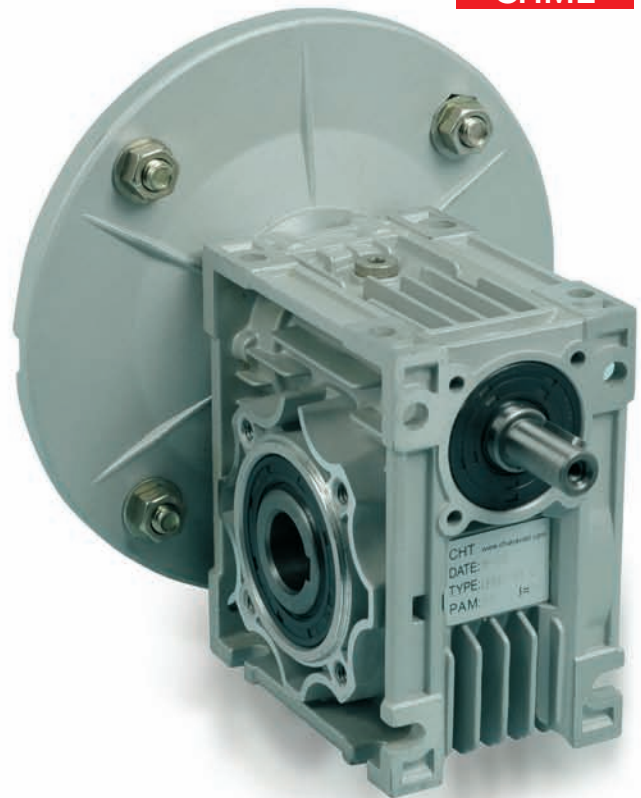


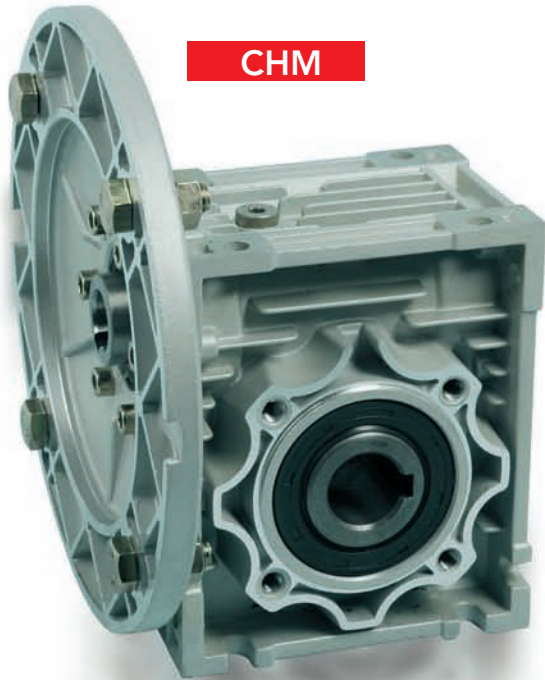
CHM -Schneckengetriebe



CHME



CHM



CHMRE



CHMR





BESCHREIBUNG

Die Schneckengetriebebaureihe CHM, hergestellt bei CHIARAVLLI GROUP, sind in einer quadratischen Form gefertigt und daher universell einsetzbar. Gefertigt auf modernsten Bearbeitungszentren garantieren wir höchste Genauigkeit und Einhaltung aller erforderlichen Toleranzen, ein Produkt mit bleibender Zuverlässigkeit .

Die Getriebegrößen CHM 025 bis CHM 090 werden im Aluminiumgehäuse geliefert , die Größen CHM 110 bis CHM 150 im Graugussgehäuse

Getriebe und Motoren sind lackiert in RAL 9022 (Aluminium Farbe), zum Schutz gegen Alterung und besseren Schutz gegen Aluminiumfraß.

Alle Getriebe werden mit einer Öleinfüllschraube ausgeliefert, Chiaravalli benutzt diese zum Test für mögliche Ölleckagen.

Ein lieferbarer Verbindungsflansch ermöglicht die Kombination zweier oder auch mehrerer Schneckengetriebe miteinander um größere Untersetzungen zu erhalten. (56 bis größer 100000)

4 lieferbare Stirnradvorstufen (CHPC) stehen zur Verfügung. Gefertigt im Aluminiumgehäuse und lackiert in RAL 9022.

Alle Getriebe werden mit Ölfüllung geliefert, Ölsorte und Ölmenge gemäß den folgenden Tabellen

SCHMIERUNG

	CHM 025/090	CHM 110/150			CHPC
Lubricant	Synthetic	Mineral	Mineral	Mineral	Synthetic
°C ambient	-25°C/+50°C	-25°C/+50°C	-5°C/+40°C	-15°C/+25°C	-25°C/+50°C
ISO	VG320	VG320	VG460	VG220	VG320
AGIP	TELIUM VSF 320	BLASIA 320	BLASIA 460	BLASIA 220	TELIUM VSF 320
SHELL	TIVELA OIL S 320	OMALA OIL 320	OMALA OIL 460	OMALA OIL 220	TIVELA OIL SC 320
IP	TELIUM VSF	MELLANA OIL 320	MELLANA OIL 460	MELLANA OIL 220	TELIUM VSF



SCHMIERUNG

Die Getriebegrößen 025 bis 090 werden mit Synthetiköl (Lebensdauerschmierung) geliefert und bedarf keinem Ölwechsel und keiner Wartung.

Die Größen 110 – 130 – 150 sind mit Mineralöl gefüllt, Ölfüllmenge für Einbaulage B3. Bei Verwendung in einer anderen Einbaulage müssen Ölfüllmenge, Ölschauglas , Entlüftungs,- Öleinfüll- und Ölablaßschraube der Einbaulage entsprechend positioniert werden.

Werden die Entlüftungsschrauben nach Getriebe-Endmontage nicht eingesetzt, so kann es durch erhöhten Innendruck zu Ölleckagen führen.

Für die Getriebegrößen 110 – 130 – 150 muss Ölwechsel nach vorgeschriebenen Intervallen gewechselt werden, die erst nach 300 Betriebsstunden.



ÖLFÜLLMENGE IN Liter

CHM	025	030	040	050	063	075	090	110	130	150	CHPC	63	71	80	90
B3	0.02	0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1	3	4.5	7		0.05	0.07	0.15	0.16
B8	0.02	0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1	1.4	1.7	5.1		0.05	0.07	0.15	0.16
B6/B7	0.02	0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1	2.2	3.3	5.4		0.05	0.07	0.15	0.16
V5	0.02	0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1	3	4.5	7		0.05	0.07	0.15	0.16
V6	0.02	0.04	0.08	0.15	0.30	0.55	1	2.2	3.3	5.1		0.05	0.07	0.15	0.16



MOTORMONTAGE FLANSCH

Die Getriebe werden mit Motorflansch geliefert, zum Anbau eines Drehstrom- oder Gleichstrommotors nach IEC – Norm . In der folgenden Tabelle finden Sie die Abmaße der Bauformen IM B5 und IM B14.

Da alle Motorflansche am Getriebe angeschraubt sind, können Motorwellen / Flansch-Kombinationen gewählt werden, die nicht in der Tabelle aufgeführt werden, z. B. 19/140 mm.

Bitte nehmen Sie hier Rücksprache mit dem technischen Büro

MMF	056	063	071	080	090	100	112	132
B5	9/120	11/140	14/160	19/200	24/200	28/250	28/250	38/300
B14	9/80	11/90	14/105	19/120	24/140	28/160	28/160	38/200

2D und 3D Zeichnungen sind auf unserer Website verfügbar.

Lagermäßige Verfügbarkeit und Preis bitte unter Info@zm-antriebe.de erfragen



CHM	IEC Motorflansch	M	I	F	Motorwelle d h6 (mm)											
					5	7,5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100
					mm											
025	56 B14	50	65	80	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	-	-
030	56 B5	80	98	120	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	56 B14	50	65	80	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
	63 B5	95	115	140	11	11	11	11	11	11	11	11	11	-	-	-
	63 B14	60	75	90	11	11	11	11	11	11	11	11	11	-	-	-
040	56 B5	80	98	120	9*	9*	9*	9*	9*	9*	9*	9*	9	9	9	9
	63 B5	95	115	140	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
	63 B14	60	75	90	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
	71 B5	110	130	160	14	14	14	14	14	14	14	14	-	-	-	-
	71 B14	70	85	105	14	14	14	14	14	14	14	14	-	-	-	-
050	63 B5	95	115	140	11*	11*	11*	11*	11*	11*	11*	11*	11	11	11	11
	71 B5	110	130	160	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	71 B14	70	85	105	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
	80 B5	130	165	200	19	19	19	19	19	19	19	19	-	-	-	-
	80 B14	80	100	120	19	19	19	19	19	19	19	19	-	-	-	-
063	71 B5	110	130	160	-	14*	14*	14*	14*	14*	14*	14	14	14	14	14
	71 B14	70	85	105	-	14*	14*	14*	14*	14*	14*	14	14	14	14	14
	80 B5	130	165	200	-	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	-
	80 B14	80	100	120	-	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	-
	90 B5	130	165	200	-	24	24	24	24	24	24	24	-	-	-	-
	90 B14	95	115	140	-	24	24	24	24	24	24	24	-	-	-	-
075	71 B5	110	130	160	-	14*	14*	14*	14*	14*	14*	14*	14	14	14	14
	80 B5	130	165	200	-	19*	19*	19*	19	19	19	19	19	19	19	19
	80 B14	80	100	120	-	19*	19*	19*	19	19	19	19	19	19	19	19
	90 B5	130	165	200	-	24	24	24	24	24	24	24	24	-	-	-
	90 B14	95	115	140	-	24	24	24	24	24	24	24	24	-	-	-
	100 B5	180	215	250	-	28	28	28	-	-	-	-	-	-	-	-
	100 B14	110	130	200	-	28	28	28	28	28	28	28	-	-	-	-
090	80 B5	130	165	200	-	19*	19*	19*	19	19	19	19	19	19	19	19
	80 B14	80	100	120	-	19*	19*	19*	19	19	19	19	19	19	19	19
	90 B5	130	165	200	-	24	24	24	24	24	24	24	24	24	-	-
	90 B14	95	115	140	-	24	24	24	24	24	24	24	24	24	-	-
	100 B5	180	215	250	-	28	28	28	28	28	28	28	-	-	-	-
	100 B14	110	130	200	-	28	28	28	28	28	28	28	-	-	-	-
110	90 B5	130	165	200	-	24*	24*	24*	24*	24*	24*	24*	24	24	24	24
	100 B5	180	215	250	-	28	28	28	28	28	28	28	28	28	-	-
	100 B14	110	130	200	-	28	28	28	28	28	28	28	28	28	-	-
	112 B5	180	215	250	-	28	28	28	28	28	28	28	28	28	-	-
	112 B14	110	130	200	-	28	28	28	28	28	28	28	28	28	-	-
	132 B5	230	265	300	-	38	38	38	38	-	-	-	-	-	-	-
130	90 B5	130	165	200	-	24*	24*	24*	24*	24*	24*	24*	24*	24*	24	24
	100 B5	180	215	250	-	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
	100 B14	110	130	200	-	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
	112 B5	180	215	250	-	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
	112 B14	110	130	200	-	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
	132 B5	230	265	300	-	38	38	38	38	38	38	38	-	-	-	-
	132 B14	130	165	200	-	38	38	38	38	38	38	38	-	-	-	-
130	112 B5	180	215	250	-	28*	28*	28*	28*	28*	28*	28*	28*	28*	28	28
	132 B5	230	265	300	-	38*	38*	38*	38*	38*	38*	38	38	38	-	-
	160 B5	250	300	350	-	48	48	48	48	48	48	-	-	-	-	-



TYPE (1)	GRÖßE (2)	VERSION (3)	FLANSCH POS. (4)	i	M.M.F.	MONTAGE POS. (4)
CHM	025	FA	1	7.5	SEE FROM PAGE 31 TO 40	U UNIVERSALE
	030	FB	2	10		B3
CHMR	040	FC		15		B8
	050	FD		20		B6
CHME	063	FE		25		B7
	075			30		V5
CHMRE	090			40		V6
	110			50		
	130			60		
				80		
				100		



BESTELLBEISPIEL

CHM	090	FA (5)	2 (5)	30	90 B14	V5
------------	------------	---------------	--------------	-----------	---------------	-----------

Falls der Motor erforderlich ist, spezifiziere wie folgt

Motorgröße	zb. 90 L4
Motorleistung	zb 1,50 KW
Polzahl	zb 4
Motorspannung	zb 230/400 V
Netzfrequenz	zb 50 Hz
Bauform	zb IM B14

N.B. Von Getriebegröße 025 bis 063 werden die Getriebe in Universaleinbaulage geliefert, und können daher in jeder Einbaulage montiert werden.

Ab Getriebegröße CHM 075 muss die Einbaulage abweichend von B3 definiert werden.

In der Einbaulage V5 und V6 erhalten die obenliegenden Antriebslager ein Fettschmierung.

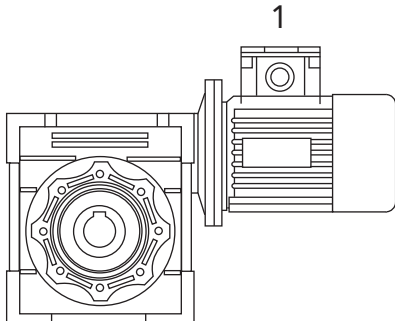
Wir verwenden : Polymer 400/2 Fett

2D und 3D Zeichnungen sind auf unser Website verfügbar.

