1500		750			
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn	Mt	Pn	Mt	Hubgeschwind. mm	Pn	Mt	Pn	Mt	Kw	daNm
			Kw	daNm	Kw	daNm		Kw	daNm				
30	1500	250	0,08	0,05	0,04	0,02	500	0,23	0,14	0,11	0,07		
	1000	167	0,05	0,05	0,03	0,02	333	0,15	0,14	0,08	0,07		
	750	125	0,04	0,05	0,02	0,02	250	0,11	0,14	0,06	0,07		
	50	8	0,00	0,05	0,00	0,02	17	0,01	0,14	0,00	0,07		



CHS 4 VRS

Ø 40 KUGELGEWINDE

CHS 4 VRS

		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10	
Last daN			1000		500			2500		1500			
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn	Mt	Pn	Mt	Hubgeschwind. mm	Pn	Mt	Pn	Mt	Kw	daNm
			Kw	daNm	Kw	daNm		Kw	daNm				
5	1500	1500	0,39	0,25	0,20	0,12	3000	1,96	1,25	1,18	0,75		
	1000	1000	0,26	0,25	0,13	0,12	2000	1,31	1,25	0,78	0,75		
	750	750	0,20	0,25	0,10	0,12	1500	0,98	1,25	0,59	0,75		
	50	50	0,01	0,25	0,01	0,12	100	0,07	1,25	0,04	0,75		

		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10	
Last daN			1000		500			2500		1500			
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn	Mt	Pn	Mt	Hubgeschwind. mm	Pn	Mt	Pn	Mt	Kw	daNm
			Kw	daNm	Kw	daNm		Kw	daNm				
10	1500	750	0,21	0,13	0,11	0,07	1500	1,05	0,67	0,63	0,40		
	1000	500	0,14	0,13	0,07	0,07	1000	0,70	0,67	0,42	0,40		
	750	375	0,11	0,13	0,05	0,07	750	0,53	0,67	0,32	0,40		
	50	25	0,01	0,13	0,00	0,07	50	0,04	0,67	0,02	0,40		



CHS 4 VRS

Ø 40 KUGELGEWINDE

CHS 4 VRS

Last daN			Teilung 5		Teilung 5		Teilung 5		Teilung 10		Teilung 10	
Last daN			1000		500			2500		1500		
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	
30	1500	250	0,08	0,05	0,04	0,02	500	0,38	0,24	0,23	0,14	
	1000	167	0,05	0,05	0,03	0,02	333	0,25	0,24	0,15	0,14	
	750	125	0,04	0,05	0,02	0,02	250	0,19	0,24	0,11	0,14	
	50	8	0,00	0,05	0,00	0,02	17	0,01	0,24	0,01	0,14	



CHS 5 VRS

Ø 50 KUGELGEWINDE

CHS 5 VRS

Last daN			Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10	
Last daN			3000		2000		1000		500	
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
5	1500	3000	2,35	1,50	1,57	1,00	0,78	0,50	0,39	0,25
	1000	2000	1,57	1,50	1,05	1,00	0,52	0,50	0,26	0,25
	750	1500	1,18	1,50	0,78	1,00	0,39	0,50	0,20	0,25
	50	100	0,08	1,50	0,05	1,00	0,03	0,50	0,01	0,25

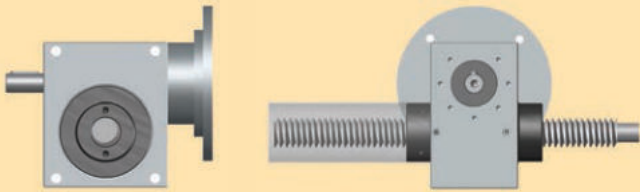
Last daN			Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10	
Last daN			3000		2000		1000		500	
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
10	1500	1500	1,26	0,80	0,84	0,54	0,42	0,27	0,21	0,13
	1000	1000	0,84	0,80	0,56	0,54	0,28	0,27	0,14	0,13
	750	750	0,63	0,80	0,42	0,54	0,21	0,27	0,11	0,13
	50	50	0,04	0,80	0,03	0,54	0,01	0,27	0,01	0,13

Last daN			Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10		Teilung 10	
Last daN			3000		2000		1000		500	
Unter- setzung	Eingangs drehz. RPM	Hubgeschwind. mm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm	Pn Kw	Mt daNm
30	1500	500	0,45	0,29	0,30	0,19	0,15	0,10	0,08	0,05
	1000	333	0,30	0,29	0,20	0,19	0,10	0,10	0,05	0,05
	750	250	0,23	0,29	0,15	0,19	0,08	0,10	0,04	0,05
	50	17	0,02	0,29	0,01	0,19	0,01	0,10	0,00	0,05