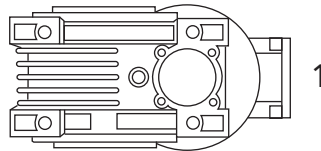
Lagermäßige Verfügbarkeit und Preise bitte unter Info@stoewer.com erfragen



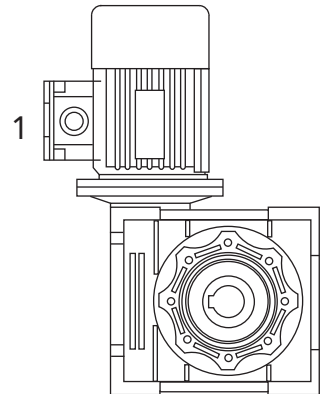
B3



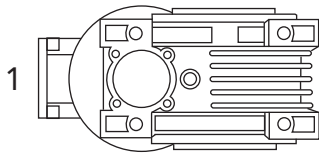
B6



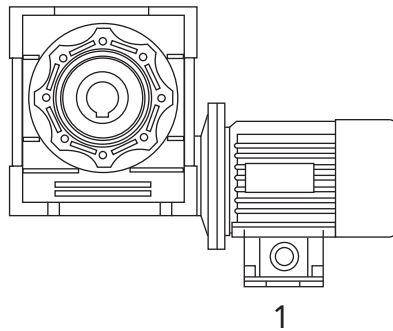
V5



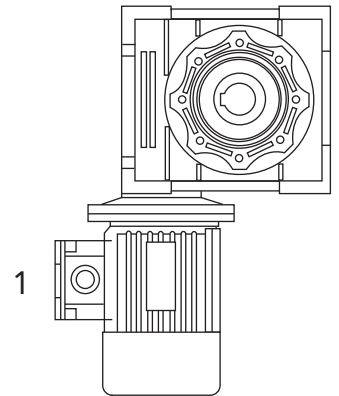
B7



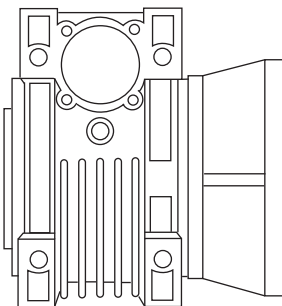
B8



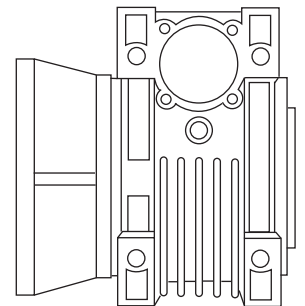
V6



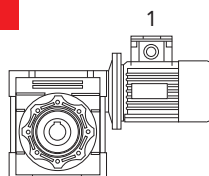
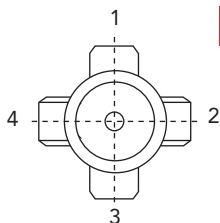
F..1



F..2



B3



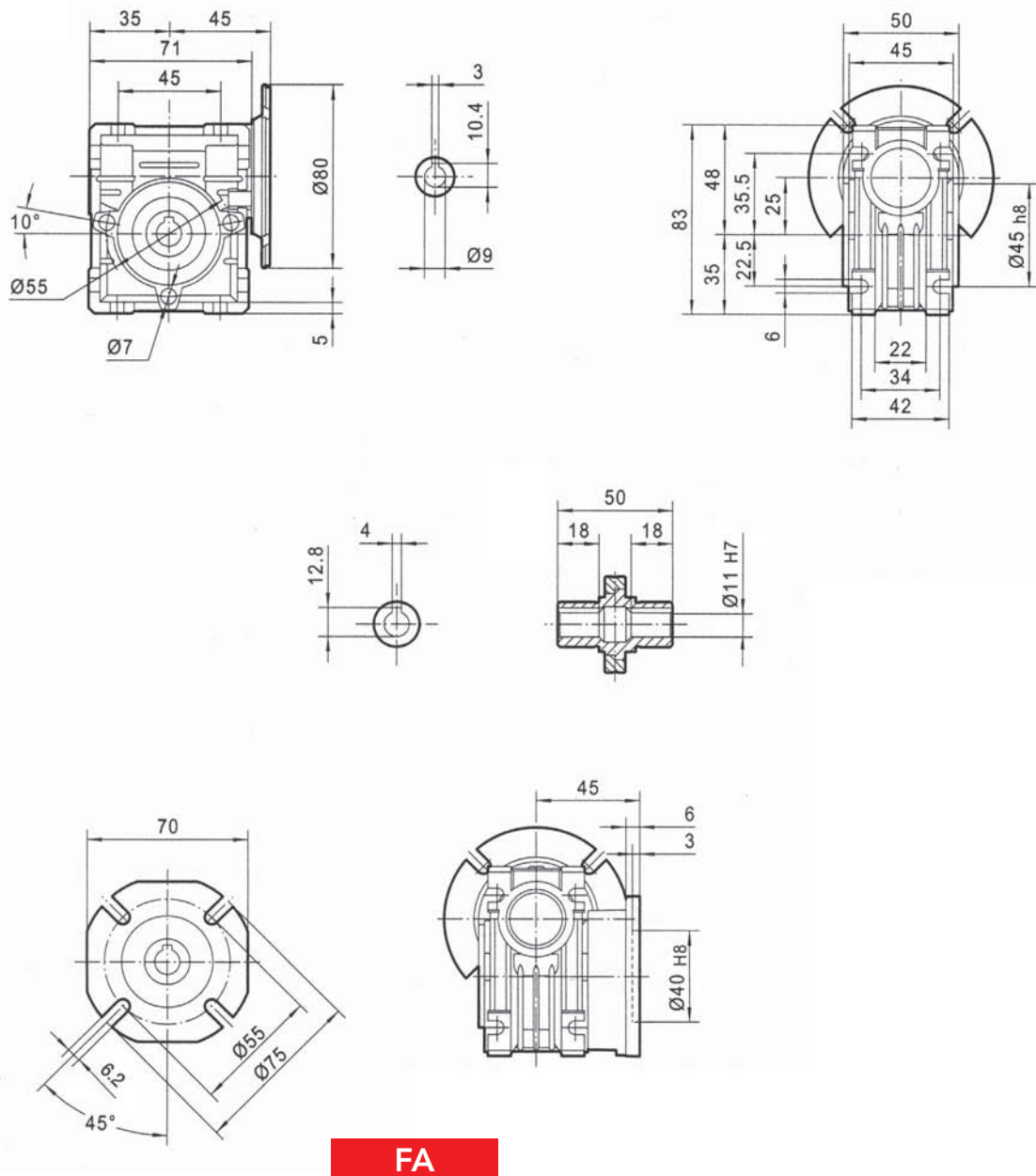
KLEMMKASTENLAGE

N.B. Die Klemmkastenposition bezieht sich immer auf Einbaulage B3



TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche IEC Motoranbauten	
CHM 025	7.5	186.7	0.09	3.8	2.8	56	B14
	10	140.0	0.09	5	2.4	56	B14
	15	93.3	0.09	7.2	1.6	56	B14
	20	70.0	0.09	9	1.3	56	B14
	25	56.0	0.09	10	1.0	56	B14
	30	46.7	0.09	12.3	1.1	56	B14
	40	35.0	0.09	13	1.0	56	B14
	50	28.0	0.09	14	0.7	56	B14
	60	23.3	0.09	14	0.6	56	B14

Getriebeabmessung



Gewicht ohne Motor 0.7 Kg

2D und 3D Zeichnungen sind auf unserer Website verfügbar.

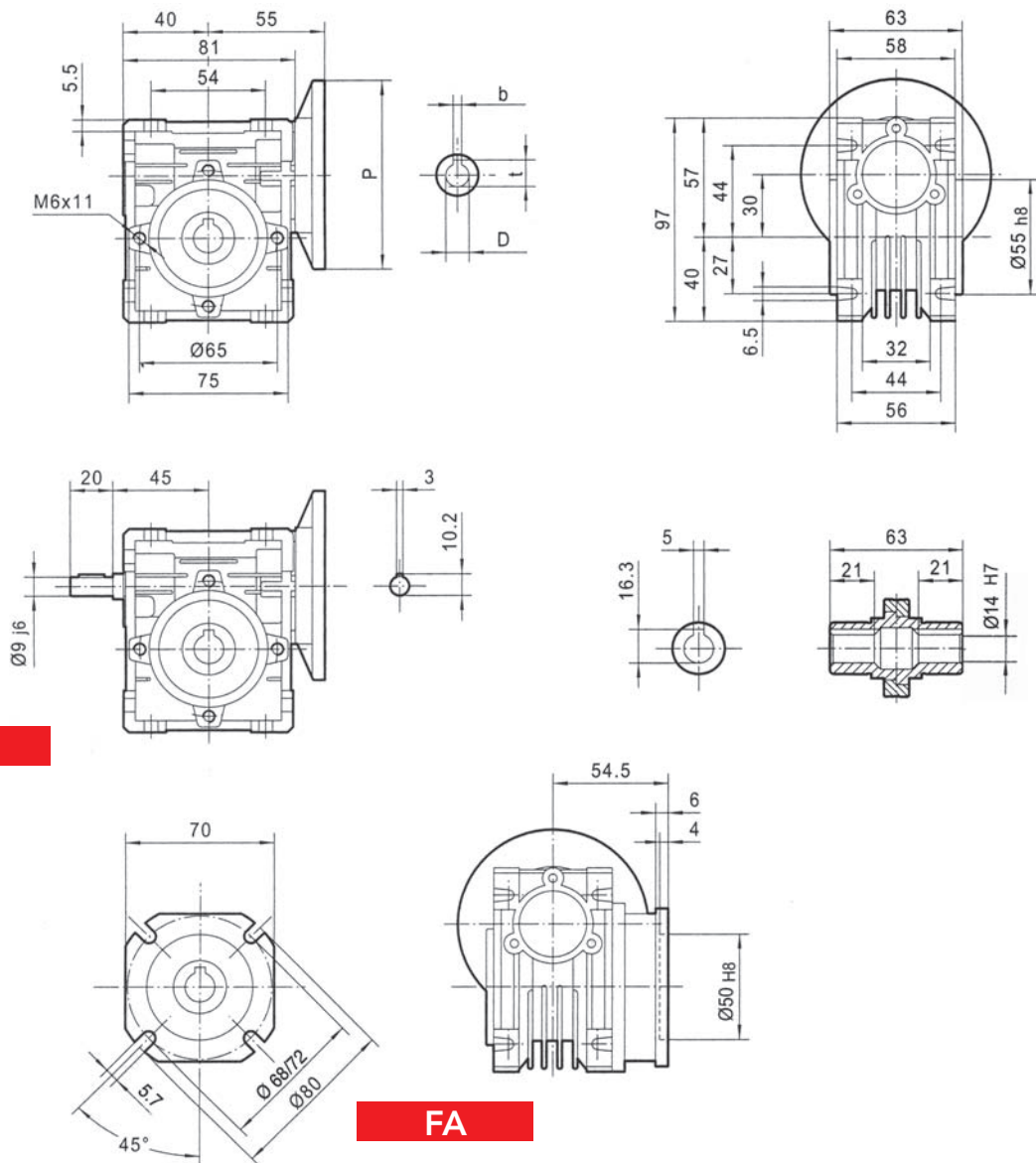
Lagermäßige Verfügbarkeit und Preis bitte unter Info@zm-antriebe.de erfragen



CHM 030 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche IEC Motoranbauten	
CHM 030	7.5	186.7	0.22	9	2.1	63/56	B5/B14
	10	140.0	0.22	11	1.6	63/56	B5/B14
	15	93.3	0.22	16	1.0	63/56	B5/B14
	20	70.0	0.22	20	0.9	63/56	B5/B14
	25	56.0	0.18	20	1.0	63/56	B5/B14
	30	46.7	0.18	22	0.9	63/56	B5/B14
	40	35.0	0.18	21	0.8	63/56	B5/B14
	50	28.0	0.18	19	0.8	63/56	B5/B14
	60	23.3	0.09	18	0.9	56	B5/B14
	80	17.5	0.09	13	0.9	56	B5/B14

Getriebeabmessung



E

FA

Gewicht ohne Motor 1,20 Kg

PAM IEC	P	DE8	b	t
63B5	140	11	4	12.8
56B5	120	9	3	10.4

PAM IEC	P	DE8	b	t
63B14	90	11	4	12.8
56B14	80	9	3	10.4



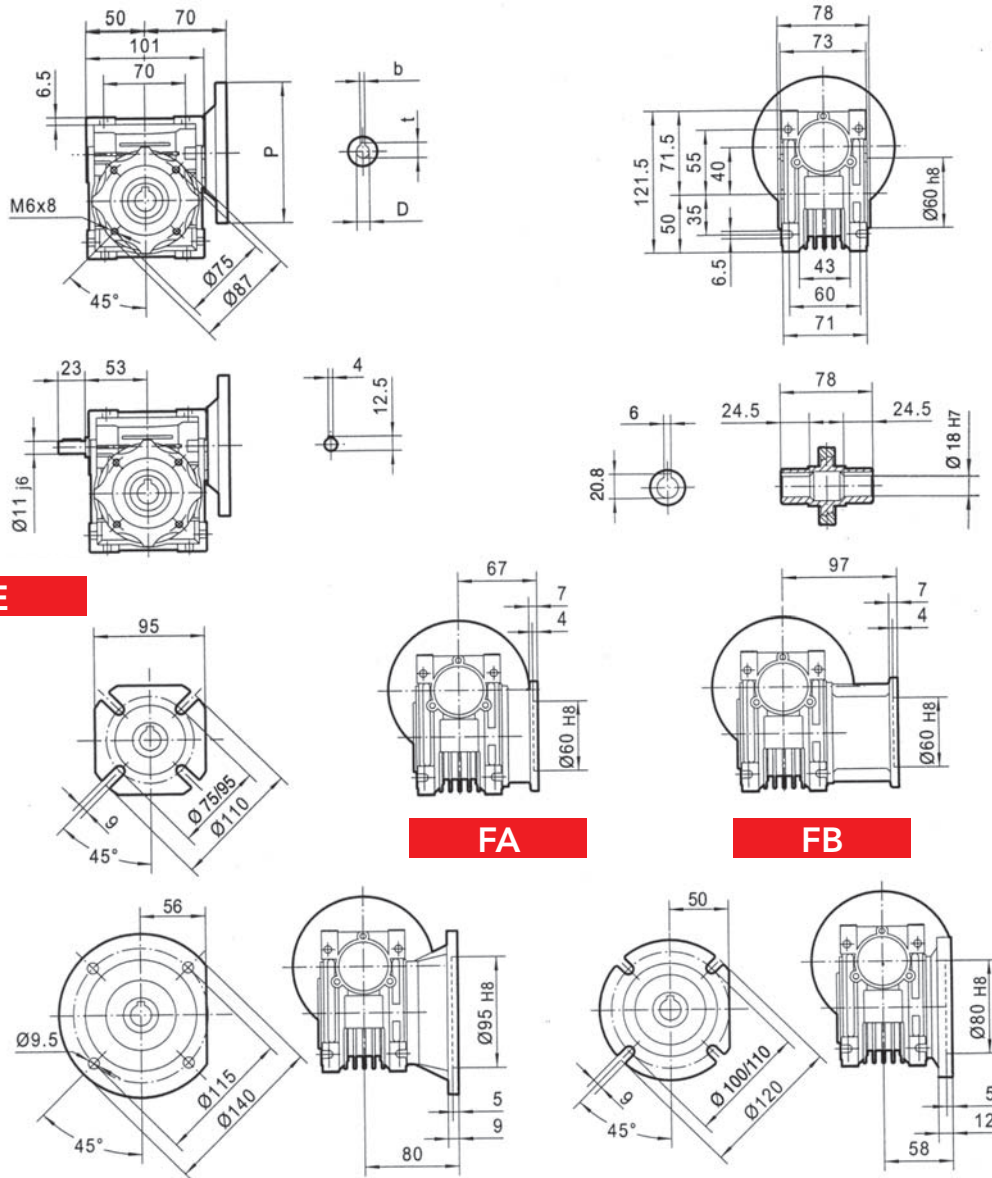
CHM 040 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche IEC Motoranbauten	
	7.5	186.7	0.55**	22	1.6	71/63	B5/B14
	10	140.0	0.55**	30	1.4	71/63	B5/B14
	15	93.3	0.55**	44	0.9	71/63	B5/B14
	20	70.0	0.55**	38	1.0	71/63	B5/B14
CHM 040	25	56.0	0.37	45	0.9	71/63	B5/B14
	30	46.7	0.37	52	0.8	71/63	B5/B14
	40	35.0	0.25	43	0.9	71/63	B5/B14
	50	28.0	0.22	44	0.9	63/56	B5/B14*
	60	23.3	0.18	42	0.8	63/56	B5/B14*
	80	17.5	0.18	36	0.8	63/56	B5/B14*
	100	14.0	0.18	35	0.8	63/56	B5/B14*

* 56 only B5

** Size 71 Motors

Getriebeabmessung



PAM IEC	P	DE8	b	t
71B5	160	14	5	16.3
63B5	140	11	4	12.8
56B5	120	9	3	10.4

PAM IEC	P	DE8	b	t
71B14	105	14	5	16.3
63B14	90	11	4	12.8

Gewicht ohne Motor 2.3 Kg

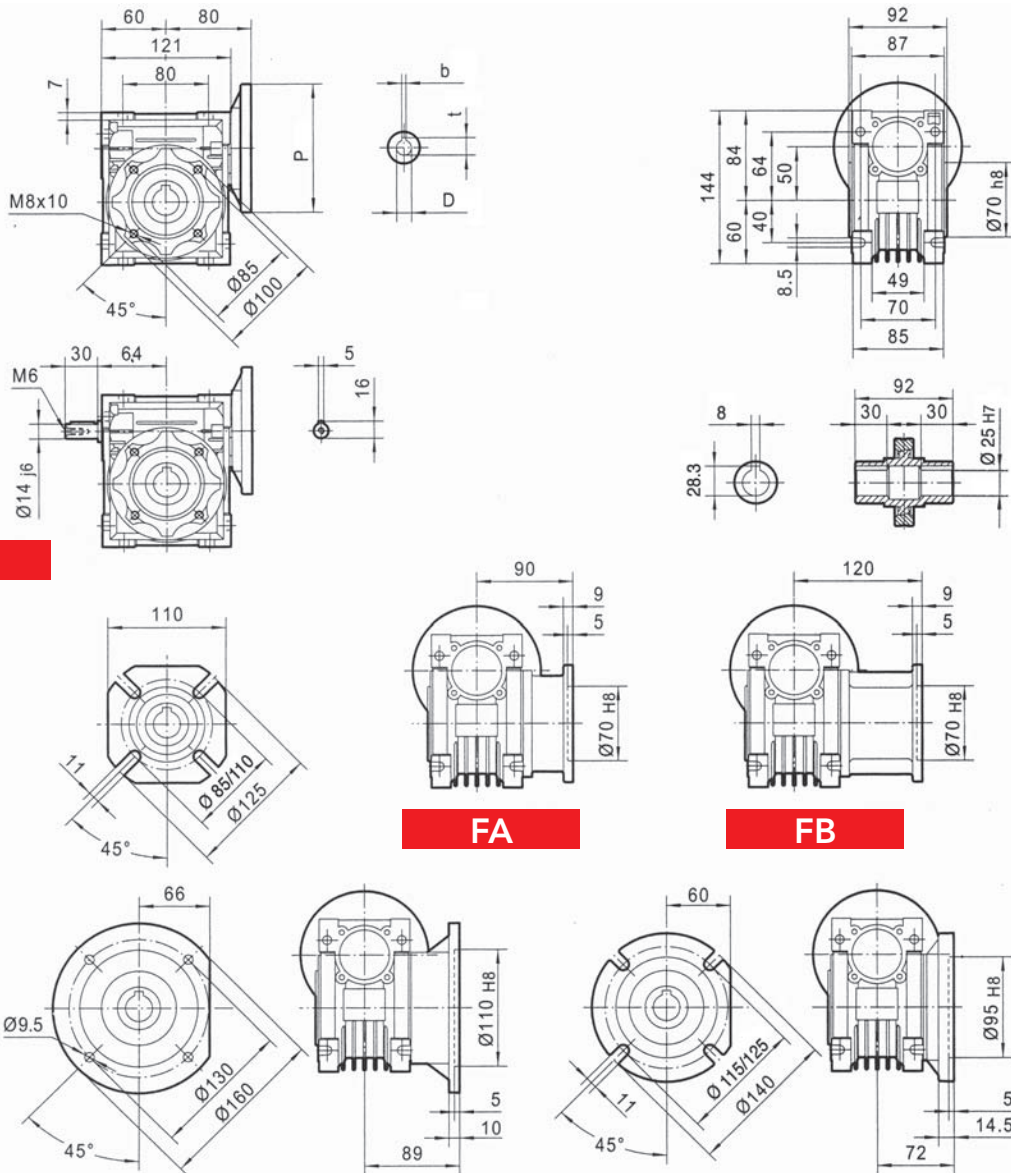


CHM 050 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche IEC Motoranbauten
CHM 050	7.5	186.7	0.75	33.3	2.0	80/71 B5/B14
	10	140.0	0.75	43.9	1.6	80/71 B5/B14
	15	93.3	0.75	62.6	1.2	80/71 B5/B14
	20	70.0	0.75	80	0.9	80/71 B5/B14
	25	56.0	0.55	70	1.0	80/71 B5/B14
	30	46.7	0.55	80	1.0	80/71 B5/B14
	40	35.0	0.37	67	1.1	80/71/63 B5/B14*
	50	28.0	0.37	78	0.9	71/63 B5/B14*
	60	23.3	0.37	87	0.8	71/63 B5/B14*
	80	17.5	0.25	70	0.9	71/63 B5/B14*
100	14.0	0.18	59	0.9	71/63 B5/B14*	

* 63 only B5

Getriebeabmessung



FC

FA

FB

FD

PAM IEC	P	DE8	b	t	PAM IEC	P	DE8	b	t
80B5	200	19	6	21.8	80B14	120	19	6	21.8
71B5	160	14	5	16.3	71B14	105	14	5	16.3
63B5	140	11	4	12.8					

Gewicht ohne Motor 3,50 Kg

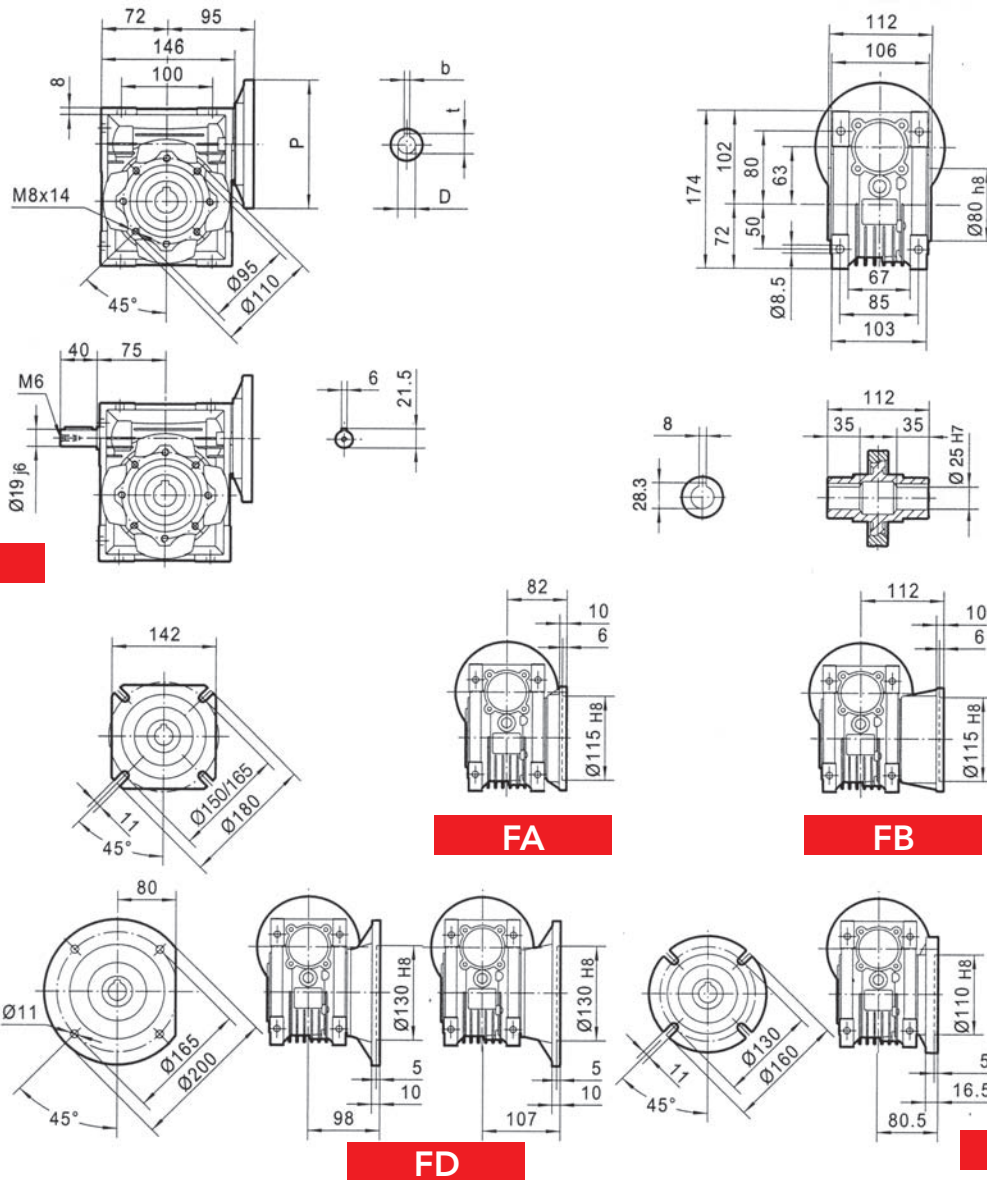
CHM 050 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl



CHM 063 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche IEC Motoranbauten	
	7.5	186.7	1.50	67.4	1.8	90/80	B5/B14
	10	140.0	1.50	88.6	1.4	90/80	B5/B14
	15	93.3	1.50	126	1.19	90/80	B5/B14
	20	70.0	1.50	164	0.8	90/80	B5/B14
CHM 063	25	56.0	1.10	145	0.9	90/80	B5/B14
	30	46.7	1.10	165	1.0	90/80	B5/B14
	40	35.0	0.75	143	1.0	80/71	B5/B14
	50	28.0	0.55	122	1.1	80/71	B5/B14
	60	23.3	0.55	138	0.9	80/71	B5/B14
	80	17.5	0.37	114	1.1	80/71	B5/B14
	100	14.0	0.37	127	0.9	71	B5/B14

Getriebeabmessung



PAM IEC	P	DE8	b	t
90B5	200	24	8	27.3
80B5	200	19	6	21.8
71B5	160	14	5	16.3

PAM IEC	P	DE8	b	t
90B14	140	24	8	27.3
80B14	120	19	6	21.8
71B14	105	14	5	16.3

Gewicht ohne Motor 2.30 Kg



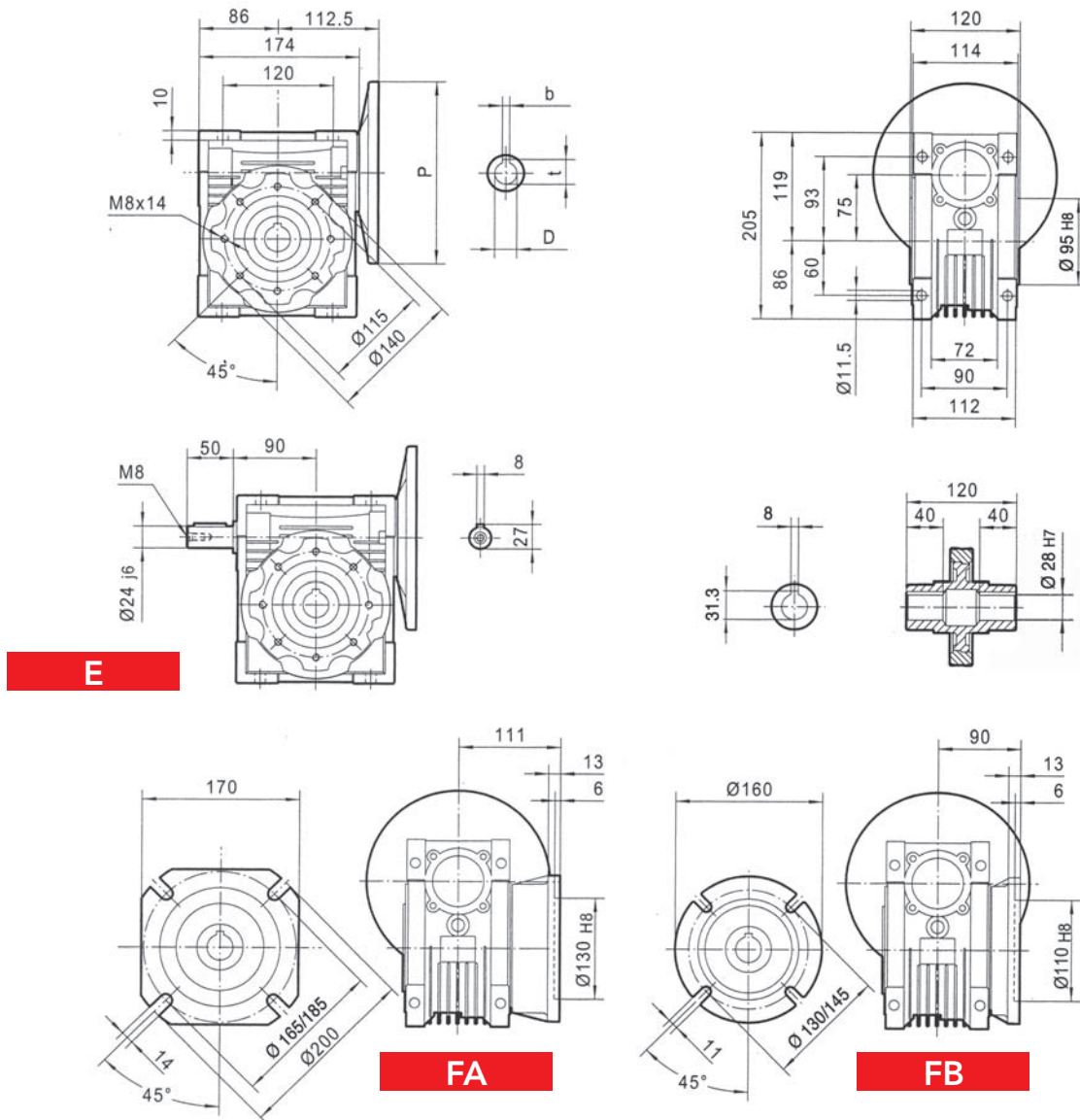
CHM 075 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl