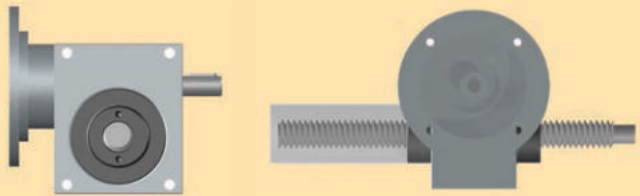
KONFIGURATIONEN



M1



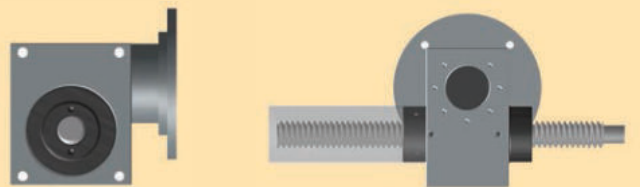
DE



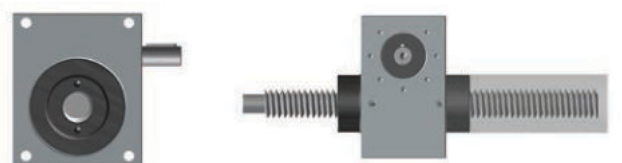
M2



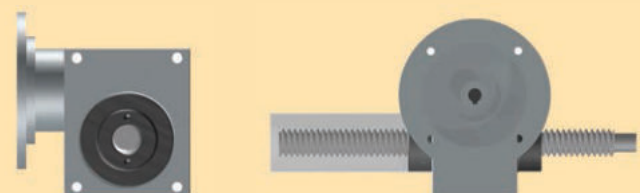
SX



M3



DX



M4

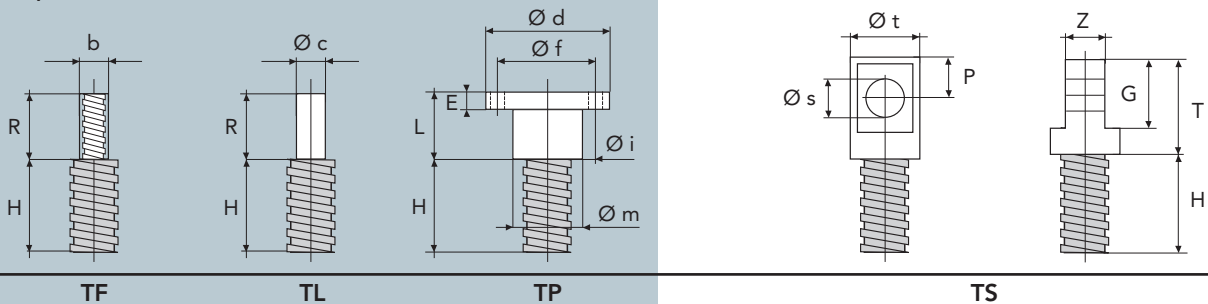


OPTIONEN

PE	FALTENBALG
PR	STARRES SCHUTZROHR
AR	VERDREHSICHERUNG
AS	ENDPLATTE
FC	GRENZSCHALTER
PO	SCHUTZROHR MIT PENDEL AUFHÄNGUNG
AM	OVERSIZE SCREW
CU	VERSCHLEISSKONTROLLE
RG	SPIELNACHSTELLUNG
CS	SICHERHEITSMUTTER
FCO	FLANSCH FÜR PIVOTING FRAME
VRS	KUGELUMLAUFSPINDEL
LO	ÖLSCHMIERUNG
CF	GEHÄUSE MIT GEWINDEBOHRUNG
OX	INOX-SPINDEL

SPINDELENDE

Für drehende Spindel **RS**
nur Spindelende **TL**



* N° 4 holes at 90° ** N° 6 holes at 60° $\varnothing c = +0 - 0,10$

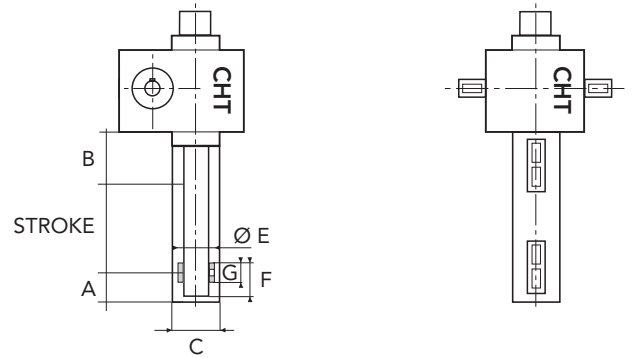
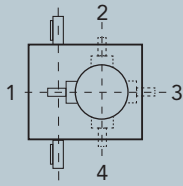
TYPE	H	R	b	L	E	P	G	T	Z	Øc	Ød	Øf	Øi	Øm	Øs	Øt
CHS 1	15	20	12 x 1.5	14	8	20	40	70	20	12	54	40	7*	26	16	30
CHS 2	15	20	14 x 1.5	21	8	20	40	75	25	15	79	60	11*	39	20	38
CHS 3	20	30	20 x 2.5	23	10	25	50	95	30	20	89	67	11*	46	25	48
CHS 4	25	30	30 x 3.5	30	15	35	70	125	40	30	109	85	13*	60	35	68
CHS 5	25	50	36 x 4	50	20	50	100	180	60	40	149	117	17*	85	50	88
CHS 6	25	50	36 x 4	50	20	50	100	180	60	40	149	117	17*	85	50	88
CHS 7	25	60	56 x 5.5	60	30	60	120	210	75	55	192	155	25*	105	60	108
CHS 8	25	60	64 x 6	60	30	65	130	225	80	65	218	170	25*	120	65	118
CHS 9	40	70	70 x 6	70	40	80	160	280	100	85	278	220	29**	150	80	138
CHS 10	40	70	70 x 6	70	40	80	160	280	100	85	278	220	29**	150	80	138
CHS 12	40	90	90 x 6	80	50	100	200	350	120	100	298	240	32**	170	100	168
CHS 14	50	110	110 x 6	100	60	140	280	450	155	120	378	300	52**	210	140	168
CHS 16	50	125	125 x 6	100	60	140	280	460	155	140	378	300	52**	210	140	168



Optionen

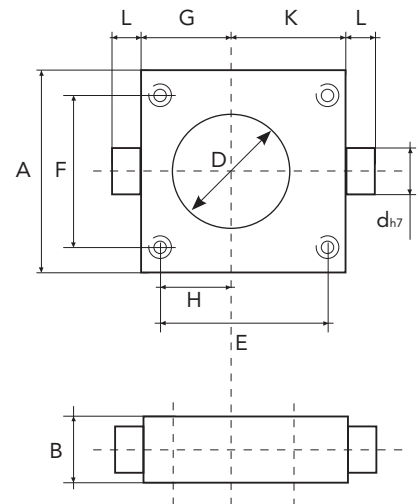
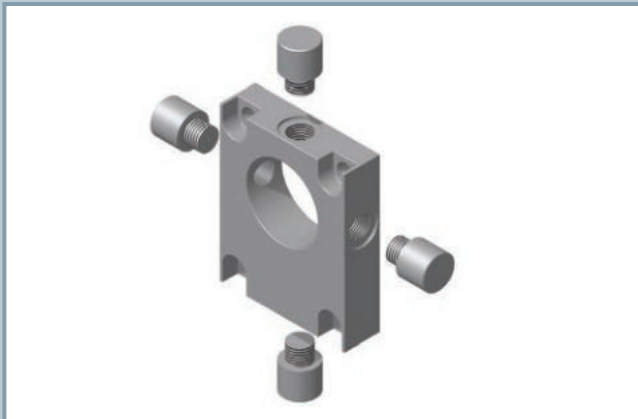
GRENZSCHALTER

Für hebende Ausführung TS
FC Type



	A	B	Ø C	Ø E	F	G
CHS 1	40	50	34	22	20	16
CHS 2	40	50	48	36	20	18
CHS 3	50	60	65	52	20	20
CHS 4	60	70	74	61	20	20
CHS 5	60	70	95	82	20	20
CHS 6	60	70	95	82	20	20
CHS 7	60	70	128	110	30	30
CHS 8	60	70	128	110	30	30
CHS 9	Konsultieren Sie unser technisches Büro					
CHS 10	Konsultieren Sie unser technisches Büro					
CHS 12	Konsultieren Sie unser technisches Büro					
CHS 14	Konsultieren Sie unser technisches Büro					
CHS 16	Konsultieren Sie unser technisches Büro					