CHM 075

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche IEC Motoranbauten
	7.5	186.7	4.00	180	1.0	100/90 B5/B14
	10	140.0	4.00	237	0.8	100/90 B5/B14
	15	93.3	3.00	260	0.8	100/90 B5/B14
	20	70.0	1.50	167	1.2	90/80 B5/B14
	25	56.0	1.50	204	1.0	90/80 B5/B14
	30	46.7	1.50	232	1.0	90/80 B5/B14
	40	35.0	1.10	214	1.0	90/80 B5/B14
	50	28.0	0.75	176	1.2	90/80/71 B5/B14*
	60	23.3	0.75	199	1.0	80/71 B5/B14*
	80	17.5	0.55	178	1.1	80/71 B5/B14*
	100	14.0	0.55	203	0.9	80/71 B5/B14*

* 71 only B5

Getriebeabmessung



Gewicht ohne Motor 9,0 Kg

PAM IEC	P	DE8	b	t
100/112B5	250	28	8	31.3
90B5	200	24	8	27.3
80B5	200	19	6	21.8
71B5	160	14	5	16.3

PAM IEC	P	DE8	b	t
100/112B14	160	28	8	31.3
90B14	140	24	8	27.3
80B14	120	19	6	21.8

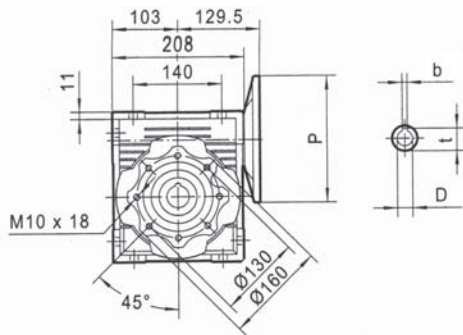
CHM 075 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl



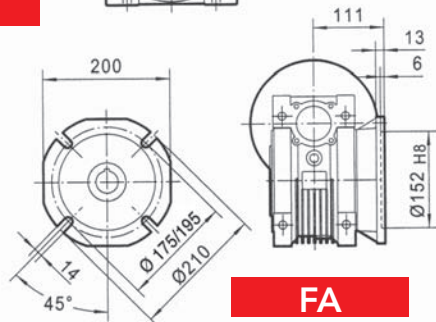
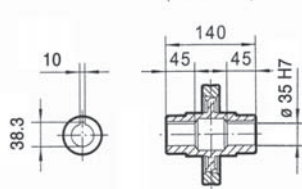
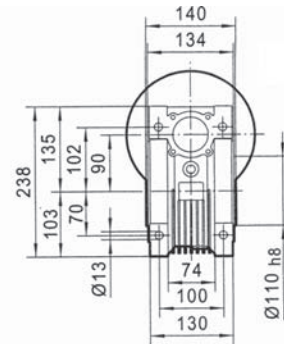
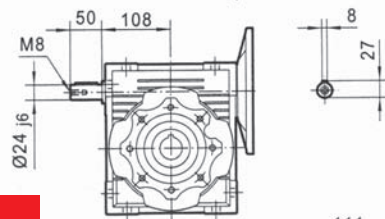
CHM 090 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche IEC Motoranbauten	
CHM 090	7.5	186.7	4.00	184	1.5	100/90	B5/B14
	10	140.0	4.00	242	1.3	100/90	B5/B14
	15	93.3	4.00	351	1.1	100/90	B5/B14
	20	70.0	4.00	456	0.8	100/90	B5/B14
	25	56.0	3.00	417	0.8	100/90	B5/B14
	30	46.7	3.00	478	0.9	100/90	B5/B14
	40	35.0	1.50	306	1.2	90/80	B5/B14
	50	28.0	1.50	367	1.0	90/80	B5/B14
	60	23.3	1.50	421	0.8	90/80	B5/B14
	80	17.5	0.75	257	1.1	80	B5/B14
100	14.0	0.75	300	0.9	80	B5/B14	

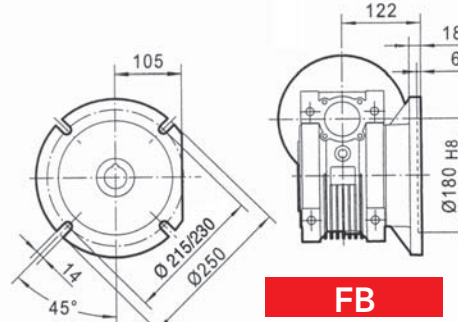
Getriebeabmessung



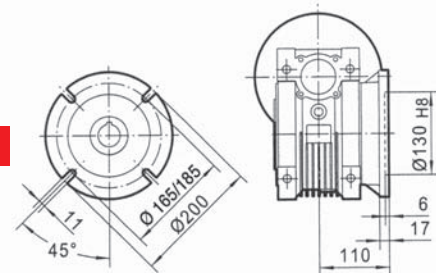
E



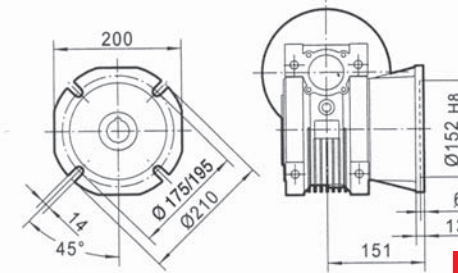
FA



FB



FC



FD

PAM IEC	P	D _{E8}	b	t
100/112B5	250	28	8	31.3
90B5	200	24	8	27.3
80B5	200	19	6	21.8

PAM IEC	P	D _{E8}	b	t
100/112B14	160	28	8	31.3
90B14	140	24	8	27.3
80B14	120	19	6	21.8

Gewicht ohne Motor 13,0 Kg

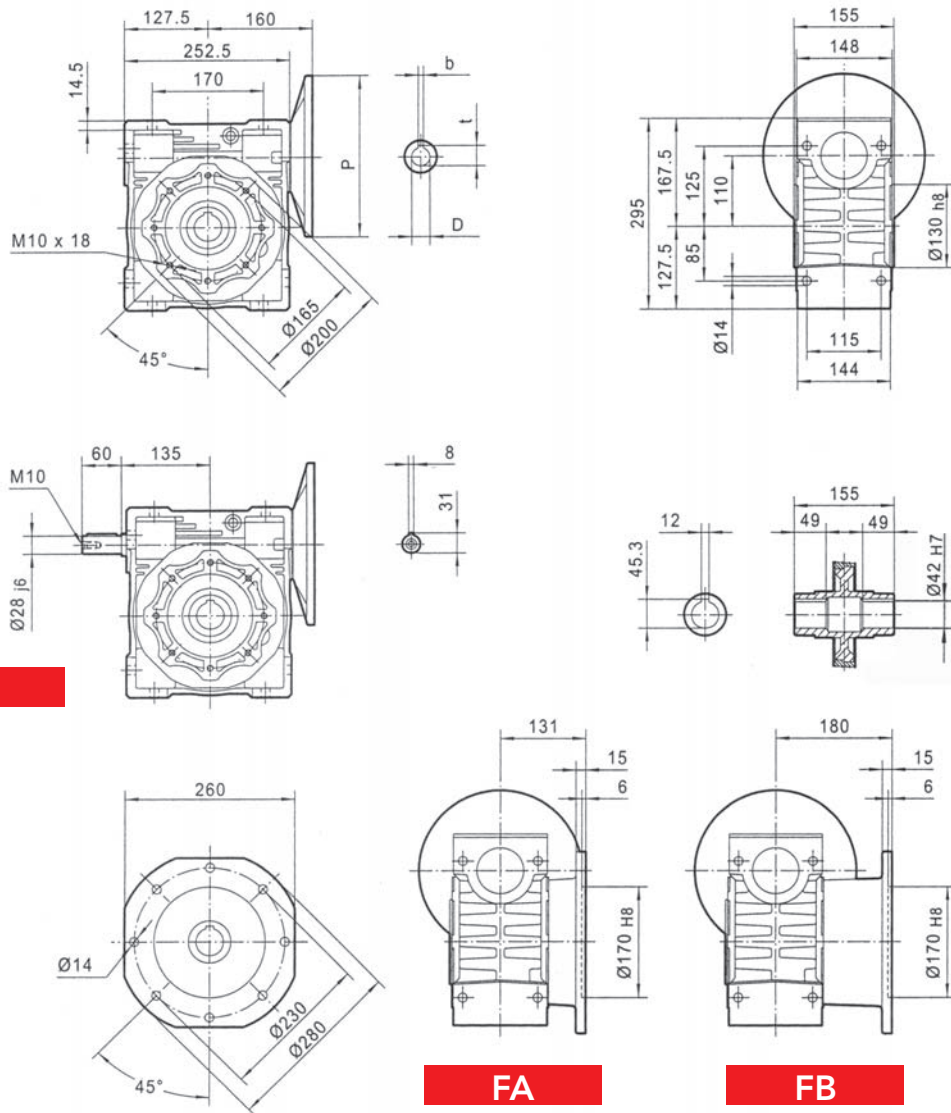


CHM 150 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche IEC Motoranbauten	
	7.5	186.7	7.50	344	1.6	132/112/100	B5/B14
	10	140.0	7.50	453	1.3	132/112/100	B5/B14
	15	93.3	7.50	659	1.0	132/112/100	B5/B14
	20	70.0	5.50	635	1.0	132/112/100	B5/B14
CHM 110	25	56.0	4.00	573	1.2	112/100	B5/B14
	30	46.7	4.00	645	1.1	112/100	B5/B14
	40	35.0	3.00	636	1.1	112/100/90	B5/B14*
	50	28.0	3.00	764	0.9	112/100/90	B5/B14*
	60	23.3	2.20	645	1.0	112/100/90	B5/B14*
	80	17.5	1.50	546	0.9	90	B5/B14*
	100	14.0	1.10	470	1.0	90	B5/B14*

* 90 only B5

Getriebeabmessung



E

FA

FB

PAM IEC	P	DE8	b	t
132B5	300	38	10	41.3
112B5	250	28	8	31.3
100B5	250	28	8	31.3
90B5	200	24	8	27.3
80B5	200	19	6	21.8

PAM IEC	P	DE8	b	t
132B14	200	38	10	41.3
112B14	160	28	8	31.3
100B14	160	28	8	31.3

Gewicht ohne Motor 35 Kg

CHM 110 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl



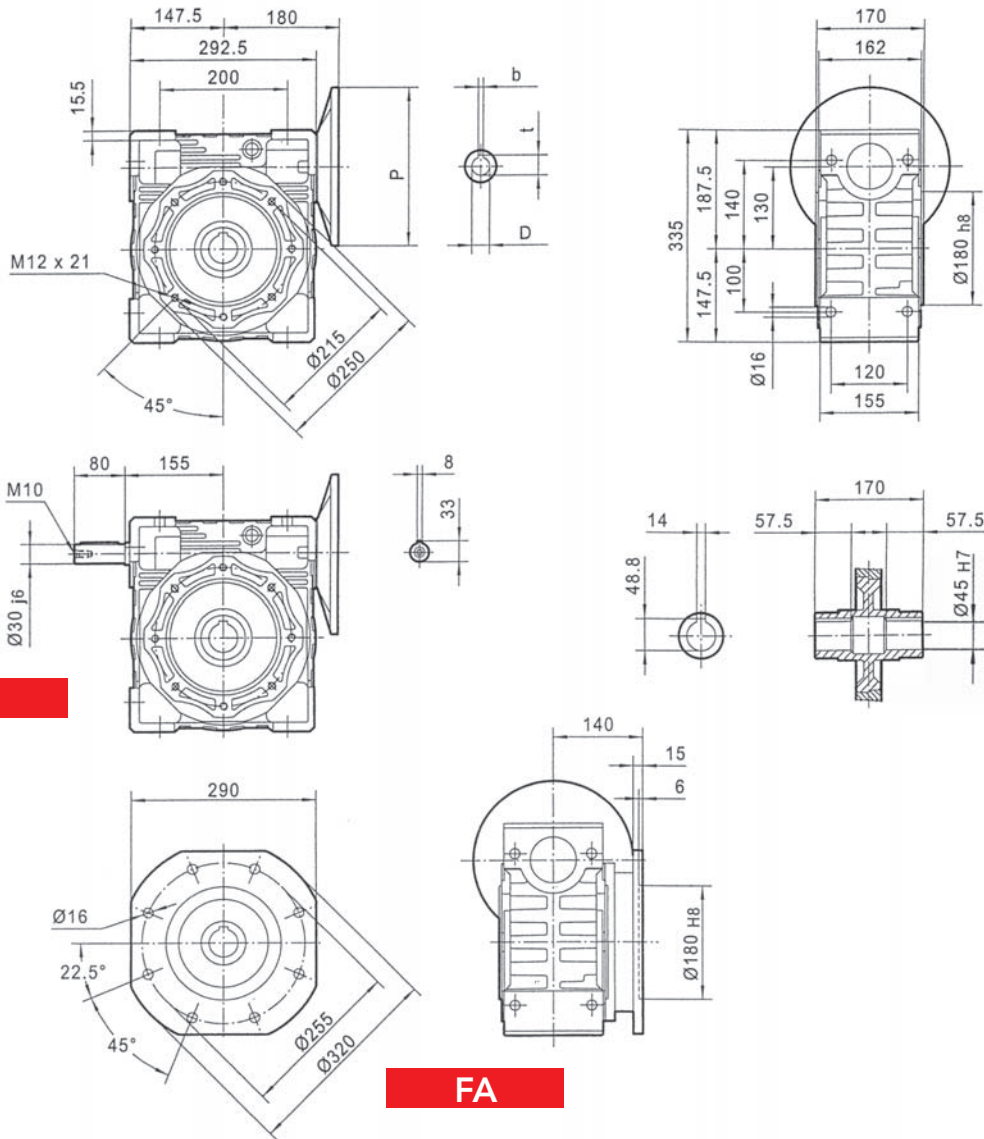
CHM 130 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche IEC Motoranbauten	
	7.5	186.7	7.50	348	2.2	132	B5/B14
	10	140.0	7.50	455	1.8	132	B5/B14
	15	93.3	7.50	660	1.2	132	B5/B14
	20	70.0	7.50	877	1.0	132	B5/B14
	25	56.0	7.50	1071	0.9	132	B5/B14
	30	46.7	7.50	1225	0.8	132/112/100	B5/B14
	40	35.0	5.50	1173	0.9	132/112/100	B5/B14
	50	28.0	4.00	1023	0.9	100	B5/B14
	60	23.3	3.00	886	1.1	100	B5/B14
	80	17.5	3.00	1112	0.8	100/90	B5/B14*
	100	14.0	1.50	652	1.1	100/90	B5/B14*

CHM 130

* 90 only B5

Getriebeabmessung



E

FA

PAM IEC	P	D _{E8}	b	t	PAM IEC	P	D _{E8}	b	t
132B5	300	38	10	41.3	132B14	200	38	10	41.3
112B5	250	28	8	31.3	112B14	160	28	8	31.3
100B5	250	28	8	31.3	100B14	160	28	8	31.3
90B5	200	24	8	27.3					

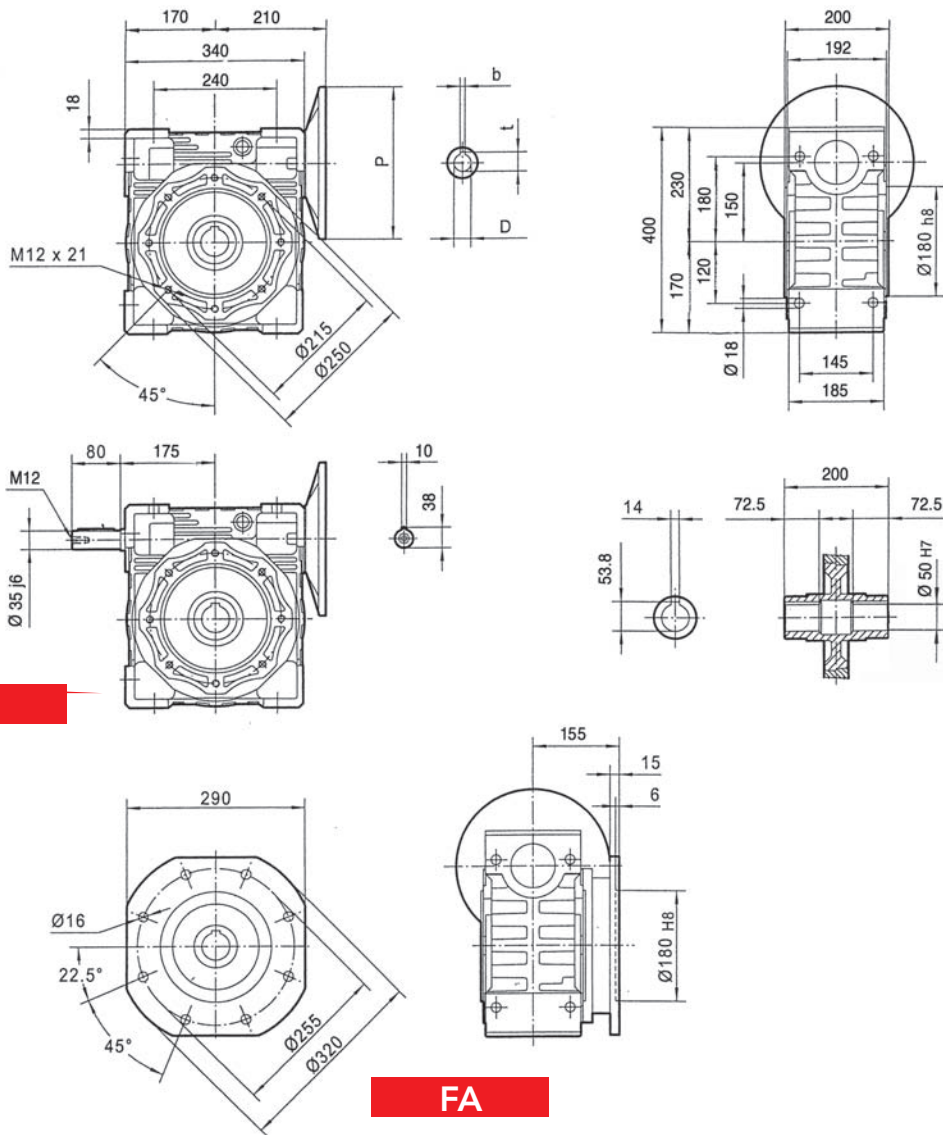
Gewicht ohne Motor 48 Kg



CHM 150 - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2	f.s.	Mögliche IEC Motoranbauten	
CHM 150	7.5	186.7	15	680	1.6	160	B5
	10	140.0	15	905	1.2	160	B5
	15	93.3	15	1310	0.9	160	B5
	20	70.0	11	1270	1.0	160	B5
	25	56.0	11	1520	0.8	160	B5
	30	46.7	7.50	1240	0.8	132	B5
	40	35.0	7.50	1560	0.9	132	B5
	50	28.0	5.50	1405	0.9	132	B5
	60	23.3	5.50	1610	0.8	132	B5
	80	17.5	4	1430	0.8	112/100	B5
100	14.0	3	1300	0.8	112/100	B5	

Getriebeabmessung



E

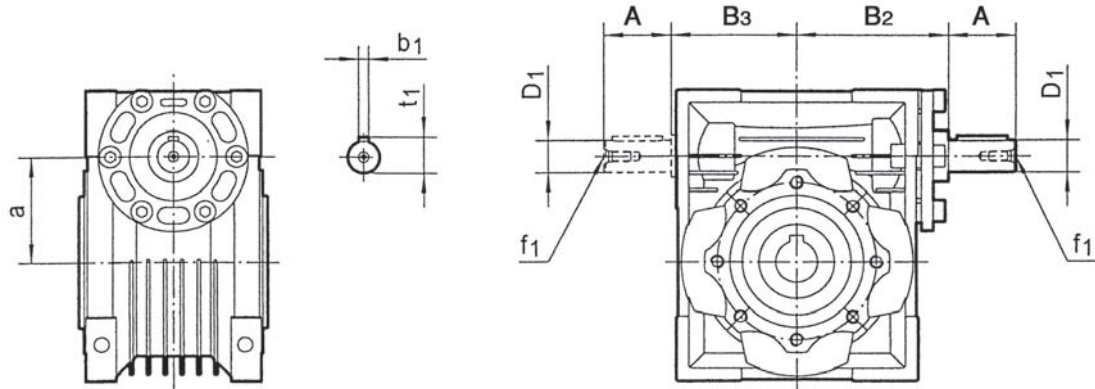
FA

PAM IEC	P	D _{E8}	b	t
160B5	350	42	12	45.3
132B5	300	38	10	41.3
112B5	250	28	8	31.3
100B5	250	28	8	31.3

Gewicht ohne Motor 84 Kg



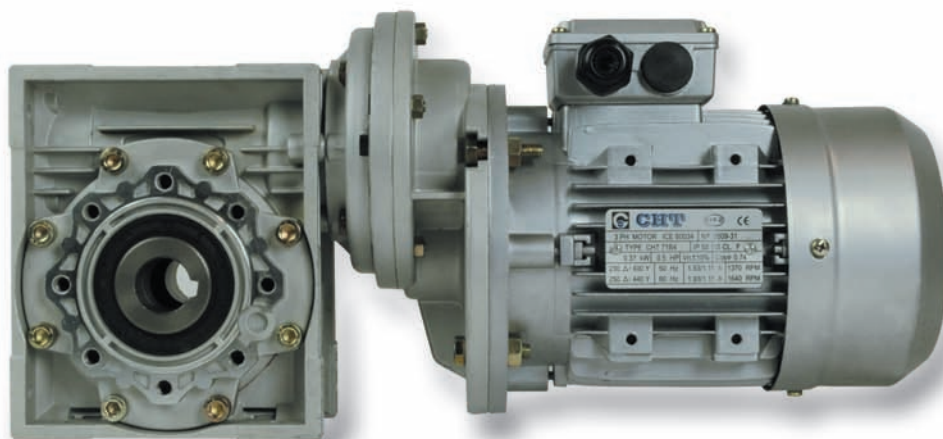
CHMR	030	040	050	063	075	090	110	130	150
A	20	23	30	40	50	50	60	80	80
D1 j6	9	11	14	19	24	24	28	30	35
B2	51	60	74	90	105	125	142	162	195
B3	45	53	64	75	90	108	135	155	175
a	30	40	50	63	75	90	110	130	150
b1	3	4	5	6	8	8	8	8	10
f1	-	-	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12
t1	10.2	12.5	16	21.5	27	27	31	33	38



Die fehlenden Maße entnehmen Sie bitte den CHM Datenblätter

2D und 3D Zeichnungen sind auf unser Website verfügbar.

Lagermäßige Verfügbarkeit und Preis bitte unter Info@zm-antriebe.de erfragen



BESCHREIBUNG CHPC/CHM - CHME

TYPE	SIZE	i =	M.M.F.	MOUNT. POS
CHPC	63	3	63B5	If supplied coupled with CHM or CHME types specify the position of these, when the pre-stage module is supplied by itself it is prepared for universal assembly.
	71	3	71B5	
	80	3	80B5	
	90	2.45	90B5	

ORDER EXAMPLE FOR A CHPC COUPLED TO A CHM OR CHME GEAR

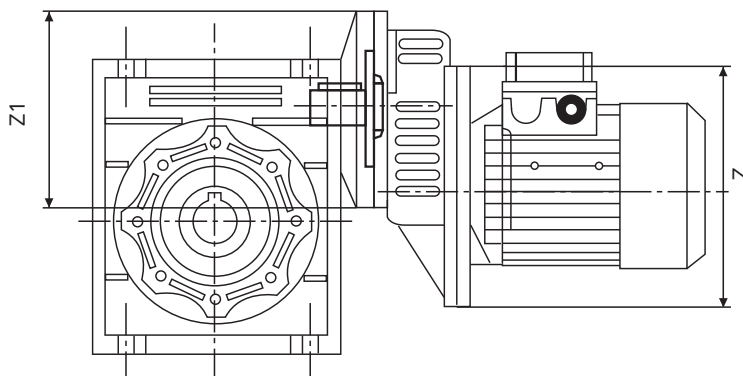
CHPC	90	CHM	110	i=245 (2.45x100)	M.M.F.	90B5	POS. B3
------	----	-----	-----	------------------	--------	------	---------

N.B. Von Getriebegröße 025 bis 063 werden die Getriebe in Universaleinbaulage geliefert, und können daher in jeder Einbaulage montiert werden.

Ab Getriebegröße CHM 075 muss die Einbaulage abweichend von B3 definiert werden.
 In der Einbaulage V5 und V6 erhalten die oberen Antriebslager eine Fettschmierung.
 Wir verwenden : Polymer 400/2 Fett

	Z	Z1
CHPC 63	11/140	11/105
CHPC 71	14/160	14/120
CHPC 80	19/200	19/160
CHPC 90	24/200	24/160

ACHTUNG: Das Getriebe zur Montage der Stirnradvorstufe muss den Motorflansch Z1 haben





TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	90	15.6	0.18	61
	120	11.7	0.18	52
CHPC63	150	9.3	0.18	46
CHM040	180	7.8	0.18	46
	240	5.8	0.18	40
	300	4.7	0.18	36

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	90	15.6	0.37	153
	120	11.7	0.37	190
CHPC71	150	9.3	0.37	220
CHM075	180	7.8	0.37	236
	240	5.8	0.25	208
	300	4.7	0.25	210

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	90	15.6	0.18	69
	120	11.7	0.18	85
CHPC63	150	9.3	0.18	89
CHM050	180	7.8	0.18	88
	240	5.8	0.18	76
	300	4.7	0.18	65

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	90	15.6	0.75	307
	120	11.7	0.55	278
CHPC80	150	9.3	0.55	260
CHM075				

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	90	15.6	0.25	97
	120	11.7	0.25	110
CHPC71				
CHM050	150	9.3	0.25	112

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	180	7.8	0.37	260
CHPC71	240	5.8	0.37	320
CHM090	300	4.7	0.37	345

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	150	9.3	0.18	101
CHPC63	180	7.8	0.18	115
CHM063	240	5.8	0.18	136
	300	4.7	0.18	121

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	90	15.6	0.75	320
CHPC80	120	11.7	0.75	397
CHM090	150	9.3	0.75	426
	180	7.8	0.75	425
	240	5.8	0.55	374

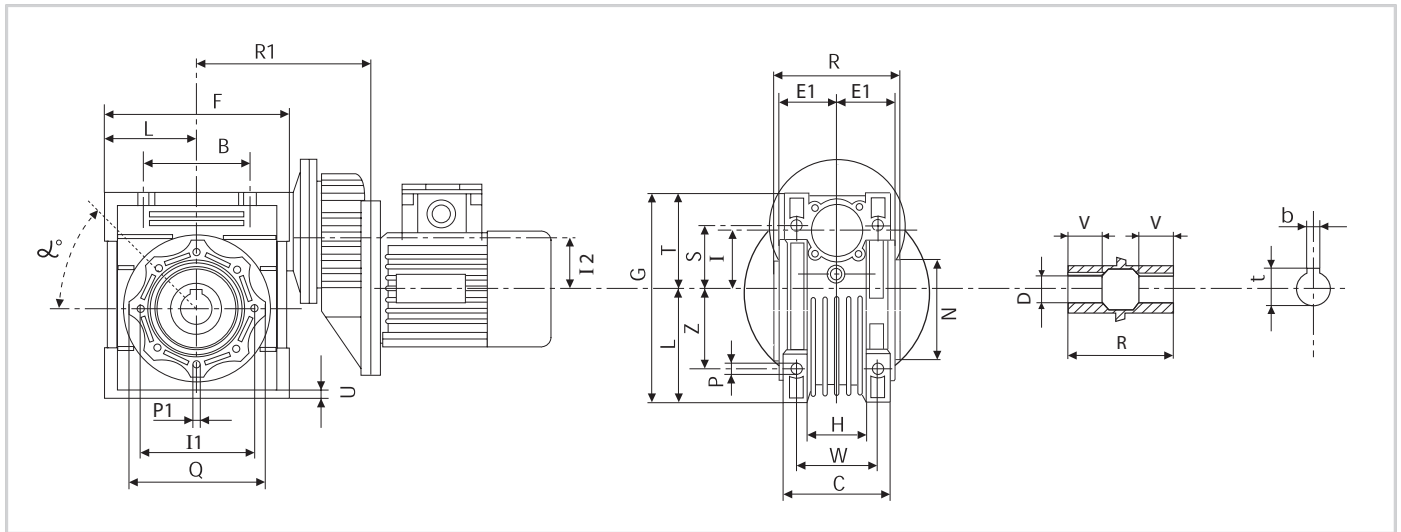
TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	90	15.6	0.37	145
	90	15.6	0.25	98
CHPC71	120	11.7	0.37	184
CHM063	120	11.7	0.25	124
	150	9.3	0.37	192
	150	9.3	0.25	129
	180	7.8	0.25	164
	240	5.8	0.25	139
	300	4.7	0.25	128

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	120	11.7	0.75	421
CHPC80	150	9.3	0.75	496
CHM110	180	7.8	0.75	569
	240	5.8	0.75	617
	300	4.7	0.55	585

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	98	14.3	1.50	679
CHPC90	122.5	11.4	1.50	801
CHM110	147	9.5	1.50	810
	147	9.5	1.10	595
	196	7.1	1.10	660

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	98	14.3	1.50	679
CHPC90	122.5	11.4	1.50	813
CHM130	147	9.5	1.50	917
	196	7.1	1.50	1013
	245	5.7	1.10	848

The choice of power installed is tied to the unification of the motors, therefore it is sometimes in exuberance compared to the gear; always verify the maximum torque indicated when making the selection and if in doubt please contact our technical office.