FLANSCH FÜR PIVOT HUBGETRIEBE (FCO)



Dim.	CHS SERIE												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16
B	20	25	30	40	50	50							
Ø dh7	15	20	25	35	45	45							
D	34	48	64	75	100	100							
H	28	30	48	60	60	60							
E	80	85	131	165	175	175							
F	56	80	102	130	134	134							
A	72	98	128	165	175	175							
G	36	38,5	57,5	75	78	78							
K	60	63,5	92,5	125	138	138							
L	15	20	20	30	35	35							

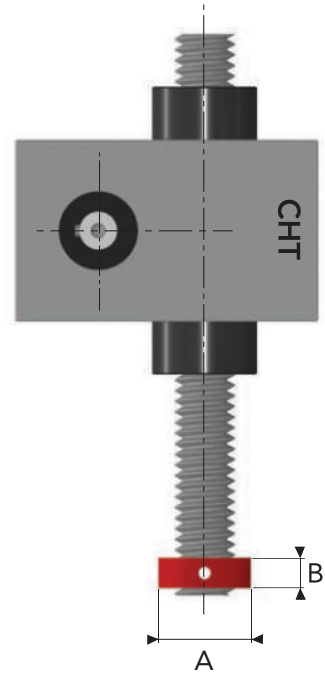


Optionen

ENDPLATTE

Für TS hebende Ausführung AS

GR	A	B
CHS 1	22	16
CHS 2	36	18
CHS 3	52	20
CHS 4	61	20
CHS 5	82	20
CHS 6	82	20
CHS 7	110	30
CHS 8	110	30
CHS 9	Konsultieren Sie unser technisches Büro	
CHS 10	Konsultieren Sie unser technisches Büro	
CHS 12	Konsultieren Sie unser technisches Büro	
CHS 14	Konsultieren Sie unser technisches Büro	
CHS 16	Konsultieren Sie unser technisches Büro	



VERSTÄRKTE SPINDEL - AM

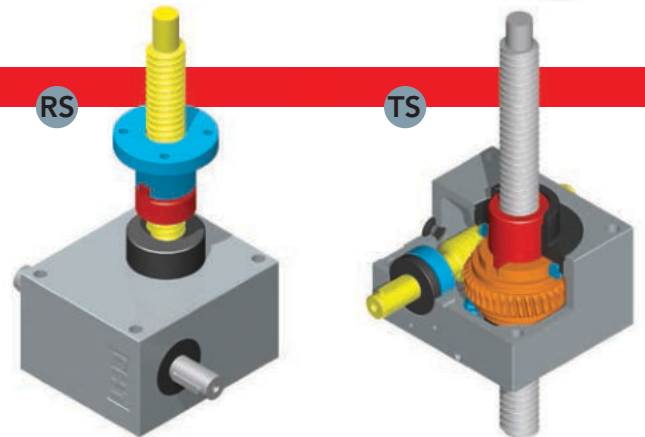
Nur RS Ausführung - Drehende Spindel.

Für alle Größen ist es möglich, Spindel mit Übergröße und Steigung zu befestigen. Für TS-Spindel wenden Sie sich bitte an unser technisches Büro.



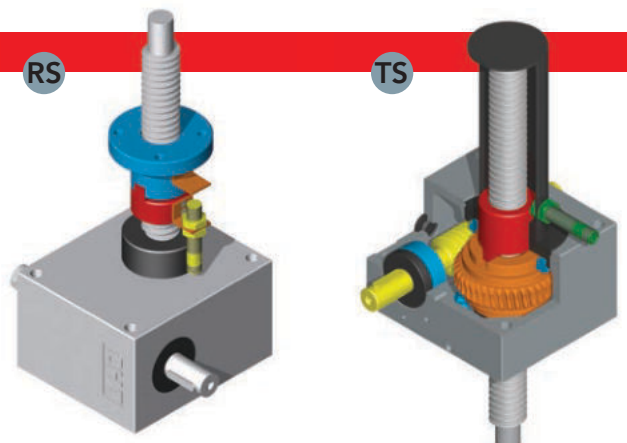
RG - SPIELNACHSTELLUNG

Die Spielnachstellung basiert auf dem Prinzip Mutter-Gegenmutter. Bei den Ausführungen TS erfolgt die Nachstellung durch Drehung des Gehäusedeckels, bei den Ausführungen RS durch Anziehen der Schrauben. Die Schrauben dürfen nicht übermäßig fest angezogen werden, da dadurch das System beeinträchtigt oder blockiert werden kann.



CU - VERSCHLEIßKONTROLLE

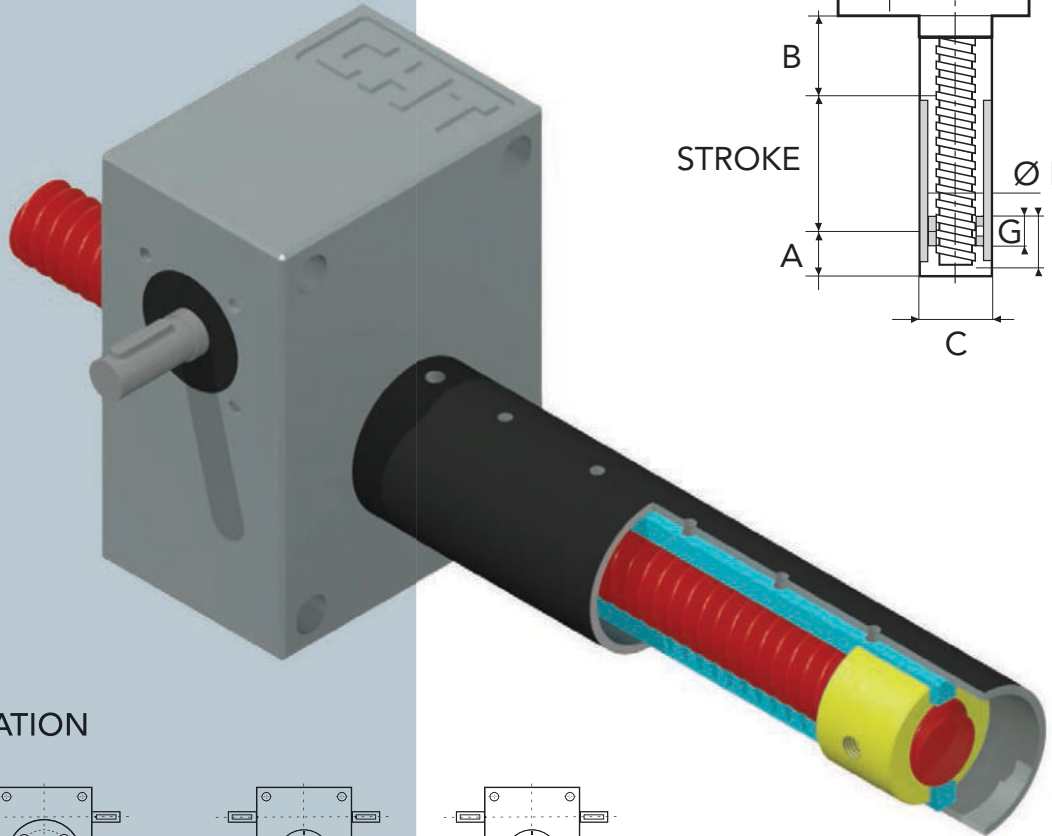
Das Kontrollsystem beruht auf der Anbringung einer zusätzlichen Mutter, die mit dem Schneckenrad (RS) bzw. mit der Laufmutter (Ausführung TS) verbunden, aber in der Längsrichtung frei ist und nicht belastet wird. Falls das Schneckenrad oder die Laufmutter abgenutzt ist, verschiebt die Mutter sich entlang ihrer Achse in Richtung Last. Die Verringerung dieser Maße ist ein Anzeichen für den Verschleiß des Schneckenrades oder der Laufmutter.



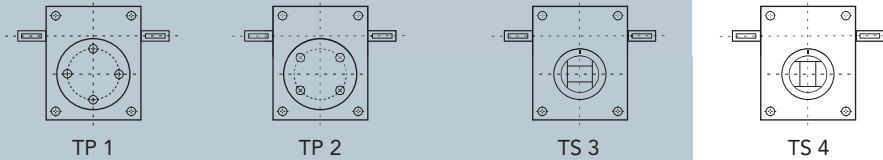


VERDREHSICHERUNG

Für hebende Spindelhubgetriebe **TS**
 Bei dieser Ausführung wird der Schutz gegen Verdrehen durch eine Bronzebuchse gewährleistet, die in den Führungen des Schutzrohres **PR** läuft."



OUTPUTS ORIENTATION



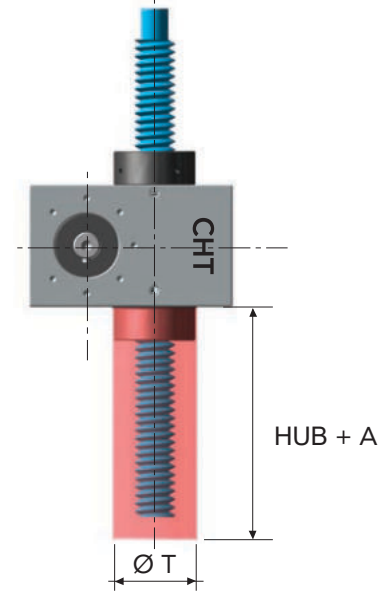
	A	B	Ø C	Ø E	F	G
CHS 1	40	25	34	22	20	16
CHS 2	40	35	48	36	20	18
CHS 3	50	35	65	52	20	20
CHS 4	60	40	74	61	20	20
CHS 5	60	45	95	82	20	20
CHS 6	60	45	95	82	20	20
CHS 7	60	60	128	110	30	30
CHS 8	60	60	128	110	30	30
CHS 9	Konsultieren Sie unser technisches Büro					
CHS 10	Konsultieren Sie unser technisches Büro					
CHS 12	Konsultieren Sie unser technisches Büro					
CHS 14	Konsultieren Sie unser technisches Büro					
CHS 16	Konsultieren Sie unser technisches Büro					



Optionen

PR - SCHUTZROHR

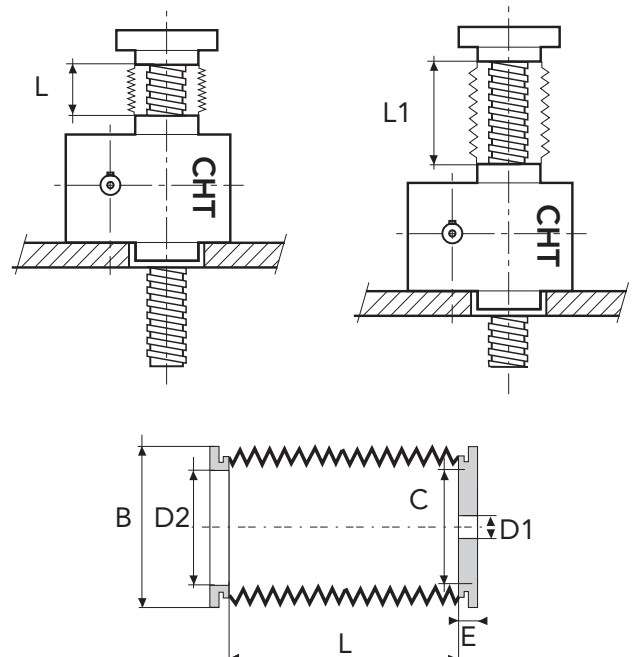
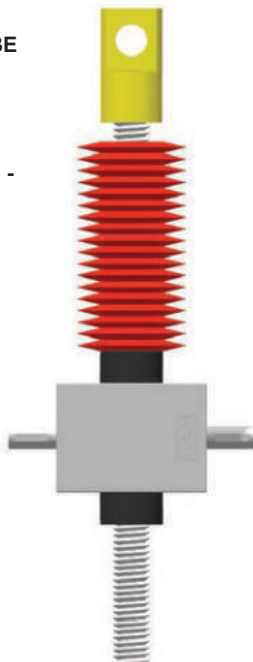
SIZE	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5	CHS 6	CHS 7	CHS 8	CHS 9	CHS 10	CHS 12	CHS 14	CHS 16
T	34	48	70	76	102	102	128	128	-	-	-	-	-
A	45	55	65	80	85	85	90	90	-	-	-	-	-