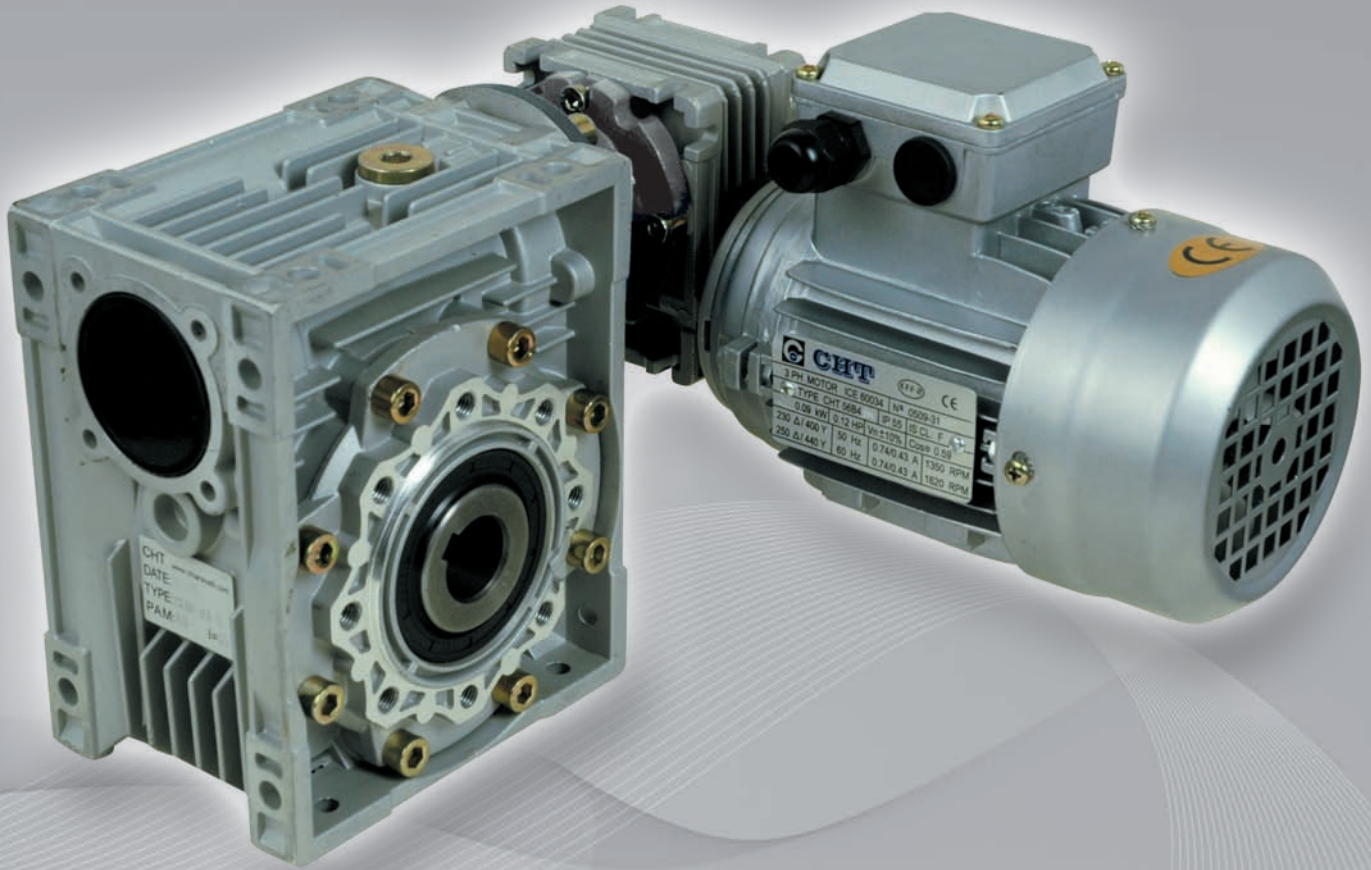
CHPC CHM	B	F	D(H7)	G	H	R1	R	L	I	I2	C	I1	N(h8)	E1	P	Q	S	T
63+040	70	100	18	121.5	43	117	78	50	40	40	71	75	60	36.5	6.5	87	55	71.5
63+050	80	120	25	144	49	127	92	60	50	40	85	85	70	43.5	8.5	100	64	84
71+050	80	120	25	144	49	135	92	60	50	50	85	85	70	43.5	8.5	100	64	84
63+063	100	144	25	174	67	142	112	72	63	40	103	95	80	53	8.5	110	80	102
71+063	100	144	25	174	67	150	112	72	63	50	103	95	80	53	8.5	110	80	102
71+075	120	172	28	205	72	167,5	120	86	75	50	112	115	95	57	11	140	93	119
80+075	120	172	28	205	72	187,5	120	86	75	63	112	115	95	57	11	140	93	119
71+090	140	208	35	238	74	184,5	140	103	90	50	130	130	110	67	13	160	102	135
80+090	140	208	35	238	74	204,5	140	103	90	63	130	130	110	67	13	160	102	135
80(90)+110	170	252.5	42	295	-	235	155	127.5	110	63	144	165	130	74	14	200	125	167.5
80(90)+130	200	292.5	45	335	-	255	170	147.5	130	63	155	215	180	81	16	250	140	187.5

CHPC CHM	U	V	Z	W	P1	α	b	t	Weight in kg. excluding motor
63+040	6.5	26	35	60	M6x8n.4	45°	6	20.8	3.9
63+050	7	30	40	70	M8x10n.4	45°	8	28.3	5.2
71+050	7	30	40	70	M8x10n.4	45°	8	28.3	5.8
63+063	8	36	50	85	M8x14n.8	45°	8	28.3	7.9
71+063	8	36	50	85	M8x14n.8	45°	8	28.3	8.5
71+075	10	40	60	90	M8x14n.8	45°	8	31.3	11
80+075	10	40	60	90	M8x14n.8	45°	8	31.3	12.6
71+090	11	45	70	100	M10x18n.8	45°	10	38.3	14.3
80+090	11	45	70	100	M10x18n.8	45°	10	38.3	16.2
80(90)+110	14	50	85	115	M10x18n.8	45°	12	45.3	39
80(90)+130	15	60	100	120	M12x21n.8	45°	14	48.8	67.2

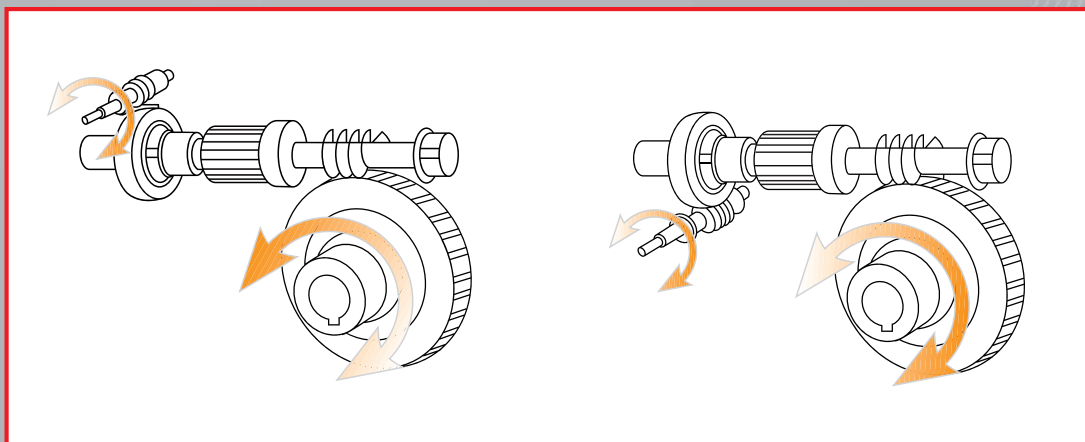
N.B. For the side flange and double extended input worm dimensions see the corresponding size of the CHM series. See pages 34 and 35.

2D und 3D Zeichnungen sind auf unser Website verfügbar.

Lagermäßige Verfügbarkeit und Preis bitte unter Info@zm-antriebe.de erfragen



DREHRICHTUNG





CHM/CHMR/CHME/CHMRE BESCHREIBUNG

TYPE	SIZE (1)	VERSION (2)	FLANGE POS. (3)	i	EXEC. (4)	M.M.F.	MOUNT. POS. (3)
CHM/CHM	025/030	FA	1	300	OAD		U
CHM/CHME	030/040	FB	2	400	OAS		B3
CHMR/CHM	030/050	FC		500	OBD		B8
CHMR/CHME	030/063	FD		600	OBS	SEE FROM PAGE 31 TO PAGE 35	B6
	040/075	FE		750	VAD		B7
	040/090			900	VAS		V5
	050/110			1200	VBD		V6
	063/130			1500	VBS		
				1800			
				2400			

For the motor mounting flanges (M.M.F.) see the table showing the types available. For the executions see the table with drawings, if not specified OBS would be supplied. The mounting position refers to the second gear.



BESTELLBEISPIEL

CHM/CHM	040/090	FA(5)	2(5)	500	OAD	63 B14	V5
---------	---------	-------	------	-----	-----	--------	----

Falls der Motor erforderlich ist, spezifiziere wie folgt

Motorgröße	zb. 90 L4
Motorleistung	zb 1,50 KW
Polzahl	zb 4
Motorspannung	zb 230/400 V
Netzfrequenz	zb 50 Hz
Bauform	zb IM B14

N.B. Von Getriebegröße 025 bis 063 werden die Getriebe in Universaleinbaulage geliefert, und können daher in jeder Einbaulage montiert werden.

Ab Getriebegröße CHM 075 muss die Einbaulage abweichend von B3 definiert werden.

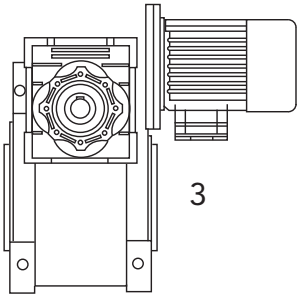
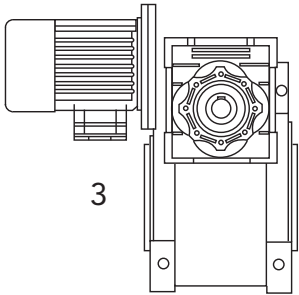
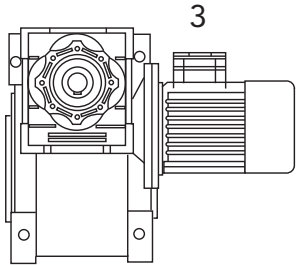
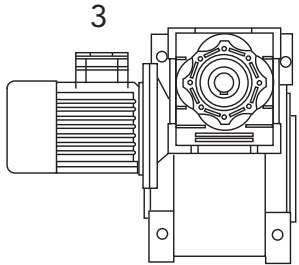
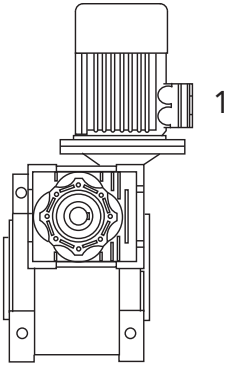
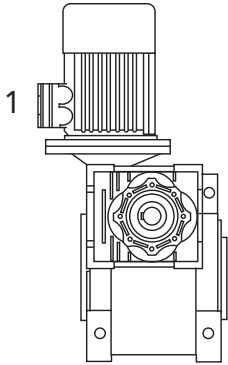
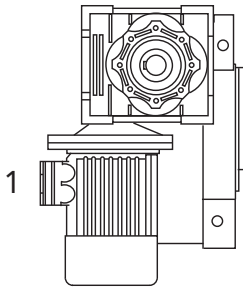
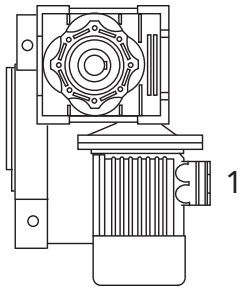
In der Einbaulage V5 und V6 erhalten die obenliegenden Antriebslager ein Fettschmierung.

Wir verwenden : Polymer 400/2 Fett

2D und 3D Zeichnungen sind auf unser Website verfügbar.

Lagermäßige Verfügbarkeit und Price bitte unter Info@stoewer.com erfragen



 <p>OAD</p>	 <p>OAS</p>
 <p>OBD</p>	 <p>OBS</p>
 <p>VAD</p>	 <p>VAS</p>
 <p>VBS</p>	 <p>VBD</p>

The execution determines the mounting position of the first gear in relation to the second gear. If not otherwise specified at the time of order, the group will be supplied in the OBS execution. The placing position refers to the second gear.



CHM/CHM - Daten basierend mit 4-poligen Motor / 1400 min-1 Eingangsdrehzahl

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.09*	31
	400	3.5	0.09*	28
	500	2.8	0.09*	34
	600	2.3	0.09*	31
CHM 025/030	750	1.9	0.09*	34
	900	1.6	0.09*	31
	1200	1.2	0.09*	31
	1500	0.9	0.09*	26
	1800	0.8	0.09*	23
	2400	0.6	0.09*	23

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.37	405
	400	3.5	0.25	336
	500	2.8	0.25	307
	600	2.3	0.18	362
CHM 040/075	750	1.9	0.18	391
	900	1.6	0.18*	325
	1200	1.2	0.18*	359
	1500	0.9	0.09	360
	1800	0.8	0.09	404
	2400	0.6	0.09*	330

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.09*	70
	400	3.5	0.09*	63
	500	2.8	0.09*	57
	600	2.3	0.09*	72
CHM 030/040	750	1.9	0.09*	72
	900	1.6	0.09*	73
	1200	1.2	0.09*	65
	1500	0.9	0.09*	73
	1800	0.8	0.09*	73
	2400	0.6	0.09*	65

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.37	405
	400	3.5	0.37	523
	500	2.8	0.37	550
	600	2.3	0.37	605
CHM 040/090	750	1.9	0.25	538
	900	1.6	0.25	533
	1200	1.2	0.18	629
	1500	0.9	0.18	588
	1800	0.8	0.18*	492
	2400	0.6	0.18*	625

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.18	142
	400	3.5	0.18	127
	500	2.8	0.09	123
	600	2.3	0.09	143
CHM 030/050	750	1.9	0.09	148
	900	1.6	0.09*	141
	1200	1.2	0.09*	118
	1500	0.9	0.09*	139
	1800	0.8	0.09*	155
	2400	0.6	0.09*	124

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.75	871
	400	3.5	0.75	1013
	500	2.8	0.55	984
	600	2.3	0.55	1062
CHM 050/110	750	1.9	0.55	1128
	900	1.6	0.37	1079
	1200	1.2	0.25	943
	1500	0.9	0.25	1064
	1800	0.8	0.25	1075
	2400	0.6	0.18	1001