PE - FALTENBALG

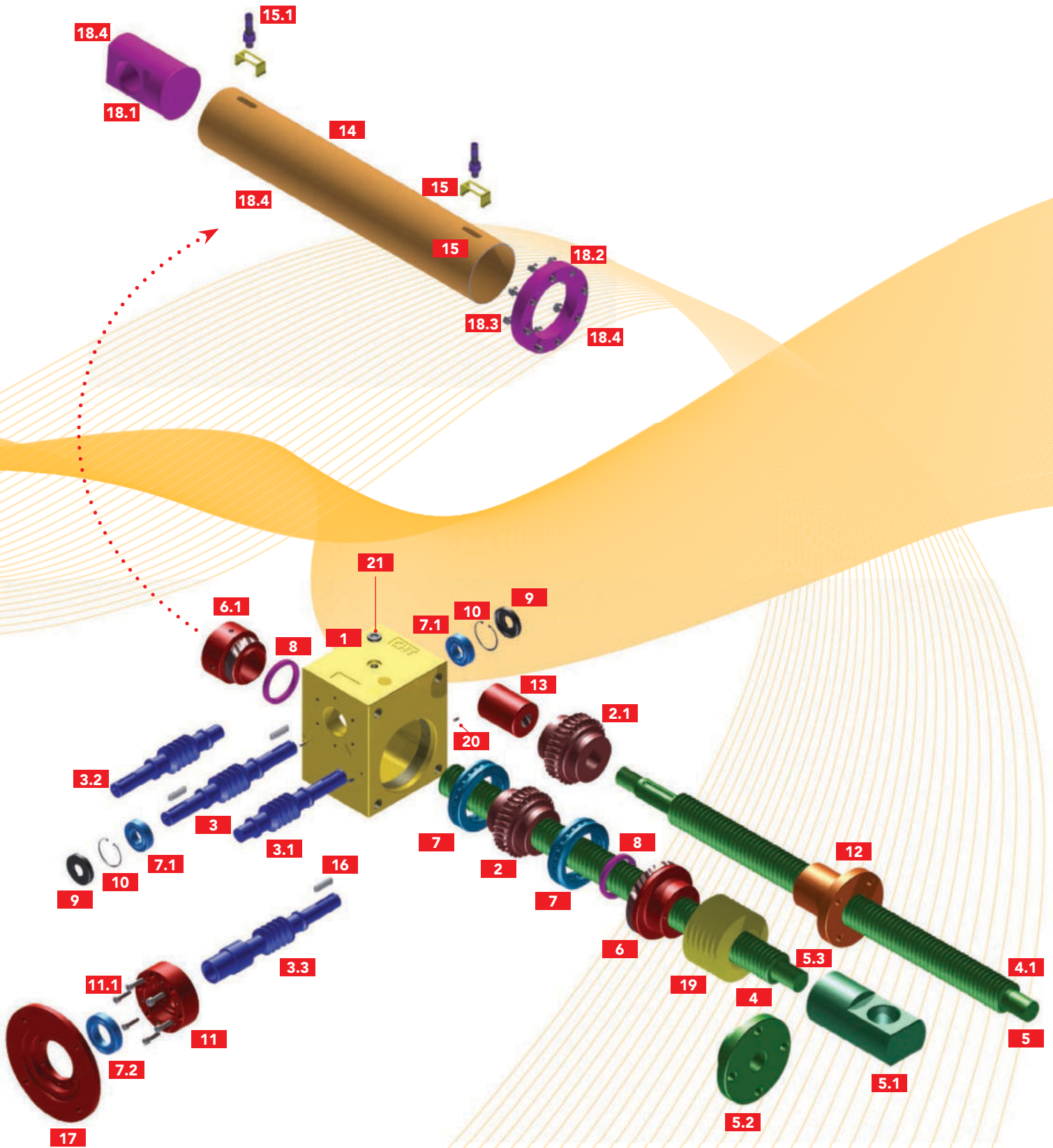
SIZE	CHS 1	CHS 2	CHS 3	CHS 4	CHS 5	CHS 6	CHS 7	CHS 8	CHS 9	CHS 10	CHS 12	CHS 14	CHS 16
L	1/10 vom Hub (komplett geschlossen)												
L1	stroke												
B	70	70	78	120	120	120	145	145	-	-	-	-	-
C	30	30	40	50	70	70	102	102	-	-	-	-	-
NOTE	Runden Sie den Hub auf 100 mm auf												

SPINDELHUBGETRIEBE
IN HEBENDER
AUSFÜHRUNG
SCHUTZROHR -
SENSOR-STEUERUNG -
FALTENBALG





ERSATZTEILE





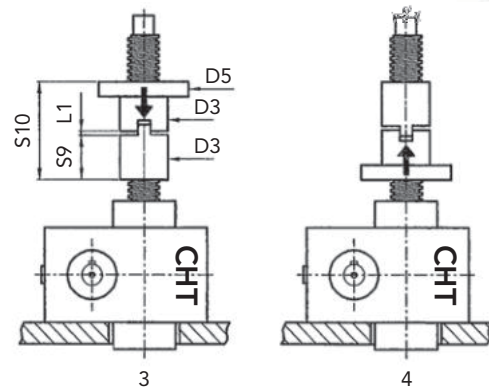
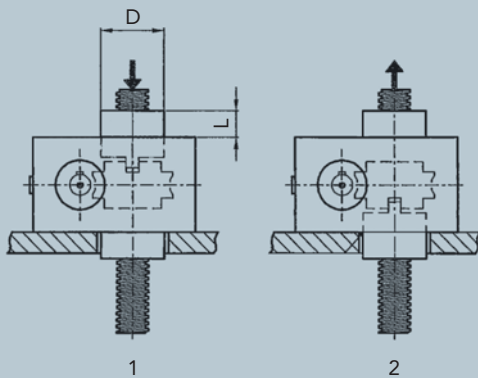
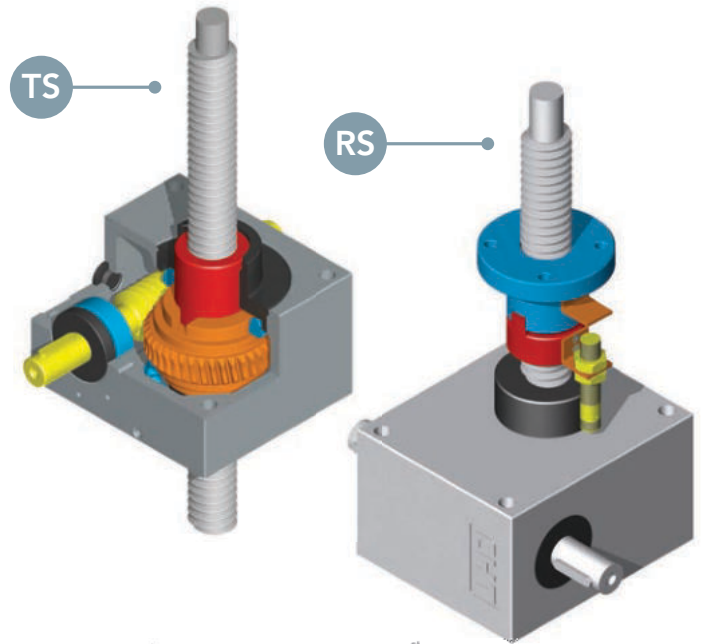
ERSATZTEILE





CS - SICHERHEITSMUTTER

Bei vielen Anwendungen ist es erforderlich, dass das Hubelement die Last auch bei Verschleiß der Hauptmutter unter allen Umständen sicher hält, egal ob die Mutter als Schneckenrad oder als Laufmutter ausgebildet ist. Die Sicherheitsmutter ist für solche Zwecke konzipiert: Sie ist durch eine Kupplung mit der Mutter verbunden und begleitet deren Bewegung. Wenn die Hauptmutter anfängt zu verschleissen, vergrößert sich das Axialspiel zur Spindel, unter Last nähert sich die Sicherheitsmutter der Hauptmutter und übernimmt einen Teil der auf die Hauptmutter wirkenden Last. Dieses Phänomen äußert sich durch eine Verringerung der Abmessung L oder L1 (je nach Modell). Wenn diese Verringerung den in der folgenden Tabelle angegebenen Wert X erreicht, ist es unbedingt notwendig die Mutter und die Sicherheitsmutter auszutauschen, denn anderenfalls könnte der Verschleiß so große Werte annehmen, dass es zu einem Herabfallen der Last kommen könnte.



SAFETY NUT - CS - FOR TS MODELS

SIZE	CS 1	CS 2	CS 3	CS 4	CS 5	CS 6	CS 7	CS 8	CS 9	CS 10	CS 12	CS 14	CS 16
Wearing limit value δ	Auf Anfrage	1	1,5	1,75	2,25	2,25	2,5	2,5	Auf Anfrage				
D \varnothing	Auf Anfrage	40	52	65	82	82	100	110	Auf Anfrage				
L~	Auf Anfrage	17	20	32	42	42	58	63	Auf Anfrage				

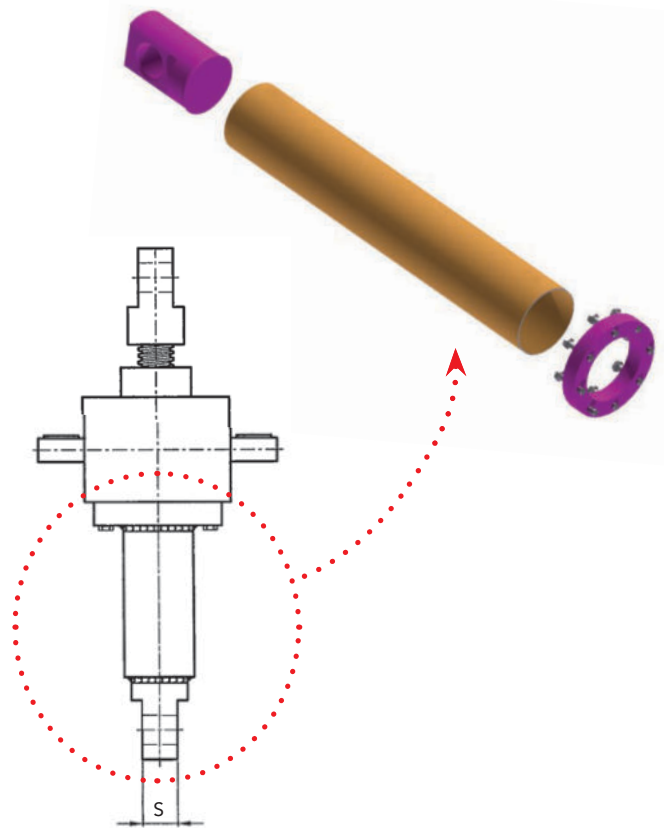
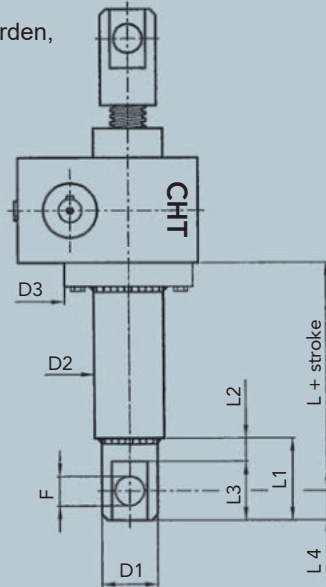
SAFETY NUT - CS - FOR RS MODELS

SIZE	CS 1	CS 2	CS 3	CS 4	CS 5	CS 6	CS 7	CS 8	CS 9	CS 10	CS 12	CS 14	CS 16
Wearing limit value δ	Auf Anfrage	1	1,5	1,75	2,25	2,25	2,5	2,5	Auf Anfrage				
D3 \varnothing	Auf Anfrage	32	46	60	76	80	100	110	Auf Anfrage				
D5 \varnothing	Auf Anfrage	60	80	96	130	110	180	190	Auf Anfrage				
L1~	Auf Anfrage	2	3	3,5	4,5	4,5	5	5	Auf Anfrage				
S9	Auf Anfrage	35	38	64	89	89	90	95	Auf Anfrage				
S10	Auf Anfrage	82	89	142,5	193,5	193,5	200	210	Auf Anfrage				



Schutzrohr mit Schwenkauge PO

Wenn ein frei schwingender Aufbau nötig ist, bieten wir ein spezielles, verstärktes Schutzrohr an, das ein Schwenkauge am Ende besitzt. Sehr häufig trägt dieses Schutzrohr die Last und deswegen ist es sinnvoll, dass das Schutzrohr nicht zu lang ist, um eine anormale Biegung zu vermeiden. Es sollte darauf hingewiesen werden, dass der Einbau eines Schutzrohr PO zusammen mit einem Spindelkopf mit Schwenkauge nicht automatisch das Hubelement vor seitlichen Lasten schützt. Im Falle von Arbeitsbelastungsdruck muss die Biegeachsprüfung für eine Länge berechnet werden, die der grössten Entfernung entspricht. Das Hubelement kann direkt mit einem Motor verbunden werden. In der folgenden Tabelle werden die Größen und Abmessungen angegeben