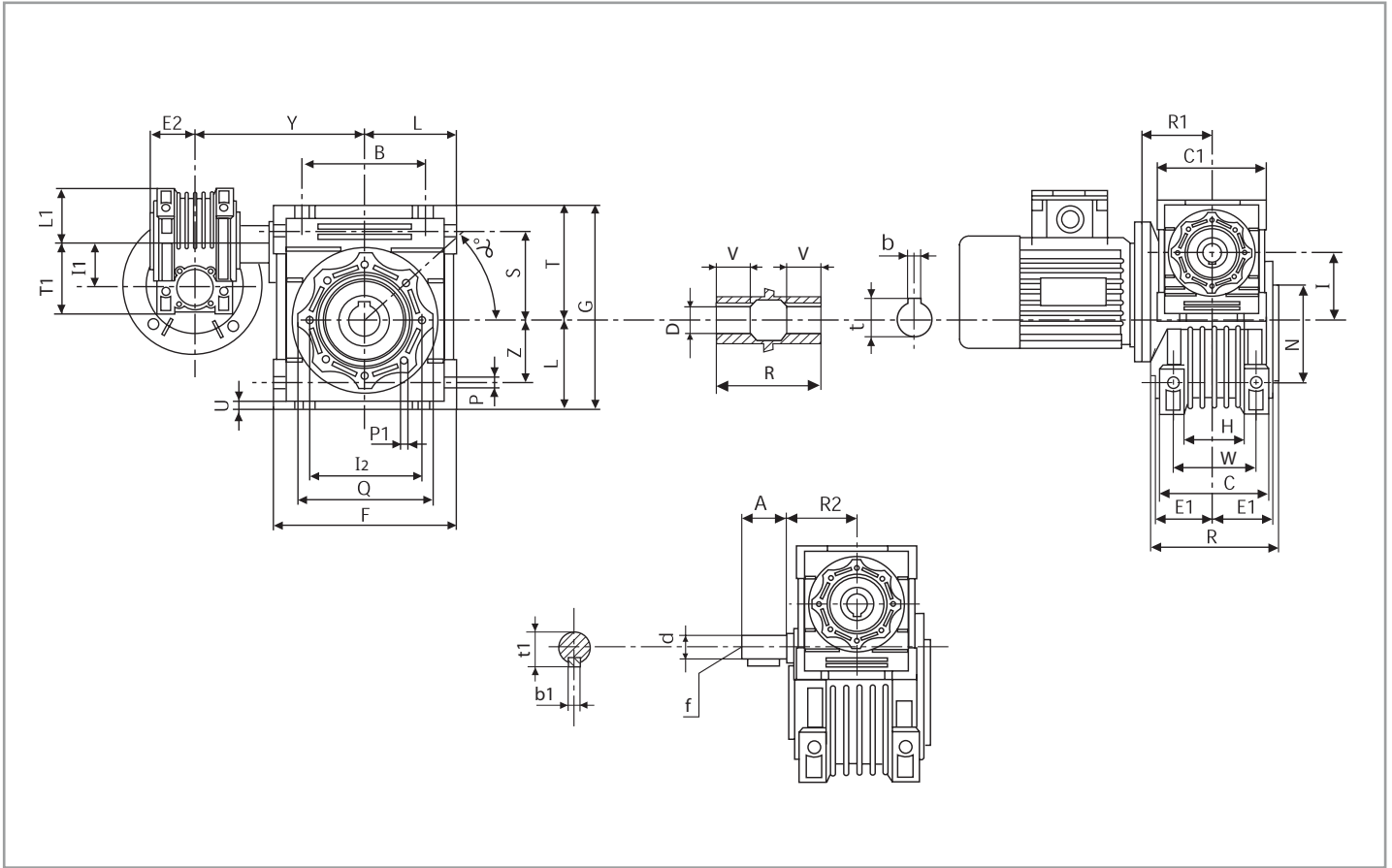
TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	300	4.7	0.22	210
	400	3.5	0.18	222
	500	2.8	0.18	205
	600	2.3	0.18*	208
CHM 030/063	750	1.9	0.18*	216
	900	1.6	0.09	200
	1200	1.2	0.09	236
	1500	0.9	0.09*	204
	1800	0.8	0.09*	202
	2400	0.6	0.09*	220

TYPE	i=ratio	n2 r/min	Kw=P1	Nm=T2
	300	4.7	1.50	1789
	400	3.5	1.10	1519
	500	2.8	1.10	1629
	600	2.3	0.75	1631
CHM 063/130	750	1.9	0.75	1804
	900	1.6	0.75	1826
	1200	1.2	0.55	1705
	1500	0.9	0.37	1674
	1800	0.8	0.37	1698
	2400	0.6	0.25	1624

N.B. The powers marked with an asterisk are higher than those that the gear allows, therefore the applicative choice must be made in accordance with the torque and not the power. The gear ratios are those most frequently requested. It is possible to obtain multiple combinations using the various ratios of the two single gears.
CHM 63/150 on request



CHM-CHM/CHMR-CHM - ABMESSUNGEN



CHM-CHM	B	A	F	C1	D(H7)	d(i6)	G	H	R1	R	R2	L	L1	I	I1	C	I2	N(h8)	E1	E2	P
025/030	54	-	80	70	14	-	97	32	45	63	-	40	35	30	25	56	65	55	29	22.5	6
030/040	70	20	100	80	18	9	121.5	43	55	78	51	50	40	40	30	71	75	60	36.5	29	6.5
030/050	80	20	120	80	25	9	144	49	55	92	51	60	40	50	30	85	85	70	43.5	29	8.5
030/063	100	20	144	80	25	9	174	67	55	112	51	72	40	63	30	103	95	80	53	29	8.5
040/075	120	23	172	100	28	11	205	72	70	120	60	86	50	75	40	112	115	95	57	36.5	11
040/090	140	23	208	100	35	11	238	74	70	140	60	103	50	90	40	130	130	110	67	36.5	13
050/110	170	30	252.5	120	42	14	295	-	80	155	74	127.5	60	110	50	144	165	130	74	43.5	14
063/130	200	40	292.5	144	45	19	335	-	95	170	90	147.5	72	130	63	155	215	180	81	53	16
063/150	240	40	340	144	50	19	400	-	95	200	90	170	72	150	63	185	215	180	96	53	18

CHM-CHM	Q	S	T	T1	U	V	Z	Y	W	P1	α	b	b1	f	t	t1	Gewicht ohne Motor Kg
025/030	75	44	57	48	5	18	27	100	44	M6x11(n.4)	90°	5	-	-	-	-	2.5
030/040	87	55	71.5	57	6.5	26	35	120	60	M6x8(n.4)	45°	6	3	-	20.8	10.2	3.9
030/050	100	64	84	57	7	30	40	130	70	M8x10(n.4)	45°	8	3	-	28.3	10.2	5.0
030/063	110	80	102	57	8	36	50	145	85	M8x14(n.8)	45°	8	3	-	28.3	10.2	7.8
040/075	140	93	119	71.5	10	40	60	165	90	M8x14(n.8)	45°	8	4	-	31.3	12.5	11.5
040/090	160	102	135	71.5	11	45	70	182	100	M10x18(n.8)	45°	10	4	-	38.3	12.5	15
050/110	200	125	167.5	84	14	50	85	225	115	M10x18(n.8)	45°	12	5	M6	45.3	16.0	39.2
063/130	250	140	187.5	102	15	60	100	245	120	M12x21(n.8)	45°	14	6	M6	48.8	21.5	70
063/150	250	180	230	102	18	72	120	275	145	M12x21(n.8)	45°	14	6	M6	53.8	21.5	100

N.B. For the side flange and double extended input worm dimensions see the corresponding size of the CHM models.

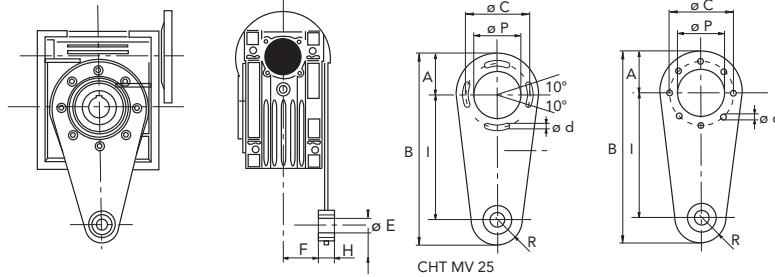


DREHMOMENTENSTÜTZE

TYPE	I	R	F	H	Ø E	A	B	Ø C	Ø d	Ø P	N°	Weight for kit kg
CHT MV 25*	70	15	17.5	14	8	33.5	118.5	55	7	45	4	0.17
CHT MV 30*	85	15	24	14	8	38	138	65	7	55	8	0.18
CHT MV 40	100	18	31.5	14	10	44	162	75	7	60	8	0.24
CHT MV 50	100	18	38.5	14	10	50	168	85	9	70	8	0.27
CHT MV 63	150	18	49	14	10	55	223	95	9	80	8	0.57
CHT MV 75	200	30	47.5	25	20	70	300	115	9	95	8	1.10
CHT MV 90	200	30	57.5	25	20	80	310	130	11	110	8	1.26
CHT MV 110	250	35	62	30	25	100	385	165	11	130	8	1.92
CHT MV 130	250	35	69	30	25	125	410	215	14	180	8	2.23
CHT MV 150	250	35	84	30	25	125	410	215	14	180	8	2.23

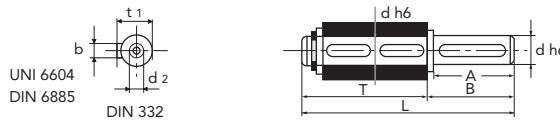
* Ohne Schwingungselement

The anchoring point of the torque arm is equipped with a vibration resistant bushing.



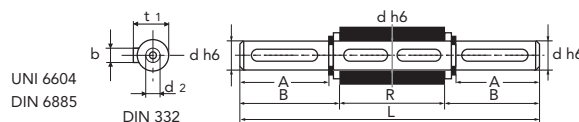
ABTRIEBSWELLE- EINSEITIG

TYPE	A	Ø d	B	b	t 1	T	L	d 2	Weight for kit kg
CHT MVS 25	23	11	25.5	4	12.5	55.5	81	-	0.07
CHT MVS 30	30	14	32.5	5	16	69.5	102	M6x16	0.14
CHT MVS 40	40	18	43	6	20.5	85	128	M6x16	0.27
CHT MVS 50	50	25	53.5	8	28	99.5	153	M10x22	0.60
CHT MVS 63	50	25	53.5	8	28	119.5	173	M10x22	0.67
CHT MVS 75	60	28	63.5	8	31	128.5	192	M10x22	0.94
CHT MVS 90	80	35	84.5	10	38	149.5	234	M12x28	1.79
CHT MVS 110	80	42	84.5	12	45	164.5	249	M16x35	2.70
CHT MVS 130	80	45	85	14	48.5	180	265	M16x35	3.60
CHT MVS 150	82	50	87	14	53.5	210	297	M16x35	5.00



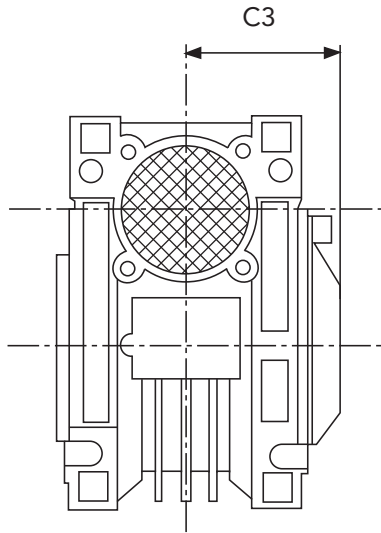
ABTRIEBSWELLE - BEIDSEITIG

TYPE	A	Ø d	B	R	b	t 1	L	d 2	Weight for kit kg
CHT MVD 25	23	11	25.5	50	4	12.5	101	-	0.11
CHT MVD 30	30	14	32.5	63	5	16	128	M6x16	0.16
CHT MVD 40	40	18	43	78	6	20.5	164	M6x16	0.34
CHT MVD 50	50	25	53.5	92	8	28	199	M10x22	0.75
CHT MVD 63	50	25	53.5	112	8	28	219	M10x22	0.84
CHT MVD 75	60	28	63.5	120	8	31	247	M10x22	1.20
CHT MVD 90	80	35	84.5	140	10	38	309	M12x28	2.50
CHT MVD 110	80	42	84.5	155	12	45	324	M16x35	3.44
CHT MVD 130	80	45	85	170	14	48.5	340	M16x35	4.25





SCHUTZDECKEL



TYPE	C3
030	43
040	50
050	59
063	70
075	75
090	87
110	95
130	103
150	117



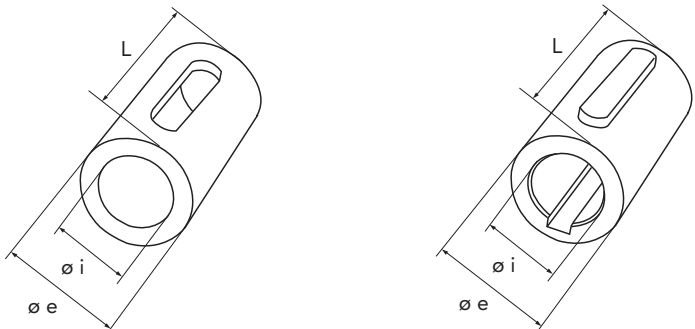
REDUZIERHÜLSEN

SINGLE				
TYPE	$\varnothing i / \varnothing e$	L	Key	Weight for kit kg
CHT BRM-S	9/11	20	4/3x4x11 RB*	0.006
CHT BRM-S	11/14	30	5/4x6x10 RB*	0.015
CHT BRM-S	14/19	40	6x5x30 *	0.045
CHT BRM-S	19/24	50	6x5.5x20 * 8x5.5x40 *	0.07
CHT BRM-S	24/28	60	8x9x40 *	0.08
CHT BRM-S	28/38	80	10x7x60 *	0.33
CHT BRM-S	38/42	110	12/10x10x48 RB*	0.22

DOUBLE				
TYPE	$\varnothing i / \varnothing e$	L	Key	Weight for kit kg
CHT BRM-D	11/19	40	6x6x30 *	0.06
CHT BRM-D	14/24	50	8x7x40 A	0.12
CHT BRM-D	19/28	60	8x7x50 A	0.16
CHT BRM-D	24/38	80	10x8x60 A	0.44

* to drawing

Tongue acc. to UNI 6604 - DIN 6885
Quenched



2D und 3D Zeichnungen sind auf unser Website verfügbar.