Schutzrohr mit Schwenkauge PO

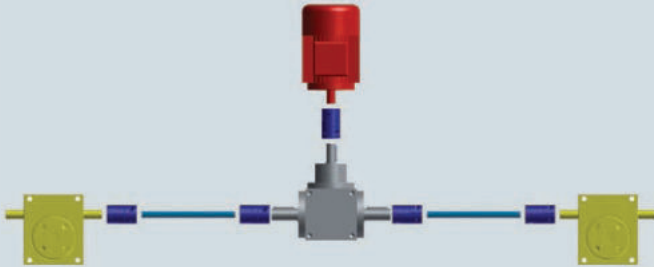
SIZE	CS 1	CS 2	CS 3	CS 4	CS 5	CS 6	CS 7	CS 8	CS 9	CS 10	CS 12	CS 14	CS 16
D1 ø	Auf Anfrage	38	48	68	88	88	118	118	Auf Anfrage				
D2 ø	Auf Anfrage	45	60	85	105	105	133	133	Auf Anfrage				
D3 ø	Auf Anfrage	88	110	150	150	150	200	200	Auf Anfrage				
F ø H9	Auf Anfrage	20	25	35	50	50	60	60	Auf Anfrage				
L	Auf Anfrage	90	115	145	180	180	215	215	Auf Anfrage				
L1	Auf Anfrage	55	70	95	140	140	175	175	Auf Anfrage				
L2	Auf Anfrage	15	20	25	40	40	45	45	Auf Anfrage				
L3	Auf Anfrage	40	50	70	100	100	130	130	Auf Anfrage				
L4	Auf Anfrage	20	25	35	50	50	65	65	Auf Anfrage				
L5	Auf Anfrage	15	20	20	20	20	25	25	Auf Anfrage				
S	Auf Anfrage	25	30	40	60	60	80	80	Auf Anfrage				