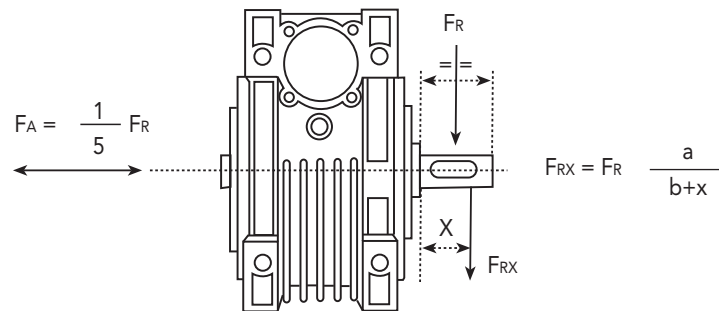
Lagermäßige Verfügbarkeit und Preis bitte unter Info@zm-antriebe.de erfragen



RADIAL LASTEN AUF ABTRIEBSWELLE

Die eingeleitete Last ist entscheidend für alle Applikationen.
 Die maximal zulässige Axiallast beträgt 1/5 der zulässigen Radiallast.
 Sollte die auftretende Axiallast höher sein, bitte konsultieren Sie das technische Büro.
 Bei Verwendung einer beidseitigen Abtriebswelle darf die Summe der Gesamtlast den Katalogwert nicht überschreiten.
 Die höchst zulässige Last bezogen auf die Abtriebsdrehzahl liegt bei $n_2 = 10 \text{ min}^{-1}$

a	GETRIEBSKONSTANTE
b	GETRIEBSKONSTANTE
x	LASTABSTAND ZUM WELLENBUND
FRX	RADIALLAST MIT ABSTAND X (in N)
FR	RADIALLAST
FA	AXIALLAST



GRÖSSE

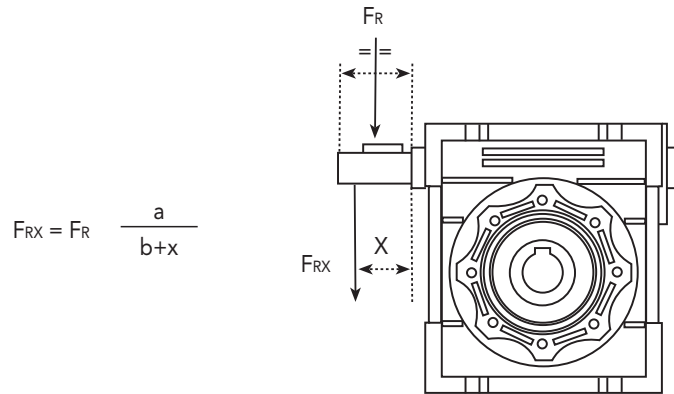
Abtriebsdrehzahl (n2)	025	030	40	050	63	075	90	110	130	150
400	390	530	1020	1400	1830	2160	2390	3530	3950	5290
250	460	620	1200	1650	2150	2520	2800	4130	4610	6140
150	550	740	1420	1960	2540	2990	3310	4890	5470	7300
100	630	850	1620	2250	2910	3430	3800	5600	6260	8330
60	740	1000	1920	2660	3450	4060	4500	6640	7420	9800
40	850	1150	2200	3050	3950	4650	5150	7600	8500	11330
25	990	1350	2570	3570	4620	5440	6020	8890	9940	13250
10	1350	1830	3490	4840	6270	7380	8180	12000	13500	18000

KONSTANTEN DATEN

a	50	65	84	101	120	131	162	176	188	215
b	38	50	64	76	95	101	122	136	148	174



RADIAL LASTEN (WELLENMITTE) DER ANTRIEBSWELLE



GRÖSSEN

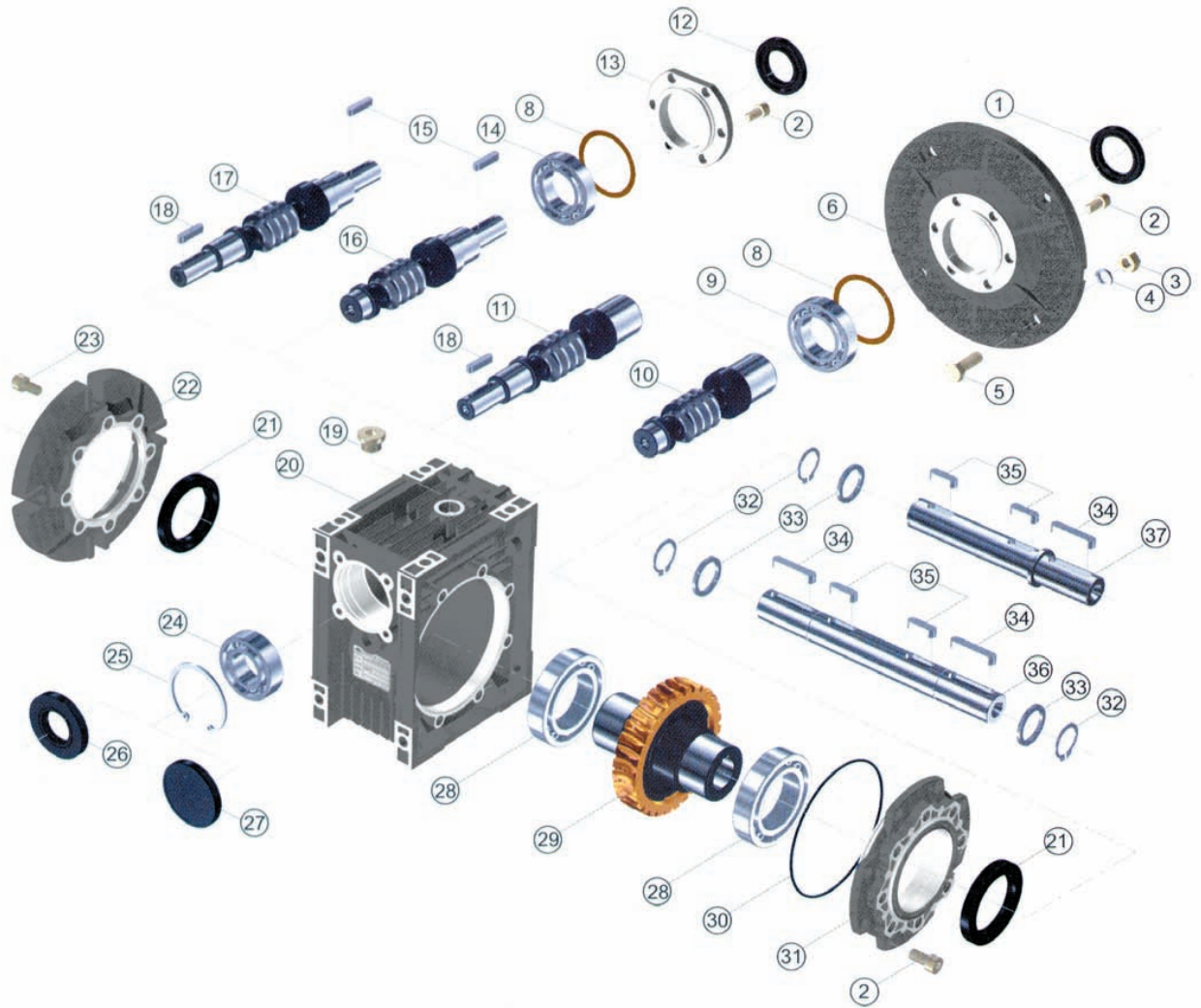
030 040 050 063 075 090 110 130 150

KONSTANT-DATEN

	030	040	050	063	075	090	110	130	150
a	86	106	129	159	192	227	266	314	350
b	76	94	114	139	167	202	236	274	310
FR max	210	350	490	700	980	1270	1700	2100	2800

2D und 3D Zeichnungen sind auf unserer Website verfügbar.

Lagermäßige Verfügbarkeit und Preis bitte unter Info@zm-antriebe.de erfragen



1	Wellendichtring	20	Gehäuse
2	TORX Schrauben	21	Wellendichtring
3	Mutter	22	Abtriebsflansch
4	Unterlegscheibe	23	Zylinderschraube
5	Sechskantschrauben	24	Lager
6	Motorflansch	25	Seegerring
8	Distanzring	26	Wellendichtring
9	Lager	27	Schutzkappe
10	Schneckenhohlwelle	28	Lager
11	Schneckenhohlwelle mit 2.ter Antriebswelle	29	Schneckenrad
12	Wellendichtring	30	O-Ring
13	Eingangsdeckel	31	Gehäusedeckel
14	Lager	32	Seegering
15	Passfeder	33	Spacer
16	Schneckenwelle	34	Passfeder
17	Schneckenwelle, beidseitig	35	Passfeder
18	Passfeder	36	Abtriebswelle, beidseitig
19	Ölschraube	37	Abtriebswelle, einseitig

2D und 3D Zeichnungen sind auf unser Website verfügbar.

Lagermäßige Verfügbarkeit und Preis bitte unter Info@zm-antriebe.de erfragen



INSTALLATION

- Getriebe auf Transportschaden , bzw. auf Beschädigung während der Lagerung untersuchen.
- Die Einbaulage muss mit auf dem Typenschild stehen Einbaulage übereinstimmen. Bei Abweichungen nehmen Sie Kontakt mit ZM Antriebstechnik GmbH auf, ob der Gebrauch in einer anderen Einbaulage zulässig ist.
- Der Öllevel, gültig für CHM 110 bis CHM 150 ausgestattet mit Ölschauglas, Ölablaß- Einfüll- und Lüfterschraube, muss den Katalogdaten entsprechen. In der Einbaulagetabelle finden sie gewünschten Positionen der Ölschaugläser. Bitte nehmen Sie die Tabelle zur Hand und überzeugen Sie sich das der Ölstand entsprechend der Einbaulage korrekt ist. Falls der Ölstand unterhalb des Ölschauglas ist, nehmen Sie bitte zur Überprüfung einen Draht zur Hand. Der Ölstand darf max. 3 mm unterhalb des Ölschauglas stehen. Sollte Sie den korrekten Ölstand wieder einstellen gibt Ihnen Öfüllmengetabelle eine Hilfestellung. Lüfterventile gehören zur Standardlieferung. (lose beigelegt) Diese sind nach Getriebemontage und vor Inbetriebnahme mit der an der höchsten Getriebestelle befindlichen Verschlusschraube zu tauschen.
- Alle anderen Getriebe werden komplett mit Synthetiköl geliefert (Lebendauerschmierung), und können in jeder Einbaulage eingesetzt werden. Auch hier gilt, Lüfterventil nach Montage einsetzen.
- Sicherstellen das sie Befestigung des Getriebes stabil ist, damit keine Schwingungen entstehen und das es auf einer bearbeiteten Fläche ohne Verspannungen montiert werden kann.
- Überprüfen Sie die auftretenden Radial -und Axiallasten. Diese dürfen die zulässigen Werte nicht überschreiten. Entnehmen Sie die zulässigen Werte aus dem Produktkatalog.
- Sollte die Abtriebswelle oder Antriebswelle radial oder axial überlastet werden, kann es zu schwerwiegenden Getriebeschäden führen.
- Verwenden Sie bei der Montage Schrauben der Qualität 8.8 und höher. Alle Schrauben sind zu sichern (Locktite, Unterlegscheiben oder gleichwertig) Bei der Getriebemontage verhindern gesicherte Schrauben ein Lösen während des Betriebes.
- Schützen Sie alle drehende Teile vor möglicher Berührung oder Betreten.
- Sicherstellen, dass Welle/Welle und Welle/Bohrung korrekt zueinander ausgerichtet sind.
- Überprüfen Sie dass während der Montage, die Maschine ausgeschaltet ist und nicht versehentlich wieder gestartet werden kann.
- Stellen Sie sicher, dass die Anschraubflächen plan sind
- Die drehenden Getriebeteile müssen mit angemessenen Schutzabdeckungen versehen werden.
- Ist die Betriebsumgebung für das Getriebe oder dessen Komponenten korrosionsgefährdend, müssen besondere Vorkehrungen getroffen werden, die speziell für korrosive Bereiche entwickelt wurden. In diesem Fall wenden Sie sich bitte an das technische Büro.
- Es empfiehlt sich, alle Verbindungswellen zwischen Getriebe/Motor und anderen Verbindungsteile mit Schutzpaste zu versehen. (Klüberpaste oder ähnliche Produkte), was die Montage erleichtert und Passungsrost vermindert.
- Für eine effiziente Passung ist es empfehlenswert, die Abtriebswellen mit den in den Tabellen beschriebenen Toleranzen zu fertigen.
- Bei einer Installation im Freien muss der Elektromotor (falls vorhanden) vor direkter Sonneneinstrahlung und vor Witterungseinflüssen geschützt werden.
- Überprüfen Sie die Umgebungstemperatur und die Luftfeuchtigkeit, ob diese im zulässigen Bereich. (zul. Umgebungstemperatur: 40 °, zul. rel. Luftfeuchte: 90%.
- Werden die Getriebe lackiert, müssen Sie die Wellendichtringe und bearbeitete Flächen abdecken.
- Alle Getriebe und Motoren sind in RAL 9022 lackiert



INBETRIEBNAHME

- Um die beste Performance zu erreichen, sollten die Getriebe in den ersten Stunden mit geringer Last gefahren werden. In dieser Phase sollte die Getriebetemperatur normal sein.
- Stellen sich bei der Inbetriebnahme Fehler ein, z.B. Ölleckage, hohe Geräuschentwicklung, Vibrationen, erhöhte Temperatur, bitte sofort abbrechen. Wenn möglich Ersatzantrieb einsetzen. Alternativ das Getriebe zur Überprüfung zurücksenden.

WARTUNG

- Die Getriebegrößen 025 bis 090 werden mit Synthetiköl (Lebensdauerschmierung) geliefert und bedürfen keinen Ölwechsel und keiner Wartung.
- Die Größen 110 - 130 - 150 sind mit Mineralöl gefüllt, Ölfüllmenge für Einbaulage B3. Bei Verwendung in einer anderen Einbaulage müssen Ölfüllmenge, Ölschauglas, Entlüftungs-, Öleinfüll- und Ölablaßschraube der Einbaulage entsprechend angepasst werden.
- Werde die Entlüftungsschrauben nach Getriebeendmontage nicht eingesetzt, so kann es durch erhöhten Innendruck zu Ölleckagen führen.
- Für die Getriebegrößen 110 – 130 – 150 muss Ölwechsel nach vorgeschrieben Intervallen gewechselt werden, der erste Ölwechsel nach 300 Betriebsstunden.

LAGERUNG

- Die korrekte Lagerung der Antriebe erfordert folgende Vorkehrungen
- Eine Lagerung der Getriebe im Freien, an besonders feuchten Räumen sollte auf jedem Fall vermieden werden.
- Die Produkte nie direkt auf dem Boden, sondern auf Paletten lagern.
- Bei Lagerungszeiten von mehr als 90 Tagen sollten die Verbindungsflächen, Wellen, Flansche und Kupplungen mit einem Rostschutzmittel behandeln.
- Bei Lagerungszeiten von mehr als 6 Monaten müssen folgende Vorkehrungen getroffen werden:
- Die bearbeiteten Flächen mit Fett einzuschmieren, um Rostbildung zu vermeiden.
- Entlüftungstopfen in der höchsten Position anzubringen und die Getriebe sind mit Öl zu füllen. Die Getriebe müssen vor Ihrem Einsatz mit der richtigen Ölfüllmenge gemäß Schmieranleitung ausgefüllt werden.

Transportverpackung

- Die Verpackungsmaterialien gemäß den diesbezüglich geltenden Gesetzen entsorgen.