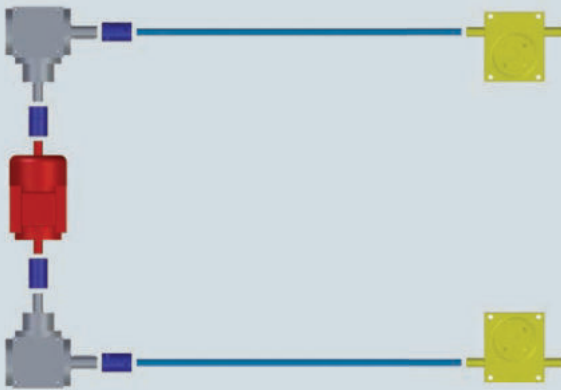
MONTAGEBEISPIELE



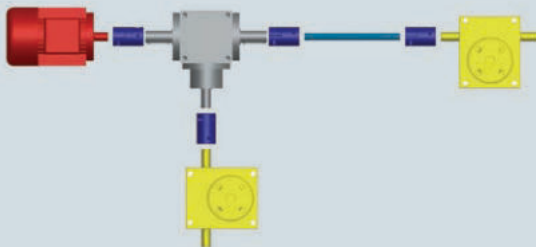
2.0



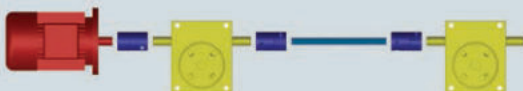
2.1



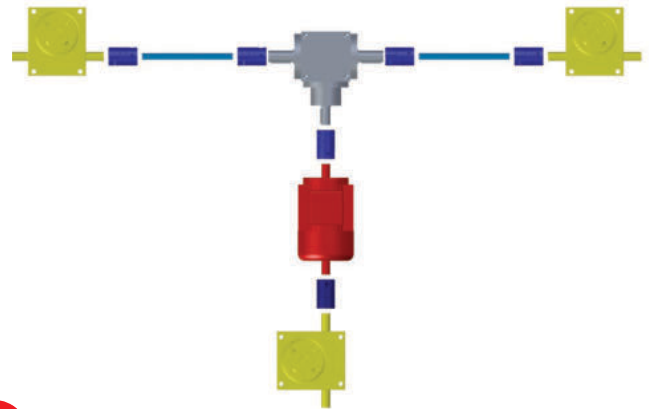
2.2



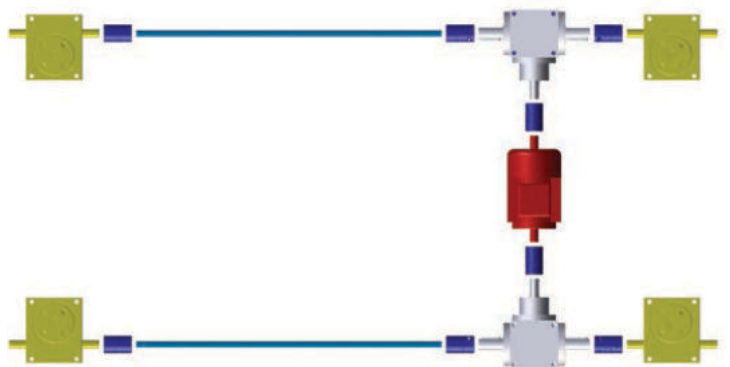
2.3



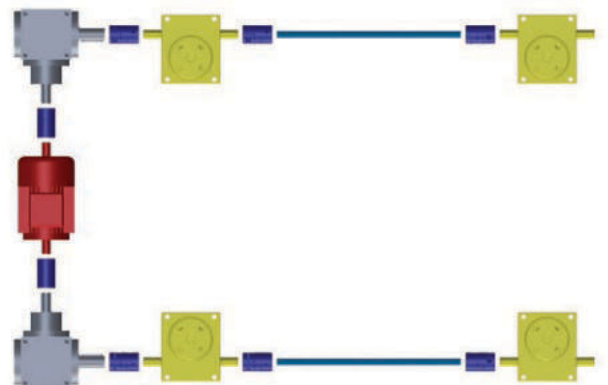
2.4



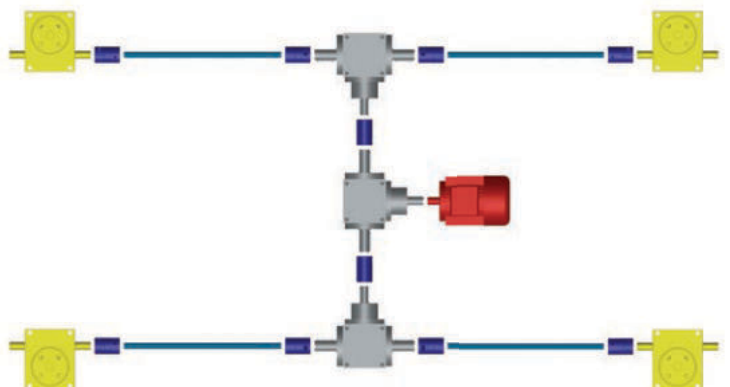
3.1



4.1



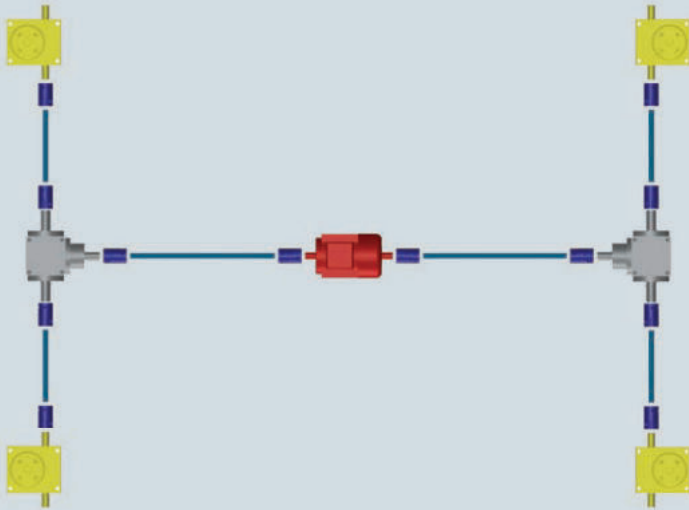
4.2



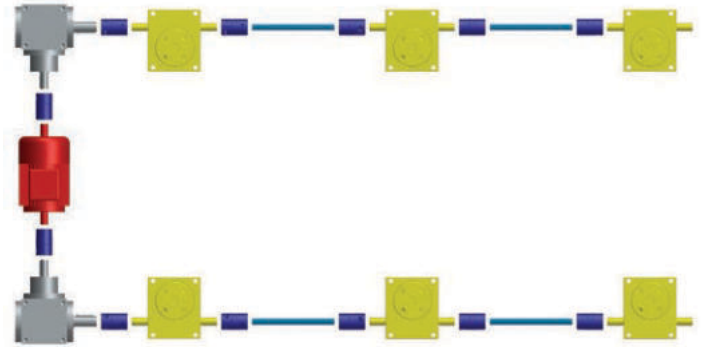
4.3



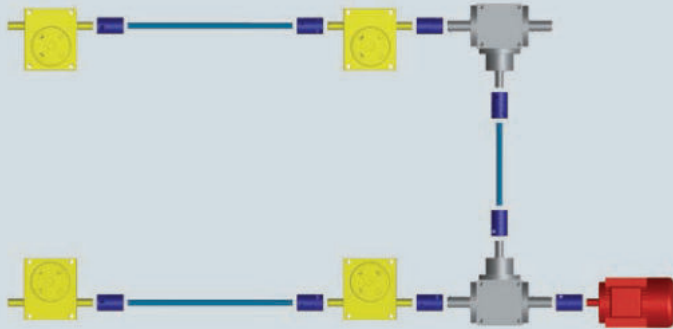
MONTAGEBEISPIELE



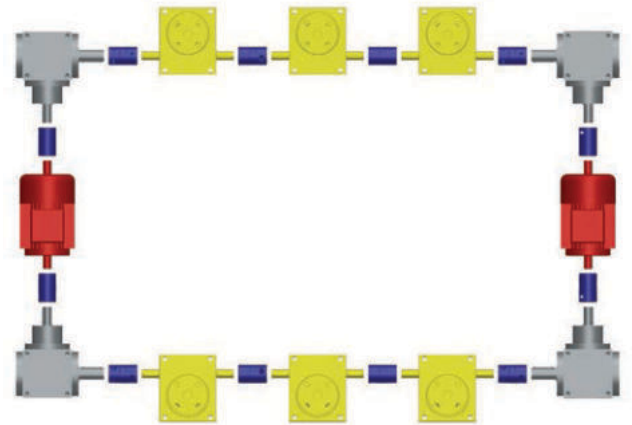
4.4



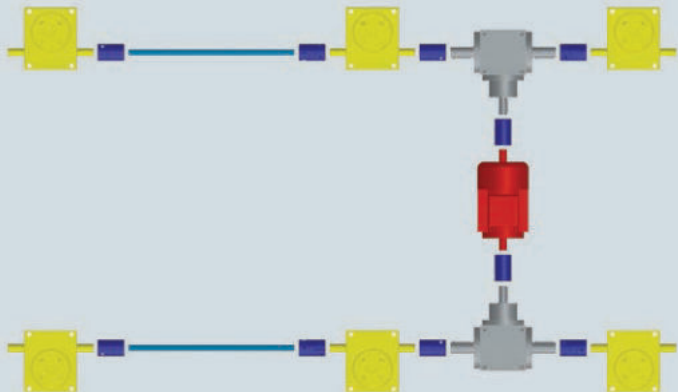
6.2



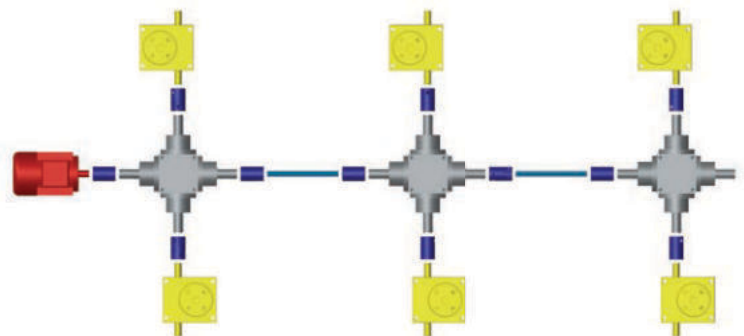
4.5



6.3



6.1



6.4



MOTORS AND

GEARBOXES

A large range of motors and gearboxes developed by Chiaravalli Group SpA and managed by our Logistics in Cavaria con Premezzo (Cantalupa). We are able to supply and send any item to catalogue, in over 52 countries, with a minimum lead-time from order receipt.





Via per Cedrate, 476
21044 Cavarina con Premezzo (VA)
Italy
Tel. +39 0331 214 511
Fax +39 0331 218 175

www.chiaravalli.com
chiaravalli@chiaravalli.com



Satellite position: coordinates N 45° 41.394 · E8° 48.726